把好节日关 织密监督网

本报讯 中秋、国庆假期将至,铜冠冶化分公司纪委提前筑牢过节防线,开展作风建设和疫情防控监督检查,确保节日期间风清气正。

开展法纪教育,筑牢疫情防线。该分公司纪委结合开展的"送纪送法到基层""强党建、严纪法、保稳定,创造优异成绩喜迎党的二十大"签名承诺等活动,将节日期间的纪律作风、值班带班和疫情防控作为重点督查内容,从严从实抓好内部防控,确保节假日期间人员健康管理底数清、情况明。

加强作风建设,筑牢廉洁防线。该分公司纪委认真组织学习中央纪委国家监委公开通报十起违反中央八项规定精神典型问题,教育引导广大党员干部特别是领导干部从中汲取教训。同时编写发送廉洁短信,提醒相关岗位负责人在节日期间做到纠"四风"和疫情防控两不误,严格执行廉洁自律各项规定,营造清廉、文明节日风尚。

严格执纪问责,筑牢监督防线。该分公司纪委立足"监督的再监督"职责定位,建立从发现问题到解决问题的全过程监督闭环,紧盯疫情防控和中秋、国庆"两节"期间纠"四风"树新风情况,开展专项检查、随机抽查、明察暗访,持续加大监督检查力度。严查工作不担当、不作为、推诿扯皮、消极应付等行为,对"两节"期间顶风违纪不收手、不收敛的坚决严查重办。

胡永斌

铜山铜矿分公司强化节日期间作风建设

本报讯 中秋、国庆将至,铜山铜矿分公司多措并举、综合施策,加强节日期间作风建设,紧盯关键"节点",密织"廉洁网",持之以恒正风肃纪,全力营造风清气正的节日氛围。

严明纪律,守住底线。"节点"即是"考点",该分公司纪委制定下发《关于开展2022年中秋、国庆"两节"期间作风建设监督检查工作的通知 》,重申廉洁纪律要求,聚焦节日期间使用公款搞相互走访、宴请、违规收送旅游门票、月饼、土特产和各种有价证券、支付凭证、商业预付卡、电子红包等问题,提醒党员干部时刻绷紧自律弦,自觉抵制奢侈浪费歪风,不触"高压线",清正过"廉节"。

主动担当,压实责任。该分公司纪委督促两级党组织要切实履行全面从严治党主体责任,把"两节"期间正风肃纪作为一项政治任务来抓,把贯彻落实中央八项规定精神的责任扛在肩上。

强化监督,严肃问责。该分公司纪委畅通监督渠道,针对"四风"问题隐形变异的新情况新特点,通过成立暗访组,设立举报邮箱,监督举报电话等方式,持续释放违纪必究、执纪必严的强烈信号,从严查处节日期间顶风违纪行为,坚决遏制"节日腐败"。

严防严控,织牢防线。节日期间,该分公司保卫部持续加强门岗管理,严格落实二码联查,严禁无业务往来的车辆和人员进入厂区,按照"谁接待谁负责"原则,对外来人员进出,实行双重查验,抓好抓细疫情防控各项工作,织密织牢疫情防控严密防线。

张 霞

铜冠(庐江)矿业公司多部门发力"技改"

本报讯 8月份以来,铜冠(庐江)矿业公司各部门围绕生产经营中发现的难题,积极进行破解,为矿山稳定发展夯实基础。

该公司采矿工区"技改"降成本。该工区员工在井下作业时,发现在使用溜井的过程中由于跨中段放矿,矿石的冲击力使得溜井封闭墙的方钢预埋件发生变形甚至断裂,导致溜井无法正常使用的情况发生,针对这一问题,该工区积极开展技改措施,通过在溜井封闭墙安装耐磨板,以达到减弱矿石对挡墙的冲击,延长溜井方钢的使用寿命,节约了生产成本,预估每个溜井可节约维修成本30多万元。

该公司动力运转中心"技改"抓降耗。空压机在压风过程中,由于冷凝效果风包长期存在积水的原因,导致压风系统含水量较大。针对此问题,动力运转中心安排技术人员选型采购自动排水装置,对空压机风包排水阀进行改造,目前已能够实现风包自动排水。自8月初投入使用以来,效果良好,压风系统管道含水量明显降低,有效保障了井下风动设备正常运行。

