铜陵有色金属集团控股有限公司2019年度先进集体、先进个人评选结果公示

铜冠卓越绩效奖

冬瓜山铜矿　铜冠电工公司　经贸分公司

铜冠卓越绩效提名奖

铜冠庐江矿业公司　安庆铜矿　张家港铜业公司
中科铜都公司　金泰化工公司　金威铜业分公司
铜冠投资公司　鑫铜监理公司　金源期货公司

优秀标准化班组

铜冠铜箔公司三四工场特种箔溶铜班
铜冠有色池州公司锌分厂装出槽二班
铜冠庐江矿业公司选矿车间磨浮班组
冬瓜山铜矿充填工区充填一班
金冠铜业分公司双闪精炼车间生产二班
金隆铜业公司化验课化验班
安庆铜矿采矿工区维修班　张家港铜业公司精炼一班
铜冠建安公司电控班　铜冠黄铜公司运营中心熔铸班
铜冠矿建公司谦比西项目部维保班

劳动模范

铜冠庐江矿业公司：胡向阳　冬瓜山铜矿：许海峰
中铁建铜冠投资有限公司：黄程　安庆铜矿：戴壮志
金隆铜业公司：王斌　铜冠铜箔公司：赵英超
张家港铜业公司：丁俊苗　金冠铜业分公司：段宜江
工程技术分公司：周伟　铜冠建安公司：营士超

优秀科技工作者

冬瓜山铜矿：徐秀祥　安庆铜矿：罗皖东
铜冠庐江矿业公司：周树光　金冠铜业分公司：金泽志
金隆铜业公司：范进军　铜冠矿建公司：孙金皆
铜冠铜箔公司：韩永强　铜冠有色池州公司：钱冬枝
技术中心：吴勇　铜冠投资公司：李波

优秀市场营销工作者

铜冠铜箔公司：刘培　金泰化工公司：吴义敏
铜冠机械公司：齐卉　张家港铜业公司：王文浩
集团公司商务部：邓亚鹏

优秀岗位能手

金冠铜业分公司：姚军鑑　冬瓜山铜矿：汪金柱
安庆铜矿：方海兵　月山矿业公司：程丁红
铜冠庐江矿业公司：罗仁安　铜山铜矿分公司：朱双年
铜冠矿建公司：谢永东　金威铜业分公司：孙敬芳
天马山矿业公司：章秀凤　铜冠冶化分公司：吴思银

优秀班组长

铜冠铜箔公司：章晋　铜冠有色池州公司：朱彩兵
铜冠庐江矿业公司：陈祖明　冬瓜山铜矿：丁胜
金冠铜业分公司：黄小明　金隆铜业公司：吴智洋
安庆铜矿：江兴武　张家港铜业公司：徐进
铜冠建安公司：倪进忠　铜冠黄铜公司：陈刚
铜冠矿建公司：叶忠

铜陵有色金属集团控股有限公司2019年度先进集体、先进个人评选工作，经集团公司审定，拟对上述单位及个人进行表彰，现予以公示。如有异议，自公布之日起5日内，向集团公司工会提出。联系电话：5860092

