

从创新赋能到稳定市场,再到优质、精尖,铜冠池州公司——

“锌”光熠熠谋发展 追求卓越勇担当



合金、建筑瓦片合金等18个产品种类,还填补“铜冠”锌合金品种空白。刚刚过去的2021年,池州公司克服困难,迎难而上,保质保量保价向市场供应了锌产品,全年锌产品产量同比增长10.4%,产品产量指标均创历史最好水平,有效保障了市场需求。

根据该公司“十四五”发展规划,“铜冠”锌合金合计产能将继续扩大,品种方面坚持基础合金、特种合金、定制合金多元化发展,基础合金保供应,特种合金、定制合金等坚持科技导向、高端需求、精尖特新,向顶尖迈进。

从初心到守“锌”——坚定不移稳市场

2021年的新冠疫情叠加全球经济整体低迷,压铸合金出口订单大幅减少,国内压铸合金整体消费量大幅缩减。特别是自3月份开始老牌合金生产企业为了抢占市场份额,以

低于成本的价格大举展开促销价格战,严重冲击合金市场,严重压制“铜冠”锌合金的生存和发展空间。为应对严峻的市场竞争压力,该公司一方面积极拟定措施应对挑战,调整销售点价市司,利用期货辅助手段,将以前的上午点价时间延长至下午,最大化满足客户采购愿望,营造供需双赢经营环境。经过不懈努力,“铜冠”牌铅、锌及锌合金的市场占有率稳步提升,品牌得到广泛认可。

作为大宗商品原材料的上游生产企业,在如此复杂的形势面前,池州公司深感责任重大,向市场发出铿锵有力的承诺:新的一年,“铜冠”锌合金将继续坚持“确保产能、稳定价格、科技支撑、服务至上”的理念宗旨,不断优化布局,提升产品质量,坚定做好保供稳价的“压舱石”角色,坚决杜绝任何自涨杀跌行为,防止大宗商品原材料涨价向下游传导,同时不发动、不参与任何价格战,杜绝恶

意竞争,维护市场的平稳健康发展。

从优质到精尖——创新升级促发展

池州公司推动的“锌合金研究院”高端产品研发成果初显。新品种建筑瓦片合金试验品于2021年11月30日在九华山望华禅寺进入安装阶段。锌合金瓦片的成功研发,其特有的耐腐蚀且相比铜质材料瓦片成本更低的优势未来将会在建筑领域应用广泛。医用可降解锌合金、锌镍等金属合金也在抓紧研制。可降解锌合金系列产品经权威检测机构评价,其强度、延伸率和耐腐蚀等性能超越国内同行,接近国际水平,这类材料可根据心血管支架、骨植入与内固定器械的使用需求制备成丝网、板材,满足力学性能,加工性能、生物性能等使用要求,填补国内该领域的技术空白,树立行业标杆,促进金属基生物材料广泛应用。张坤

技改技措破瓶颈 合力攻关促提升 铜冠铜箔公司铜箔三四工场加强设备自动化升级改造

本报讯 “截至2月16日,我们表面处理车间已完成所有处理机纯水自动化升级改造,处理机纯用水量大幅降低。”铜冠铜箔公司铜箔三四工场副场场方向东在年后第一个月度能源分析会上说道。

开年以来,该工场积极开展“技改技措破瓶颈、合力攻关促提升”活动。作为用能“大户”的表面处理工序,在去年1台处理机改造试点成功基础上,今年加快处理机纯水自动化升级改造步伐。目前,所有处理机放卷过渡辊上均已加装测速编码器,实时读取处理机运行速度。经过改造,目前可通过处理机运行速度实时控制处理机内各水洗槽及水喷淋的水流量大小及自动开关。改造后,平均每台处理机每天节约纯水近100吨,每月可为工场节约能耗成本近20万元。

今年1月份,该工场以配液工段为试点,针对配液工序当前存在的添加剂和药品种类多、人工取样化验耗时长、样品溶液温度变化大等瓶颈问题,邀请自动化设备厂家到现场交流研讨。通过反复分析和推演,该工场计划实施集散控制系统的方案,以达到实现药品分散、数据采集、溶液温度和液位等全流程自动化控制的目的。

