

深耕轧机二十载

——记铜陵有色集团公司特级技师刘中健

佳处理方案。“冷轧班班长孙敬芳如此评价他。2018年底,粗轧机设备突发轧制力异常情况。刘中健迅速组织技术人员对整个轧制系统进行全面监测与数据分析。经排查,终于找到了出现异常的多种因素。刘中健带领团队迅速行动,全面检修维护设备,排除故障隐患;在工艺参数方面,通过大量模拟试验与实际生产验证,不断优化轧制速度、压下量等参数。最终,轧制力恢复正常,保障了生产顺利进行。2022年,面对1070毫米以上宽度黄铜轧制困难以及宽幅黄铜带材通过率低的问题,刘中健带领团队深入钻研轧制工艺,从原材料、设备、工艺等多方面入手,调整设备参数,采取有效措施,成功改善了板型,解决了宽幅黄铜带材通过率低的问题,从单班4卷提升到8卷。

善于解决现场问题,也是他取得成功的关键因素。2016年初,铜门材料频繁出现折印问题,严重影响产品质量。刘中健第一时间深入生产一线,对有折印的铜门料进行仔细观察,详细记录折印的形状、位置及出现频率等关键信息,并深入分析。他判断折印产生可能与轧制过程中的张力控制不当以及设备部件磨损有关。随即,他带领团队展开行动,一方面全面检查调试轧制设

备的张力控制系统,针对不同规格铜门料,精准调整张力参数,确保铜门料在轧制时受力均匀;另一方面,对设备部件逐一排查,及时更换磨损严重的部件,提升设备运行精度。经过多次试验与调整,成功解决铜门料折印难题。

“不接受任何不合格带卷,不流转一卷不合格产品。”这是刘中健始终坚守的质量准则。他时常前往下游机组了解情况,并及时将信息反馈给机组人员,有效避免了重复性质量事故的发生。在机组工作中,他加大质量三关检查力度,全力追求产品质量最优化。同时,坚持不懈地推行班前班后设备保洁工作,利用空闲时间,对机组的难点和重点部位进行集中清理。此外,机组每个小班实行分片、分人包点,按季度循环,定点、定时对设备进行清理和润滑加油。这一系列举措,不仅保证了设备清洁度,更为轧制出高质量、高精度的铜板带,提升成品率创造了有利条件。他和机组成员参与精微QC小组,荣获2023年度有色金属行业优秀(一级)质量管理小组。

生产之余,刘中健非常重视班组建设。为了将自己摸索的操作方法固化下来,早在2012年,刘中健便承担起粗轧机作业标准与作业指导书的制作修

订工作。为了让这份文件更贴合实际生产,他一头扎进生产现场,不放过任何一个操作细节,与技术人员、一线工人反复交流,深入了解实际情况。并结合自身操作经验,刘中健对作业标准和指导书进行了全面且细致地修订。不仅如此,刘中健深知安全培训与提升员工素质的重要性。他确保机组成员在安全、工艺质量及操作技能方面的培训率达到100%,每一班次,他都会召集大家总结工作中的不足,做到班前安排细致入微,班中落实坚决到位,班后总结全面深刻。班组建设也取得长足进步,他所在板带分厂粗轧机组,2010年至2023年连续荣获分公司优秀标准化班组,多次获得集团公司优秀标准化班组,全国“安康杯”竞赛优胜班组荣誉称号。

作为冷轧班副班长,刘中健非常注重团队建设和人才培养。他用自己的实际行动诠释着“传帮带”的精神,把自己的技能经验毫无保留地传授给年轻的同志。他鼓励年轻人勇于创新、敢于实践,为企业的未来发展培养了一批批优秀的技能人才。在他的带领下,机组人员的技术水平不断提升,团队凝聚力不断增强。

通讯员 魏星

安徽九华新材料公司:感受铜韵分享心得

本报讯 3月8日,安徽九华新材料公司工会组织80余名女职工开展了“铜博探史,永泉绽芳华”主题活动,以别具意义的文化寻根与自然寻美之旅,致敬巾帼力量。

当日,该公司女职工们齐聚铜陵市博物馆,跟随讲解员的脚步,穿越三千年的青铜文明长河,感受铜陵“因铜而兴”的厚重历史。该公司一位女职工感慨道:“作为铜陵有色人,我们既是历史的聆听者,更是新时代铜工业的书写者。”