2019年度集团公司合理化建议和技术改进成果获奖项目公示（共330项）

一等奖（20项）

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、冬瓜山铜矿通风系统节能降耗方案	汪令辉	冬瓜山铜矿
2、深孔拉槽爆破成井的运用	陈资南	铜冠庐江矿业公司
3、优化半自磨排料格子板结构提高选矿指标建议	贾帅	铜冠庐江矿业公司
4、卡尔多炉冶炼熔炼渣生产粗铅铋合金	李春侠	金隆铜业公司
5、利用闲置铜漆包机改造生产铝漆包线，盘活闲置资产	赵莹	铜冠电工公司
6、“自主产权”软硬件系统在高速漆包机上的应用	江新	铜冠电工公司
7、铜箔制成工艺冷却系统改造	孙有旺	铜冠铜箔公司
8、降低动力波洗涤塔净化溢流堰及其附属设备在线故障率	王贤	金冠铜业分公司
9、球团回转窑燃烧器选型升级	王天保	铜冠冶化分公司
10、将锅炉微油系统进行升级改造	周大慧	动力厂
11、漆包机烘炉节能环保升级改造	鲍伟	铜冠铜箔公司
12、锂电生箔一体机及生箔制成工艺节能改造	贾金涛	铜冠铜箔公司
13、精矿振动筛筛体加强	何康	金隆铜业公司
14、吹炼冰铜分布器改用双分布风环	任鹏	金冠铜业分公司
15、闪速炉余热锅炉受热面结构形式改进	陆树友	金冠铜业分公司
16、熔炼2楼两台蒸汽干燥机尾部旋转接头底座改造	朱成强	金冠铜业分公司
17、铜箔制成工艺降本增效自动化改造	周杰	铜冠铜箔公司
18、优化改造整流变压器滤波补偿装置，大幅提高电网功率因数	陶有洪	铜冠有色池州公司
19、把握系统特性，提升节能降耗实效	陆树友	金冠铜业分公司
20、沙溪铜矿铜泉山与凤台山矿段边端部探矿	俞沧海	铜冠庐江矿业公司

二等奖（57项）

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、冬瓜山矿段二步骤采场爆破方案的优化	古绪球	冬瓜山铜矿
2、优化-670米中段桦树坡3#盘区的爆破顺序	张向阳	冬瓜山铜矿
3、刚果（金）卡莫亚铜钴矿副井井筒位置变更优化	陈成	铜冠矿建公司
4、马头山极不稳固岩、矿体的有效支护方式	吴福和	安庆铜矿
5、超大规模采场及高阶段溜井顶板支护	阚忠辉	铜冠庐江矿业公司
6、在铜精矿浆中添加絮凝剂，加速铜微细粒级在浓密机沉降速度，杜绝铜金属在溢流流失	刘文胜	铜山铜矿分公司
7、铜浓密机消泡水管改造	孔艳珍	铜冠庐江矿业公司
8、提高沸腾焙烧炉处理高杂低硫含锌物料量	彭幼林	铜冠有色池州公司
9、铜电解净液生产控制的综合优化	唐文忠	金冠铜业分公司
10、电解车间生产用水的循环分级应用	王万军	金冠铜业分公司
11、脱铜阳极泥干燥采用微波加热带式干燥机	唐文忠	金冠铜业公司
12、双闪冶炼水淬钙碱化处理工艺	沈承胜	金冠铜业分公司
13、提高转炉日吹炼炉次	范进军	金隆铜业公司
14、净化电积生产标准铜的工艺优化改进	陈长顺	张家港铜业公司
15、高铜白烟尘回炉处理	何建平	金隆铜业公司
16、轧机粗轧乳液系统外循环铜泥沉淀	汪传发	铜冠电工公司
