

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO
2021年1月7日 星期四 农历庚子年十一月廿四 第4484期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4801期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



铜陵市副市长吴强到安庆铜矿督导环保生态工作

本报讯 1月5日上午，铜陵市副市长吴强一行在集团公司副总经理胡新付的陪同下，到安庆铜矿督导环保生态工作。

吴强认真听取了安庆铜矿负责人关于环保整改的汇报，并先后来到该矿正在进行的环保整治的选矿车间碎矿工段、重介厂矿产品库房、直径45米浓

密池区域、原炉料公司、大乌涧水塘、石料堆场等处，一一仔细查看整改情况。对于安庆铜矿加紧对已督查出的生态环境问题，在最短的时间内整改并取得阶段性成果给予了肯定，他指出“要进一步增强政治站位，提高生态环境保护的底线意识，认真总结经验得失，完善好整改方案，加快修复步伐，把安庆铜

矿的生态环境保护好、利用好，让矿山更美。”同时，他还表示“无论什么人或什么单位，一旦触碰了生态环境这根红线，就一定要受到处罚。因此，我们在抓好经济发展的同时，一定要抓好生态保护，切莫顾此失彼。”集团公司副总经理胡新付督促安庆铜矿要切实落实好市领导的有关生态环境整改要求，把每

一项整改举措做实做细，以这次整改为新的出发点，把安庆铜矿的生态环境打造得更好。

铜陵市政府办公室、市生态环境局、市郊区政府以及铜陵有色金属集团控股有限公司安全环保部等相关负责人陪同检查。

杨勤华

金隆铜业公司超额完成2020年生产任务

本报讯 2020年对金隆铜业公司而言，是极为不平凡的一年，公司遭遇了新冠肺炎疫情和严重汛情两大不利因素的夹击，企业承受了前所未有的巨大压力。面对困难处境，该公司沉着应对，科学施策，精准发力，依靠党委的坚强领导，依托职工的齐心协力，克服有效生产天数不足、原料供应空前紧张，统筹部署生产经营工作，狠抓主产品产量不放松，对主产品的量能控制细化到小时以内，以时保日、以日保周、以周保月、以月保年，最终圆满完成了全年生产任务，阴极铜、硫酸产量均超额完成预算计划。

2020年刚开始，一场突如其来的新冠肺炎疫情席卷全球，受疫情影响，很多国外矿山都关闭停产，作为原料全球采购的外向型企业，受疫情影响，金隆铜业公司原料采购曾经一度捉襟见肘，几近等米下锅。该公司通过多种途径想方设法克服疫情给原料供应带来的不利影响，时刻关注铜精矿国内国际市场动态，积极寻找新货源补充原料库存，加大对各种生产原料，尤其是冷铜的采购力度。商务部门和生产车间联动对接，动态跟踪冷铜采购工作，满足复工

复产后的正常生产所需，确保了生产正常运转和企业健康平稳运行。

在非寻常的特殊之年，金隆铜业公司充分发挥先进管理体制的优势。为确保生产指挥系统畅通无阻以及各基层单位之间信息交流无障碍，该公司坚持每周召开生产安环联席会，对上一周的工作进行总结梳理，扬长避短，沟通有无，最大限度地实现工作效率最优化。在主产品阴极铜生产方面，该公司注重全局协调，加强熔炼、精炼、电解等主要生产车间的工序链接和指标优化，抓好闪速炉、转炉及阳极炉等工序物料平衡管理，加强闪速炉工艺氧浓和闪速炉冰铜品位控制，加大闪速炉投料量，并保持投料的均衡稳定。通过采取优化工艺操作控制参数，提高圆盘浇铸能力，保持铜液系统平衡与稳定，同时提高转炉日均作业炉数及冷铜处理量，在原料充足的情况下，精炼工序实行满负荷生产，阳极板产量质量稳步提高，合格阳极板的单日最高产量突破1860吨。电解方面，继续对电解流程进行优化，提高电解槽时利用率，增加出铜数量和质量。对下线的阴极铜产品，及时组织发运销售，避免货物积压造成资金浪费。

