

铜冠(庐江)矿业公司 凝心聚力谋发展 挖潜降本提质效

铜冠建安杯
有色一流
征文

一直以来,铜冠(庐江)矿业公司始终坚持向管理要效益的工作方针,全面推进各项工作。从日常细微处入手,严抓成本控制,强抓技术节约,重抓提质增效,狠抓责任落实,不断细化管理工作,千方百计节约挖潜,最大程度降低成本费用,把降本增效的各项措施落实到行动上,在确保安全不受影响的前提下,实现效益最大化。

在“件”耗上精准发力。该公司积极开展设备小改革。为了降低铲斗的磨损速度,减少铲斗的焊接修复工作,延长其使用寿命,通过给铲斗穿上了“衣服”,在铲斗底部及侧面焊接条形耐磨板,使摩擦作业面由铲斗底部转移到耐磨板上,避免了铲斗本体与地面直接接触。铲斗的磨损主要是由于其在铲矿过程中铲斗本体底部与地面的长期摩擦而造成的,通过这样铲斗在铲矿时磨损的就是耐磨板而不是铲斗本体起到很好地保护了铲斗,在铲斗的底部及侧面等间距地焊接成部件耐磨板,将铲斗的底部完全地覆盖起来,在使用过程中定时对耐磨板的厚度进行检测,当耐磨板的厚度磨损差不多时直接焊接

耐磨板,这样做不仅省时省力,操作简单还提高了铲斗的使用寿命,每年可节约铲斗备件费用60多万元。

在“方法”上精准发力。井下出矿溜井是各中段矿废石输送到负800米运输中段的主要通道,在使用溜井的过程中由于跨中段放矿,矿石的冲击力使得溜井封闭墙内的方钢预埋件发生变形甚至断裂,导致溜井无法正常使用,采矿区通过对封闭墙安装耐磨板,减弱了矿石对挡墙的冲击,延长了溜井方钢的使用寿命,每个溜井可节约维修成本30多万元。

在“创新”上精准发力。井下电动铲运机是保障出矿任务的关键,设备运

转是否正常很大程度上影响生产效率。针对LH409E电铲卷缆盘运转不灵活拉断电缆的问题,采矿区技术人员根据卷缆盘的工作旋转角度,加装了手动润滑装置,经过试用铲运机电缆拉断现象明显改善,电缆更换次数降低,节约生产成本几十万元。

降本增效对助推企业高质量发展具有重要的支撑作用。下一步,公司将结合自身实际,坚持在经营管理、生产系统、生产源头挖潜降本创效潜力,不断强化全员、全系统降本意识,运用新技术提升生产效率,全方位、全过程降本创效,让降本增效在公司生产经营中发挥更大的作用。 刘祥

铜冠铜箔公司全力赶产冲刺四季度

本报讯 眼下,铜冠铜箔公司各工场正铆足干劲冲刺四季度,全力以赴赶产量促发展,确保如期完成全年生产目标。

10月19日9时,在铜冠铜箔公司铜箔三四工场一期生箔车间生箔机槽下方,3名工人正在对一台生箔机槽支架进行加固。“上月底安全隐患排查时,发现部分生箔机槽下管道、支架出现锈蚀和老化,今天趁着这台生箔机检修停机,所以提前联系维修部门,对管道、支架等进行加固处理。”在检修现场巡视的副场长李超说。

据悉,为保证满负荷生产,该工场生箔车间专门设立设备维护小组,计划利用1个月时间,对所有生箔机进行维护,包括油污、结晶的清理和设备精度的检测,尤其对槽下管道、支架等易腐蚀和损坏的部件进行彻底检修,确保主生产设备安全运行。

“赶产最有效的方法就是在保证品

质的前提下,提高生箔机电流。”李超介绍,下半年以来,他们工场70微米铜箔订单突增,但提高电流会导致铜箔粗糙度参数达不到标准,只能用低电流生产,严重制约了产量。为尽快解决这个难题,李超带领工段技术骨干,对所有生箔机不同型号铜箔的近千份参数和报表进行分析研究,经过近一个月的攻关,这一难题得到有效改善,生箔机电流提升了近30%,产能增加13%。