该公司选矿车间"技改"提效率。由于圆锥破碎机更换定锥衬板时,衬板填充剂固化时间过长,严重影响生产效率。针对这一弊端,该车间管理人员经过反复磋商,研究制定了购置调整套并安装衬板作为下次更换备用的方案,使得圆锥破碎机定锥衬板的更换时间由原来的12小时缩短至现在的3小时,有效缩短了停机时间,增加了处理量,极大提高了选矿车间的磨矿效率。

王树辰 李 静

池州铜冠物流公司多管齐下提质增效

本报讯 今年以来,受环保、限采、错峰调运等多方面因素影响,矿山产量锐减,池州市上半年矿山停运就达33天,严重影响了物流运输水运行业生产经营。为应对市场的不利形势,池州铜冠物流公司多管齐下开展提质增效活动,取得较好成效。

积极开拓市场,增加利润增长点。由于矿山停产限产,该公司主动出击,积极联系件杂货吨袋客户,抢抓市场。截至8月底,通过积极走访,新增吨袋客户5家,吨袋产量同比增长58.19%。优化装船设备,提高运行效率。该公司原有链板机由于设计问题,每小时装载量仅为400吨左右,对货物品种要求高,只能装载粉料而不能装载石子等物料。今年经过会商,利用中修机会对链板机进行技术改造,改造后使装货效率由原来的每小时400吨提高至目前的每小时600吨,既缩短了装船时间,又大幅降低了运行成本。开展关键岗位技术比武,提高作业效率。组织开展了门机工技术比武,提高吊装效率。现在五名门机工每人吊装一车吨袋上船,最好的单车成绩为5分31秒,平均每吊用时92秒,比去年比武的每吊用时126秒有了显著提高。

8月22日,该公司组织了铲车工技术比武,四名参赛选手分别进行了精准上货、货场打堆、装货重量、倒车入库等4个项目的比赛,营造出良好的"比学赶超"氛围,对提升操作人员的技能水平起到了很好地促进作用。

殷 隽

9月5日,铜冠机械公司设备装备分厂党支部党员正在现场清理整顿。当日,该党支部以"美化环境、献礼二十大"为主题开展党日活动,组织全体党员对作业区域进行了整理、清扫,以实际行动推动美化环境活动常态化。 王红平 陈克彪 摄

过节不休假 生产"加速度"

铜冠建安杯 有色一流 征文

为了积极响应政府"让电于民"的号召,更为了确保完成全年生产任务,8月初,合肥铜箔公司开始分批次对一二期10千伏配电房变压器和溶铜、生箔、表面处理工段等关键设备进行了为期22天的停机维保检修改造。8月底,随着检修项目结束和电力供需形势好转,该公司开启了满负荷生产模式。

9月6日15时,笔者来到合肥铜箔公司,在东门口就见到一辆辆半挂货车满载货物不断出来,公司内的主干道上还有一排半挂货车在排队等候门卫进行最后的货物清点。

穿戴好防尘服,经过风淋室除尘后,笔者进入铜箔一二工场的恒温恒湿生产车间。在一期生箔车间内,机声隆隆,生产线上18台生箔机均在生产,工人们都在各自的岗位上忙碌着。"养眼吧,都是大卷!检修完成后,尤其是用电紧张局面缓解后,我们就全线恢复满负荷生产状态了!"问及中秋节的休息安排,工段长沈赶上告诉笔者:"24小时制,人歇机不停吧!8月份公司已经提前安排员工通过轮休和年休假的形式休整过了,现在大家的精神状态都非常饱满。为了把耽误的生产量赶上来,公司已经全员上岗,开启'加速'模式了。"

"之前由于承重为1吨行车的限位问题,我们3号和6号处理机都不能开1吨重以上的大卷,生产紧张时,我们看到架子上的生箔大卷,只能'望箔兴叹'啊。"在一期表面处理车间,工段长李勇指着表面处理半成品货架上摆满的一排排大卷半成品打趣道,"不过现在好了,这次检修,公司请专业机构来对我们行车进行了改造,'心病'解决了,我们的生产效率一下子提上来了。"

