

夏日里最美的风景

走进高温岗位

夏季来临,骄阳似火,酷暑难当。铜冠建安钢构公司生产车间员工早已习惯这样的环境,不惧烈日高温,坚守岗位一线,始终保持着对工作的热情,展现了钢构人拼搏进取的精神,成为生产车间最美的一道风景。

“现在渐近的高温天气给我们车间员工的工作带来极大的影响。然而,在车间的各个角落,仍然能看到很多员工忙碌的身影,他们不畏高温,一

如既往地坚守在各自的岗位上,恪尽职守,扎实工作,兢兢业业,以高昂的工作热情和认真负责的工作态度,战斗在一线,为公司的发展贡献力量。”该公司经理营士超说,6月份,该公司生产车间项目工期紧,加工难度大,尤其是安庆铜矿铁硫综合利用及筛分系统改造项目、冬瓜山泵房、金冠铜业大修等项目组装要求严格,焊接量大,面对种种困难与压力,车间上下同心,不畏酷暑,尽全力满足工期,保证质量,确保业主满意。笔者走进车间,映入眼帘的是一张张汗如雨下的面孔与身影,从下料、小件到后续的组装、焊接、

抛丸除锈,车间整个生产流程展现在眼前,工人师傅们全神贯注做好自己的岗位工作,各种声音交错将车间的钢结构生产加工烘托得淋漓尽致。进入6月份中旬,天气越来越炎热,室外温度达到32摄氏度,钢结构厂房室内温度已达36摄氏度。车间的员工们顶着足以“洗桑拿”的温度坚守在自己的岗位上,他们身上的衣服,从上班到下班时间段不断由湿到干、由干变湿,汗渍都在衣服上勾勒出一幅幅图画。

“张师傅,你为什么多年如一日坚持做又脏又累的工作?”笔者问。“对焊接这个工作很多人都有些看不起,但我

在焊接的时候全身的每一根神经都在运动。引燃电弧,美丽的弧光在我的掌控之下形成漂亮的焊缝,那种成就是难以用言语表达的。我欣赏电弧的美丽的同时,也能感觉到它的生命力。当熔池在‘叽叽喳喳’不断移动时,就像电弧在高兴地放声歌唱。你认真地对待它,它会和你合作任你操作,这种感觉只能是戴上面罩才能有的。我喜欢焊接,从不在乎它的脏与累。”张全明笑着说。

每个人都是生命中的主角,当你专注于你喜欢的事情时身上总能散发出耀眼的光芒,我真心为我身边的这些焊工师傅点赞。

姚胜红

烈日下的抢修

“好了,换好了,这可以试车了。”6月13日10时40分,在铜陵金义公司黄狮涝污水处理站砂泵检修现场,工程技术分公司专业项目部副经理江继金招呼着检修人员做好试车准备。

当天一大早,该公司专业项目部接到铜陵金义公司黄狮涝污水处理站砂泵异响抢修任务,江继金立即放下手头工作,来到该项目部机械班安排任务,并叮嘱大家:“今天上午一定要尽快处理好砂泵故障,说什么也不能耽误污水处理站的正常工作!”说完便带领3名检修人员驱车奔赴黄狮涝排污站作业现场。到达现场后,检修人员首先开始进行砂泵故障点位置判断,具有多年检修经验早已出名的江继金,凭借“顺风耳”用听针认真检查泵,异响声传进了他的耳朵,让他引起警惕,初步判断是轴承支架间隙大的原因。随后,他又对泵轴承、联轴器、油位、电机等进行了细致检查,综合判断确定泵的轴承支架磨损,造成噪音大,故障原因找到后,大家立即开展检修。抢修前,检修人员根据故障原因,制定施工方案,通过拆开泵体,更换轴承后,再重新回装,不用把泵体从基础上拆下来。说干就干,大家分工明确,分头行动,你拆卸螺丝,我紧固工具,拆卸完电机地脚螺栓,检修人员使用撬棍找准缝隙,一点一点地用力撬,将电机挪至一边。

烈日下,检修人员大汗淋漓,但干劲十足,为了尽快将泵头抽出来,脸上的汗珠像断了线的珠子直往下落,谁也顾不上擦拭,继续坚持作业。当拆下泵压盖时,由于作业现场没有起吊设备,大家就用人抬运的方法,四人合力小心翼翼地将泵头抽出来,轻轻抬放到指定地点,紧接着更换轴承开始回装。直到当天上午10时40分,砂泵重新正常运转起来,一场烈日下的抢修任务顺利完成。

刘玉成

金隆铜业公司稀贵课“安全生产月”活动精彩纷呈

本报讯 在第二十一个全国“安全生产月”活动深入开展之际,金隆铜业公司稀贵课紧扣“遵守安全生产法,当好第一责任人”活动主题,精心组织开展各项活动,提高员工安全意识,为安全生产提供有力保障。