为提高生产效率,保证工艺稳定,该工场还加快自动化改造步伐。9月底,该工场完成三个工段的配液多通道离子浓度计改造,工艺溶液浓度实现全系统可视化精准控制,铜箔表面色差波动和镀铜等品质问题得到有效控制。

在加强生产过程及现场5S管理的同时,铜冠铜箔公司还不断优化产品结构,积极拓展相关市场,结合市场需求,不断开发新产品,助力企业销售量实现稳定增长。 何亮 方知炜 王斌

合肥铜箔公司严防疫情稳生产

本报讯 日前,面对合肥市出现新冠肺炎疫情多点散发病例,合肥铜箔公司积极应对,分析研判疫情形势,从安全生产、人员管理、防控措施等多方面完善工作机制,优化工作方法,在严防疫情的同时,稳生产,赶产量,奋力冲刺全年目标任务。

10月21日15时许,该公司铜箔一二工场二期分切车间内设备轰鸣,工人们均佩戴口罩,在各自岗位上有序作业,一片紧张忙碌的景象。“尽管早有准备,但昨天夜里我们还是有不少住经开区的员工被封闭起来了。不过好在公司部署得早,生产没有受到太大影响。为了谨慎起见,今天我们所有的生产保障人员都把行李带到公司办理了驻场手续。”该工场副场长赵英超介绍,为有效抵御疫情风险,该公司10月20日在瑶海区实行封闭管理后,就立即对所有生产人员进行了整合和调整。

在该工场一楼成品发货仓库外的空地上,一辆辆半挂车整齐排列着等待装货。“接到商务部通知后,这两天我们把能发的货都提前发走了,今天就有96吨货要发。目前疫情形势不是很明朗,大家都铆足劲在赶货,争取能在月底前把客户要求的订单交付掉。”正在巡查发货情况的分切工段长苗恬静说。为有效应对疫情风险,确保生产平稳运行,该公司建立了公司、工场、工段、班组四级防控管理网络,对工段内同一班组并住在同一个小区的人员进行调整,并安排生产保障人员驻场。该公司还强化原材料和防疫物资保障工作,积极与客户保持良好沟通,确保车辆发运及客户订单交付。在保障人员和物资充足的同时,该公司加强作业现场安全管理和过程管控,科学安排生产计划,确保完成年度生产目标。 吴云霞

主题党日强作风



10月21日,铜冠冶化分公司动力保全党支部开展强作风主题党日活动,弘扬求真务实工作作风。该公司聚焦“六不”突出问题持续深入纠治“四风”工作,把作风建设贯穿于企业生产经营发展各项工作中,增强广大党员干部主动接受教育、自觉转变作风、提升工作效能的紧迫性和自觉性,带头真抓实干、树立党员形象。 胡永斌 刘文军 摄

金冠铜业分公司选矿车间提质增效创佳绩

本报讯 在刚刚过去的质量月里,金冠铜业分公司选矿车间生产再创佳绩,技术经济指标渣选尾砂含铜呈现新亮点。9月份尾矿含铜品位0.18%,创历史新高,磨机月处理量达18.2万吨,创历史新高。

今年以来,该车间大力实施对标管理、优化操作过程管理,通过科技创新等手段,进一步提升经济技术指标,优化工艺参数,提高磨矿细度。球磨机钢球充填率由原来的20%提升至现在的27%,并合理控制系统负荷,严格控制磨矿浓度,磨矿效果整体提升。优化两厂区炉渣配比生产,均衡两套系统磨矿及浮选效果。强化磨浮选工序精细化管理,加强选矿过程管理,降低浮选系统波动,稳定浮选指标。控制各作业风量及鼓风机出口风压,降低浮选液面波动。加强对现场操作的监督检查和技术参数的收集,开展岗位员工培训,对同性质炉渣入选原矿及尾矿做粒度筛析,每周跟踪原矿中铜、钼和磁性氧化铁含量情况,根据不同炉渣性质和泡沫特点及时调整浮选药剂制度。改善循环水水质,降低矿泥对浮选的影响,在浓缩系统适当添加絮凝剂,使矿泥及时沉降,减少循环水中矿泥含量,提升浮选效果。以现代化、智能化技术手段增强现场管控力度,实时对磨矿分级进行堵塞监测,降低分级异常对浮选指标的影响。实时动态监控浮选泡沫状态,远程指导调控,逐步形成系统诊断,现场及时协同调整的生产组织模式。9月份,该车间处理量18.2万吨,有效降低了前期因限电造成的堆场高库存。1至9月份尾矿含铜品位持续降低,由1月份的0.23%降至9月份的0.18%,降低0.05个百分点,低于该公司考核值0.07个百分点。 陈幸欣 胡勇真