在永泉小镇,该公司女职工们漫步其间,或拾级而上,或驻足溪畔,用镜头定格姐妹同游的欢颜,畅谈生活趣事,分享职场心得。

此次活动将企业文化与节日主题深度融合,既是对“青铜精神”的生动诠释,也为女性职工搭建了展示风采、增进交流的平台。

通讯员 叶玲

铜冠矿建公司:草原上洋溢温馨祝福

本报讯 三八节之际,铜冠矿建公司蒙古乌兰矿项目部精心组织了一场以“草原巾帼绽芳华”为主题的系列活动。

活动当天,该项目部组织了一场温馨的座谈会。会上,该项目部领导高度评价了全体女职工的辛勤付出和突出贡献:“矿区每一吨矿石的成功开采,都离不开后勤团队的默默奉献。从凌晨4点便起身准备早餐的厨

房大姐,到在零下30℃严寒中依然坚守岗位、清理清扫卫生的保洁员,再到为井下一线工人洗涤、烘干、整理、收发工作服的洗衣工,还有为中蒙员工沟通搭建文化桥梁的翻译员等,她们用‘绣花功夫’诠释了岗位价值,撑起了矿区稳定运行的‘半边天’。”当日,该项目部还为女职工准备了精美礼品。

通讯员 阴可飞

铜冠(庐江)矿业公司:“一束玫瑰赠予你”

3月4日,铜冠(庐江)矿业公司党群工作部办公室内,摆满了各种精致的礼袋,员工小黄撑开礼品袋,麻利地放入全新的保温杯、塞进一张贺卡,再插进一束粉色玫瑰……

“这些是什么奖励吗?这么精致!”“嘿嘿,这是三八节礼物,给咱们矿山女员工的福利,待会儿就去给所有女员工送温暖!”

“送礼”上门的该公司党群工作部工作人员来到了动力运转中心卷

扬机房。该公司卷扬工小王正严肃专注地盯着监控屏幕。对于送礼的惊喜,小王非常开心。在该公司物资保障中心库房里,女工们正仔细地给防讯物资进行清点。送礼品人员将一束花背在身后,悄悄地迈着小步,走到一名女工身后轻轻地拍了拍她的肩膀。“送给你的!”“这是我收到过最美的鲜花,谢谢你!”该女工欣喜溢于言表。

本报记者 陈幸欣
通讯员 胡婷婷



观察坑道揭露的矿体

日前,姚家岭项目一期钻孔施工结束,矿产资源中心地质技术人员开展坑道编录收尾工作。该项目将总结姚家岭控矿规律、矿化带的含矿性及矿化规律,旨在查明矿体的特征及开采技术条件,明确矿体连续性,为矿山开采提供地质依据。图为该中心技术人员观察坑道揭露的矿体。

通讯员 李荣扬 江莹 摄

金隆铜业公司视频监控为安全生产护航

本报讯 近年来,金隆铜业公司全面加强作业现场行为的安全监管,利用信息化视频监控平台,实时监控现场关键地点的作业情况,实时监控岗位标准化作业过程,精准管控作业现场每一名职工的行为、操作过程等情况,为安全生产保驾护航。

该公司制定下发了视频监控管理规定以及视频筛查保障措施等文件,按照“应装尽装”和“全覆盖”的要求,在现场各重点区域、重点部位安装300余个视频监控器,同时,针对临时施工作业

地点,要求作业人员必须佩戴视频执法记录仪,切实做到“看得清、查得全”,实现生产作业透明化。

该公司扎实做好视频监控系统的日常管理工作,压实各单位管理职责,要求各单位做好视频监控系统的日常维护和检修,发现视频无画面或角度不对等情况,立即联系相关单位调整角度或维修设备,做到视频监控24小时不间断运行。同时,建立了视频筛查台账,安排专人24小时值守,不定时监控各作业地点,发现

“三违”及不规范行为现象时,立即电话通知现场安检员、跟班干部或班组及时联系整改,并如实填写视频筛查台账记录,对未按规定执行的进行问责。

面对“视频反三违”、全流程作业可视化管控等要求,不断提高视频监控系统的稳定性和科学性,该公司信息中心进一步开发完善了日志溯源、录像分析、用户追踪等功能,促进人防向技防的安全管理模式转变,安全监管模式从事后追责向事中全面监控、

通讯员 刘胜 丁红琴

坚守28年,点亮梦想之光

——记铜冠建安公司标兵、第二事业部项目经理丁睿

在绿色智能铜基新材料项目施工现场,有这样一位低调而踏实的“建筑人”,他就是铜冠建安公司第二事业部的项目经理丁睿。在28年的建筑生涯中,他一步一个脚印,凭借着汗水与智慧,让无数梦想蓝图从图纸变为现实。

28年前,丁睿踏入铜冠建安公司,开启了他的职业旅程。此后十年间,他积极投身于多个建筑与市政工程项目。宝贵的实践经历,不仅使他的专业知识愈发深厚,也铸就了他对工程质量一丝不苟的责任感。