17、利用集中排废管道热量蒸发废乳化液，降低废乳化液处理成本	卢云	铜冠电工公司
18、一种快速在线检测无氧铜液氧含量	王文超	金威铜业分公司
19、WSP 气垫炉退火带材表面油斑成因分析及处理措施	王学斌	金威铜业分公司
20、优化硫酸生产尾气脱硫操作控制参数，降低脱硫碱耗	曹义松	铜冠冶化分公司
21、中和渣减量，降低处置成本	胡亮	金隆铜业公司
22、治理硫酸增湿区域的落尘问题，降低环境危害风险	陈家欢	铜冠冶化分公司
23、硫酸净化冷却系统改进	徐洁书	铜冠冶化分公司
24、降低球团系统行车工作负荷及红粉倒运费	蓝庆滔	铜冠冶化分公司
25、钠法脱硫废液循环利用	徐炎	铜冠投资公司
26、强化废水处理的曝气、过滤，降低外排废水COD含量	吴炳智	铜冠冶化分公司
27、碱洗废水的再利用	徐叶辉	铜冠有色池州公司
28、设计、生产智能远传液位计（料位计及酸位计）装备在陶瓷过滤机上应用	孙克俭	铜冠机械公司
29、蒸汽干燥机管支撑改造	郑雄	金隆铜业公司
30、贵金属污水整合送至硫酸课处理	孙先如	金隆铜业公司
31、磨矿分级系统泵阀过流件材质的优化选择与应用	汪永红	金隆铜业公司
32、硫酸转化余热锅炉优化改造	顾瑞	金隆铜业公司
33、压力釜焊缝查漏方式改进	许贤举	金隆铜业公司
34、缓冷场增加临时包位，满足闪速炉高负荷要求	孙先如	金隆铜业公司
35、烟尘设备优化升级提高除尘能力	田军	铜冠铜材公司
36、主井井口制作推拉式活动封闭平台的建议	方同贵	铜冠庐江矿业公司
37、渣过滤压滤机滤布选型优化	钱信	铜冠有色池州公司
38、提高浸出反应槽搅拌桨使用寿命	吴志勇	铜冠有色池州公司
39、降低砌块车间蒸压釜单釜蒸汽用量	朱雷	铜冠建安公司
40、一种新型钢球工艺改造	汪有才	铜冠投资公司
41、球团回转窑大齿圈连杆结构改进	曹玉林	铜冠冶化分公司
42、解决奥炉低负荷生产期锅炉入口烟道结块堵塞问题	张海燕	金冠铜业分公司
43、溜槽检修系统改造	曾庆康	金冠铜业分公司
44、电解国产机组优化改造应用实践	燕传斌	金冠铜业分公司
45、奥炉捞渣机结构形式改造	刘晓辉	金冠铜业分公司
46、FFB 模式壁管道分布式光纤测温系统	尚俊超	金隆铜业公司
47、高硬度合金材料C7025成品轧制厚差控制	侯文武	金威铜业公司
48、竖炉烧嘴安装节能装置	邓印华	金冠铜业分公司
49、提升八大循环水浓缩倍率控制	尚俊超	金隆铜业公司
50、总降Ⅲ变电所无人值守	吴礼斌	金隆铜业公司
51、对环保过程控制的循环水池进行在线实时监控，确保排水达标	段宜江	金冠铜业分公司
52、冬瓜山Ⅰ号矿体49～58线北西翼追索探矿	孙磊	冬瓜山铜矿
53、安庆铜矿1# 矿体 14B线以东找矿发现	束勇	安庆铜矿
54、对大团山矿床 -610~-730 中段大隆组层位矿体进行探矿	王怀立	冬瓜山铜矿
55、优化冬瓜山铜矿老鸦岭尾矿库溢洪道	汪太平	冬瓜山铜矿
56、矸石综合利用项目	吴福国	铜冠庐江矿业公司
57、铜冠建安VR安全教育及实体体验培训中心	彭建	铜冠建安公司

