

氟化盐厂 深夜抢修忙

本报讯(潘文忠)8月19日凌晨1点30分,氟化盐厂6号炉预反应器系统报警:下料系统失灵,无法正常生产。接到通知,氟化盐厂技术员易立新和仪表班班长王亚,班员潘文忠顾不上休息和值班电工陈泽民相继赶到现场进行抢修。预反应器故障报警以前曾多次出现,但都没有根本解

决。技术员易立新和所属人员经过反复研究、探讨、检查,终于在电气控制部分找到原因。经过近3个多小时的奋战,使这个老大难问题得到根本解决。此时,天边开始泛白,液压马达又开始了轰鸣,预反应器又开始正常运转,生产恢复正常。

●生产采编

本报(陈坤)劳动竞赛在生产中发挥效用的多少,关键在于劳动竞赛方案的制订。氟化盐厂“大战三十天,厚礼献国庆”劳动竞赛方案的制订,得到了全厂广大职工的认同,经过十天在生产中的实施,带来了你追我赶、齐争上游的良好局面,劳动竞赛的激励作用发挥得淋漓尽致。

这次劳动竞赛的特点是天天有竞赛,班班有竞争,人人有比赛。竞赛的开展,一扫前段时间粗酸产量上不去的阴霾,生产有了明显好转,一

●竞赛擂台

天天有竞赛 氟化盐厂

些优秀集体与个人脱颖而出。制酸四班在十天中共计生产粗酸的产量、质量、消耗均名列各班之首,班长周甜民当之无愧地被评为优秀班长;孔沧海、陈耀民、陈文韶、杨望东四人因操作指标的突出,敢于承担责任,被评为优秀炉工;田瑜、潘晓丽、李明媚、毋军四名女职工不怕吃苦、为送酸赢得时间做出了成绩,被评为优秀吸收工;制酸工段也因有5天日产量达到新高,获得了厂部每天150元共计750元的奖励。

又讯(杜唯)氟化盐厂氟化铝系统今年以来一直处于满负荷生产状态,为更好地完成下半年的生产任务,8月份以来,制盐工段在氟化铝班组开展了以“比技术、比安全、比纪律”为内容的三比活动。

比技术就是在合成岗位和干燥炉岗位开展指标竞赛,看哪个合成工指标控制得好,含氟含钠均合格,合成物料消耗低,干燥炉水份控制是否达标。比安全就是以班组为单位,比哪个班组职工的安全意识、安全责任感强,比哪个班组的安全学习搞得越好,安全效率高。比纪律就是对每位职工的劳动纪律和工艺纪律进行比较,各班组成员互相监督,工段不定时进行抽查。

通过进行“三比”活动,氟化铝系统的生产状况大为改观,职工工作积极性被充分调动起来。8月份生产的湿法氟化铝产量高,产品合格率达到99%,创今年最高记录。职工们都讲:不比不知道,一比见分晓。

本报(王中平)8月19日中午,干法厂二工段二线萤石钟阀换向阀不工作,造成萤石料送不到主厂房,加之萤石料位低,如果不及抢修会造成主厂房低料位报警,严重影响主厂房生产,在这关键时刻,生产泵工张定和火速通知电工班,电工班长潘彩文接到电话放下饭碗马上赶到抢修现场,检查原因,由于二线近几天是用散装萤石,温度过度是造成

40多度,每个设备都烫手,面对温度高、灰尘大、灯光暗的恶劣环境,潘彩文自始至终一环套一环,他去钳工班扭螺丝就来回奔波几次,工作服没有一根干纱,灰尘也粘满了全身,经过他40多分钟的突击抢修,二线萤石钟阀换向阀终于正常工作,恢复送料,保证了二线主厂房萤石的供应。

干法厂紧急处理萤石钟阀换向阀

公司所供自来水可放心饮用

六八〇八七二三 热线帮您说又愁

《湘铝报》编辑部:

近闻韶山灌渠仍有病死猪,工人村生活用水取之于渠道水,不知还能否饮用?一些人有一种恐惧感。请有关部门给予权威性的答复,以使大家放心。谢谢!

读者 汤德新
公司职工医院防疫站专职工作人员答复如下:

目前,工人村生活区及生产区、机关饮用水是从涟水河、韶山灌渠取水源,经水厂消毒后供饮用,由湘乡市卫生监督所进行监测把关。为了预防人畜感染,湘乡市卫生局召开了专门会议,并安排布置预防人畜感染的具体工作,要求我公司卫生防疫站在近一段时间,密切加强传染病、呼吸发热病人的监管,加强疫情报告,实行零报告和日报告。公司防疫站还采取了一系列应对措施:督促有关单位坚持对饮用水严格消毒,保证出厂水的余氯含量达0.5毫克/升。公司饮用水监测班加强饮用水监测;一旦发现分析指标不正常,马上反映到职工医院防疫站甚至湘乡市卫生防疫部门。

职工及其家属可以放心饮用公司所供自来水。

老杨是今年五月间调入的储运公司的。以前在电解铝厂干电工,听说技术挺不错,是一名高级电工师傅。储运公司虽然不是一个直接生产单位,但设备却挺多,特别是行车,就有近百台之多,维护起来工作量大。曾听说一般在干电活时须有两名师傅协同操作,可杨师傅分配来后,却仍是“单干”。在必须要人配合时,也是随便抽调一人,与其说是配合,不如说陪同一