穿过表面处理车间,笔者又来到一期分切车间,车间内一片繁忙的景象。女工们有的正操作行车往分切机台上吊运铜箔,有的站在分切机前俯身查看产品的表面外观,有的两两配合娴熟地为产品进行包装下卷,还不时有叉车缓慢进入分切间挑起成品卷进行最后的打包作业。"因为沟通及时,加上检修前工场就根据客户要求进行了备货,所以8月份客户订单没有大的延误,但还是耽误了不少产量。你看节日前后的订单安排,一个比一个追得紧,大家压力都很大。"在成品包装车间,该工场副场长赵英超指着面前写着密密麻麻的生产计划和出货计划的白板说。

为确保满足客户订单需求和顺利实现年度目标任务,合肥铜箔公司强化安全生产管理和过程管控,科学安排生产计划,合理调配人力,为安全稳定生产开启"加速"模式,全力以赴冲刺全年目标任务。

吴云霞

中秋节前夕,铜冠有色池州公司将近年来的艰辛历程和取得业绩,涌现的先进劳模集中展示,感召员工继续发扬破难攻坚精神,不忘来时路,砥砺前行,营造"坚守初心,礼赞劳模"的浓厚节日氛围。图为员工在荣誉墙板块前驻足观看。 张 军 摄

金隆铜业公司精炼课提升含铜中间物料处理效率

本报讯 今年以来,金隆铜业公司精炼课紧盯关键工序,均衡系统生产,精细岗位操作,促进各生产指标向实际经济指标不断优化。

在该课铜冶炼生产过程中,不可避免会产出锢铍、渣包壳等大量含铜中间物料,每天产出量有150吨左右。为了降低在重复提炼铜金属过程中能耗浪费,同时也为了避免因二次处理挤占上游工艺系统铜精矿处理能力。为此,该课为减少渣包底铜和锢铍的实际产出量,精细转炉操作,减少喷溅,降低床下物产出,强化造气造渣前后工艺管理,精准造铜终点判断,实时做好排渣管理和优化工作等,实现了减少冶炼周期内的含铜中间物料的目标,提升了系统运行效率。与此同时,对产出的锢铍和渣包壳混合堆放后进行破碎处理,扩充了原场地的空间和范围,加快了破碎和转运的速度,工作效率大幅提高,为下一道渣选工序指标的优化奠定了基础。

刘 胜

不留悬念抢修战

安环伴我行

"充填上升管渗漏焊接,犹如天花板上装吊扇,属于高处'悬空'作业。""管道焊接与吊扇安装,两者之间能有啥可比性呢?"9月3日星期六,冬瓜山铜矿充填区维修班焊工周洪与工友小王接到突击加班电话,两人在赶往单位途中的相互讨论,给此次抢修增添了几分悬念。

9月3日早班临近下班时,井下负850米中段5号充填管线的上升管出现渗漏故障,须立即组织人员抢修。"上升管"即位于巷道顶板处,由充填钻孔延伸出的管道。尽管当天是周末,接到抢修任务的周洪和小王等几位工友,主动放弃公休投入抢修施工中。"我知道5号上升管靠近溜井边,而且环境温度堪称高温高湿'桑拿'模式,可就是难以将其与吊扇安装相提并论。"置身抢修现场的小王,仍在为此前讨论的话题感到疑惑不解,只见周洪仰头指着巷道顶板,向他反问道:"你看出现渗漏部位的管道,可是在顶板表面悬着?装吊扇是不是也要如此悬空作业?"恍然大悟的小王,这才清醒意识到与相比装吊扇难度而言,修复此类管道是有过之而无不及。因为从切割渗漏上升管到两端管壁清理、焊接修补,稍有不慎,就会有异物溅入双眼,在敲击清理管壁时,由于是仰着上肢作业,锤起锤落极易伤及手指。为了排除这些不安全因素,身为维修组长的周洪,详细梳理排查每一项作业环节,不仅配备适宜重量的高处作业铁锤,还携带齐全帆布及防水手套,就连护目镜、保险绳、溜井封闭网等防护设施,也是一应俱全。施工中,先前被切割掉的渗漏上升管,需要焊接同等长度和材质的管道,谁知就在准备焊接时,足有25千克重的焊接管,实在是难以稳固,稍一扭动,就会容易产生渗漏的虚焊现象。高级焊工技师周洪灵机一动,找来几根角铁和槽钢,经过一番加工制作,类似于千斤顶的"稳管器"加工成型,它可以替代人力稳固上升管的任意端,为上升管焊接派上了大用场。