三等奖（253项）

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、一种减少胶凝材料利用的综合措施	徐刚	铜山铜矿分公司
2、冬瓜山-790m 中段下料井延伸	王军	冬瓜山铜矿
3、花树坡深部矿体的及时回采建议	杨迎勇	冬瓜山铜矿
4、用小孔径VCR法替代普通掘进法施工高溜井斜溜槽中的建议	张文	安庆铜矿
5、-280m 老钻孔安装监控避免堵管事件的发生	佘家宽	安庆铜矿
6、井下通风系统局辅扇优化，达到最佳节能效果	程伯明	安庆铜矿
7、提高岗位效率，降低用工成本	刘毅	安庆铜矿
8、人员下井打卡录入系统：增设人脸识别系统	伍代信	安庆铜矿
9、沙溪铜矿适当扩大深孔采场布孔时的排间距	马鹏飞	铜冠庐江矿业公司
10、通过探采结合深挖-530m~-410m 中段产能潜能方案	陈刚	铜冠庐江矿业公司
11、采用间隔装药技术改善爆破效果	张赛	天马山矿业公司
12、降本增效（调整优化出矿管理，停止周日日班提升出矿）	汪传彬	月山矿业公司
13、陶瓷过滤机配酸系统改造	陶洪	金隆铜业公司
14、尾矿取样系统改造	姚征兵	金隆铜业公司
15、尾矿磁选机进料改进建议	吴建平	安庆铜矿
16、石灰乳化改造	许家和	安庆铜矿
17、细尾、粗砂铜再选流程优化	蔡勇	安庆铜矿
18、降低粗选石灰PH值	佘美丽	铜冠庐江矿业公司
19、选矿作业捕收剂优化建议	汪晓春	铜冠庐江矿业公司
20、铁精矿管道防堵塞优化改造	陈祖明	铜冠庐江矿业公司
21、球磨机圆筒筛筛上物排放及转运方式的改造	杨凌凌	铜冠庐江矿业公司
22、浮选选金工艺流程改造	王刚强	天马山矿业公司
23、浮选加药系统改进，降低药剂成本，提高选矿技术指标	季东良	仙人桥矿业公司
24、利用现有选矿系统实现固铍（回收的固体冰铜）直磨	刘国林	金冠铜业分公司
25、改善电解液循环，稳定锌电解生产	唐高	铜冠有色池州公司
26、优化残极入炉方式、提高经济效益和铜冶炼直收率	刘青林	张家港铜业公司
27、阳极炉燃料由重油改天然气	王庆轮	张家港铜业公司
28、降低电解残极率	王万军	金冠铜业分公司
29、卡炉工艺烟气管道水冷改为自然冷却的建议	唐文忠	金冠铜业分公司
30、闪速炉-奥炉铜冶炼多种含铜物料处理方式的优化组合	胡生杰	金冠铜业分公司
31、圆盘废吊预顶高度降低	方军	金冠铜业分公司
32、浇铸机循环水热水池循环水三级脱杂分离	方军	金冠铜业分公司
33、0.35Mpa 氧压机与液氧汽化联合投用供氧	宫仁仕	金冠铜业分公司
34、提升3.5万制氧系统夏季产量	汪金春	金冠铜业分公司
35、提高沉硒效率与粗硒主品位	李春侠	金隆铜业公司
36、含铜废镁砖、含铜浇注料回炉处理	陈军	金隆铜业公司
37、冶炼废耐火粉料循环利用	范进军	金隆铜业公司
38、贫化电炉节能降耗	何建平	金隆铜业公司
39、提高冰铜品位稳定性	徐鹏	金隆铜业公司
40、提高PC不锈钢阴极板再利用率	苏峰	金隆铜业公司
41、铜电解系统导电排尺寸更换	苏峰	金隆铜业公司
42、动力中心集中供应冶炼一课纯水	丁士文	金隆铜业公司
43、铅压滤机运行时间优化	朱新生	金隆铜业公司
44、强化铜渣中锌的浸出，提高铜渣含铜	杨应九	铜冠有色池州公司
45、利用排废余热传导加热超声波清洗，节约电能	赵莹	铜冠电工公司
46、离心过滤技术在铝拉丝油清洁方面的应用	周本植	铜冠电工公司
47、改进斜轧机轧制导坂，消除轧制球束尾毛刺	刘宏	铜冠电工公司