曾读过这么一段话:感激伤害你的人,因为他磨炼了你的意志;感激欺骗你的人,因为他增进了你的智慧;感激中伤你的人,因为他砥砺了你的人格;感激鞭打你的人,因为他激发了你的斗志。

这段话给我的感触很深,使我想到我们应该要怀着了一颗感恩之心去面对任何事情,但真的是每个人都拥有了吗?或者曾经拥有,却在不知不觉遗弃在哪里,就拿我的一个同学来说吧!她从初中起,就一直和我同班,她相貌平平,穿着简单,从来不会在自己的打扮上花过多的时间。可是自从上了高中,接触的人多了,外面的诱惑也大了,于是她变了,变得像其他爱漂亮

的女生一样,开始关注自己在同学眼中的形象,因此经常出入发廊,买时髦的衣服,甚至会因为家里条件不好,而时常在我面前发牢骚,抱怨自己的父母没有能力,不能给她提供好的生活环境和物质基础。每当我劝说她时,她

展内容丰富的劳动竞赛,下达了班产量指标,以合成产量为标准,全月平均班产量超出指标的,实行超产奖励,否则进行考核(不考虑设备故障等原因),在岗薪中兑现。再次,公司根据生产实际情况,合理调配生产人员,启动回转容、流化床干燥氟钛,启动气流干燥炉干燥氟硅、钾冰等产品。

连日来,持续高温天气对氟钛生产人员来说更是一场考验,天气炎热,环境相对更差,氟钛粉尘更刺激皮肤,更容易伤眼……然而,新产品职工的生产热情却没有降低,生产职工们以顽强的毅力和坚强的斗志与高温天气进行着大比拼,生产现场到处是他们辛勤忙碌、汗水直流的身影。人定胜天,8月份,尽管有7天停产进行技改,但新产品公司仍保质保量完成了月度生产任务。

本报(成玲)8月份以来,新产品公司氟钛产品国内、外市场走俏,订单多且需求量大,由于7月底至8月初氟钛生产线的停产进行技术改造,产品库存少,市场需求给生产既带来了动力又带来了压力。新产品公司审时度势,科学调整生产,从8月21日起,两条生产线“合二为一”:氟硼停止生产,氟钛合成生产,两线干燥氟钛。

为“安全、优质、高产、低耗”组织好氟钛生产,满足市场,新产品公司多措并举抓生产:首先是新出台了设备维护、检修制度。当设备出现故障时,要求检修人员必须在15分钟内赶到现场,尽快处理好故障;下班前,检修班长必须对关键设备如分离机、真空泵等进行重点检查、详细记录,确保设备完好,运行正常后方可下班。其次是在生产班组深入开展



技术改造前的市场调研、技术论证等工作十分重要。图为新产品检修人员如何省材省料在精琢细算。(成玲文 欧力摄)



设备故障的主要原因。由于萤石地坑温度达

下。可杨师傅不计较这些,总是乐哈哈地接受分配下来的电活,而且尽心尽力,让人不得不佩服。七月的一天,进出口仓库的行车正在吊运氟钛吨包,突然发生故障,行车作业被迫中断。电工老杨接到抢修任务后,马上掐灭了手中的烟头,背上电工袋,骑车迅速赶到现场。别看他已年近五十,可爬楼梯上行车绝对是里手,比年轻人还快,一问,他说是多年练就的本领。当时库内温度高达40度,不要说干活,就是静静呆上一会儿,也会汗流夹背,热浪袭人。老杨身上的工作服显然已经湿透,他的双手更是摆弄不停,一会儿是测电压,一会儿是接电线,经过一个多小时的检查维修,行车故障及时排除。

老杨在闲暇时,公司没有安排他做其它工作,但他工作在设备库,看见设备库的女同志忙个不停,就主动搬这搬那,成了义务“装卸工”。尤其是有关电器设备的小毛病,只要有求于老杨的,他决不含糊,包你满意。

今年安全月期间,对公司所有的电器设施,老杨基本上进行了一次地毯式的检查,排除了电器上的安全隐患,又对各班组和工段的风扇进行了维护清洗。在大伙眼里,老杨是一位闲不住的电工师傅。有人说,老杨,年近半百,快要退休了,还这么忙,图个啥。老杨朴实地说,一个人要有点事做,不做闲得慌,况且也是为我们自己在做。

老杨何许人也,乃储运公司电工师傅杨训凤。

□周民杰

却常常为自己开脱:“我现在是学生,没有经济来源,用父母的钱是理所当然的,况且又并非只有我一个人这样。”

我们的生命是父母给予的,我们的幸福也是父母给予的,他们以辛勤劳动和无私的关爱养育着我们,我们千万不要把父母的付出想成是“天经地义的”,更不能因此挥霍他们给我们的爱。对于父母,我们每一个人都要怀着感恩之心,更应该懂得以自己的实际行动来回报他们!同理,职工对企业也应该具有感恩之心。

感恩之心,丢在哪里?
能捡回来吗?扪心自问……

感恩之心,丢在哪里?

□雨芹