锤声叮当、焊花闪烁,经过一天的突击奋战,终于不留悬念地完成上升管抢修任务,保障采场安全有序投入充填。

汪为琳

渣里淘精矿 改造增效益

——记金冠铜业分公司2021年度优秀科技工作者刘长青

学习身边榜样

他毕业于中国矿业大学,2016年进入金冠铜业分公司工作。他勤奋谦虚、吃苦耐劳、待人真诚。工作3年后,凭借优秀的工作表现被提拔为车间主任助理,分管生产和设备。这个同事眼中的"工作狂人",过年休假7天,他4天都在单位;45天大修,他恁是一天未休。他就是金冠铜业分公司2021年度优秀科技工作者、选矿车间主任助理刘长青。

以科研手段 提振员工士气

在车间倒班半年,刘长青通过技术革新、工艺改造等方式减轻员工工作量,提高工作效率,优化生产指标,是名副其实的"科技达人"。他组织参与《多维感知驱动的选矿智能巡检系统》项目,用智能巡检机器人代替人工巡检缓冷场渣包的创新形式,不但降低了员工工作量,在实施渣包全生命周期检测过程中还提高了渣包使用的安全性;发明专利——《水力旋流器沉砂口防堵塞测温系统》实现了水力旋流器沉砂嘴堵塞自动报警,有效提高了工作效率,优化了生产指标;为集团公司新增级科研项目2项,参与完成集团公司科研项目结题1项、级科研项目子课题待结题1项,分公司内部科研项目结题1项。授权实用新型专利4项,公开发明专利2项。

以技改方式 提升选矿5S

2020年,为将该分公司选矿车间打造成样板车间,面对"跑冒滴漏"难题,刘长青通过反复实践,专门在碎矿区域不同位置安装雾化降尘装置,以满足生产过程中安全环保要求;在磨矿区域管道、磨浮各作业砂箱内部贴砌磨陶瓷,以延长使用寿命,减少因管道、砂箱磨损破损通洞而造成"跑冒滴漏"现象;在浮选槽、各作业砂箱、磨机排矿箱增设护罩并加装烟气回收装置,以减少蒸汽逸散而造成的灰尘重问题;改变渣浆泵密封形式,有效避免了渣浆泵盘根漏水漏砂。在"选矿人"的努力付出下,该车间5S管理水平大幅跃升。

以合理化建议 提速系统投产

2021年,选矿二系统建设完成,并顺利投产。刘长青全程参与新系统建设——安装——调试——投产过程,在试生产期间组织参与优化现场改造近百项,从根源解决了皮带及振动给料机下料漏斗堵矿问题,保障了稳定供矿;在磨矿各工段安装调量砂箱,实现自动控制,减轻了员工操作工作量;使选矿一二系统精矿实现串料,减少了因精矿压滤机故障停车次数;使选矿一二系统循环水实现串水,满足了生产过程中循环水系统水平衡。目前,选矿一二系统中矿再磨交换使用已实施,进一步降低了一系统渣尾矿含铜量,提升了选矿指标,避免了资源浪费。经过一系列的优化改造,该车间设备运行稳定,选矿二期顺利实现达产达标。其中,《不同类型熔炼渣预先配矿制度》《立式压滤机进口隔膜备件改为国产隔膜备件》《半自磨机进料端螺栓渗漏处理方法》分获集团公司合理化建议二三等奖。

以优化参数 提高选矿产能

一直以来,该车间在提升产能和降本增效上下气力。刘长青通过优化半自磨机和球磨机设备运行参数,控制磨机电流,调整钢球配比直径,提高了磨机充填率和磨矿浓度;日常加强设备点检,做好设备预防保全,降低了设备故障率;运用调整浮选药剂制度,适当提高浮选浓度,优化浮选工艺参数,改造浮选泡沫溢流槽等方式,磨机台时处理量从过去每小时166.9吨提高至现在每小时169.9吨,年累计节约用电约130万千瓦时,节约生产成本450余万元。

陈幸欣 胡观勇

安庆铜矿多措并举开启"节电模式"