章庆

铜山铜矿分公司开展通风系统反风试验实操演练

本报讯 日前，铜山铜矿分公司开展通风系统反风试验实操演练，掌握矿井西风机回风风机反风性能，测定矿井主要巷道、风井反风量，检测矿井各主扇反风量能否达到安全要求，强化矿井通风管理。

据了解，反风试验是矿井安全的重要保障之一，是为了在矿井在发生灾变时，尤其是发生火灾事故时，能够采取全矿性反风措施，防止高温烟流和有害气体随风流进入井下，从而保证井下人员安全撤离，减少矿井火灾可能引发的次生危害。铜山铜矿分公司上部老区开采基本结束，地表老副井井口与南风机井井口均已封闭，目前主要进行深部新区开采，深部开采采用新副井进风、西风机出风的对角抽出式通风系统。本次反风试验假设着火区域发生在铜山铜矿进风侧区域，通过通风远程监控系统平台对地表西风机回风风机实现远程反转，进行反风试验现场检测。反转运行地表西风机回风风机，使这个公司回风井临时转变为“进风井”，在回风风机反转运行风压作用下，将进风侧区域火灾烟流逆转，使得矿井火灾烟流、有毒有害气体能以最短路径、最小通风阻力、最快时间从新副井排出。

针对本次反风试验，这个公司高度重视，提前召开反风试验预备会议，组织反风试验项目负责人、生产副矿长、安环部、生产部、运转车间等负责人全面学习反风试验方案、安全技术措施，明确各自分工及注意事项。同时，对井下通风构筑物、风机、变频控制柜、远程监控系统、通信系统、供电系统等进行一次全面检查维护，确保系统风机能够正常运行及反转运行。反风试验期间，各测试点人员严格按照方案对风流、风量、有害气体进行了检测、记录。整个实操演练过程包括通风设施检查、反风操作、井下环境参数测试、恢复正常供风等环节，有效检验了矿井遇到突发事件时的协调组织和应变能力，进一步提高了矿井抗灾、减灾、避灾能力，为巩固矿井的安全生产奠定了坚实基础。



铜冠电工公司员工正在进行漆包线抽样检测。铜冠电工公司通过加大公司、分厂和班组三级工艺检查力度，发现产品质量问题及时反馈、调整，较好地减少了不合格品的产生。

王红平 华伟 摄

冬瓜山铜矿新年生产红红火火

本报讯 新年伊始，万象更新。冬瓜山铜矿广大职工以崭新的精神面貌投入到矿山新的一年生产大干中。元旦这一天，共处理矿石13760吨，选铜回收率达89.80%，完成铜量117.49吨，超计划20%。实现了新年首日开门红。

刚刚过去的一年，该矿克服生产任务繁重、原矿性质复杂多变等不利因素，砥砺奋进、担当作为，坚持做好疫情防护，保安全、重环保、稳生产，强管理、降成本，统筹安排、精心组织，科学安排生产作业计划，平衡好采、掘、出、充工作，确保了矿山生产有序进行。为迎接新的一年，新的任务，这个矿一方面将节日加班的生产任务分解落实，合理组织，确保生产稳定运行；

一方面狠抓安全工作不放松，在节前开展安全环保大检查，为新年创造良好的安全生产环境。

基层各主要生产单位也紧锣密鼓对新年生产精心安排。出矿主力单位采矿工区继去年取得了308万吨出矿量的历史新高成绩后，新年安全生产工作依然“在线”，各项生产有序进行。元旦假期3台深孔凿岩台车全部开动生产，作业现场机器轰鸣声不绝于耳，仅元旦当天出矿量高达8000多吨。与此同时，该区合理安排节假日加班人员，对所有作业区域设备设施检查防护，做好采场清理、设备清洗、移动柜、配电所清灰以及库房整改、旧电缆回收等工作。掘进一区新年

