

# 铜陵有色金属集团控股有限公司

## 2023年度先进集体、先进个人评选结果公示

### 铜冠卓越绩效奖

安庆铜矿 鑫铜监理公司

### 铜冠卓越绩效提名奖

铜冠(庐江)矿业公司 冬瓜山铜矿  
金威铜业分公司 铜冠物资公司 铜冠投资公司

### 优秀标准化班组

冬瓜山铜矿采矿工区维修班  
金冠铜业分公司奥炉电解车间机组班  
铜冠铜箔公司特种箔表面处理班  
集团公司武装保卫部水上护卫大队护卫二班  
安庆铜矿机运工区电修班  
铜冠池州资源公司一工区掘进班  
铜冠有色池州公司锌分厂焙烧综合班

铜冠建安公司建材胶凝综合班  
金威铜业分公司板带分厂粗轧机组  
质检中心检验科金隆站冷铜检验班

### 劳动模范

铜冠(庐江)矿业公司:汪晓春 冬瓜山铜矿:程超  
中铁建铜冠投资公司:周生 铜冠矿建公司:崔晓云  
金冠铜业分公司:潘伟华 金隆铜业公司:梁朝阳  
铜冠有色池州公司:张常青 铜冠铜箔公司:李大双  
动力厂:李杰 铜冠投资公司:徐斌

### 标兵

铜冠建安公司:倪晓宏 集团公司安全环保部:陈平  
工程技术分公司:吴曾 金威铜业分公司:杨智  
矿产资源中心:吴硕 质检中心:杨春亮  
技术中心:朱继生 铜冠池州资源公司:桂玉军

铜冠冶化分公司:汪正江 金泰化工公司:韦勇

### 优秀科技工作者

金隆铜业公司:李俊标 冬瓜山铜矿:苏卫宏  
铜冠投资公司:王栋栋 铜冠有色池州公司:江少杰  
动力厂:张林 铜冠铜箔公司:黄超  
金威铜业分公司:李珣 工程技术分公司:陈志华  
铜冠(庐江)矿业公司:许龙 设计院:宋强

### 优秀市场营销工作者

张家港铜业公司:吴凌峰 铜冠铜箔公司:易婷婷  
金威铜业分公司:夏亮 金隆铜业公司:桑凯  
铜冠有色池州公司:陈鹰

### 优秀岗位能手

金冠铜业分公司:侯涛 铜冠(庐江)矿业公司:邱训宝

冬瓜山铜矿:王进 金隆铜业公司:邹民  
安庆铜矿:潘晓三 铜冠矿建公司:张金柱  
铜冠有色池州公司:方勇 铜冠池州资源公司:舒四六  
质检中心:纪良兵 铜冠投资公司:吴海

### 优秀班组长

冬瓜山铜矿:文辉 金冠铜业分公司:左宗田  
铜冠铜箔公司:潘亮 集团公司武装保卫部:许毅  
安庆铜矿:刘勇 铜冠池州资源公司:谢勇  
铜冠有色池州公司:史国宇 铜冠建安公司:仇诚  
金威铜业分公司:何辉 质检中心:吴宏胜

铜陵有色金属集团控股有限公司2023年度先进集体、先进个人评选工作,经集团公司审定,拟对上述单位及个人进行表彰,现予以公示。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092