本报讯 当前,全国电力供应吃紧的形势下,安庆铜矿多措并举开启"节电模式",以实际行动助力矿山节能降耗、绿色发展。

该矿下达了《加强节约用电管理的通知》,组织动员全矿职工投身到节电行动中来,要求全体人员要进一步提高政治站位、强化节能意识,严格执行办公场所用电特别是空调、大功率电器等用电规定,重点加强空调26度下限管理,加强人走关灯关电脑断电源等管理,杜绝浪费、降低消耗。在生产方面,该矿根据生产用电特点,科学制订了有序限电方案;在主井、盲主井、破碎系统在满足正常生产的前提下,通过错避峰和低谷期生产,加大早班提升量和破碎频次,副井严格控制运行次数;特别是在井下排水方面,该矿井下泵房均为2000千瓦和1000千瓦的高能耗设备,按供电公司要求,每天11:00至14:00和19:00至22:30两个时间段严禁超负荷,该矿根据井下涌水量,合理调整井下泵房开泵时间,将开启时间安排到早班开启,既实现节能降本,又缓解用电高峰时段供电压力。

汪 洋

动力厂供水一车间念好落实岗位安全职责"三字经"

本报讯 近日来,在动力厂供水一车间各岗位操作台上多出一样东西——岗位工人安全生产职责,许多员工衣兜里也随身带着写满岗位安全职责的纸条,牢记岗位安全生产职责成为了新时尚。

如何落实好安全生产职责,该车间在念好"三字经"上下足了功夫。一个是"有",即根据岗位的性质、特点和具体工作内容,明确所有从业人员的安全生产责任,通过强化管理考核和严格奖惩等方式,建立起安全生产工作层层负责、人人有责、各负其责的工作体系;一个是"会",即通过开展安全培训,抓实抓细各项安全举措,推动安全举措落到班组、落到全员,织密安全生产责任网络;最后一个是"查",即查思想、查资料、查现场,坚持"三定四不推五落实"原则,做到心中有本安全账、脑里有本活地图。严查违章作业的"大胆人",严惩冒险蛮干的"危险人",切实保障人人都是安全员,个个都是监督员。牢记岗位安全生产职责有没有用?北斗山净化站班长姚海霞这样回答:"记牢岗位安全职责,才能做明白人,上标准岗,干标准活,不会因为无知和无畏而产生盲干乱作为;只有确保万无一失,才能避免一失万无。那怎样才能更好地记住岗位安全职责?维修班长熊治中强调"好记性不如烂笔头"。冬瓜山班组李敏则传授了自己总结每步工作流程顺序记忆法和关键字帮助记忆法。在近日该车间开展的"全员安全生产职责人人过关"活动中,正从作业现场返回化验室的崔茸,边放下取样瓶边回答提问,一口气将自身岗位6条安全职责一字不漏背述了出来。员工反问车间安全员,你是否记住了自己的岗位安全职责?安全员徐道银回答,我根据6条职责想好了六句顺口溜,即协助搞好安全、负责监督生产、模范执行制度、及时检查整改、做好资料台账、降低事故风险,并现场解释口诀各字词的意思。全面的岗位职责概述上在场员工心服口服。

严涛涛 董 玲

铜冠建安电控设备厂开展国家网络安全宣传活动

本报讯 9月7日是国家网络安全宣传周"电信日",为提升职工网络安全意识和技能,连日来,铜冠建安公司电控设备厂党支部组织开展"宣传网络安全"学习活动。

该活动以"打造绿色网络空间,共筑网络安全防线"主题,深入宣传《网络安全法》《数据安全法》《个人信息保护法》等重要法律法规,通过多轮学习,使员工更加深刻认识到"网络安全为人民,网络安全靠人民"的重要性。"没有网络安全就没有国家安全,就没有经济社会安全稳定运行,就没有企业发展的坚实基础,厂里要搞好新时期单位网络安全,筑牢网络安全防线。"该厂党政负责人在学习中认为,只有切实增强网络安全意识,才能防患于未然。当下,《网络安全法》的宣传普及非常必要和及时,在日常工作中,重要数据文件必须及时备份,电脑防病毒软件也要及时更新,保护好个人数据信息,做好新形势下网络安全工作,进而共同筑牢网络安全城墙,保障单位网络安全。学习活动中,该厂还围绕防范通讯网络诈骗、"恶意二维码""假冒热点"等职工身边事、关心事,通过观看网络安全宣传短片、漫画宣传和网络安全知识答题等职工通俗易懂、喜闻乐见的形式,贴近生活、贴近实际的宣传网络安全理念、普及网络安全知识、推广网络安全技能,有力推动了全厂网络安全意识和防护技能的提升,形成了共同维护单位网络安全的良好氛围。

潘国栋 江 君