48、优化漆包线检验方案，提高产品检验准确率和及时率	章浩杨	铜冠电工公司
49、压缩空气在拉丝液搅拌循环系统中的应用	瞿涛	铜冠电工公司
50、改变漆包线表面润滑涂覆方式，提高空调压缩机漆包线润滑油涂覆效	方劲松	铜冠电工公司
51、平炉检修残铜回收再利用	李长明	铜冠电工公司
52、利用磷铜尾杆生产磷铜角工艺流程优化设计	刘刚	铜冠电工公司
53、微细漆包线表面润滑材料工艺改进	田旭	铜冠电工公司
54、小规格聚氨酯漆包线高固含漆应用	王小波	铜冠电工公司
55、漆包线润滑油自动化集中供给系统的应用	周大春	铜冠电工公司
56、改进漆包线成品包装，降低运输过程损失	蒋英	铜冠电工公司
57、提高新黄铜炉铸锭合格率	王文超	金威铜业分公司
58、改变PC系统尾气吸收方式，增加尾气吸收能力	祖箫霄	金泰化工公司
59、综合回收利用系统洗水	汤伟伟	金泰化工公司
60、减少净化板式冷却器密封条损耗	顾瑞	金隆铜业公司
61、全场初期雨水池收集的废水代替缓冷添加新水的建议	梁朝阳	金隆铜业公司
62、防止生产过程中硫化氢逸散的改造	王贤	金冠铜业分公司
63、硫酸电收尘器改进	徐洁书	铜冠冶化分公司
64、清洁出厂车辆，改善厂区内外运输道路的环境质量	陈家欢	铜冠冶化分公司
65、增设球团成品球冷却水回收利用系统	产宏	铜冠冶化分公司
66、二乙酯系统装配波特膜高效率密封回收催化剂残渣中的可用物料	熊志	金泰化工公司
67、电化学工序实现渣水分离的改善建议	梁朝阳	金隆铜业公司
68、稀贵废水整合处理	顾瑞	金隆铜业公司
69、离子液脱硫再生高浓度SO2气体提前切入制酸系统的生产模式优化	仝瑞玺	金冠铜业分公司
70、废酸储槽清理方式优化改进	胡亮	金隆铜业公司
71、硫酸转化器一层出口烟道配置优化改进	顾瑞	金隆铜业公司
72、锅炉排污水循环再利用	张海燕	金冠铜业分公司
73、废水深度处理系统优化改造	汪炜	金冠铜业分公司
74、火法冶炼区域9座水池雨污闭路循环再利用	金泽志	金冠铜业分公司
75、包壳堆场区域雨污分流	金泽志	金冠铜业分公司
76、奥炉厂区生活污水管网改造	张丙辰	金冠铜业分公司
77、清循环水替代自来水	王庆轮	张家港铜业公司
78、废渣库多级隔离优化倒运管理	仝瑞玺	金冠铜业分公司
79、建议一冶净化站原闲置生活饮用水储水池作为排泥水处理应急储泥水池	章齐兵	动力厂
80、电动加油机构增加自吸功能	张勇	铜冠机械公司
81、金剑水冷及密闭烟罩骨架的分体	蒋婷婷	铜冠机械公司
82、磨辊激光修复	张林	动力厂
83、汽轮机入口汽水分离器改造	张良强	金隆铜业公司
84、通过蒸汽蓄热补充低压蒸汽不足	张良强	金隆铜业公司
85、汽轮机冷凝水回收	丁士文	金隆铜业公司
86、空压机余热回收装置	丁士文	金隆铜业公司
87、锅炉循环泵改造	郑雄	金隆铜业公司
88、金隆PC电解槽定位锥及安装方式改造	刘连文	金隆铜业公司
89、圆盘循环水冷水泵改造	杨承皓	金隆铜业公司
90、PC 电解阳极机组底铣夹钳机构改造	刘连文	金隆铜业公司
91、金隆PC电解浓密机（两台）功能改造	刘连文	金隆铜业公司
92、圆盘浇铸机新增顶针锤打装置	杨承皓	金隆铜业公司
93、蒸汽干燥机滚圈间隙调整	郑雄	金隆铜业公司
94、蒸汽干燥机滚圈复位方案优化	郑雄	金隆铜业公司
95、金隆PC 电解1# 剥片机组剥片站剥离装置改造	刘连文	金隆铜业公司
96、使用CJC精滤器对球磨机润滑油过滤，延长使用周期	孙先如	金隆铜业公司
97、直径24m浓缩机提升机构改造升级	章鹏飞	金隆铜业公司
