章倩雯：轻倩雯影显担当

学习身边的榜样

章倩雯是铜冠建安公司第一建筑工程事业部经营部技术员。“90后”的她，入职5年来，在平凡的岗位上默默奉献，以高度的责任心和务实的工作态度，出色完成了各项任务，为该事业部翔实可靠的资料后勤工作，提供了自己的力量。而她细致、严谨的工作作风，也确保了该事业部招投标、合同管理、资料归档等关键环节的顺畅运行，一位“90后”的轻倩雯影，以踏实与敬业，勤劳与奉献，日复一日的付出，展现出了一名先进女工的责任与担当。

做经营管理的“幕后英雄”

作为该事业部经营部技术员，章倩雯日常的主要工作，就是负责招投标标书编制、劳务方单初审、合同起草与归档等事宜。工作内容繁杂，直接关系到该公司的经营效益和项目推进进度。在繁杂的日常中，章倩雯始终秉持着“细节决定成败”的理念，以高度的责任感对待每一项任务，力求做到零差错。日积月累的默默付出，让她沉淀了初心，也彰显了不俗的业绩：仅仅在2024年，她就独立或参与完成投标20余项，涉及金额约1.26亿元；参与商务谈判项目65项，金额达9680万元；完成劳务招标100余项；独立起草施工合同90余份，签约价达2.62亿元；起草劳务及专业分包合同118份；完成劳务方单初审380余份。

流逝的日子里，其实是有记忆的。一串串的数据背后，是章倩雯无数个加班加点日夜连轴转的辛勤付出和对工作的极致追求。

做项目部的“坚强后盾”

章倩雯的岗位是该事业部经营部技术员。如何服务好建筑施工的一线，真正拿“岗位”当“战位”，是章倩雯始终不敢松懈自己的原则。日常各类繁杂工作中，她始终牢记“职能部门服务项目”的宗旨和原则，以高度的服务意识支持一线工作。无论是日常资料调取，还是紧急需求响应，她总是第一时间回应，确保该事业部每一个项目部能够及时获取所需资料。

作为该事业部后勤的技术员，虽然没有奋斗在施工一线，但她始终要求自己尽可能与项目部对接好每一项工作。施工一线的人员最辛苦，工作对接中或许难免遇有不恰当语气者。章倩雯始终以耐心和细致的态度积极主动沟通，确保第一时间解决好问题。轻倩雯影下的温和，为该事业部项目顺利推进提供了有力保障。她的默默付出和无私奉献，也赢得了项目部同事的一致认可和赞誉。

做业务能力的“攀登者”

勤学善思，不断提升，是作为一名技术人员的立足根本。在繁忙的工作之余，章倩雯始终不忘提升自身业务能力。她利用空余时间学习预结算专业知识，不断拓宽知识面，努力将理论与实践相结合，为更好地服务该公司经营管理工作奠定了坚实基础。她的上进心和求知欲，不仅提升了个人业务水平，也为团队树立了学习的榜样。

做同事心中的“暖心人”

章倩雯性格温和，待人真诚。无论是日常工作，还是忙碌中的加班加点，章倩雯始终以平和的心态面对工作和生活中的挑战。她与同事相处融洽，时刻以团队利益为重，积极配合同事完成各项工作任务。她的谦逊、踏实和默默奉献的精神，深深感染着身边的每一个人，赢得了领导和同事们的一致好评。

尤其值得一提的是，她还利用业余时间积极参与该公司组织的各类文体活动，为该公司企业文化建设、为该事业部凝聚力量、弘扬正能量，做出了显著成绩。在铜冠建安公司“建安赋”文艺汇演、2023年元宵联欢会、2024年及2025年迎新春联欢会中均取得优异成绩，多才多艺的无私奉献，积极向上的精神风貌，彰显的是她对企业的热爱，对该事业部工作的无私支持。

用汗水与辛劳，以敬业和奉献，工作之外，章倩雯认真演绎着铜冠建安公司各类企业文化节目。舞台上，霓虹养眼，光影流转。现实中的章倩雯，则固守一方平凡岗位，勤勉踏实。无论是面对“先进个人”褒奖，还是各种文体活动带来的荣誉，章倩雯一如既往，低调地谦逊着，安静地努力着。 **通讯员 李明良**

设计院顺利通过甲级资质延续换证审核

本报讯 近日，设计院成功通过冶金行业甲级资质延续换证审核，标志着该院经过22年的稳健发展，再次获得该重要资质的延续。

设计资质每五年复审换证一次，是评估设计企业核心竞争力最重要的指标之一，也是对设计企业经营能力、质量保证体系以及企业社会责任等方面进行综合评估后的充分肯定。同时，资质作为企业核心竞争力的关键要素，对于市场开拓具有不可替代的作用。