铜冠(庐江)矿业公司打造舌尖上的“安全”

本报讯 仅8名员工,承担着每天1000多人次的用餐量,铜冠(庐江)矿业公司职工食堂服务团队展现出新时代无私奉献、敢于担当、忠诚服务的优良工作作风和态度,始终如一确保了职工舌尖上的“安全”,为企业的高质量发展注入了强劲的后动力量。

该公司远离铜陵市,坐落在合肥市庐江县。2014年随着矿业公司组织架构的成立,到2017年的成功实现投料试生产,再到如今的达产达产,在此工作的人员日益增多。目前长期居住在矿区的各类用工形式的职工400多人,加上临时用工人员,每天食堂就餐人员就更多。在保证员工吃饱、吃好的同时,通过矿业公司统筹部署和职工食堂服务团队的共同努力下,“三拳”合力,始终如一确保了全体员工舌尖上的“安全”。一是制定完备的采购制

度和程序,“阳光”操作。米油等物资,到矿业公司规定的合格供应商采购性价比较高的同类物资,不合格的物资绝不采购。每周安排专人买菜,根据营养搭配、均衡饮食的要求,职工食堂将一周的菜谱在餐厅公布。根据大厨提供的菜单采购新鲜的菜品,采购回来的食材进入食堂之前进行认真检查、验收,不合格食品坚决不准进入食堂,并由购菜人员在购菜清单上签字确认。二是对每天购买回来的新鲜蔬菜,由大厨统一调配,人员分工明确,认真检查每一道菜品的质量,按照原材料不同分类存放,按要求对每天使用的原材料进行清理、查验,确保到达厨房使用的原材料清洁、卫生、无异物、无腐烂变质物。同时肉食、鱼类保持新鲜,菜肴炒熟煮透。另外建立物资出库、盘存制度,出库物资按先进先

出,后进、后出原则执行,厉行节约,杜绝浪费。三是严格执行食品安全卫生管理制度,明确职责,落实到人。实行工作区、用餐区分开制,所有区域卫生日清日结,做到窗明几净,桌椅有序。各种生熟食品、原辅材料、厨房用具分类整齐存放。在每天做好灭蚊蝇防鼠害等工作的同时,加大灶具和炊事工具的日常巡检力度,保证就餐安全。另外,每天认真做好厨具餐具消毒、食品留样等工作,对剩、坏变质食材及时进行销毁,并填好记录。

特别在疫情期间,为更好服务职工,切实保障职工用餐安全,该公司每日对食堂全方位多次消毒,时刻保持干净整洁。同时备足原料,错开采购高峰,减少人员进出,实行分餐制;菜品配给上,实行一次打卡,多次添加,让员工开心用餐。 吴树华

设计研究院加快推进党建攻关项目

本报讯 时至10月,设计研究院全力推进本年度该院的党建攻关项目。

据悉,该党建攻关项目是冬瓜山尾矿远程输送及制备固化工程,这个项目也是2022年度集团公司重点建设项目,同时是技术中心党委、设计研究院党总支2022年度党建攻关项目。该项目按时完成是确保冬瓜山铜矿正常生产的前提保障。

设计研究院作为项目设计单位,以设计研究院党总支党员为主组成的项目设计团队加班加点,确保各项设计任务按照时间节点提交,有利保障了项目建设进度。日前,项目施工进入了攻坚期,长距离管道施工全面展开,这一项目所穿越的沪渝高速段、部分省道段、顺安河道段和炸药库山体段等重点线路段,现已进入全面施

