

国企履责显担当 弘扬社会正能量

安庆铜矿开展职工无偿献血活动

本报讯 10月27日上午,安庆市红十字会两辆采血大巴车一大早就驶进了安庆铜矿卫生服务站,该矿组织了一次无偿献血活动,引来了广大职工踊跃参加。

在志愿者服务工作者的引导下,广大职工有序地进行着排队、登记、测量、采血工作。该矿工会在采血现场负责组织协调和维护秩序工作,团委抽调了几名青年志愿者负责现场口罩发放和引导工作。在做好自我防护的情况下,大家献血热情高涨,严格遵守献血活动现场秩序,筛查检查合格后,依次登上献血车,献出了自己的热血

和爱心。在献血队伍里,有刚刚下夜班的职工,也有刚刚上白班的职工;有长期献血的模范职工,也有刚刚入职的初次献血的青年职工;有关基层的党支部书记,还有荣获全国“五一”劳动奖章的劳动楷模。献血车里排满了人,大家互相鼓励、互相点赞,“我来200毫升”“我来300毫升”,大家用行动传递着满满的正能量。该矿领导李友忠来到现场看望并叮嘱大家:“中午食堂给献血的同志加餐补充点营养。刚刚献完血的同志今天不要太劳累,要注意休息啊……”据该矿工会负责人介绍,安庆铜矿作为铜陵有色在安

庆地区飞地,长期以来秉持着国有企业的担当,在疫情防控、抢险救灾、应对急难险重任务、履行社会责任等方面,一直是积极踊跃、冲锋在前,体现了国有企业矿山的政治责任感和使命感,为一方社会稳定和经济发展做出了自己的贡献,弘扬了社会正能量。“能够为社会献出一份爱心和一份力量,是我们铜陵有色安铜人的责任与光荣。”全国五一劳动奖章获得者韩传松献血时深有感触地说:“这是我第11次献血,已经献了有2100毫升了,每次矿上组织这样活动我都参加,我觉得这样的活动非常有意义。”今天是该矿第29轮全员核酸检

测日,由于国内周边省市疫情形势严峻复杂,进入10月份以来,该矿从原来“每周一检”改为“两天一检”。陆峰是这矿的疫情防控核酸检测信息录入员,每天疫情防控工作任务非常繁重,得知矿号召职工无偿献血献爱心,他也抽空来参加献血活动,献完血挽起胳膊又急急忙忙奔赴核酸检测工作岗位。

正因为有这样一群可爱可敬的职工,积极响应该矿党委矿部号召,踊跃参加公益事业,以实际行动为社会奉献爱心,才彰显了企业履责担当的社会责任感和职工良好精神风貌。

胡耀军

冬瓜山铜矿掘进一区新工艺助力设备维修

本报讯 日前,冬瓜山铜矿采用新工艺成功修复并下使用10余年的大型进口无轨掘进设备部件,不仅节约了数千元的备件成本,也为今后各类大型设备底孔的修复提供了新的思路和方法。

该矿掘进一区井下设备3号HL307铲车从2012年服役至今已逾10年,通过日常精心的维护、保养,该设备虽保持着满负荷运转,至今从未开展过整车大修,但由于长期的作业也导致设备的结构件方面出现了不同程度的磨损。为确保设备的正常运转,9月下旬,该矿掘进一区设备技术组牵头,计划性对该设备开展整车停产大修。在有有条不紊地对设备开展拆解、检查、测试过程中,认真查找需要维修的点和面,然后再根据实际情况制定大修项目计划,当拆解到设备中铰部位时,发现中铰转向缸底座孔径磨损过大,已无法正常修复使用。后经过多方讨论并查阅相关资料,最后确定采用2020年以后才开始应用于市场的便携式镗孔机对磨损的转向本体底孔进行镗孔修复。该方法与传统的镗床相比,体型小,操作简便,并可加装在被修复的机件上进行现场维修操作,可省去大件物料的拆卸、打运环节,有效缩短了维修周期。本次新工艺的采用,不仅高效完成了对本车转向座孔的堆焊、镗孔、修复,提升了维修质量,缩短了维修时间,并保证了一次性装车试验成功,推动矿山设备国产化修复技术得到进一步提高。

