

铜冠池州公司善打转型升级 整体战

有色动力杯 管理提升 增效益

今年以来,铜冠池州公司贯穿管理提升主线,突出转型升级创新驱动,用“先手棋”谋划“一盘棋”,铅锌联动保持产业实力高位运行,产品产量、冶炼回收率、能耗管控取得“整体战”效果。

从低位运行向高位运行升级

“技术人员要发挥团队优势,破除行政限制,铅锌联动成一家。”该公司负责人在经理办公会上强调。

年初时,组建10个课题组的攻关团队,推出24项课题攻关项目,推动技术共享互动发展格局,发挥了“铅锌联动”“一盘棋”

效应。打破行政界限,不破行政隶属,一盘纳入公司转型升级“整体战”之中。

铅锌技术人员互动式奔波现场,相继在三连炉处理能力提升、锌合金产量、性能提升方面进行研究,联动出力发挥整体效应。三连炉底吹炉满负荷作业率由96%提高至97.1%,投料量每小时从25吨升至29吨,铅银渣配比稳定在25%,粗铅产量稳定在每天180吨。依托管理提升强大推力,三季度电铅产量比一季度增长了45%。锌系统坚持把锌合金产业做大做强,产量同比增长64%。推进生产线现代化建设,建立锌合金联合实验室,“铜冠”牌锌合金产品质量、工艺升级蓄势待发。

从粗放型向集约型升级

“公司的各种辅料要认真盘存,设

置库存限值规定,把家底摸清楚。”该公司副经理邹辉在生产调度会上吩咐。对全公司库存的原辅料、中间物料及各种渣料列表造册,运用技术攻关回收率达到97.47%,同比增长0.19个百分点;锌冶炼总回收率达到96%,同比增长0.2个百分点,均创历史最好记录。

优化存量,做大增量。“对镉回收、铅电解、红粉库以及冰铜库区域的物料集中清理回收。”该公司生产部负责人陈六新介绍,共计回收含锌物料750多吨,盘活沉淀资金300多万元。

从高能耗向低能耗升级

铅系统发挥好三连炉特色冶炼与资源再利用的协调关系,截至10月份处理消耗铅银渣41550吨,同比增长

36%,产消基本平衡。铅冶炼综合能耗同比下降1.29%,锌冶炼综合能耗同比下降3.16%。焙烧炉和铅三连炉共同努力,余热发电量达到1400万千瓦时,同比增长85%。

从局部思维向集团大盘路径升级

该公司正努力融入集团公司产业链中,不留余地接受集团公司内部的卡尔多炉渣、铅铋合金的转运,收集试验数据,积累生产经验,提高接受处置能力,发掘价值增长点。目前吹炼卡尔多炉渣的生产正在紧锣密鼓进行中,产出高银铅铋合金50多吨,为电解高银铅实验提供了支撑。在打好自身升级“整体战”的前提下,努力实现与集团公司大盘路径下的产业升级嵌入。

张 军

月山矿业公司选矿车间顺利完成年终检修工作

本报讯 10月30日,月山矿业公司为期5天的年终检修正式落下帷幕。选矿车间作为年终检修的重点车间,周密部署年度检修计划,专门成立了以主要领导任组长的检修领导小组,加大对检修工作的组织领导。

此次检修设备多、范围广、时间紧、任务重,涵盖有颚式破碎机整机更换、两台球磨机衬板更换、1号精选浮选两槽体更换等主要项目。该车间精心组织、明确责任,分别成立了颚破、球磨机、分级机浮选机、脱水砂泵4个检修小组,特选派工作经验丰富的维修人员担任各检修组组长,于每天召开检修班前会,严格执行检修进度工作计划安排。