98、关于S240B、HP500破碎机主机架护板优化防护	吴超	金隆铜业公司
99、二氧化硫汽化器盘管及清洗方式改进	甘秀江	金隆铜业公司
100、卡尔多炉喇叭口耐高温易脱离涂层的使用	周斌	金隆铜业公司
101、转炉风口区软管护板改造	胡庆镇	金隆铜业公司
102、精炼渣斗改进	王彤	金隆铜业公司
103、包嘴下方增加托台改造	谢彬芳	金隆铜业公司
104、残极加料油管改造	方预胜	金隆铜业公司
105、倒渣口排水系统改造	陶洪	金隆铜业公司
106、布袋收尘器下料斗改造	周斌	金隆铜业公司
107、常规电解槽下管线整合优化	苏峰	金隆铜业公司
108、环集布袋收尘器螺旋输送器增加保温措施	李春侠	金隆铜业公司
109、梅达高速立式漆包机冷却风机叶轮的结构及进风方式的改进，提高对漆包线的冷却效果	陈秀洪	铜冠电工公司
110、上下料卷运输小车的安全装置	许红兵	金威铜业分公司
111、选矿车间5t抓斗进行改造	童祯	铜山铜矿分公司
112、优化设备构造，提高BLZG132立式压滤机运转性能	唐玉弟	铜山铜矿分公司
113、提升一区-962长皮带cst 故障的消除	于根生	冬瓜山铜矿
114、半自磨圆筒筛改造	高明	冬瓜山铜矿
115、精矿浓密机轨道隐患处理	于根生	冬瓜山铜矿
116、进口铲运机燃油系统改进	娄奔	铜冠矿建公司
117、进口凿岩台车增压水泵国产化	宋义明	铜冠矿建公司
118、降低MT2010变速箱维修成本	左二辉	铜冠矿建公司
119、矿用铲运机铲斗改造	尹健	铜冠矿建公司
120、副井JKM3.25×4提升机盘形制动器升级改造的建议	张方成	安庆铜矿
121、-975m中段DA1100×8 离心泵底阀改造建议	张方成	安庆铜矿
122、MQY2.7×3.6 球磨机采用双合金复合衬板的建议	王革奇	安庆铜矿
123、主井天轮铜瓦固定方式的建议	王革奇	安庆铜矿
124、2DGN-16/30 油隔离泥浆泵导向阀压盖改进建议	刘新志	安庆铜矿
125、Simbar-261 钻机回转头端盖的改进	王谏	安庆铜矿
126、-922mC110 破碎机排矿口调整装置改造建议	袁木林	安庆铜矿
127、减少电机车矿石运输途中的损耗建议	朱灿军	安庆铜矿
128、主井首绳换绳方法的改进建议	秦小兵	安庆铜矿
129、磨矿厂房封水除杂水箱技改	查敏杰	铜冠庐江矿业公司
130、箕斗、计量斗、溜槽等设备衬板更换方式改进的建议	蒋维海	铜冠庐江矿业公司
131、井下910中段计量斗扇形闸门的改进	童爱武	铜冠庐江矿业公司
132、地表 1#皮带运输机皮带上细小颗粒粉矿的清理和回收	琚现辉	铜冠庐江矿业公司
133、电动铲运机卷缆盘改造	童春	铜冠庐江矿业公司
134、电铲铲刃改成成品铲刃	武宇	铜冠庐江矿业公司
135、空压机“降温”措施	包民	铜冠庐江矿业公司
136、—970m 井底泵房设计改进	杨锋	铜冠庐江矿业公司
137、铅阳极板浇铸机组升级改造	周珍旺	铜冠有色池州公司
138、1#合金线铸锭机脱模装置的改造	陈永生	铜冠有色池州公司
139、侧吹炉风眼堵杆结构型式改进	朱英胜	铜冠有色池州公司
140、净液沉降槽排底流装置改造	苏建国	铜冠有色池州公司
141、精铅熔炼锅收尘烟罩的改造	章长寿	铜冠有色池州公司
142、采用背衬胶修复球磨机端盖的建议	张跃进	天马山矿业公司
143、HP 圆锥破碎机冷却系统及破碎装置的改进	王跃书	天马山矿业公司
144、-335m 水泵房水仓吸水井闸阀改造	方春红	天马山矿业公司