大力加强宣传安全文化理念,丰富员工的安全文化知识。该课利用晨会、派班会、安全学习日、安全微信群等平台,同步开展各类常规性安全教育,学习“安全生产月”活动各级文件精神,特别是讲解该公司“遵守安全生产法,当好第一责任人”PPT宣传课件,把安全教育融入日常管理,大力营造关注安全、关爱生命的浓厚氛围。大力开展安全生产法律法规、职业卫生知识、特种设备设施使用和维护、事故应急救援、事故案例影像播放等有关安全生产方面的基本知识宣讲。普及安全生产法律法规知识,全面提高员工安全生产意识、自我防护能力和安全技能。大力开展岗位安全风险辨识,修订完善生产作业SOP安全操作内容,并进行全员SOP书面测试和关键岗位卡尔多炉安全规程、风险辨识知识书面测试。深入开展排查整治安全生产隐患,全面排查自身、生产经营活动重点场所、关键环节的安全风险隐患,突出抓源头治理和过程管控,对排查出的问题定责任人、定限期整改,并与经济责任制考核挂钩。积极发挥党员“党员安全先锋队”作用,积极开展“反三违”活动,把安全隐患消灭在萌芽状态。大力开展各种应急演练,制定各项应急演练预案,进行现场演练和桌面推演,如消防知识培训及演练等,确保岗位员工在紧急情况下事故处理与人员疏散的正确方法与程序。

陈幸欣 陈世晖

安庆铜矿提升档案管理水平

本报讯 今年以来,安庆铜矿从档案宣传、培训及管理以及完善制度等入手,进一步夯实基础,提升档案管理水平。

这些年来,这个矿的档案收集越来越多,为了确保档案的完整性和档案质量,今年矿山除了对已有档案实施系统录入,尽快实现网上查阅外,还积极展开档案重要性的宣传,重点开展《档案法》及档案对矿山安全环保和生产经营重要性、必要性的宣传。并利用6月9日全国档案日契机,展开了档案培训,组织本矿和驻矿外协单位兼职档案员进行了相关专业的培训。对于建档单位,矿档案室主动指导兼职档案员进行档案的规范收集,并制作了收集和编制档案程序的PPT,便于建档单位参考学习。此外,这个矿还组织人员对档案管理制度进行了梳理和必要完善。今年以来,这个矿的重点工程马鞍山矿体整体防治水工程档案已经按照要求完成,潘家老屋塌陷工程档案正在有条不紊地归建中。

杨勤华

战高温 稳生产



铜冠黄铜公司员工正在炉内进行烘炉作业。随着连日来气温不断攀升,铜冠黄铜公司熔铸车间温度也居高不下,特别是炉口温度更加炽热难耐。该车间员工认真穿戴好劳保用品,克服高温影响,严格按岗位安全操作规程,坚守在工作岗位安全作业。

王红平 汪勇 摄

“节能环保工作并不是一蹴而就的”



日前,合肥铜箔公司顺利完成直排水回收再利用改造,改造后冷却塔自来水用水量减少50%,每年可节水近10万元。但这一项并不大的改造却历时将近一年,这是怎么回事呢?

合肥铜箔公司有四座水冷式冷却塔,每天需要320吨自来水用于补充冷却塔蒸发消耗的水量。“怎么样才能减少用水量呢?”这一直是水处理工段工段长周小柱心里的一个疙瘩。周小柱仔细研究发现,自己车间的污水经过处理后达到国家规定的排放标准,由于处理工艺导致水中矿物质盐成分过高,不适合直接回收利用,但一直排放,又造成不小的浪费。“能不能把这个水用于补充

冷却塔呢?”周小柱把这个想法汇报了上去。很快,他的建议得到了公司采纳,2021年8月,该公司对原有管道进行改造,将处理后达标的水抽入冷却塔用作补充水。

改造完成后,用水量明显下降,周小柱心里的疙瘩终于解开了。可好景不长,在运行一段时间后,冷却塔换热器叶片出现严重结垢,直接影响冷却塔的冷却效果。经过仔细排查后发现,原来是因为水含盐量太高导致的。但对其进行脱盐处理的成本太高,已经超过了直接供自来水的成本。没有办法,冷却塔只能继续用自来水补水。

这一打击并没有让周小柱灰心丧气,他还在不断探索用新的代替水源。2022年3月,在多种直排水中,周小柱又对纯水制取过程产生的浓水动起了脑筋。“这个浓水的含盐量也不低,而且水量不大,只能供两座冷却塔吧。”有同事提出