突出成本控制理念。今年年初,该车间更换了两台球磨机衬板,正常使用周期为六个月,但经过车间维修及操作人员的精心维护和规范操作,每台球磨机衬板延长了近3个半月的使用寿命。此次检修,特安排最佳时间重新更换了两台球磨机衬板,节约成本3万余元。往年,更换浮选槽体一直都是外协加工,价格高。此次1号浮选机精选两槽体的更换,其槽体制作由该车间首次独立完成,技术人员查看图纸资料,揣摩每个技术要领,制作工艺按规范操作,最终制作的槽体成功通过该公司相关部门的验收,大幅降低了生产成本。

突显团结友爱精神。该车间维修人员仅有八人,检修人手严重不足。车间抽调了有钳工工作经验的岗位操作人员,并联合机动车间值班钳工,不顾疲劳、加班加点、身体力行行为选矿车间年终大修保质保量保安全贡献力量。该车间充分利用此次检修契机,组织人员对检修现场进行整理、整顿、划线、定置,对卫生死角进行了彻底的清扫,5S精益管理与安全管理、设备管理、现场管理相互融合,工作现场焕然一新。

陈幸欣 王学海

金冠铜业分公司双闪硫酸车间主题党课杜绝舌尖上的浪费

本报讯 11月2日,金冠铜业分公司双闪硫酸车间党支部邀请奥炉电解车间党支部书记,为双闪硫酸车间全体党员讲授党课。

“俭,德之共也;侈,恶之大也”,以《党员如何带头制止餐饮浪费》为题,奥炉电解车间党支部书记从“危机意识,保大国粮”切入,引出“食为政首,粮安天下”的深刻涵义,告诫全体党员,尤其在今年全球新冠肺炎疫情疫情影响之下,对于粮食安全我们始终要怀有危机和忧患意识。党课结合实际案例,运用数据、图片等从三方面对党员提出要求:一是要深刻认识到节约粮食的必要性,思想上增强厉行节约的自觉性;二是强调要自觉落实光盘行动;三是要以身作则,带动更多人践行勤俭节约的中国风尚,杜绝“舌尖上的浪费”。

萨百灵 韩杜莹

工程技术分公司事业一部开展女工活动

本报讯 为进一步丰富女工业余文化生活,工程技术分公司事业一部于11月4日下午在天井湖公园组织女工开展“快乐旋转”——呼啦圈比赛活动。此次活动为该公司女工搭建了一个深入交流的平台,不仅放松了心情,缓解了压力,也让女工充分体会到公司工会的人文关怀。大家纷纷表示,将把这种团结友爱、积极向上的精神状态投入到日常工作中,并在各自的工作岗位上再创佳绩。

曹冬梅



为迎接消防宣传月,11月9日8时30分,铜冠铜箔公司邀请开发区消防救援大队在公司内开展系列消防宣传活动,通过展示消防救援器材,演练消防救援操法,讲解消防安全知识,提升全体员工的消防安全意识和技能操作水平。

图为消防救援人员在展示灭火器的使用方法。

何亮 潘忠海 摄

金冠铜业分公司动力车间点滴提升生产管理

本报讯 今年以来,金冠铜业分公司动力车间在落实推进“管理提升年”活动中,积极从员工工作作风,以及各项生产管理等方面点滴做起,在进一步一个脚印提升车间整体管理水平的同时,有力保障了生产的稳步发展。

全员参与管理,安全环保管控有力。该车间坚持每月组织员工开展事故案例学习与分析,不断强化全员安全环保意识,并举一反三及时做好现场各类安全环保隐患排查与整改。同时将环保数据与车间重要生产数据一并纳入日常生产分析与管控,有力确保了安全环保生产,实现了清净水下排放合格率百分之百的目标。

细化责任管理,实现稳产高产态势。该车间在细化落实生产管理过程中,着力推进扁平化管理,按照生产系统区域优化管理分工,确保各区域生产管理责任有人担、问题协调有专有人问、故障排查有人做、现场检修有人管。同时,在推进岗位精细化操作的基础上,汇集近年来生产故障进行分析,结合实际进一步优化完善标准化操作规程,有力保障了稳产高产态势,制氧系统超产3%左右;余热发电量更是屡创新高,其中5月份余热发电量576万千瓦时,再次刷新历史新高。

