

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《“铜陵有色好员工”评选管理办法》精神,经逐层推荐、评选,确定2022年第四季度“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织部
2023年2月16日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

1.投票时间为2月16日—2月22日。
2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
4.投票方式:报纸与微信可同时进行投票。报纸选票不得复印,按虚线裁

下直接寄(送)到集团公司党委组织部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(O1-10)后的“○”涂黑。
微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色”或“tlynews”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01 天马山矿业公司 孔垂庆



孔垂庆,天马山矿业公司充填区维修班班长。他自工作以来,奋勇争先,用实际行动践行一名党员的初心使命。2022年7月,充填区对振动筛进行升级改造,他带领班组成员不畏高温酷暑,日均作业超过12个小时,连续奋战提前两天完成此项任务。他积极建言献策,提出了用无轴滚筒筛替代现有往复振动筛的合理化建议,降低了下料螺旋、皮带等维修费用20余万元,减少因充填造成的井下重复排水和污水处理费用16余万元。他狠抓班组安全教育,2022年累计检查处理各类隐患45条,有效消除了工区存在的不稳定因素。平时他还关心班组成员,积极做服务职工“暖心事”,当好“知心人”。

02 铜冠池州资源公司 陈建生



陈建生,铜冠池州资源公司选矿车间破碎工段长。他始终以党员标准严格要求自己,勤学习、重专业,狠抓安全,紧盯指标,工作业绩突出,多次获评“优秀共产党员”。在工段,他深入推行“一人多岗,一专多能”模式,开展岗位交流、考核,营造“比学赶帮超”的岗位竞争氛围,有效提升了员工的岗位操作水平。工作中他坚持动态管理,适时根据矿量变化调整开车时间,有效降低破碎单耗;勇于突破创新,破解生产难题;创新采用截断补新的方法修复运输皮带,不再是整条更换;探索圆锥衬板使用,利用新旧搭配方式,将衬板使用周期从40余天延长至70多天,年节约10余万元。

03 金隆铜业公司 胡亮



胡亮,金隆铜业公司硫酸课工艺工程师,同时负责硫酸课固定资产更新改造和专项维修等各类专项工作。在工作上,他工作作风扎实,严于律己,有较强协调能力,工作业绩突出,负责的区域2022年全年工艺技术指标平稳,未发生任何安全、环保事故以及产品质量事故。多次提出合理化建议,其中降低中和渣产量、全厂清洁废水综合利用、压滤机改型等多项合理化建议被采纳并实施,每年可为公司节约成本近百万元。他主导完成了多项课题攻关的课题研究及固定资产更新改造项目,积极参与低热回收项目的研究。2022年,撰写及参与的4项发明专利和实用新型已成功授权。

04 金冠铜业分公司 柯兆军



柯兆军,金冠铜业分公司奥炉熔炼车间安全员。他工作勤勉踏实,三十年如一日,有查找安全隐患的“火眼金睛”,对待职工“三违”铁面无私,2022年,他开出“三违”罚单27份,查处各类“安全环保及消防隐患”39处,有效保障了安全环保生产,是名副其实的“安环卫士”,赢得领导和同事们的一致赞扬。疫情封闭生产时,他第一个提出驻厂留守,在抓好安全环保工作的同时,主动承担起车间148名驻厂员工后勤保障工作,不分昼夜为职工忙碌。2022年12月疫情再次来袭,面对身边工友发烧居家,车间面临严重缺员的情况,他硬扛自身身体不适,在做好防护的前提下默默坚守岗位工作。

05 铜冠冶化分公司 陈志亮



陈志亮,铜冠冶化分公司硫酸车间值班长。他能力强、肯钻研,爱主动接“烫手山芋”,去年6月,硫酸二期焙烧炉小风室温度多日不上去,他一声不响带上工具到烧结炉炉底,拆盲板开阀门,滚烫的炉灰吹到脸上,眯到眼睛,经过反复检查终于找出故障,恢复正常。他注重班组整体操作技能提升,尤其是突发故障处理能力,曾带领班组取得7个月考核第一名。自2009年以来,他的班组没有发生过一起人为设备事故。他总是身教重于言教,带出的徒弟们都已走上值班长、班长、中控员等骨干岗位。他先后荣获集团公司“岗位之星”、“铜冠冶化”“优秀员工”“优秀班组长”“优秀共产党员”等称号。