工。设计研究院在按时提交施工图纸的基础上,持续跟进现场施工服务,及时对现场复杂多变的情况进行反馈,修改优化施工图纸,确保项目正常施工。作为设计研究院首次总体设计的长距离管道工程,该项目涉及到非开挖管道穿越高速、河道、西气东输管道和岩石山体等复杂工程技术难题,项目设计团队运用了沉井技术、岩体顶管技术、旋喷桩止水技术、桩板挡土墙等综合技术手段,解决了复杂多变的外部条件,达到了项目建设的需要。尤其在投资可控的前提下,为确保工程建设工期提供了诸多富有成效的解决方案。

该项目计划2022年底建成投入试生产,在后续的几个月时间里,项目团队将全力服务好项目施工,确保工程按期完工。 江君 董亮

铜冠池州公司一次性通过铜精矿检测能力验证

本报讯 近日,铜冠池州公司化验中心顺利通过长沙矿冶院铜精矿检测能力验证,依据CNAS-GL002:2018《能力验证结果的统计处理和评价指南》判断为“满意”,取得了铜、金、银3个指标的测量审核证书。

5月份以来,该公司化验中心积极响应长沙矿冶院关于铜精矿组分含量测定能力验证的邀请,结合公司实际,按照要求完成了铜精矿相关组分测定,并一次通过审核,有效证明了公司的检测分析能力。“我们3项检测数据与参考值几乎一致。”化验室技术负责人夏兰激动地说。据悉,此次能力验证考核并非是该公司首次获得“满意”结果。2021年度,在长春黄金研究院组织的实验室能力验证测试活动中同样获得了“满意”结果,从多次能力验

证结果表明该化验中心处于有效受控状态。据了解,长沙矿冶院是目前国内检测验证权威机构。针对本次能力验证,该公司高度重视,在接收样品第一时间成立以化验室技术负责人为首的技术小组。技术小组认真制订科学合理的实验方案,严格规范操作,加班加点、克服困难,成功上报数据,达到了满意结果。在审核过程中,实验室成员还积极加强横向交流学习,进一步拓展了化验分析方法,有效提升了分析技术和质量管理水平。“未来将以通过长沙矿冶院检测能力验证为契机,在今后的检测工作中主动对标,持续优化检测方法,以更严的标准、更实的作风不断提升化验室业务水平。”化验室负责人姚亚军如是说。 纪陈红 程智伟

铜冠地产金安物业公司绿化管护成效显著

本报讯 近日,铜冠地产金安物业公司负责绿化养护管理的铜陵有色控股公司、金冠铜业分公司和铜冠冶化分公司获得2022年度市级园林式单位的称号。

为了取得较好的景观效果,铜冠地产金安物业公司绿化养护队伍主要抓好三项工作:加强绿化施工管控,提高景观效果。养护队伍从绿化施工的初始阶段便开始了严格的管控。施工中的场地平整、土方改善、杂草清理、病虫害防治、施肥等前置工作的进行不仅有效提高了植物生存环境的质量,还为之后的绿化养护工作奠定了良好的基础。严格日常养护,提高解决问题的时

效性。适时按照科学的方法与技术对植株进行修剪整形、浇水施肥、除草和防治病虫害等工作,保证了绿地景观效果的良好体现。制订应急预案,提高应对极端天气的快速反应能力。近年来,针对铜陵市发生极端天气,绿化养护人员制订相应的应急预案以便及时有效地采取应对措施应对极端天气。例如今年7、八月份极端高温天气来袭,持续将近一月时间有余,为了应对极端高温天气,该公司工作人员积极开展防暑降温与杂草清除等工作,成功在极端高温天气中维护好所管区域的景观,以致能在8月底的检查中取得了榜上有名的佳绩。 马雪丽



开展消防技能演练

近日,金冠铜业公司经济护卫正在开展消防技能演练。该公司注重企业消防安全,经常组织经济护卫人员进行消防实操练兵,以提高他们的消防意识和消防保卫技能,做到关键时刻能顶得上,确保企业生产过程中不发生重特大火灾事故。 章庆 芮朝阳 摄

金宁物流与辖区派出所联建共话平安

本报讯 日前,怀宁金宁物流有限公司邀请安铜辖区派出所开展“警企共建平安”活动,就疫情防控联防联控、综治维稳、防范电信网络诈骗、交通安全等方面进行了交流,积极为员工群众办实事,取得了良好成效。