强化工作作风,提升班组自主管理。该车间紧抓全员工作作风建设活

动契机,落实推进关键生产岗位手机集中管理制度,强化措施加强制氧站要害区域人员进出管理,在着力提升岗位员工工作专注度的同时,确保安全生产管理到位。

推进“每周一问”,强化管理提升效益。该车间以“每周一问”为抓手,积极梳理查找管理缺陷、风险源点,以及各项工作的薄弱环节,并集思广益改进管理,改进措施。针对动力中心空压机、干燥机疏水常开造成压缩空气浪费的问题,该车间及时制定每小时疏水一次的管理要求,在有效控制压缩空气量浪费问题的同时,确保了生产对压缩空气压力控制的需求。

李 军

中科铜都公司做好冬季生产保障工作

本报讯 随着气温持续走低,中科铜都公司及时切换生产保障“频道”,以管理提升年为抓手,早筹划、早部署、早落实,全力做好冬季各项生产保障工作,确保安全生产、稳定生产,满足市场需求。

高度重视,周密部署。该公司针对生产经营实际情况,积极主动作为,利用经理办公会、生产调度会及其它专题会议,对冬季生产组织相关工作进行安排部署,明确任务,方案到位,措施到位。对冬季蒸汽管网的蒸汽供应进行了梳理,严格落实管网更新改

造计划,督促施工单位按期按质完成任务。

加大排查,落实措施。针对夏秋两季超负荷生产暴露出的短板,该公司组织专业人员对硝酸银、银粉生产系统存在影响冬季生产保障因素进行了摸底排查,重点查找水、电、汽供应环节和环保排放、受限空间安全等存在的问题,制定了银粉配电柜老化整体更换实施方案,消除妨碍冬季稳产生产一大隐患。

突出重点,保障生产。蒸汽稳定供应是冬季生产保障重点,特别是雨

雪低温天气,各用汽单位对蒸汽需求量大,蒸汽稳定供应面临严峻考验。为此,该公司在做好管道保温的同时,落实措施,以班组为责任单元,压实责任,强化对管道跑冒滴漏的巡视,发现问题第一时间维修处置。作为补充“备份”计划,该公司对前期购置的4台蒸汽发生器进行了专门维保,完善使用管理台账,备齐备足易耗备件,强化人员标准化操作,扎实做好应对极端天气下的稳定生产保障工作。

钟科轩

铜冠投资神虹公司建立安全文化宣传长廊



本报讯 日前,记者走进铜冠投资神虹公司转炉工段,远远地就能看到一条长长的安全文化长廊,这是在铜冠投资公司首家创建的安全文化长廊。“通过安全文化宣传长廊创建,进一步增强员工对危化品安全生产知识的了解,能够自觉遵守守纪,员工受到的教育非常深刻,让员工时刻牢记安全生产,保障公司持续稳定发展。”铜冠投资神虹公司经理唐雁介绍。

据悉,该公司创设的安全文化长廊分为三年专项行动、危化品生产相关知识、特殊作业安全和事故案例、职业病危害预防等四大板块。该公司为加强对职工安全教育,尤其是重点对危险作业安全宣传,介绍了化工和危险化学品单位的20条重大安全事故隐患,让广大员工认真细读、认真领会,杜绝在日常安全生产中涉及重大事故隐患,时刻牢记合法生产。“我认真观看了安全文化长廊,对化工的安全知识有了更深掌握,要充分运用到日常工作中,带头做到遵章守纪,杜绝安全生产事故。”该公司员工丁文感慨道。

夏富青 宣陆斌

铜冠投资神虹公司技术改造实现节能减排双发展

本报讯 近日,铜冠投资神虹公司转炉接口处机械密封技改项目已全部完成施工,烟气中氧气浓度由改造前的20%降至17%,生产能耗也有明显降低,成功实现节能减排双发展。据悉,该公司原有转炉密封性较差,生产过程中空气会进入转炉和烟道,不仅导致烟气调节困难,影响节能调控,造成能量损失,同时又增加了烟气中氧浓度,对