“目前自动化设备厂家正在对配液工序自动化改造方案进行优化改善,计划今年3月份开始进行改造升级。该项改造完成后,不仅可以大大减轻员工的劳动强度,对稳定配液工艺参数、提升产品品质将起到关键性作用。”该工场负责人告诉笔者。肖刚



优化改造提高成品率

为扩大高端产品占比,提高产品成品率,日前,铜陵铜箔公司对生箔车间设备进行一系列优化改造,在生箔机安装吹风装置,去除在生箔过程中附着在箔表面的杂质;对生箔机边角电机改造,降低生箔过程中产生撕边现象;对生箔机切刀进行自动化改造,避免了人工操作失误风险,减少切边不良状况。因为该公司生箔工正在检查铜箔外观。刘洋摄

强化管理 筑牢防线 安庆铜矿确保实现安环年

本报讯 安庆铜矿紧扣2022年度生产经营目标,不断筑牢安全环保防线,全面深化强化安全环保工作,确保实现安全环保年目标。

该矿在认真总结过去一年安全环保工作的基础上,明确了今年安全环保工作方针目标,即强化教育增意识,压实责任重担当;筑基遵制守规程,确保安全环保年。该矿结合生产实际,切实部署好安全环保重点工作。首先是压实安全生产责任,强化矿山与外协单位“一体化”管理和隐患排查整改闭环管理;同时,加强井下顶帮板、通风、车辆运输、特种作业、尾矿库、各类危险源的安全管理,严格落实井下顶帮板安全管理,实行网下作业,并常态化开展反“三违”活动,落实“三管三必须”原则,确保各类风险和伤害因素处于可控可控状态。其次是深入抓好环保工作,推进矿山绿色发展,规范危废固废处置,加强废水、废气、粉尘和挥发性有机物的管理管控,加强各类环保设备的巡查和点检。此外是加强安全教育培训、应急演练和职业健康工作,增强全员安全环保意识。

该矿还将进一步强化安全环保责任意识作为中心工作,建立健全相关制度,层层压实主体责任,做到全覆盖、无死角,夯实全员安全生产责任制,让人人感受到安全环保工作责任重大,扎扎实实安全环保“责任弦”。今年新年第一天,该矿组织开展基层单位干部跟班一线职工座谈,就过去一年开展安环工作取得的成绩和新的一年面临的压力,让大家畅所欲言,进一步统一大家对安环工作的思想认识;该矿还优化了安委会的权责,对领导下带班制度及相关要求作了细致明确。另外,在春节后,组织各外协单位在复工复产前召开“收心会”,并进行复工复产安全培训,还派出驻外协单位的安环督导员对复工后的作业现场进行检查。元月份,该矿在努力取得生产开工的同时,顺利实现安全环保工作致胜开局。张华

金隆铜业公司稀贵课开展隔音降噪工作效果良好

本报讯 日前,金隆铜业公司稀贵课根据环保要求和生产实际,为解决该课生产空压机噪音对岗位员工工作和周边居民生活噪音的影响,特联系相关厂商专业技术人员进行了生产现场隔音降噪工作专业交流。

该课相关人员介绍了单位生产过程中存在的噪音问题。借鉴电解课隔音降噪的成功经验,专业技术人员与相关课室进行了充分的理论和交流,提出了稀贵课空压机隔音降噪的建议方法与措施。经过对方法与措施的充分论证,最终确定了施工方案,并出具技术改造联络书。在安环室、项目管理课、商务部等部门大力支持下,该课生产空压机隔音罩安装施工于一月下旬全面完成。目前,隔音罩安装实施运行以来,从检测噪音分贝来看,达到预期运行效果,符合环保要求。陈幸欣 陈世晖

金冠铜业分公司双闪冶炼车间启动2022年冷修准备工作

本报讯 2月14日,金冠铜业分公司双闪冶炼车间部署2022年冷修前期准备工作,研究讨论冷修具体方案。

该车间要求冷修人员详细了解各区域检修内容,日程安排与施工方案,做好进度跟踪与记录统计。重点对清理工作,起重作业,动火电焊、有限空间等特殊作业进行安全风险管控,严格落实危险区域安全隔离,严防外来人员安全资质审查与安全教育。检修项目所在班组要坚持开展每日安全学习交班和集中宣誓,落实现场停送电挂牌检修制度,做好外围、保面临边施工安全及孔洞地面物理防护,保证重大危险源检修时务必有人全程现场监护,确保检修安全。

