

## 炊香暖矿山

——记铜冠矿建公司冬瓜山项目部女工刘春芬

2月14日,清晨的薄雾还未散去,当笔者像往常一样走进办公室,发现不远处的铜冠矿建公司冬瓜山项目部职工食堂的灯已经亮起。“肯定又是刘春芬提前到了!”笔者走进职工食堂准备查看一下备餐情况。只见项目部食堂班长刘春芬身着炊事服、头戴厨师帽,正在灶台间忙碌穿梭,手中的锅铲仿佛指挥棒,为即将到来的用餐早高峰“奏响序曲”。

勇于扛起千钧担  
2018年,刘春芬初到冬瓜山项目部食堂时,食堂后厨设备陈



图为刘春芬在食堂操作间进行切菜。

旧,人手短缺。作为一名仅有家常菜烹饪经验的“半路出家”者,她深知肩上责任之重,“矿山工人干的是体力活,吃不好饭,哪有力气保安全、赶进度?”为快速提升技能,她跟着老师傅学颠勺、练刀工。担任班长后,她积极研究营养搭配,将食堂菜谱从“老三样”拓展到每周20余种菜品,荤素搭配、南北风味兼顾。工人们笑称:“刘班长的菜谱比矿山的巷道还丰富!”为了让工友们吃得放心、舒心,刘春芬每天坚持早起,挑选新鲜蔬菜、肉类,严格把控食材质量。采购回来后,她便一头扎进厨房,开始准备班中餐。洗菜、切菜、

炒菜……她动作娴熟,一丝不苟。

## 巧手织就温情网

面对“众口难调”的难题,刘春芬自创“三看工作法”:看天气定菜谱,三伏天添凉拌苦瓜,数九天增羊肉暖汤;看进度调分量,掘进队攻坚时加足荤菜,铲运队夜班备好夜宵;看脸色问需求,发现谁剩菜多就悄悄记下他们的口味。为了让工友们吃上热乎可口的饭菜,她总是掐着点下锅,保证饭菜出锅时热气腾腾。“刘班长做的饭菜,有家的味道!”工友们对刘春芬的厨艺赞不绝口。一道家常菜,包含着她对工友们的关心和爱护。

## 柔肩撑起半边天

在男性占95%的矿山项目工地,刘春芬把五名女工拧成“一股绳”。切菜工王姐丈夫患病,她主动顶班两个月;面点师小赵孩子升学,她熬夜帮忙整理复习资料。当年轻女工抱怨“整天围着灶台转没出息”,她总是轻抚着被油烟熏黄的厨师帽说:“咱们炒的每道菜,都是矿工兄弟们‘开山辟路’的能量棒。”

在刘春芬的带领下,铜冠矿建公司冬瓜山项目部职工食堂窗口飘出的不只是饭菜香,更有一份扎根平凡岗位的巾帼力量,正伴着矿山机械的轰鸣声,谱写出新时代劳动者的动人乐章。

通讯员 许强 曾红林

## 巾帼不让须眉

——记工程技术分公司优秀员工李钦华

在工程技术分公司,有一位大家熟知的优秀女工,她用坚韧与奉献诠释了新时代巾帼风采,她就是该公司优秀员工、生产运营部技术主办李钦华。

2016年,她调至工程技术分公司金冠项目部担任项目管理员,由她负责金冠双闪厂区电气维修的项目管理工作。在李钦华担任项目管理员期间,她参与了金冠铜业分公司的7次大修。2022年的大修,是她经历时间最长、任务最重的一次,历时44天,负责电仪维修项目161项,与业主方的指令书的确认、专业厂家的沟通、维修现场的监督管理和沟通协调、检修项目结束后的竣工验收、预决算审核,都是她负责。在巨大的工作量面前她没有退缩,和项目部的男同胞们一样日夜奋战。2020年的一个雨雪天,李钦华在下班途中不慎摔倒,右手手腕胫骨骨折。她在医院接骨后就立即返回工作岗位。右手无法操作电脑,她就用左手操作鼠标和打字。遇到需要到现场查看的项目,她依然轻伤不下“火线”,瘦小的身影在金冠厂区内来回奔波。伤筋动骨一百天,她却硬是没有耽误一天的工作。

2023年8月,因工作需要李钦华调入公司生产运营部,从事生产物资



图为李钦华在进行ERP系统物资申报。

采购、固定资产管理及维修项目公开招标等工作。从专业技术岗位转向陌生的管理岗位,对于一名即将退休的老员工来说,难度可想而知。但她没有退缩,重新学习集团公司的ERP系统操作、财务共享平台操作、项目管理信息系统等一系列新业务。在刚接手工作的那段时间里,她没有准时下班,没有休过双休,虚心请教领导和同事,终于在短短半年内熟练掌握了各类系统平台的操作,加班加点处理了近两年物资采购、报销方面遗留的疑难问题。