145、关于天马副井堆场废石卸载方式优化改造	刘伟林	天马山矿业公司
146、艾法史密斯▮100m 高效浓缩机安装、吊装系列方法和措施改进	丁诚	铜冠建安公司
147、钢结构屋面防结露系统应用	姚胜红	铜冠建安公司
148、加强节能技改和管理，提高节能效果	曹亚林	仙人桥矿业公司
149、轧球生产线自动分球机改造	汪有才	铜冠投资公司
150、电解液加热循环改造	张建华	赤峰金剑铜业公司
151、余热锅炉刮板机尾轮改进	周雪冬	赤峰金剑铜业公司
152、清扫吸尘车技改回收铜粉	苗胜德	赤峰金剑铜业公司
153、氧支管支架优化改造	刘青林	张家港铜业公司
154、闪速熔炼炉余热锅炉辐射部中部挂屏改造优化	燕永振	金冠铜业分公司
155、优化电炉冲渣溜槽不锈钢衬板及冲渣水嘴	柯玉国	金冠铜业分公司
156、主厂房东侧环集管道优化	金泽志	金冠铜业分公司
157、提高铜模寿命	金泽志	金冠铜业分公司
158、残极加料机进料溜槽水套改进	金泽志	金冠铜业分公司
159、吹炼锅炉侧前墙第一回路改造优化	燕永振	金冠铜业分公司
160、阳极炉风口砖改造	余小华	金冠铜业分公司
161、水淬系统增加冷水池	吴正健	金冠铜业分公司
162、新增水淬循环水冷却塔	柯玉国	金冠铜业分公司
163、奥炉锅炉下降烟道灰室门改造	张学辉	金冠铜业分公司
164、优化奥炉下料口挡板	柯玉国	金冠铜业分公司
165、优化喷枪天然气快速接头	柯玉国	金冠铜业分公司
166、奥炉紧急排放口溜槽改倒打料砌筑	柯玉国	金冠铜业分公司
167、奥炉炉顶盖增加加强筋优化	柯玉国	金冠铜业分公司
168、优化出铜溜槽烘烤管道	汪文斌	金冠铜业分公司
169、转炉熔剂加料溜槽防坠落改造	金泽志	金冠铜业分公司
170、阳极炉炉体驱动系统全防护	方军	金冠铜业分公司
171、电解槽液位套筒调节装置改进	余江全	金冠铜业分公司
172、圆盘浇铸机液压站冷却水系统改造	金泽志	金冠铜业分公司
173、停枪平台移位	柯玉国	金冠铜业分公司
174、奥炉锅炉膜式水冷壁优化	张海燕	金冠铜业分公司
175、锅炉循环泵入口过滤器法兰防泄漏改进	张海燕	金冠铜业分公司
176、冰铜磨系统设备优化、改进	许强	金冠铜业分公司
177、双圆盘提取机与水槽系统备件国产化优化	杨年	金冠铜业分公司
178、行车轨道加装自制清扫器	王勇	金冠铜业分公司
179、转炉增加校位挡轮	金泽志	金冠铜业分公司
180、残极加料机链板防滑齿优化	金泽志	金冠铜业分公司
181、提高锅炉大块清理效率	高宗孝	金冠铜业分公司
182、锅炉对流管束穿墙振打杆密封结构改进	张海燕	金冠铜业分公司
183、铜熔炼渣冷却系统，喷淋控制气动阀断裂、维修投入人力多的解决办法	程怡泉	金冠铜业分公司
184、硫酸球磨机延长传动齿轮寿命的改进	肖华兵	金冠铜业分公司
185、双闪电解机组新增智能润滑系统	陈世宏	金冠铜业分公司
186、奥炉电解阳极机组底铣改造	陈世宏	金冠铜业分公司
187、抓斗行车下滑轮组防脱槽装置改进	马骁	金冠铜业分公司
188、抓斗行车防反卷装置	肖华兵	金冠铜业分公司
189、吹炼放铜口电动葫芦增设防歪拉斜吊装置	许强	金冠铜业分公司
190、精矿库抓斗行车小车轨道压轨器改造	马骁	金冠铜业分公司
191、精矿螺旋转子联轴器固定方式改进	马彪	金冠铜业分公司
192、烟道正压取样实施防喷装置	于林	金冠铜业分公司
193、炉体安全围堰优化改造	金泽志	金冠铜业分公司
194、清理口溜槽扩宽	柯玉国	金冠铜业分公司