近年来，设计院聚集资质资信建设，不断激发内生动力，质量管理体系成功拓展为质量、环境和职业健康安全管理体系，顺利完成压力管道资质换证，顺利通过冶金甲级、化工乙级、市政乙级、建筑乙级资信延续和设计甲级资质延续。聚焦技术创新，培育和发展新质生产力，积极推进设计三维软件应用，成功应用矿业三维设计软件，组织参与《金属非金属矿山顶板管理技术规范》《金属非金属矿山闭坑设计规范》《铜冶炼炉渣选矿工程技术规范》《铜尾矿作道路材料应用技术规程》等行业和地方标准制定4项，着力提升了有色行业设计领域知名度。

下一步，设计院将以此为新的起点，鼓足干劲、奋发进取，将资质优势转化为工作效能，以质量求生存，以信誉谋发展，为推动行业创新发展和集团公司高质量发展贡献更大力量。

通讯员 王光跃

金冠铜业分公司分析化验中心顺利通过CNAS监督评审

本报讯 日前，金冠铜业分公司分析化验中心顺利通过CNAS监督评审，这是继2023年11月10日CNAS首次评审后该中心的第一次定期监督评审。

监督评审前夕，该中心负责人组织技术人员和检测人员对实验室管理体系运行情况进行全面深入的内部自查，从人、机、料、法、环、测、档案等几个维度进行核查，对检查中存在的问题责任落实到人，依据程序文件的相关要求，制定计划限期整改，为顺利通过监督评审奠定坚实基础。

2月15日至16日，中国合格评定国家认可委员会（CNAS）委派专家评审组一行，依据CNAS-CL01:2018《检测和校准实验室能力认可准则》等相关认可规则文件对该中心开展实验室认可监督评审。评审组专家通过文件审核、查阅资料等方式对该中心质量管理运行体系进行了解和审查。通过抽样的方式，对认可能力范围内如铜精矿中铜、硫、杂质等共11个监测项目进行现场试验。经审核，评审组一致认为该中心实验室管理体系处于受控状态，运行持续有效，各项工作符合CNAS-CL01:2018的要求。并对该中心进一步完善实验室管理体系，提升检测能力给出实用可行的指导意见。

本次监督评审的成功通过，不仅是对该中心工作的高度肯定，还形成了推动企业高质量发展的合力。下一步，该中心将继续秉承严谨、科学、公正的工作态度，严格按照体系文件要求扎实开展工作，为该公司高质量发展提供强劲的技术支撑。

本报记者 陈幸欣
通讯员 陈 祥 吴 超

铜陵铜箔公司水处理管道疏通实现半自动化

本报讯 近日，铜陵铜箔公司水处理工段成功实施了一项创新技术改造，有效解决了长期困扰生产的排水管道堵塞问题，大幅提升了污水处理效率。

据悉，随着该公司产能不断扩大，水处理工段承担的污水压力也随之增长。排放管道因长期不间断使用，内部逐渐产生结垢，导致堵塞现象频发。为此，工段长袁生强早在年初就提出了“半自动管道串联”的构想，旨在提升污水处理效率，减轻操作工负担。

在袁生强的带领下，该车间小组成员经过方案商榷、图纸设计、设备组装和系统配置等阶段，耗时两周，成功实现了沉淀池到排放水池管道的串联应用。通过巧妙利用阀门改变管道排水线路，新系统实现了超滤泵管道的自动酸洗功能。

“现在好了，通过精准控制新增的阀门，利用超滤自身泵打循环，药剂中自带的盐酸成分便可将超滤泵管道酸洗干净，从而降低清理成本、提高生产效率。”袁生强介绍道。

改造后的管道酸洗操作变得轻松简单，工作效率提升60%，水流量提升至原来的6倍，不仅解决了管道堵塞问题，还节约了大量维修成本和时间，为该公司高效稳定生产提供了有力保障。

通讯员 刘 洋

5S管理效果诊断

为进一步提升现场管理能力，改善5S管理效果，近日，铜冠黄铜公司邀请健峰企管资深专家进行现场5S管理效果诊断和专项辅导。专业机构老师针对存在的问题，提出了具体的改善建议和实施方案，并就5S管理提升作了专项辅导。