铜冠建安建材公司:发展再上台阶

本报讯 回顾2021年,铜冠建安建材公司收获满满:胶凝材料生产线一年达产达标,胶凝材料销售收入突破2亿元;主产品蒸压加气块销售量较2020年增长约30%;完成新产品蒸压多孔砖的开发和生产线技改,即将全面投入市场;获得国家级发明专利2项、国家级实用新型专利5项,在省股权托管交易中心“专精特新”板成功挂牌;入选国家发展改革委大宗固废综合利用骨干企业名单……

一年好过一年,铜冠建安建材公司实现发展再上台阶。

成绩源于多方面的努力。2021年,该公司持续推动精细化管理,细

矿山“明星”耀矿山

全源头化、细节化管理,深入生产现场,加强外协队伍施工过程安全监管,狠抓现场反“三违”和隐患排查,及时纠正施工现场各类不安全行为,做好各个环节安全确认与交底。同时还将安全规章制度、安全知识融入到作业现场,将“安全第一”的理念深深植根于每位员工心中,增强员工安全意识,提高安全操作技能,提升现场的安全可控度。

选矿是出效益的地方。对于“班长之星”、“选矿车间浮选维修班班长”随生而言,好的生产指标离不开系统设备的正常高效运转。无论是日常的保养、抢修,还是正常系统检修,从计划的制订,到现场的施工,他都亲力亲为。在去年七、八月份的系统检修期间,正值高温酷暑,他主动请缨重点检修项目,顺利完成了3654球磨机、半自磨机的衬板检查与更换、3654球磨机排料溜槽检修等工作,为生产赢得了宝贵的时间。同在一个车间的王金华,主要负责各类机电设备的安全运行,他平时话不多,但在维修技术

定标准”做“固定的事情”,切实提高工作效率与效果。

此外,该公司适时推行末位淘汰制,将考核结果与选拔任用、激励奖惩结合起来,让“能者上、平者让、庸者下”成为常态;同时,以绩效考核与奖惩激励员工工作热情,以团队学习与交流提升员工工作能力,引导员工树立正确的事业观,营造积极向上、奋发图强的干事创业氛围。在此基础上,管理成本更加优化,工作效果更加精益,员工收入水平也有显著提升。据统计,该公司2021年管理人员人均收入同比增长约31%,技术工人人均收入同比增长约34.36%。萨百灵 蔡照平

上一点也不含糊。去年四季度,他带领维修人员,加班加点处理53米涉及安全环保的循环水系统改进工作,面对一次次技术难题,他查阅资料,总结原理,从机电一体化原理入手,面对繁重的工作量,他不忘初心,毫无怨言,宁愿牺牲自己的休息时间,也要保障机电设备安全运行,以实际行动彰显了一名共产党员本色,光荣当选季度“党员之星”。

一花独放不是春,万紫千红春满园。为扩大“明星员工”的辐射力和感召力,该公司利用OA办公系统、宣传栏以及各类宣传媒介,大力宣传“明星”员工的先进事迹,让“明星”在各媒体上发声有影有名。同时创新表彰方式,将荣誉送到“明星”员工的岗位、家中,做到家喻户晓,人人皆知,发挥“明星”效应,带动身边的员工学“明星”、比“明星”、当“明星”,共同创新、创“星”,让矿山的“星光”更加璀璨。张霞 唐玉弟

冬瓜山铜矿采矿工区多项举措确保矿石品位

本报讯 冬瓜山铜矿采矿工区每年采矿量高达400多万吨,是完成全年铜量任务的保证。但是由于地质构造的原因,采出的矿石里夹杂着大量的废石,严重影响了矿石品位,加大了选矿难度。该区围绕降低废石采出率,积极采取多项举措确保矿石品位。

“必须从源头抓起。”“必须实行矿废石前期分流,确保原矿品位。”承担着全矿70%出矿任务的采矿工区组织技术组地质、测量、采矿技术力量综合分析细化采场数据,根据实际情况设计采场的各项参数,在归纳总结技术部门的情况后,对后续工作流程进行强化。中深孔施工是保证采场爆破的第一道工序,更是掌握地质矿块的最后道工序。在中深孔施工保质保量的情况下,施工人员对施工时的各项参数详细记录,收集样本,地质技术人