2008年,丁睿转岗成为施工员。当时,该公司承建的霍邱周油坊铁矿项目,地形特别复杂,交通不便,构筑物众多,施工中技术难题与安全风险并存。面对这一棘手项目,丁睿带领团队深入钻研,反复论证,摸索出一套切实可行的施工技术与管理方案。他对细节严格把控,不放过任何一个环

节,全力确保工程质量与安全。同时,他积极与相关部门沟通协调,成功解决交通不便等难题,为工程顺利推进铺平了道路。

2020年,丁睿迎来了职业生涯的又一关键转折点——担任铜冠建材30万吨胶凝材料生产线工程项目负责人。这一角色赋予他巨大的责任与挑战,安全、质量、工期、成本,每一项都关乎项目的成败。从方案制定到人员调配,他事必躬亲,力求做到尽善尽美。

面对新冠疫情带来的重重阻碍,丁睿展现出卓越的应对能力。他将工地划分为多个独立作业区域,每个区域配备专业防疫人员与物资。同时,积极协调各方资源,优化施工流程,确保工程在严格防疫措施下稳步推进。同年6月,项目顺利交付投产,不仅为该公司新型胶凝材料的市场拓展打下坚实基础,也极大提升了

该公司的品牌影响力与市场竞争力。他的努力得到该公司的高度认可,当年被该公司授予“先进生产者”和“标兵”称号。

2023年初,丁睿来到绿色智能铜基新材料项目,负责总图、渣选、厂前区等多个子项目建设。面对施工范围广、工期紧张、质量要求高等严峻考验,他带领技术人员深入现场,反复研讨,持续优化施工方案。

在渣选磨浮厂房球磨机和半自磨机基础施工时,丁睿带领技术团队连续奋战三天三夜,反复试验调整方案。最终,创新了优化安装方法,减少了校准次数,提前12天完成基础混凝土浇筑,确保两个磨机基础一次性通过安装交接验收,为后续施工提供有力保障。

截至2024年底,绿色智能铜基新材料项目部累计完成土建施工产值2.13亿元,丁睿再次荣获该公司“标

兵”称号。

今年1月,铜冠建安公司第二事业部承建的绿色智能铜基新材料铜加工区域建筑工程开工,丁睿担任项目经理。项目开工后,丁睿带领团队以饱满热情投入新的施工任务。每天早上7点,他准时召开晨会,部署当天工作。在施工现场,总能看到他忙碌的身影,或是检查施工质量,或是指导技术难点。“丁经理就像一台永动机,永远充满干劲。”项目部新进技术员叶辉如此评价。在丁睿的带领下,项目团队在确保施工安全与质量的前提下,严格按照时间节点要求推进工程进度。

在丁睿的职业生涯中,每一个项目都是他实现梦想的舞台,每一次挑战都是他成长的阶梯。他用实际行动诠释了建筑人的责任与担当,也为该事业部门年轻员工树立了榜样。

通讯员 张春苗



“包”揽快乐绘精彩

3月8日,金冠铜业分公司组织女职工开展了“‘包’揽快乐、‘绘’制精彩”帆布包DIY活动(如图)。

通讯员 封保敏 摄



运球接力趣味赛

3月7日,铜冠建安公司组织女职工开展了“运球接力”趣味比赛,女工们单手以筷子夹球进行接力(如图)。

通讯员 李海波 摄



非遗剪纸庆“三八”

3月8日,铜冠建安公司举办了“巧手剪春·纸韵春开”剪纸活动(如图)。该公司女工以非遗剪纸为主题,共赴春日之约。通讯员 姚胜红 张帅 摄

本报讯 近日,动力厂热电厂一项关键性技术改造实现锅炉启动效率大幅提升,单次启动耗油量减少50%,节约成本约5万元,为企业绿色低碳发展注入新动能。

该厂热电厂现有两台每小时供汽220吨的高温高压煤粉炉,保障着铜陵有色循环经济工业园区内多家单位生产用汽供应。在锅炉启动阶段,能耗高一直是热电厂降本增效的重点问题。时间跨度长,燃油用量大,油烟污染重,启炉成本高,设备磨损大。为此,该厂热电厂成立技术攻关团队,引入风道加热器技术,优化燃烧流程实现节能突破。该设备安装在锅炉热一次风母管内,燃料在预燃室点燃后生成高温烟气,与热一次风高效混合形成稳定热源,提前3个小时加热到额定温度,直接输送加热后的煤粉至炉膛,用煤粉来代替柴油作为锅炉主燃料,为锅炉启动提供了必要的热量。

此次改造按全年平均启停频次计算,预计年均可降低成本近20万元。该车间主任周大慧介绍:“风道加热器不仅优化了能源结构,同时做到了节能降耗,进一步推动了锅炉启动的精益化管理。由于主燃料的提前转换,同步减少了氮氧化物、烟气等污染物的排放,助力企业实现绿色发展。”

通讯员 何广志 盛仙景