汪永俊

铜冠池州公司铅分厂组织开展应急演练

本报讯 “不好,循环槽漫酸。”铜冠池州公司铅分厂制酸脱硫工序管理潘芝华接到“险情”报告,立即组织人员进行抢险。10月25日上午,一场循环槽漫酸的应急预案演练在该工序拉开了帷幕。

干燥泵是硫酸生产的重要设备之一,干燥泵跳停,上酸管道中的硫酸会随重力直接回到循环槽,循环槽会因液位高而漫酸,在跳停故障排除之前,必须将漫出的硫酸引流到事故池,防止发生环保事故。此次演练主要针对漫出的硫酸快速引流,减小环保事故的发生。一声令下,当班班长刘晓东立即疏散人员,并向工序管理潘芝华报告情况:“刚才干燥泵跳停,循环槽漫酸。”“你组织应急救援小组成员参与抢险,注意劳保用品穿戴。”应急救援小组成员立即行动起来,两人一起将纯碱运到现场,其他人员拿起铁锹纷纷用纯碱筑起围堰,将漫出的酸液引流至事故池。应急救援小组安全员在泄漏点下风向30米左右范围拉起警戒线,保护事故现场。漫出的酸液全部拦截在围堰里,“事故”得到了控制。终于经过30分钟紧张有序的组织抢险,漫出的硫酸被引入事故池,现场残留物清理完成。“现场已处理好,没有人员受伤,演练完成。”现场应急处置小组组长李舒松汇报。“演练验证了循环槽漫酸的应急救援预案的可操作性,验证了应急救援预案在应对可能出现的各种意外情况方面所具备的适应性,演练取得预期效果。”该分厂厂长张良标对演练进行了总结。

徐叶辉

工程技术分公司举办电焊工技术比武

本报讯 “此次技术比武重在学习、重在提高,希望各位员工以饱满的激情、昂扬的斗志、积极投身到比赛中去,赛出成绩,赛出水平,赛出新风尚!”比赛开始后,工程技术分公司副经理、工会主席刘振辉做了赛前讲话。

为切实提高电焊工综合技能和理论水平,不断提高焊接质量和工作效率,努力打造一支理论水平高、业务技术好的员工队伍,10月28日,工程技术分公司工会举办2022年度电焊工技术比武,来自该公司金冠项目部、金隆项目部、循环园项目部、专业项目部的10位电焊工参加了比赛。理论考试现场,选手们一丝不苟、冷静思考,沉着答题,休息后实战比武拉开帷幕后,经过随机抽签所有参赛选手分两组进行比赛。实操现场焊机轰鸣,焊花闪烁、弧光四溢,选手们头戴焊帽,手持焊枪,埋头点焊,并不时调整焊接角度和方向,经过80分钟的激烈角逐,两组选手顺利完成实操。此次焊工技术比武不仅检验了员工焊接技能水平,激发员工挑战自我的激情,还为员工提供了一个相互交流、共同进步的平台,营造了“比、学、赶、帮、超”的氛围。

洪雅文



稳生产赶产量

连日来,面对合肥出现新冠疫情多点散发病例的严峻防控形势,合肥铜箔公司上下一心,在筑牢疫情防控“安全墙”的前提下,围绕全年生产目标和生产实际,科学安排作业时间,稳生产、赶产量,奋力冲刺全年目标任务。图为该公司员工正在查看铜箔外观质量。

吴云霞 苗恬静 摄

金隆铜业公司常态化推动安全管理再提升

本报讯 今年以来,金隆铜业公司锁定年度目标不动摇,坚持“安全第一、预防为主”方针,时时讲安全、事事重安全,不断推动安全管理水平再上新台阶。

该公司持续完善领导、部门、课室、工序、班组、岗位六级风险预控评估网络,积极开展“1+5”安全风险辨识管控,制订公司全系统安全大排查工作方案,分8条线路对各生产单位作业单元开展全覆盖、无死角安全大排查。同时,针对冶炼生产系统、特种设备操作系统、危化品仓储与运