面对繁重的工作,李钦华始终保持大局观和协作精神。她的工作态度

得到了领导、同事及业主方的高度肯定。2017年、2021年、2024年她均被工程技术分公司授予“优秀员工”称号。在荣誉加身面前,她却没有丝毫骄傲和懈怠,依旧不忘初心、奋战在岗位上。

在生活中,李钦华关心身边的每一位同事,尽可能帮助需要帮助的人。她帮生病的同事带午餐,帮忙处理一些工作,毫不保留地指导年轻员工,就像阳光一样温暖着身边的每一个人。

李钦华认真工作、无私奉献的精神,深深感动着身边的每一个人,为周围的人树立了学习的榜样。

通讯员 杜璟

## 平凡岗位上的“能”者之光

——记安徽九华新材料公司岗位能手彭启东



图为彭启东正在控制压滤冲渣泵流量大小。

彭启东是安徽九华新材料公司铅分厂制酸脱硫工段一名操作工,今年50多岁。在压滤岗位上,他努力查隐患、练技能、降能耗,在平凡岗位上散发“能”者之光,获得该公司2024年度岗位能手称号。

## 查隐患事无巨细

彭启东每天在上岗前,总要对设备做仔细检查,这份坚持,不仅仅是一份职责,更是一种对工作的热爱和对安全的执着,让隐患无所遁形。

一次,他在压滤作业前,看见压滤油缸进口管上有细微的漏油迹象,微不足道的这一瞬间,他发现了隐藏的隐患。彭启东深知,若不及时处置,这小小的漏油点将引发连锁反应,导致压力系统失衡,进而在压滤过程中酿成喷浆危害——不仅产品质量受损,设备也可能遭受重创,甚至危及员工安全。小洞不补,大洞吃苦。他没有丝毫犹豫,迅速上报并与维修团队配合,快速排除了这一隐患,成功避免了一次潜在的生产风险。这一行为,让他在该公司隐患排查评比中脱颖而出,荣获二等奖,彰显了彭启东作为一线工人的责任与担当。

## 巧操作事半功倍

彭启东的技艺不仅体现在隐患的发现上,更在于他操作技能的娴熟。

在压滤制渣过程中,冲洗滤板是一项看似简单却极富挑战的任务。简单在于动作本身,复杂则在于如何高效完成——必须将每一块滤板四周冲洗干净,防止下一机压滤时浆液喷溅。这项任务,对操作者的技巧和经验有着极高的要求。而彭启东在操作时,仿佛与设备融为一体,每一个动作都流畅而优雅。他手中的冲水管如同画家的画笔,在滤板上勾勒出一道道均匀的弧线,每一块滤板都在他的巧手下被冲洗得干净而高效。他冲洗一机57块滤板上滤渣,平均比其他员工快3分钟。这3分钟,看似短暂,却在日复一日的生产中累积成了巨大的时间优势,大幅提升了生产效率。他的娴熟技艺,如同磁石般吸引着同事们的目光,成为大家争相效仿的楷模。在他的带动下,整个工段工作效率提高了15%,产品质量合格率,达99%。工友们常说:“有彭师傅在,我们干活都更有劲了。”

## 降能耗集腋成裘

彭启东的优秀并不止于此,他还是一个节能降耗的践行者。在日常工作

中,他总能发现那些看似不起眼却能节约资源的细节。

每当他离开操作台时,总会习惯性地关掉台上的灯。这个小小的举动,虽然每次节约的电量不多,但日积月累下来,一月竟能节约用电10度,一年下来,就是一笔不小的开支。除此之外,在生产结束后清理现场时,他用桶接满生产水,然后在水里清洗拖把,这样一来,一个月下来可节约用水3吨。这10度电,3吨水,对于整个公司来说,微不足道,但彭启东却坚持认为,节能降耗,人人有责。他说:“我们每个人的

小小努力,汇聚起来就是一股强大的力量。”彭启东的这种节能意识,逐渐感染了身边的同事。大家开始注意自己的行为习惯,遵循该公司“错峰就谷”用电要求,在地坑排水时,尽量安排在夜间操作,以减少高峰期用电负担,经过大家的共同努力,该工段2024年用电量较上年下降了10%,为该公司的绿色发展贡献了实实在在的力量。

“一枝独秀不是春”,彭启东在日常工作中,总是乐于分享自己的工作经验和操作技巧,耐心指导新入职的员工和年轻同事。每当有新入职的员工遇到困难时,他都会毫不犹豫地伸出援手,帮助他们解决。在他的带动下,整个工段形成了“比学赶超”良好的学习氛围,大家互相帮助,共同进步。

彭启东,一个普通的压滤工,却用他的敏锐、匠心和节能精神,在平凡的岗位上默默耕耘着。他的事迹,如同春雨般滋润着每位同事的心田,激励着大家不断前行。荣誉只能代表过去,接下来他将严格要求自己,立足本职岗位,为实现企业发展再立新功。