了质疑。“只要能节水,我们就要尝试。”尽管面对质疑,周小柱还是坚持决定尝试。他对浓水进行了简单的脱盐处理后,将处理后的水送到了水质监测站进行了检测,结果显示含盐量大幅降低。有了这个结果,周小柱更有底气,他再次向公司提出了自己的建议。很快,新一轮改造开始了。2022年4月初,改造完成,改造项目开始进行试运行。

经过2个月的试运行发现,用脱盐后的直排水作补充水比用自来水的效果还要好,换热器叶片上几乎不产生结垢,改造成功了,但周小柱并没有停下脚步,他又在探索剩下两座冷却塔补充水的代替水源。“我们干节能环保工作,很多时候并不是一蹴而就的,需要一个漫长的过程,我们只有在过程中不断尝试,不断总结,才能成功。”周小柱说。

何亮 吴云霞

指尖上学安全

以学促行,切实让安全意识入脑入心。活动中,干部员工们积极参加,大家竞赛状况各不相同,有些人牛刀小试尚未尽兴,有些人只答几题遗憾连连,答题状况不同,学习热情却越来越高涨。“时间太短了,有些题目还没研究透。”“要常到练功房练习,竞赛时才能得心应手……”大家交流答题心得的同时,安全意识、安全知识都得到了进一步提升,为公司“安全生产月”期间安全生产蓄力加油。

亲情感召话安全

企业对职工人身安全的要求和违反人身安全规定将会产生什么样的后果。希望各位家属为了矿山的安全生产积极献计献策。”该区党支部书记周孝金首先做了开场白。接着区长陶胜国对该区的安全生产状况和职工工作状况,对安全生产的相关要求、安全形势、职工的安全工作环境等进行了介绍。在职工家属座谈发言环节,生产班组长杨红圣的妻子王希美说:“我最大的心愿,就是丈夫每天平平安安健健康康回来。自己每天把孩子的学习搞好,把老人照顾

好,不让丈夫操心。”她的这些话也引起了在场的其他家属的赞同。2021年度矿“十大标兵”、生产班副班长叶斌的家属黄月霞分享了一件事:去年底,她生病需要到上海治疗,为了不丈夫放心,就跟自己的父母商量,最终说服父母去上海华山医院陪护她。为此,丈夫没有耽误一天上班……不知不觉时间已经过去两个多小时,家属协管员们畅所欲言,纷纷表示一定要吹好“枕边风”,督促教育自己亲人杜绝“三违”,时时刻刻绷紧“安全弦”,确保矿山安全生产。左勇

铜冠池州公司打响铅分厂大修攻坚战

本报讯 6月10日凌晨零点,铜冠池州公司底吹炉放完最后一炉渣后进行摇炉,打响了铅分厂大修攻坚战。此次大修共有318个检修项目,其中底吹炉、侧吹炉炉砖更换等重点项目50余个,检修工期28天。

党员引领,让党旗插在“阵地”上。铅分厂党支部要求全体党员在各自岗位上充分发挥先锋模范作用,全力以赴投入到大修攻坚战,让党旗始终飘扬在检修最前沿。在侧吹炉检修现场,工人们正在清理侧吹炉炉膛,此次侧吹炉主要检修项目是对炉内高温耐材进行整体更换,需要21天工期,是工期最长也是难度最大的一项检修工程。侧吹炉工艺专职朱英胜是一名党员,也是侧吹炉检修的第一责任人。他坚持靠前指挥,带领检修工人配合挖掘机进行炉渣清理作业,紧抓侧吹炉检修每一秒钟。他说:“这次大修时间节点是围绕侧吹炉为主线而展开的,侧吹炉各个检修环节及节点多提前一秒钟,就能为分厂大修的顺利完成赢得更多先机。”

大修期间,铅分厂统筹铜铅锌综合利用项目试车和投产任务,由于大修和试车双重任务叠加,无法回调正在协助试车作业的部分工作人员,导致大修现场人员紧张。针对这种情况,铅分厂不等不靠,主动出击,提前1个月将318项检修项目绘制成一份特殊的检修线路图,并标注出大修关键环节、关键节点及需交叉作业、衔接配合的重点检修项目,为每项检修项目备注详细时间坐标,让大修与试车任务的关键作业处“错峰出行”,确保大修与试车不“撞车”。各工序责任人每日跟踪关键节点,遇到问题及时反馈、主动沟通,积极配合、不断修正,从而提高大修现场运转效率,确保大修计划有条不紊地实施。