06 金威铜业分公司 江飞



江飞,铜冠黄铜公司拉拔车间拉拔班班长。他刻苦钻研,勤于精业,凭借不服输钻劲、不能输的韧劲,一步步成长为熟练掌握多台进口拉拔机的主操;他严于律己,冲锋在前,在机台清洁保养中,最脏最累的是进行油坑油污清理,他总第一个跳入油坑,最后一个走出油坑。他干字为先,爱岗敬业,只要是产品交期需要,他不分白天黑夜,不分节假日,没有任何怨言。一次,为完成52吨产品交付,他克服腿部静脉曲张出血,连续奋战24小时,按期保质完成产品交付。作为领导和同事眼中的“老黄牛”,多次受到表彰,先后获评集团公司“岗位之星”、“公司”“标兵”及“优秀员工”等荣誉称号。

07 铜冠电工公司 汪聪



汪聪,铜冠电工铜材公司铜杆生产轧机班长。作为车间核心技术骨干,他在处理生产问题时,总能在最短时间内想好方案并合理分配工作任务,高效且高质量地完成一次又一次的“不可能”。在他对质量的极致追求和严格把控下,轧辊平整度误差降低到0.1mm,极大程度提高了铜杆质量。他还不断学习、努力调试,入轧生产成功率高达99%,班组高端质量铜杆占比51%。在疫情封闭生产期间,在缺少近一半员工的情况下,开展3班2运转模式生产,他在12个小时工作强度下,没有任何抱怨,始终抱着积极的心态,一人完成了两人的工作量。多次获得单位先进班组和先进个人称号。

08 技术中心 艾自华



艾自华,铜陵有色设计院采矿室技术主办。工作6年来,他先后参与50余项设计咨询项目,带头在设计项目中推广矿山三维软件的应用,先后取得矿业和市政专业一级建造师、一级造价工程师和咨询工程师(投资)注册资格。他爱岗敬业,投身米拉多铜矿现场技术服务,一步一个脚印,逐渐成长为技术骨干,用成绩和实际行动为企业发展贡献力量。他参与的项目先后获得有色金属建设行业(部级)优秀成果奖2项,申请专利4项,取得实用新型专利授权2项,发表学术论文1篇,并先后获得2017年度“铜陵市优秀共青团员”和2020年度“铜陵有色设计研究院优秀员工”等荣誉。

09 铜冠矿建公司 王生斌



王生斌,铜冠矿建公司刚果(金)卡莫亚项目部副井工区区长。他从事井建工作25年,始终坚守在生产一线,把井口办公室当家,守好掘进工作面责任田,多次荣获集团公司和矿建公司“优秀共产党员”“生产标兵”“优秀岗位能手”等称号。2019年他服从组织安排,来到刚果(金)卡莫亚这片陌生的非洲热土。面对疫情、疟疾双重考验,他不惧艰险,舍家忘我。雨夜里井筒出现坍塌现象,他第一时间赶到现场指挥抢险,凭借丰富的施工经验化险为夷;大型硐室掘进中遭遇难题,他会同技术员讨论制定施工方案,让问题迎刃而解。在不断钻研问题、解决问题的实践中,他早已成为同事们眼中的“铁人”。

10 动力厂 严涛涛



严涛涛,动力厂供水车间副主任。她始终以匠心精神追求岗位极致,不断创新实践,从“快准稳”上反复梳理污泥脱水系统工艺,制定了排泥环保生产操作法,把新设备图纸和几万字的说明内容,编写成了看得懂、易记忆的8个步骤。经过厂部专家审定和现场确认,该操作法命名为“严涛涛排泥环保生产8步操作法”,并在全厂推广实施。她还牵头组织生产技术骨干进行攻关,带领团队认真琢磨、反复试验,通过控制进泥浊度,调节药剂和泥水配比浓度等措施,成功破解了排泥水脱水后含水率高的难题,此项成果节约成本10多万元,在集团公司QC成果评比中荣获三等奖。

“铜陵有色好员工”选票

01	<input type="radio"/>	02	<input type="radio"/>	03	<input type="radio"/>	04	<input type="radio"/>	05	<input type="radio"/>
06	<input type="radio"/>	07	<input type="radio"/>	08	<input type="radio"/>	09	<input type="radio"/>	10	<input type="radio"/>