通讯员 江礼佩

## 十余载匠心铸就非凡

——记铜冠铜箔公司先进个人胡善杰



图为胡善杰正在点检高位槽泵压力和机封水情况。

近年来,在铜冠铜箔公司这片发展的沃土上,胡善杰从一名普通溶铜工成长为溶铜工段代理工段长。他的故事,正是平凡岗位铸就非凡的生动写照。

## 广积累:把枯燥变成乐趣

走进铜冠铜箔公司的溶铜车间,机器的轰鸣声不绝于耳。在错综复杂的管道和泵机之间,胡善杰正侧身伏贴在一台泵机前,专注地聆听设备的运行声音。他仿佛一位精通“望、闻、问、切”的中医大师,仅凭耳畔的轻贴,便能洞悉机械的微妙变化,精准诊断其健康状况。这技艺,是他十余年来在溶铜车间辛勤耕耘、不断积累的结晶。

2013年7月,胡善杰初入铜冠铜箔公司,成为一名溶铜工。从设备点检、供液、排液,到硅藻土罐挂土、添加剂的添加与校准,每一项工序他都一丝不苟。每天忙完,全身上下沾满油污和汗渍,让他的工作服褪去了原本的“光鲜亮丽”,但他却乐在其中。

初见工段内错综复杂的管道和泵机,胡善杰怀揣着对未知的好奇与渴望,利用下班时间与老员工深入交流,翻阅资料,逐一认识这些“钢铁巨人”。随着时间的推移,这些曾经的“新朋友”不仅变成了他的“老朋友”,更在他的巧手下经过一次次的升级与改造,焕发了新生。

“正是由于慢慢积累,让我掌握了工艺和操作技巧。”胡善杰说,“我们溶铜工艺就像加工毛坯一样,只要肯下功夫,认真钻研,才能在工艺技术上慢慢进步,工作也才更有成就感。”

## 深钻研:把不可能变成可能

对于机电设备维修与管理专业出身的胡善杰来说,创新是一种态度和习惯。哪怕用“笨办法”,他也要把别人认为的不可能变成可能。

2024年,铜冠铜箔公司铜箔十四、十五工场开始第一批铜箔试生产工作。新引进的高效溶铜罐被誉为生产的“中枢系统”,但在工作中却遭遇了进气量不足的难题,导致溶铜效率未能达到预期。面对难题,胡善杰主动请缨,带领班组技术骨干对高效溶铜罐进行了全面而深入的剖析。

连续二十多个日夜,他们坚守在高效溶铜罐的平台之上,加班加点,收集了几十组设备运行参数数据,历经数十次试验失败,只为寻找那一丝突破的“光芒”。“胡哥,我们是不是走错路了?”面对质疑,胡善杰始终坚定如初。最终,通过增加风机提升高效溶铜罐内含氧量的方法,他们成功解决了溶铜效率的问题。

改造实施后,主泵的运行频率从原本的45赫兹降低至30赫兹,单台高效溶铜罐全年可实现节电44000千瓦时,废

箔投入比例从原先的20%跃升至40%,降低了生产成本。该项改造成果还成功推广至铜冠铜箔三地公司。

“我还记得刚开始以为设备安装好,效果马上就能立竿见影,却没想到被‘石头’绊住了脚。”胡善杰笑着说,“经过一遍遍尝试,失败了数次,夜里做梦都在想办法,最终还是把问题解决了。”

## 行致远:在成长的路上共同进步

一次,“滴、滴、滴……”故障灯亮起,一名青工匆匆地找到胡善杰:“胡哥,D1高位泵泵机出现问题,你快去瞧瞧!”胡善杰二话不说,抄起手套,戴上安全帽,迅速爬上五楼检查高位槽液位。果然,原本设定的1.8米液位已经降到1.2米。他立即指挥员工孙彬检查超声波液位计探头,很快便发现探头表面附着的水汽导致了真实液位的误判。

处理完故障后,胡善杰并未止步于此。“我们不能仅仅局限于解决眼前的问题,更要学会从中汲取经验,举一反三,避免类似问题再次发生。”他一边复盘,一边传授着宝贵的经验。

近几年,胡善杰带领班组积极开展自动化改造项目,鼓励大家发挥个性和特长,进行技术创新。2024年初,他们利用循环槽冷却水余热为添加剂罐加热,每天可节约蒸汽用量1吨,预计全年节约用汽成本6.5万元。这一节能改造项目不仅降低了生产成本,还提高了能源的综合利用率。

胡善杰不仅自己不断进步,还甘当人梯,主动为新进员工授课,把自己过硬的经验和技能毫无保留地传授给他人。“我希望通过自己的言传身教,帮助新员工快速成长。”胡善杰深情地说,“每次在解决问题后,我都会带领大家进行复盘,每说一次,就好像又重新解决了一次问题。这样,大家不仅能共同学习进步,更能从中汲取更多的经验和智慧。”

以十余载如一日的默默耕耘,胡善杰在平凡岗位上镌刻下非凡印记,他用对技术的执着钻研、对难题的无畏攻坚,书写岗位上的不凡篇章。

通讯员 莫助国