检修一线有20余名戴着红袖章的安全、质量监督员,他们重点督查各个正在施工的现场,尤其是高空及吊装等作业。他们对现场交叉作业保持高度警惕并及时协调、监管到位,确保同一区域多项作业保持错位、错工,尽量避免交叉作业。在现场醒目位置设置安全违章“曝光台”,对违章行为予以及时通报曝光并督促整改到位。“施工作业现场必须有公司人员现场监管。”铅分厂安全员章继军介绍到:“每个检修现场都安排固定的监护人及旁站员,特别是像登高等危险系数较高的现场作业处。”他们对每一个检修项目,每一个阀门、每一道法兰都要做到有检修记录、有验收记录,尤其在砌筑炉体耐火材料等关键质量控制点,重要设备环节要经过专人确认合格后方可进行下道工序。现场安全质量监督员平均每天步行2万余步,不放过任何死角盲区,为大修严把安全质量关。

周征旭

量化积分管理促进积极性提高

“大家快来看看,前五个月,一班累计积分最高,二班第二,这样下去也不是办法啊。”“看来,我们三班和四班得快点赶进啊!”日前,在金隆铜业公司精炼课阳极炉排班室班组月度累计积分展示板前,各班职工正在热议着班组积分的高低。

为最大限度地调动员工积极性和主动性,自今年初以来,该课改革完善了班组的绩效考核管理办法,同时配套制定了切实可行的量化积分管理制度。这项积分管理制度主要围绕岗位职责、员工行为两大项来打分,每项又细化为员工操作技能、小改小革、劳动纪律、工艺纪律、工作主观态度、5S现场管理、安全环保控制以及工作任务的完成和执行情况等,并一一赋予具体分值,打破了人盯人的管理,“大锅饭”式的激励,使每个员工在每天的工作中,有章可循。哪项工作干得好,哪项就能加分,而分数是跟奖金挂钩的。积分高,奖金就高;积分低,奖金则少。如此一来,员工的积极性被充分激发,大家都从以往的“等着干”,变成了现在的“抢着干”,一个月下来,每名员工都能看到自己努力的结果,都知道自己存在的问题,这样能够使全体职工心往一处想,劲往一处使,在各自的岗位上按时、保质、保量地完成各自的任务,为高效、平稳生产提供了可靠保障。

“实施量化积分管理后,组员干活的积极性比之前有了很大的提高。有组员昨天因一点小失误被扣了分,今天班组班前会上他就会主动要求去干活,想通过加分来弥补昨天的扣分。”阳极炉员工陈汉池说。

刘胜

“喜旧厌新”降消耗

在“节能降耗、绿色环保”主题实践活动中,冬瓜山铜矿充填区班组职工显得尤为“抠门”和“守旧”,对钻孔排水、管线防护等施工作业,向来是“喜旧厌新”地旧物改造再利用。

井下泄水孔、泥浆泵等设施,在启动作业时,需要加装端部网罩,以防淤泥堵塞钻孔,或吸入碎石损伤泵体。如若安装成品网罩势必会提高成本费用。于是充填区维修班组开动脑筋对拆卸回收的废旧铁件进行设计加工,制作出平面、圆筒、凹槽等不同类型的排水、滤水网罩。工友小许连连夸赞说:“自己动手制作这类生产小件,可以根据现场需求,加工出不同尺寸与造型的网罩,让堆积的废旧铁件重新派上了用场。”

正在开展的井下负730米中段充填放砂口5S创建工作,需要配备班组工具柜。六个班组的成品工具柜至少要花费上万元,区里一合计决定动手自制加工。电焊工周洪接到此项任务后,



6月14日,铜冠冶化分公司开展轻柴油库消防应急救援演练。为深入开展“安全生产月”活动,该公司以演促训提升应急能力,不断提升应对突发事件管理水平。

胡永斌 朱旭东 摄

陆正元同志逝世

铜陵有色金属集团公司机关退休干部、集团公司原副总会计师、财务处处长陆正元同志因病医治无效,于2022年6月12日6时55分在江苏省扬州市曜阳康复医院逝世,享年89岁。

陆正元同志系江苏省扬州市人,1933年7月出生,1953年1月参加工作,1973年1月加入中国共产党。生前历任安徽省铜官山矿务局冶炼厂财务股会计、副股长,理科科会计、副科长,财务科副科长,科长,铜陵有色公司凤凰山铜矿副矿长,铜陵有色公司财务处处长,铜陵有色公司副总会计师兼财务处处长等职。1996年10月退休。

陆正元同志爱国爱党爱有色,拥护党中央的各项战略决策,自觉在思想上和行动上与党中央保持高度一致。对待工作兢兢业业,求真务实,具有高度的革命事业心和责任感;对待同志热情诚恳,团结友善。退休后仍关注铜陵有色的发展,积极支持铜陵有色的建设,为铜陵有色的建设和发展做出了积极的贡献。

陆正元同志的遗体告别仪式于2022年6月22日6时30分在扬州市殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团公司老干部部 二〇二二年六月二十一日