输、主产品及物料内购与外销等作业流程进行专项安全风险辨识评估,根据评估结果,修订完善作业规程和安全生产措施,并组织职工及时学习,做到安全管理精细化。注重职工思想教育,各基层党支部以安全生产为切入点,将党员谈心谈话与“三违”帮扶相结合,开设“三违”人员曝光台,为职工细算每一笔“安全账”,多角度、全方位精准帮扶“三违”人员。同时,该公司与每名职工签订互保联保责任书,以实实在在的方式,拧紧“三违”人员思想“安全阀”,拉好安全“警

戒线”。该公司每次在重点节假日期间、月度季度安环大检查前,都会通过安全宣讲、安全展板、发放安全知识宣传彩页等方式为职工送上安全教育“套餐”,提醒职工生产不忘安全,同时结合安全生产实际,制订下发了《安全宣教进班组活动实施方案》,开展以“生命至上、安全第一”为主题的安全宣教活动,利用视频、网页图片等多种形式警醒职工时刻按章操作,实现由“要我安全”向“我要安全”的主动转变。

刘胜

严芳振:5S精益管理的践行者



他是5S精益管理的忠诚践行者,奉献不言苦,追求无止境,总以敏锐视角发现现场管理的不足,用较真的精神默默助力公司现场环境的改善,他就是铜冠池州公司的取计班员工严芳振。

今年夏天,该公司电子汽车衡更换了新设备,严芳振发现新的汽车衡磅面与一旁台面颜色十分接近,货车司机上磅时总是误判而停在线外。针对此现象,他敏锐发现问题,立即行动起来,架起警戒栏,认真画起了定置线。炎炎烈日,严芳振一面顶着烈日,

一面抵住热浪烘烤,汗水湿透了前襟后背,但他坚持画好现场定制线。“平时开车上磅要仔细地看磅面,总担心没有停好,现在停车轻轻松松,再也不用担心了。”看到如今颜色分明的磅台,日常拉运物料的货车司机小刘高兴地说。

严芳振的工作热情非常高,他除了完成本职工作外,还主动承担起班组日常的巡检工作。一次,他发现刚巡检过的地方又有了烟头,经调查,为外来司机所扔。他及时与排队队的货车司机进行沟通,让他们将烟头熄灭丢进垃圾桶。为了防止此类事情再次发生,他还在醒目的位置粘贴禁止乱扔烟头的标语,

之后磅房外围司机乱扔烟头的现象再也没有发生过。

在班组工作群经常可以看到,他将日常巡检一些不合格的地方拍成照片,并编辑文字指出问题所在。“制完样需要立即打扫自己的工作区,不可拖拉。”“这个手套和安全帽不在规定的摆放处。”这些信息时刻提醒着取计班组员工不断强化责任意识,提升素养。作为军人出身的他,把军人的内务习惯也带到工作现场,每次他都会把用过的抹布叠成整整齐齐的“小豆腐”块。“受到严大哥的影响,我们的工作环境俨然成了一个小军营。”新进员工汪志远感慨地说。

程智伟 纪陈红

党建引领攻难关 踔厉奋发创实效——铜冠建安钢构公司党建项目攻关取得阶段性成果侧记

如何从根本解决喷涂废气VOC收集处理?笔者深入到铜冠建安产业升级项目笔筒公司喷漆车间,通过生产负责人介绍该党建攻关项目已完成,攻关行动步入结题验收阶段,党建助力生产成效显著。

“这次喷涂废气处理系统安装调试完成后,钢构公司的防腐作业就能全面实现超低排放了。”说起铜冠建安钢构公司的喷漆废气处理系统超低排放改造项目,钢构公司负责生产的副经理汪亮面露喜色。

走进铜冠建安产业升级项目钢构生产喷漆车间,两台“高大上”的移动喷漆房映入眼帘。“别小看这两台和原生产基地的喷漆房长得没有多大区别,但它的核心技术具有天壤之别。”汪亮边走边向笔者娓娓道来,“钢构公司原来抛丸防腐作业区采用