怀宁金宁物流有限公司是集团公司所属全资子公司,按照股份公司要求,由安庆铜矿代为运营和管理。该公司主要承担着安庆铜矿“钢铁精矿”尾砂、废石等产品公路、船舶水路运输,矿山通勤客车以及各类地表井下生产物资运输用车等任务。在该矿“客货车库核酸检测点,正在进行新一轮的核酸检测。民警们了解到通勤车每天进行通风消毒,人员上车佩戴口罩,执行扫码等措施,查看了车辆运行计划、防疫物资储备和疫情防控措施落实情况。活动中,民警们详细地向员工讲解有关反诈知识,用实际案例讲述网络贷款、信息诈骗等各种违法行骗手段,并指导下载注册国家反诈中心APP。随后,物流公司管理人员与派出所干警一起座谈,要求车辆从业人员严格遵守交通法规,保障出行安全。座谈中,金宁物流公司表示要加强责任担当,始终按照安庆铜矿“党委”提出的“四个一”思想:“矿地关系”“一家亲”“商讨事务”“一盘棋”,谋划发展“一张图”,事件处理“一条龙”,积极配合安铜派出的治安政策,教育员工严守法律法规,共建安全综治防范体系,进一步践行“干群齐心、两矿同行、企企并进、矿地共融”的良好愿景,共创和谐稳定的矿区环境。 吴玉晨

精于质量“关卡”的管控 ——记铜冠电工公司漆包线检验班组

铜冠电工公司漆包线检验班组曾经先后二次获得全国有色行业质量信得过班组,每年承担着公司30000吨铜杆、900吨绝缘漆等原材料的入厂检验,以及350000多盘漆包线生产过程质量把关、30000吨左右漆包线出厂检验,把关和产品售后服务的重要。这支20多人的队伍为该班组增产创效做出怎样的贡献?笔者走进这个检验班组,寻找他们实践的“秘诀”所在。

“咽喉”工序控质量。9月23日,伴随着漆包线机盘铜线的复绕声,检验班员工李广云开始了一天工作。“你看,原材料铜杆线进厂后,我们检验班首先要对它的外观和物理性能进行质量检查,确保质量无问题后才能流入下道工序进行生产,这就是我们所称的‘自检’。”李广云一边仔细检查着来料铜丝的外观质量,一边给笔者讲起了他们在质量把控上的故事。检验班是该公司漆

包线产品生产“咽喉”工序的“掌控者”,每班次经过过程检验工序的铜线有300多盘,把好过程每道关卡成为检验班工作的重中之重。今年,检验班创新推出“轮流吃饭不停线”和“无缝交接班”制度,为漆包线生产连续满负荷运转提供保障。“现在,每一盘线,不管在哪个位置,都能实现一个快速过程检测。就是为每盘线能够及时流转到下一道工序。”检验班班长叶从宝说。今年,检验班实现一次校验合格率达100%,成率大于97.20%。

“匠心”文化提技能。“我们平时检查铜线外观质量的时候,重点一般都放在表面光滑上,往往忽视了它的表面涂漆膜厚度。你看,像这种耐煤漆包线,如果仔细检查它的表面涂层,也是可以发现一些影响质量的涂覆厚薄不均的隐患。”方连生说。对此,质检班设立物理性能实验室、化学性能实验室、计量检定

室三个小组,打造独具特色的“匠心”文化,由班组成员骨干组织现场“小讲堂”,班组成员都能打头阵、当尖兵、挑大梁。今年以来,检验班提出合理化建议和小改小革21条(项),创造直接经济效益26多万元,并开发出水煮线试验方法,参与了漆包线表面光滑度工艺研究,每年为公司减少辅材消耗约10多万元。

“阵脚”稳定促发展。检验班按照班“四步法”,持续推进质量安全管理能力提升项目。“立正,整理工装,下面召开班前会……”叶从宝正组织召开本班班前会。他告诉笔者,像这样“军事化”管理的班前会和班后会,已成为检验班每班次必备内容。叶从宝表示,今后他将和班组成员一道,继续以甘于奉献的工作态度,真抓实干,上量提质,创先争优,为公司高质量发展贡献智慧和力量。 华伟