# 2023年度集团公司合理化建议和技术改进成果获奖项目公示

## 一等奖(34项)

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、前山南4#矿体-523m~-568m1#采场以东探矿	李品杰	铜山铜矿分公司
2、对大团山矿床-670中段15线附近小矿体追索探矿	王怀立	冬瓜山铜矿
3、优化开采顺序、提高出矿品位	李广泽	中铁建铜冠投资公司
4、-1037m破碎站降尘、降温措施优化	古绪球	冬瓜山铜矿
5、优化二步骤采场回采设计,降低采场尾砂混入率和废石贫化率	戴超群	安庆铜矿
6、建议T-100(-705m~-770m)采场利用凿岩室探矿增储并优化采准设计	曾德强	铜冠(庐江)矿业公司
7、以废渣废实现尾矿库外排水达标排放的建议	代献仁	中铁建铜冠投资公司
8、将硫精矿与高硫铁合并销售的建议	许家和	安庆铜矿
9、球磨机使用磁性衬板	韩清清	金冠铜业分公司
10、粗银精炼阶段添加自制除铋剂提高阳极板一次合格率	王智	铜冠有色池州公司
11、利用铅分厂氧化锌辅助沉矾除铁提高生产系统稳定性	汪九初	铜冠有色池州公司
12、精确设备优化改造和产量提升	李波	金隆铜业公司
13、闪速吹炼炉与阳极炉进铜操作优化	张程	金冠铜业分公司
14、利用闪速炉+奥炉工艺优势处理中间物料	张磊	金冠铜业分公司
15、提高转炉日均炉次	金泽志	金冠铜业分公司
16、延长铜带清洗液使用寿命	吴小渊	金威铜业分公司
17、HVLP铜箔生产工艺提质增效优化改造	韩永强	铜冠铜箔公司
18、高端漆包线用铜杆品质提升项目	汤军	铜冠电工公司
19、改进上料方式,降低燃气单耗	周林辉	铜冠电工公司
20、优化稀贵精炼废水处理工艺,降低铜种滤饼含钡	王爱荣	金隆铜业公司
21、采取多元化策略应对风险,提高国际贸易仲裁胜诉率	杨春亮	质检中心
22、治理硫酸焙烧区域粉尘污染,消除安全隐患,解决5S现场管理重点和难点问题	陈家欢	铜冠冶化分公司
23、双闪厂区水资源的回收与利用	钱庆长	金冠铜业分公司
24、环集烟气脱硫运行模式优化和智慧化改造	胡生杰	金冠铜业分公司
25、捞冰铜机尾轮结构形式优化改造	张凌志	金冠铜业分公司
26、球团高压辊磨机国产化改造	李文波	铜冠冶化分公司
27、反应釜用固体加料装置设计改造(金隆铜业)	李春侠	金隆铜业公司
28、半自磨出料衬套技改(Φ8.53*4.27m)	查敏杰	铜冠(庐江)矿业公司
29、制作废石3#胶带改向滚筒底座支架	李凌志	中铁建铜冠投资公司
30、冬瓜山主井箕斗立柱优化方案	陈慧泉	冬瓜山铜矿
31、集群化制氧机组进行动态变负荷实现经济运行	汪金春	金冠铜业分公司
32、冬瓜山铜矿尾矿远程输送与制备固化回填工程	钱叶华	鑫铜监理公司
33、池州书香苑小区外墙保温材料的优化处理方案	唐启飞	铜冠房地产公司
34、优化调整Tundayme尾矿库860m平台排土机安装场地	朱刚	中铁建铜冠投资公司

## 二等奖(79项)

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、安庆铜矿-496m中段小矿体探矿	程伯明	安庆铜矿
2、水平绳索取芯装置应用建议	高兴宇	矿产资源中心
3、冬瓜山矿床50-1#采场生产探矿	王怀立	冬瓜山铜矿
4、基于卫星多光谱影像的地表矿区长期高频率动态监测	杨邵文	矿产资源中心
5、采用双阶段连续回采工艺安全高效回采东马矿体东12#房采场	程伯明	安庆铜矿
6、冬瓜山矿段含硫床烧结矿石的高效回收	苏青	冬瓜山铜矿
7、采用大孔、深孔相结合方式有效回收西6#采场垮塌区域资源	刘守安	铜山铜矿分公司
8、沙溪铜矿铜泉山矿段-705m中段1#沿脉充填体开挖方案优化设计	阙忠辉	铜冠(庐江)矿业公司
9、冬瓜山62-23#采场布孔爆破方案的优化	古绪球	冬瓜山铜矿
10、Tundayme尾矿库860m平台临时安装单臂给料机	朱刚	中铁建铜冠投资公司
11、TZ-110(-410m~-530m)采场注浆试验巷道方案优化设计	阙忠辉	铜冠(庐江)矿业公司
12、引入多基材注浆搅拌系统提升注浆封堵工作效率	魏晨曦	矿产资源中心
13、金磊矿业公司980万吨/年露天开采工程安全设施设计变更	余茂杰	集团公司安全环保部
14、提高磨矿细度,降低尾矿含铜	韩清清	金冠铜业分公司
15、选硫工艺优化,提升经济效益	颜江洲	冬瓜山铜矿
16、选矿渣缓冷桥架改造	韩清清	金冠铜业分公司
17、不停产更换KYFII-130型充气式浮选机	汪晓春	铜冠(庐江)矿业公司
18、完善并改造中矿泵的控制系統,稳定旋流器工作参数,提升中矿磨矿、浮选作业效果	刘文胜	铜山铜矿分公司
19、尾矿溢流水沉淀池管路系统优化	高明	冬瓜山铜矿
20、改变电解液成分控制方法,降低铝直流电单耗	周利魁	铜冠有色池州公司