员实时跟踪,确保地质“三次圈定”精准到米,为下步骤爆破打下良好的基础。“矿废分流”最重要的环节在于采场实施爆破阶段,采矿技术人员根据采场“三次圈定”的矿块数据,以及收集的爆破孔深数据,精心合理分配每一次爆破的范围,尤其是矿废石分界处爆破时的炸药用量、装药结构、充填砂子的用量都要反复推敲,力争做到最优化。采场爆破后,采矿工区对于未能及时到运的废石,将其先行倒运至闲置巷道和出矿进路等待运输,出空采场提高爆破频次,确保工区的生产任务顺利进行。

进入2022年新的生产周期,采矿工区经过不断努力,目前各个爆破采场的废石分流工作有条不紊地进行,原矿品位得到极大地稳定,接下来将陆续对相关采场实施前期废石分流。陈勇

春寒料峭制作忙

连日来,工程技术分公司专业项目部铆焊加班积极组织开展金冠铜业分公司管道制作大修任务。目前工作正紧张有序地进行中。

据了解,2月11日,该公司专业项目部铆焊加班开始接手焊接直径0.8米直管加工件,需要将其内外壁焊缝填满。当天上午,该班2名焊工早早来到自己分配的直管加工件旁开始作业。

此次管道制作项目,焊接直径0.8米的直管内壁工作由于管内空间极其狭小,正当春寒料峭之际,施工工作格外不易,但这些不利因素丝毫没有影响到大家。面对困难,检修人员二话不说,脱去棉袄,蜷缩身体,艰难进入管内,低着头一遍遍用手电照明。为了保证焊接质量,在管内的检修人员一

会双脚并着,一会儿左腿跪着,变换身姿调整角度作业。随着“咣咣”声响,一道道整齐的鱼鳞状焊缝在检修人员的巧手下完美成型。在检修人员细心观察、再三确认后,才将身体慢慢挪出来,没来得及舒展舒展身体,继而又钻进下一个管内继续作业。在管外,年近50岁的检修人员也在按计划有序忙碌着,弯起身子,瞄准管外壁焊缝,罩好面罩,一点一点耐心仔细地焊接直管。

为保证业主单位管道制作大修工期,现场检修人员放弃午饭、放弃午休,继续焊接钢管,直到当天17时15分,最后一道焊缝焊接成功,当天9节直径0.8米直管焊接任务全部完成后,2名检修人员这才拍着早已酸痛,放松下来。刘玉成

安全警示教育 班班不缺席

“鲜活的案例,令人触目惊心;血和泪的教训,警示我们在工作中容不得丝毫懈怠和半点侥幸。也希望大家能吸取此类事故教训,举一反三,扎实做好本职工作……”这是近日金隆铜业公司精炼课管理人员王彤在组织职工观看安全警示教育片后,对事故原因进行分析时说的话语。

据悉,安全警示教育班是该课创新学习形式、提升职工安全意识的一项措施。为强化属地生产安全管理,自2021年初以来,该课收集全国近年来发生的安全生产事故案例100多例,下发到各工序班组,要求每天选取一个事故案例在安全学习会上组织职工集中观看,看完后由

工序负责人和班组长组织职工分析事故原因、提出防范措施,并将班组成员观看、交流场景拍成图片发送到该课生产微信群、相互借鉴学习,同时做好事故案例警示教育、“三违”台账、隐患台账“三项”资料清单。各分管和分包人员不定期到各自包保区域进行督促、指导,确保安全警示教育班班到人。“透过一件件真实案例以及图文并茂的事故原因分析和讲解,来警示我们在工作中千万不能掉以轻心,必须踏踏实实、认认真真、逐条逐项地落实好防范措施,严守‘红线’,不越底线。”转炉一班班长周国海在看完事故案例警示教育片后如是说。刘胜



近日,金冠铜业分公司双闪厂区精炼车间协力人员正在又运刚浇铸好的阳极板。围绕集团公司建设“航母级”冶炼基地要求,该分公司今年加快双闪厂区升级改造,并在将试生产中按照“先稳定后提升”原则,逐步增加快速焙烧炉和闪电吹炼炉投料量,确保实现双闪厂区年产阳极铜48万吨的目标。王红平 吴家富 摄