环保系统造成负面影响。本次转炉的技术改造历时2个多月,将转炉燃烧室和前后火膛接口处、后火膛与水箱接口处采用鱼鳞片进行密封,可以有效改善车间生产环境,减少能量损耗,提高燃烧效率,同时降低排放烟气的氧含量,可以降低折算系数,从而减少烟气排放浓度,降低了环保系统压力。

夏富青 徐 炎

池州铜冠物流公司党支部组织学习党的十九届五中全会精神

本报讯 11月10日,池州铜冠物流公司党支部组织全体党员和生产骨干认真学习了党的十九届五中全会精神。通过学习,使大家对党的十九届五中全会以来所取得的决胜全面建成小康社会10方面主要成就、到二〇三五年基本实现社会主义现代化9方面远景目标、“十四五”时期经济社会发展6

大“新”目标以及新时期发展12大主张有了一个比较清晰的了解。大家纷纷表示,要以党的十九届五中全会精神为指引,在各自的工作岗位上,扎实工作,努力创新,拼搏进取,为全面完成池州公司下达的全年生产任务作出自己最大的努力。

桂年友

金冠铜业分公司人人参与垃圾分类共创美好环境

本报讯 近年来,作为安徽省第十二届“文明单位”、铜陵市第二十届“文明单位”的金冠铜业分公司在严格按照相关法律法规要求做好垃圾分类处置管理的同时,督促引导全员模范做好生活垃圾分类。据悉,铜陵市于10月16日启动了为期3个月的生活垃圾分类专项执法行动,以全面推动《铜陵市生活垃圾分类管理条例》(以下简称《条例》)的落实,进一步提高铜陵市生活垃圾处理减量化、资源化和无害化水平。该公司积极响应,通过

举办垃圾分类专项培训、印发宣传册、制作垃圾分类宣传展板及悬挂宣传条幅等多种途径和方式,教育引导广大员工在工作与生活中自觉学习和践行《条例》要求。进一步加大宣传和落实推进垃圾分类,着力加大垃圾分类工作宣传、完善设施规范管理,积极引导员工家属及身边人积极参与垃圾分类工作,营造出人人参与垃圾分类、共创美好环境的良好氛围。

陈幸欣 吴家富

冬瓜山铜矿生活服务公司完成食堂油烟净化系统升级改造工作

本报讯 近日,冬瓜山铜矿生活服务公司对所属员工餐厅、职工食堂和山庄三个食堂开展油烟污染治理工作,通过安装油烟净化装置,促进矿山空气环境质量改善。为做好清洁生产工作,保障餐饮人员职业健康,该矿投入10多万元资金对矿区三个食堂进行

油烟净化减噪系统升级改造。经检测,降噪减排效果明显,实现了油烟颗粒物等污染排放达标。同时,该公司对食堂厨房内部环境进行清洁改造,以降噪、减排、节能、环保的实际行动推进节约环保型绿色食堂和环境友好型食堂的创建工作。

赵 炜



11月6日,铜冠建安公司第二建筑工程事业部女工正在参加5S管理义务劳动。该事业部充分发挥女职工的聪明才智,激励女职工立足岗位建功成才,在企业内部掀起了学先进、赶先进的热潮。

王红平 汪锡铜 摄



11月9日,铜冠池州资源公司机关党支部组织党员、入党积极分子20余人开展美丽矿山我是行动者主题党日活动,对危房改造现场进行垃圾清扫。图为机关党员与积极分子义务清扫危房改造垃圾现场。

江 君 黄芳琴 摄



金隆铜业公司加强对厂区道路规划,以便利、适用、安全为原则,对厂区各道路进行统筹管理,或增建、或加宽、或修补,一切以利于实际使用和最高准则,确保了厂区内道路安全通行,畅通无阻。图为近日该公司对南厂区道路进行拓宽改造。

章庆 摄