21、次氧化锌细渣降锌提铜	姚文川	铜冠有色池州公司
22、优化操作工艺,延长炉砖寿命	王智	铜冠有色池州公司
23、石膏石灰乳制取工艺优化	胡亮	金隆铜业公司
24、降低电解残极率	李俊标	金隆铜业公司
25、优化PC铜电解精炼生产工艺控制,显著降低生产成本	王浩	张家港铜业公司
26、净液双梁行车滑阻线及电线轨道	邵泽中	金冠铜业分公司
27、金、银锭出入库管理系统	王明芳	金冠铜业分公司
28、稀贵车间银阳极板定量浇铸的建议	徐求知	金冠铜业分公司
29、管道、瓶装二氧化硫气同时作业的建议	涂百乐	金冠铜业分公司
30、环集电除雾改造	张煜	金冠铜业分公司
31、改善精轧机铜带边部鼓包缺陷	张冠	金威铜业分公司
32、提高锂电箔废箔利用率的工艺改造	韩永强	铜冠铜箔公司
33、水处理废液处理系统降本增效改造	周杰	铜冠铜箔公司
34、240级PI聚酰亚胺异形电磁线供漆系统优化改造	赵莹	铜冠电工公司
35、采用新型漆包线表面润滑剂替代传统低闪点溶剂型表面润滑剂,降低生产成本,提高本质安全	方劲松	铜冠电工公司
36、变更采购生石灰粉主成分质量指标并制定检测方法	沈晋华	质检中心
37、铜陵有色集团研发基地建设项目甲类仓库设计方案改进	朱继生	技术中心
38、供应链协同智能计量管控系统推广	王伟	质检中心
39、优化有色经贸仓库地块建设用地上壤污染状况调查	杨宏	铜冠投资公司
40、多金属回收车间水平衡优化	夏兆泉	金冠铜业分公司
41、水平衡综合治理	胡生杰	金冠铜业分公司
42、锅炉刮板及渣中间仓出口管增设应急疏灰通道	李信真	铜冠冶化分公司
43、锌制酸净化系统添加水玻璃固氟降低硫酸外排量	戴文仙	铜冠有色池州公司
44、增设丙二醇精馏系统二次冷凝装置,增加物料回收及降低丙二醇精馏系统真空设备故障率	汤伟伟	金泰化工公司
45、优化进口铜精矿检测方法及取样流程	陈秋	金冠铜业分公司
46、提高低品位硫检测结果的准确度	陈丹	矿产资源中心
47、开展铜精矿品质波动、取样精度与系统误差校核试验	肖克平	质检中心
48、球团UDD排风机液力耦合永磁调速升级改造	徐鑫	铜冠冶化分公司
49、闪速余热锅炉辐射室挡烟板水冷壁优化改造	邢志楠	金冠铜业分公司
50、吹炼锅炉辐射部管屏及后顶优化	张程	金冠铜业分公司
51、奥炉锅炉烟道炉门膜式壁防漏水改造	张海燕	金冠铜业分公司
52、奥炉锅炉下降烟道灰室改造	张海燕	金冠铜业分公司
53、一种不停产维修电解液循环高位槽的方法	唐文忠	金冠铜业分公司
54、奥炉厂区2#转炉风机优化改造	苏进	金冠铜业分公司
55、双圆盘浇铸机运转效率优化提升	杨年	金冠铜业分公司
56、熔炼风机房出口钟罩阀芯晃动、漏烟改进	马彪	金冠铜业分公司
57、冰铜磨下料斗改造	许强	金冠铜业分公司
58、选矿2#精矿精矿压滤机悬挂杆改造	程敏	金冠铜业分公司
59、对冶炼配料18台电子皮带秤整改	吴三华	金冠铜业分公司
60、安庆铜矿细碎采用HP300破碎机	王革奇	安庆铜矿
61、安庆铜矿ST1030铲运机后摆动桥的改进修复	张方成	安庆铜矿
62、相邻竖井大型凿井井架整体移位安装作业施工方法	姜波	铜冠矿建公司
63、AT2000天井钻机升级改造为AT3000天井钻机	章超	铜冠矿建公司
64、Φ18米浓密机进料溜槽改造	吴思银	铜冠冶化分公司
65、银粉干燥设备优化改造	丛超杰	金隆铜业公司
66、7#抱罐车大臂油缸底座改进修复	孙先如	金隆铜业公司
67、奥炉炉砖更换检修方法改进	曾杰	工程技术分公司
68、修边机改造	张建平	金威铜业分公司
69、制作废石胶带停车防溜带液压夹具及检修拖曳装置	李凌志	中铁建铜冠投资公司
70、热电锅炉进行低氮燃烧技术改造	周大慧	动力厂
71、奥炉渣缓冷电动平车自动化系统的稳定性和安全性改进	李寅	金冠铜业分公司
72、自行修理进口变频器降低维修成本	瞿涛	铜冠电工公司
73、连铸连轧自动上料电气系统优化改造	阮亚	铜冠电工公司
74、生箔机整流电源利旧优化扩容改造	张建	铜冠铜箔公司
75、选矿车间工业智能报警系统改造	朱颖舟	铜冠(庐江)矿业公司
76、半埋式深井泵房有限空间自控通风方法	朱戡	冬瓜山铜矿
77、ALC墙板技术的推广及应用	陈贵斌	铜冠建安公司
78、池州书香苑地库深基坑边坡支护优化处理方案	唐启飞	铜冠房地产公司
79、合理利用南采场不产酸废石用于北矿基建工程	杨胜文	中铁建铜冠投资公司

铜陵有色金属集团控股有限公司2023年度职工合理化建议和技术改进成果评奖工作,经公司专业组评审、合理化建议评审委员会审定,拟对336项进行奖励,现将获得一、二等奖项目予以公示,接受广大职工监督。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092