了‘固定式伸缩集气罩’收集喷涂废气,处理风量每小时30000立方米。废气处理方式多为活性炭吸附后抛弃法处理。通过改造升级后抛丸防腐作业区采用‘刚性移动喷漆房’收集喷涂废气方式,处理风量每小时100000立方米之间,废气处理采用活性炭吸附+催化燃烧脱附处理方式。”

在新基地喷涂废气处理系统装置改造前,生产副经理汪亮带着设备管理人员先后到江苏、浙江一带考察学习,了解国内先进钢结构企业在处理喷漆废气先进的经验和技木。结合公司的生产实际情况及《大气污染物综合排放标准》,优化喷漆废气处理系统装置方案。这是公司挂牌晋战的环保工艺改造项目,立下过“军令状”。钢构公司党支部组建党建攻关团队,期间陆续完成了喷漆房排气坑道设计等一系列工

作。经过100多天不懈努力,终于啃下了这块“硬骨头”。经调试各项指标符合设计要求,并且排放指标达到上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)。9月30日,铜冠建安钢构公司党支部书记张吴友在“基地搬迁工程防腐工序VOC及焊接烟尘收集处理设施升级改造”攻关项目计划图上,用红色记号笔重重写下“已完成”。

整个项目施工历时100多天,做到了合理部署、统筹推进,高温天科学安排施工时间,早晚错峰施工。该项目投入运行,不仅每年减少活性碳使用量,还降低活性碳废气物的处理费用,提高防腐作业工效近4倍。“我们千方百计攻关改造,意义就在于保护生态环境,实现清洁生产,让天更蓝、水更清。”张吴友说。

姚胜红

星光不负赶路人

2022年10月,铜冠(庐江)矿业公司正经历着今年的第二次封闭生产,突如其来的封闭生产虽然打乱了公司的物流通道,但是该公司物资保障中心,一群赶着星光前行的人,再次凭着全员一点一滴的付出让物流通道畅通无阻,确保公司的物资供应和主产品销售正常运行,让生产经营的车轮滚滚前行。

疫情的常态化,让该公司负责生产耗材的材料员邹友强,生在脑子里有了铜陵、庐江、合肥,包括省外的各种生产耗材供应的途径和应急办法。“混凝土还是庐江的供应质量过硬些,而且还近,不太受疫情影响。黄药那还数河南那家送得及时,你别看它是省外,但是送货及时,质量好。”说起生产耗材供应方面的工作,邹友强如数家珍,滔滔不绝。10月初,铜陵疫情吃紧期间,为了确保供货商车辆可以及时来矿,只要供货商车辆在泥河高速口受阻,邹友强就要驱车前往高速公路协调,有时候早上6点多,有时候晚上5点下班以后。下班的同事看见他晚上还去高速口,和他开玩笑,说他又去“接头”去了。另外,供货商车辆报备、驾驶员疫情报备、车辆消杀等疫情期间增加的工作,他都细致认真地做好。也正是这一天多次的“接头”,让该公司的胶凝材料、黄药、锚杆一直充分供应生产。

销售主副产品,也是该公司的

主要任务之一,铜冠(庐江)矿业公司年产330万吨的计划生产任务,意味着该公司每日主产品装车高达216多吨,非主产品铁砂80余吨,尾砂500余吨,石子1000余吨。该公司物资保障中心副主任许峰在疫情期间,每天早上5点半就赶着星光驱车踏上接车路途。铜陵、泥河两地的疫情相继吃紧,泥河高速路口的主产品运输车辆,依旧每日准时抵达,许峰便每日准时在路口接车,工作简单,手续繁琐。还有非主产品客户渠道打通、谈判、周旋等工作,他一点一滴维护客户资源,如何报价、如何谈判、如何维系客户,许峰绞尽脑汁地用非主产品的销售为公司创出最大效益。功夫不负有心人,截至发稿,该公司铁砂销售达到28万余吨,尾砂产品销售15万余吨,石子销售31万余吨。