本报记者 王红平 通讯员 金永胜 摄

铜冠矿建公司档案管理工作再上新台阶

本报讯 近日，集团公司档案馆对下属41家二级单位的档案工作开展了综合测评。铜冠矿建公司在本次测评中表现优异。这一成绩的取得，既是对该公司档案管理工作的充分肯定，也是对该公司整体管理水平和运营能力的认可。

近年来，该公司高度重视档案管理工作，持续加强档案资源建设、硬件设施完善和管理机制优化，取得了显著成效。该公司稳步推进档案资源建设，不断完善档案收集、整理、保管和利用工作机制，档案资源体系日益完备；显著提升硬件设施水平，持续升级档案库房及设备等基础设施，为档案管理工作提供了坚实保障；强化档案监督指导，建立健全档案管理制度，确保档案管理工作规范有序开展；增强全员档案意识，通过持续开展宣传教育，推动档案管理理念深入人心。

集团公司档案年检小组对该公司的档案管理工作给予了充分肯定，同时也指出了存在的不足。

针对年检反馈意见，该公司档案管理部门表示，下一步将严格对照年检标准，深入分析问题，制定切实可行的整改措施，推动档案管理工作再上新台阶，为企业高质量发展提供有力支撑。

通讯员 田 甜 章 童

动力厂新增物料编码准确率创历史新高

本报讯 为提高物料管理采购效率，动力厂商务部通过加强制度管理、提升人员素质、开展知识培训、强化反馈交流等措施，新增物料编码准确率创历史新高。

完善制度，规范操作流程。该厂进一步梳理完善物料编码制订及审核流程，规范物料编码标准及流程要求，保证对关键点的处理标准统一、程序统一。同时，该厂加强对各车间申报新增物料编码的审核力度，确保编码的准确性和规范性。

加强培训，提升操作水平。该厂商务部通过定期组织生产车间和有关部门负责人和业务员开展物料编码标准工作培训，提高相关人员对编码规则的理解和实际操作能力，确保在新增物料编码过程中严谨认真，防止错码发生。

加强沟通，确保过程流畅。通过与生产车间和相关部门沟通，确保物料编码信息及时更新、及时共享。同时，该厂商务部建立与物资公司定期沟通机制，在编码过程中遇到问题及时联系解决，避免因信息不对称或理解误差导致的编码错误。通过过程精细化管理，2024年，该厂新增物料编码准确率达到91.6%，创下历史新高。

通讯员 王傅生 董 玲

冬瓜山铜矿采矿工区首次自主完成撬锚台车大修

本报讯 近日，冬瓜山铜矿采矿工区首次成功自主完成撬锚台车的大修工作。

撬锚台车在该区承担着“敲帮问顶”保安全的重任。得益于日常精细化操作和精心维护，该撬锚台车虽历经十几年的高负荷运转，却一直保持着良好的状态。

此次日常维护巡检中，该区维修人员发现中铰圆盘间隙过大。经深入检查，发现其连接螺栓因疲劳松动。考虑到该设备已服役多年且从未进行过大修，该区未雨绸缪，决定自主对其进行解体大修。

由于是首次解体大修，加之该设备为国外进口，所有资料均为外文，给维修工作带来了极大的挑战，他们克服困难，翻译查找资料，在工作中不断摸索和总结，解决了诸多棘手的问题。对中铰基孔座、销、套、螺栓等结构件进行了精确测绘制图，并委外加工更换；同时有条不紊地修复大臂回转机构，妥善处理旋转马达漏油等问题，整理了各种油管，全面检查并疏通了复杂的油道。每一项任务都考验着维修人员的技术水平与耐心，最终经过二十多天的努力，成功完成了此次大修。

值得一提的是，此次大修所需备件均采用国产加工替代，不仅确保了维修质量，还极大地节约了备件采购费用，为企业降本增效作出了积极贡献。同时，技术人员对此次大修涉及的所有工序及参数进行全面收集整理，为今后类似设备的自主大修积累了宝贵的经验。目前，该撬锚台车已重新投入工作现场。

通讯员 荚 锋

开拓矿源 充盈“粮仓”

安徽九华新材料公司获锌精矿稳定供应契机

本报讯 近日，安徽九华新材料公司成功中标福建金东矿业股份有限公司锌精矿销售业务，一举击败同行竞争对手。此次中标不仅展现了该公司的综合实力和专业能力，赢得客户的认可，也为该公司获得了锌精矿稳定供应的契机。

该公司始终把福建市场作为其原料采购战略布局中的重中之重。通过与福建金东矿业的合作，该公司将获得稳定的锌精矿供应，为其后续的深加工和高端材料生产提供坚实的原料保障，也将直接提升企业在铅锌市场的竞争力。此外，此次合作还将进一步优化该公司的原料结构，降低原料采购风险，为企业的可持续发展注入新动力，