首日完成掘进量300多立方米，锚网支护270平方米；运输区克服人员少、设备老化、上部采场充填体多漏斗放矿难度大等诸多困难，运输矿石13000多吨，较好地完成了当班生产任务；提升一区精心组织安全生产的同时，合理安排设备维修保养、5S管理等工作，提升矿石499吨，矿量达14000多吨，呈现一派新年大干势头；选矿车间做到新年开好头，起好步，仅元旦早班就处理矿石4460吨，完成铜量35.3吨。铜精矿品位24.49%、高硫精矿品位44.54%、高硫铁精矿品位55.05%，选铜回收率完成88.19%。

汤菁

月山矿业公司完成2020年铜量生产任务

本报讯 2020年，月山矿业公司完成铜金属量852.98吨，占全年计划的112.2%，主产品产量超额完成集团公司下达的年度生产任务，各项技术经济指标均优于集团公司下达的指标。

2020年，受年初突发的新冠疫情致春节假期延长和因采矿权扩权等不利因素的影响，为确保完成集团公司下达的年度铜量任务目标，该公司按照集团公司统一部署，紧紧围绕主产品产量全年目标任务，加强生产组织，强化过程管理，多管齐下，做好生产计划的指导性和组织调度的合理性，统筹安排，切实做

到一手抓疫情防控，一手抓安全生产。

在日常生产管理中，该公司结合生产实际情况和采场品位变化，要求各级管理人员、技术人员深入生产现场检查指导，生产运营部根据生产组织设计制定的管理措施和生成报表数据，及时调整出矿地点和各采场的出矿量，加大L-7矿体的扫线回收力度，严格考核，确保入选品位。

在技术措施上，该矿业公司对出矿难度大、问题多的出矿地点，安排管理人员跟班，及时协调解决生产难题。严格选矿工艺的过程控

制，适时根据矿石性质变化调整工艺参数，稳定选矿指标，今年以来的选铜回收率为96.804%，优于集团公司下达的指标。

据悉，自2020年11月15日提前完成全年铜量任务后，该公司及时召开安全生产专题会议，再次组织学习集团公司“稳增长、补欠”工作方案，要求这个公司全体干部拧成一股绳，继续发扬“铜牛”精神，攻坚克难，结合正在开展的“百日安全无事故”活动，在确保安全的前提下争取多超多产，将集团公司下达的超产任务翻一番。

江君 李志刚

铜冠电工公司荣获省企业环境信用评价诚信企业称号

本报讯 近日，铜冠电工公司在安徽省生态环境厅《2019年度企业环境信用评价》过程中，荣获企业环境信用评价诚信企业称号。

近年来，铜冠电工公司在安全环保方面持续建立完善《环境保护管理办法》和《突发环境事件应急预案》等多项安全环保规章制度，严格执行《安全生产法》《环境保护法》《职业病防治法》等国家法律法规和集团公司的有关规定，定期对作业现场进行职业病危害因素检测，改善生产作业场所内工作环境，降低和控制VOCs气体总量排放，解决了厂区长期以来雨污混排的问题，新建了危废暂存库，加强了员工职业健康体检，为漆包工等多个工种配备了职业病防治劳动防护用品，经受住了各级环保大气督查组的检查，危险废弃物处置率100%。

华伟

午夜生产战犹酣

元旦是辞旧迎新的日子，但就是在这一天，却有一群人仍然坚守在工作岗位上。2020年12月31日23时36分，离新一年的到来已经不足半小时，在金隆公司精炼车间3号转炉控制室内，炉长李顺标正端坐在电脑屏幕前，聚精会神地巡视着各个作业点的设备运行情况，只要数据出现细微的波动，一侧的巡检工胡孔忠马上就会赶到现场进行检查和确认，迅速采取措施应对……

不知不觉间，时针已经越过2021年1月1日零时55分。当笔者离开时，两位师傅仍然精神抖擞地坚守在工作岗位上。1时10分左右，在该车间阳极炉双圆盘浇铸作业区，现场两台浇铸机在忙碌有序地进行着生产。从炉口倾泻而下的铜水恰如一条火龙在不停地吞吐着金色的火焰，不仅将