物资保障中心的销售车辆疫情报备员蒋惠,是和驾驶员接触最多的人,她每日不厌其烦地根据疫情防控要求,和驾驶员对接,提前报备各种资料。这个部门的采购主管施发达,负责省外供货商居多的备品备件供应工作。他每天关注全国各地的疫情状况,精准地提前预判省外供货通道,协调供应商,及时维护和售后设备……

这群星光赶路人依然在前行。

黄从娥

战“疫”夫妻档 携手保生产

随着合肥疫情的蔓延,合肥铜箔公司不少员工被封控管制。而在该公司换位线工场却涌现出一对逆行的“战”疫夫妻档,平日里他们是恩爱的夫妻,现如今是并肩作战的同事、战友,坚守在不同的岗位上,用行动诠释着别样的爱与奉献,他们就是战“疫”保生产夫妻档——唐永兴、王镜。

唐永兴是换位线工场漆包工段班长,他所在的岗位需要连续生产,为了生产任务不断档,他主动请缨毅然选择了驻场坚守岗位。目前,他所在班组两人被封控隔离,剩余六人每天负责10台机器的运行,保证当班4吨产量。面对人手短缺,难免让一些年轻的同事感到力不从心,唐永兴总会主动帮助分担工作,共同解决生产过程中遇到的难题,每天12个小时的工作时长,就是他一天忙碌最真实的写照。“现在班组的工作氛围特别好,大家一起互帮互助,都特别有干劲。”唐永兴坚定的语气中透着坚毅的目光。

“唐永兴积极向党组织靠拢,

在今年2月份递交了入党申请书,这次他主动要求驻场留守。虽然不是党员,却真正做到在关键时刻站得出来、在危急关头豁得出去。”该工场党支部书记谢厚群说。

唐永兴的妻子王镜是换位线工场实验室员工。实验室本来有5个人,2人被封控,2人因为家里小孩没人照顾,只能上白班。为了保障生产的正常运行,王镜毅然决定正在上五年级的孩子交由家里的老人照顾,自己选择留在工场坚守。本来两班倒的她,因为另外两名同事家中孩子无人照顾,每天上班时间延长至15个小时。当天及夫妻二人为什么主动报名驻场工作时,她说:“这是我们的职责,也是对孩子关于责任的言传身教。”

10月25日下午18时,才接班一个小时的王镜已经忙得满头大汗,她不停地穿梭在实验室脱漆、打电压、测电阻率,这样独自工作的她已经坚持了6天。“希望疫情早点结束,我也想回家看看孩子。”朴实的话语道出了这位母亲的心声。

郑敏

动力厂供水一车间开展党员安环先锋队活动

本报讯 查漏点、推重点、解难点。近日,动力厂供水一车间三点发力,围绕近期重点工作和急难项目,开展党员安环先锋队活动。

该车间党员安环先锋队队员对北斗山净化站现场供水、消防设施是否完好、节前隐患整改是否落实等情况进行检查,发现的问题整改落实到班组,细化到个人,保障安全防范措施落实到位,隐患排查不留死角。在金隆净化站加药系统改造工作中,队员们在做好施工现场安全监督和隐患排查的同时,不断优化改造方案,加强与职能部门沟通,倒排时间表,并安排专人负责、每日汇报、一周总结,加快推

进项目完工;同时对3号加速澄清池的清理进行安排部署,对导流板、帽盖等可能发生腐蚀损坏的配件进行前期备料,确保安全生产与改造检修两手抓、两不误。10月24日,针对职工提出的合理化建议,队员们对北斗山净化站明设施进行改造更换,解决了照明位置较高,发生故障时不方便排查和维修的安全隐患。制作灯架,铺设线路,安装灯具,在全体队员和骨干的共同努力下,改造顺利完成,为职工的夜晚巡检筑起了安全屏障,真正把“我为职工办实事”放在心上,干在实处。

严涛涛 董玲



开展修旧利废活动

日前,天马山矿业公司选矿车间磨浮大班维修人员正在修复螺旋分级机的主轴承。今年以来,该公司把修旧利废作为降低生产成本消耗的重要举措,组织人员对能够修复的备品备件全力进行修复,充分提高了设备利用率,有效降低了费用的支出。

朱艳 吴燕薇