在当前全球矿产资源竞争日益激烈的背景下，开拓矿源已成为冶炼企业保障供应链安全、提升核心竞争力的重要举措。该公司此次中标，不仅是对其技术实力和市场信誉的认可，更是其主动布局资源端、抢占市场先机的体现。通过积极开拓矿源，该公司不仅能够降低对外部市场的依赖，还能在价格波动中掌握更多主动权，为企业长远发展奠定坚实基础。

尽管此次中标为该公司带来了重要机遇，但在实际采购中仍面临一些挑战。如何确保货物运输安全、降低途损、如何应对市场价格波动等事宜，都是该公司需要面临解决的问题。为此，该公司制定了《异地交货管理制度》，对交货过程中存在的风险进行了梳理和辨识，如短倒过程中可能存在调包、洒漏等情况，通过对车辆实施GPS定位管理，严格控制了车辆行驶时间及路线，发现异常及时溯源。此外，该公司还将密切关注市场动态，制定灵活的采购与销售策略，以应对潜在市场风险。

下一步，该公司将继续秉持“诚实守信，合作共赢”的经营理念，进一步扩大在矿源端的影响力和话语权，通过多渠道拓展更多优质矿源，实现与客户共赢。 **通讯员 杜可庆**

辛劳忙碌“质”铸匠心

——记质检中心电铜班女工

在冶炼企业电解车间蒸腾的热浪与磅房跳动的数据之间，质检中心电铜班的16名女工用365天无休的坚守，为每一块阴极铜烙下质量检验的印记。这支平均年龄45岁的团队，以“零差错、零投诉”的成绩，在冰冷的金属与滚烫的责任之间，架起了一座“质”铸匠心的桥梁。

清晨的薄雾还未散尽，她们的身影已穿梭于铜垛之间。去年盛夏，某冶炼企业行车突发故障导致数千块阴极铜积压。面对露天堆场40℃的高温炙烤，班长丁霞一声令下，全员开启“动态接力”模式：检验单在磅房间流转，女工们小跑传递、无缝衔接。汗水浸透的工装在地面拖出蜿蜒水痕，最终赶在黎明前完成所有积压铜板检验。丁霞说：“质量没有99分，要么100分，要么0分。我们要用16双眼睛筑起质量的‘长城’。”

寒冬的考验对这群女工们来说更为严峻。一场冻雨可以让数千块阴极铜披上冰甲。女工们裹着厚重棉服，蹲在湿滑地面，用高压风管为铜板“吹水除冰”。寒风裹着冰碴钻进衣领，手指冻得发僵，却仍要精准控制风管角度，确保每一片水渍彻底清除。去年冬天的一天，该中心女工张荣华带头跪在湿滑的地面检查铜板边缘，发丝被水雾模糊，她就用袖口擦一擦，继续记录数据……当最后一批铜板完成贴标时，厂区路灯早已亮成星河，而她们工装上的水痕还在簌簌掉落。

在数字化磅房里，另一种战斗悄然进行。面对每小时上千组的检测数据，她们练就了“眼到、手到、心到”的本领：她们能在成摞的铜板中瞬间锁定重量异常的那片。去年，某批次阴极铜出现表面结瘤异常，她们连夜启动全流程追溯，从电解槽温度到阳极板成分逐一排查，最终在十二小时内锁定问题源头。那些写满标注的台账本、磨出毛边的《质量检验中心员工培训手册》，记录着这个团队对“分毫不差”的执着。

质检中心电铜班荣誉墙上的“三八红旗集体”“标准化班组”奖牌，每日映照着这群女工沾满铜粉的面庞。每一个班次，班长丁霞总是最早到岗检查设备、岗位能手付玲的笔记本里记满阴极铜分级信息、优秀员工邹庆玲的抽屉常年备着创可贴……这些平凡而坚韧的细节，织就了数十万吨阴极铜的质量防线。当春风拂过堆场，那些被她们抚摸千万次的铜板正驶向全球，金属冷光中跃动的，是16名女工用岁月淬炼的匠心底色。

通讯员 韦丹丹

技能传承显成效

近日，工程技术分公司循环园项目部冶化综合班在保障质检中心维修的前提下，利用空余时间抓紧维修铜冠冶化球团车间输灰系统DN250气动阀。**图为青年技工在老师傅带领下进行阀门维修。** **通讯员 张利华 摄**