午夜生产战犹酣

整个现场照得通亮，更是预示着新一年的生产将会更加红红火火。只见在两个圆盘之间的生产操作区，两名浇铸工相互配合，娴熟地操作着。钢钎轻轻触碰着铜流敲打着吊耳，溅起朵朵铜花。铜花散落，火红的铜水就像瀑布一样被注入铜模，浇注状态平稳无误，火红的阳极板顺利驶出输送轨道。

作为金隆公司主体生产单位之一的精炼车间承担着将粗铜精炼为阳极板的重任。双圆盘浇铸机主要任务是将铜水浇铸成不同类型、不同规格的阳极板。圆盘浇铸中控室的浇铸工杨勇高兴对笔者说：“在这个特殊时期，作为一线员工，我们能做的就是坚守岗位、安全第一、全神贯注，站好新年第一班岗！”

“在刚刚过去的2020年，我们车间全体职工和往常无数个节假日一样，放弃休假，轮流值班，坚守一线。利用自身经验优势，优化生产工艺，使生产效率实现新突破。最高时，单日合格阳极板的产量达到了1860吨。新的一年已经到来，我们更会加倍努力……”在现场巡检的班长、共产党员杨林东对笔者兴奋地说道。

据了解，在2020年的最后一天，精炼车间刚刚完成了年度最后一次月度设备检修，经过大家共同努力，各项生产设备经过联防联控、模拟和试车，生产已全部进入安全正常程序。虽然现在只是新年的第一天，但在该车间各工序现场已呈现马不停蹄抓生产和安全的局面，夜战正酣……

刘胜 章庆

铜冠投资金神公司“钢球撞击试验机”装置发明专利

本报讯 日前，由铜冠投资金神公司与合肥工业大学联合发明的“钢球撞击试验机”装置由于单次试验钢球运行时间短、多钢球试验、易实现自动控制等显著优点，被国家知识产权局授予发明专利。

据悉，该发明专利所涉及一种钢球撞击试验机，通过由高速气缸控制高速弹簧的收缩，并通过锁放机构组件实现锁定。将钢球在撞击主板组件上固定好后释放高速弹簧，实现钢球的加速，钢球脱离撞击主板的瞬时速度由起始测速传感器测定。该发明通过弹簧的不同压缩调整钢球的撞击速度，进而达到模拟不同高度的落球试验效果；钢球撞击试验机的发明涉及耐疲劳冲击性能测试技术领域，尤其是涉及一种钢球撞击试验机。

由于冶金矿山、建材水泥、火力发电等行业的金属耐磨球除要求具有良好的耐蚀、耐磨性之外，还需具有反复冲击载荷工况下的良好的抗疲劳破碎能力。行业中广泛采用的试验装置为落球试验装置，一般为通过升降平台，或者皮带轮传输机构将钢球提升至一定高度后自由落下，以一定速度撞击底板，重复试验通过球体破碎前的落球次数反应耐磨球的抗疲劳破碎能力，试验耗时非常长，且这种通过落球实现的冲击试验测试设备占用场地大，落球震动及噪音大；自动化程度低，多数需要人工装载和计数；由于钢球的升降速度较慢导致单个样品试验周期过长等缺点，而“钢球撞击试验机”装置的发明专利能有效解决上述难题。

夏富青 汪有才



2021年新年小长假第二天，天气晴朗，铜冠建安第二建筑工程事业部承建的冬瓜山新辅助井项目现场正在进行关键工序的施工(如图)，对35.5米高的剪力墙进行混凝土浇筑。为保证项目顺利建设，该事业部施工人员放弃节假日，坚守岗位，用辛勤的劳动庆祝新年的到来。

陈潇 谢玉玲 摄



1月1日，冬瓜山铜矿工会组织了“放松心情，团结合作”为主题的登山架山活动(如图)。当日15时，80多名员工在欢声笑语中奋力向山顶进发，经过约1小时攀爬，登山活动圆满成功。

王松平 摄