195、剥片机组机器人防撞系统优化	翟轶龙	金冠铜业分公司
196、金隆总降Ⅰ变110kV453进线架空线上方增加避雷线等防雷措施	吴礼斌	金隆铜业公司
197、阳极炉稀释风机远程控制	王彤	金隆铜业公司
198、主井主轴编码器联轴器的改进	汪浩	安庆铜矿
199、硫酸车间二系统转化电炉芯改造	袁雪银	赤峰金剑铜业公司
200、奥炉精炼车间循环水系统优化	金泽志	金冠铜业分公司
201、密集粒子报警功能在漆包线在线检测系统中的应用	杨欢	铜冠电工公司
202、WF 二十辊精轧机测厚仪主电柜升级改造	黄永冠	金威铜业分公司
203、西门子大功率变频器可控硅国产化	吴小渊	金威铜业分公司
204、赫格里斯数控小轧辊操作面板通讯方式国产化改造	吕光锁	金威铜业分公司
205、进口凿岩台车开关装置国产化	朱从宽	铜冠矿建公司
206、电解一系统增加变频器及滤波补偿装置	章龙高	张家港联合铜业
207、有色冶金炉增加温度、压力、流量监测装置	尚俊超	金隆铜业公司
208、空压机控制系统设置空久停车	胡正鑫	铜冠庐江矿业公司
209、新副井罐笼无线智能充电系统改造	黄立贵	铜山铜矿分公司
210、对新区-523 以上各中段供配电系统线路进行优化	陈斌	铜山铜矿分公司
211、安庆铜矿-580m 粉矿回收井信号系统改进建议	王革奇	安庆铜矿
212、高压软起改造，消除隐患	章杰	铜冠有色池州公司
213、金冠工艺风机变频器安装检修方法改进	付家坤	工程技术分公司
214、分切空调系统节能改造	付应亮	铜冠铜箔公司
215、动力车间制氧站空气过滤器反吹控制系统改进	宫仁仕	金冠铜业分公司
216、尾矿库数据集成	尹若量	铜冠庐江矿业公司
217、鼓风机PLC控制柜改造	张巍	铜冠庐江矿业公司
218、竖炉溜槽烧嘴控制反馈信号线路改进	李健皓	铜冠铜材公司
219、ST-1030 铲运机自动检测系统升级建议	王革奇	安庆铜矿
220、粉煤制备错峰用电节约电费	周建生	铜冠有色池州公司
221、高低压配电室增加环境监测系统	余志生	铜冠冶化分公司
222、1# 主厂房冶金行车隔热防尘防水改造	金泽志	金冠铜业分公司
223、竖炉上料装置卷扬系统增加松绳保护装置	肖华兵	金冠铜业分公司
224、电炉取样杆增加绝缘套	柯玉国	金冠铜业分公司
225、卡炉渣包车有线改无线控制	姜小宝	金隆铜业公司
226、渣选课原矿仓入料自动喷水	姜小宝	金隆铜业公司
227、稀贵课卡炉渣包车卷筒改造	姜小宝	金隆铜业公司
228、卡炉旋转电机编码器传动方式改进	罗小斌	金隆铜业公司
229、皮带除铁，保障设备安全运行	王洪流	铜冠庐江矿业公司
230、主井卷扬远程控制1#皮带	李旭东	铜冠庐江矿业公司
231、高压软启动进出线回路自动切换，提高设备可靠性	王洪流	铜冠庐江矿业公司
232、空压机冷态自动切换，提高设备可靠性	王洪流	铜冠庐江矿业公司
233、850 破碎机自启处理方案	胡正鑫	铜冠庐江矿业公司
234、生产和生活水位模拟数显、高低位报警	张立林	铜山铜矿分公司
235、半自磨进料监控技改	陈鑫	铜山铜矿分公司
236、浮选液位控制系统优化改造	刘彬	铜山铜矿分公司
237、选矿厂房生产气源改进	陈鑫	铜山铜矿分公司
238、职工食堂煤改电建议	杨晓红	安庆铜矿
239、优化“三连炉”项目电缆桥架设计方案	刘群策	铜冠有色池州公司
240、35kV 总降变电所35kV单母线改造的建议	刘洪春	天马山矿业公司
241、电控室温控预警装置	许红兵	金威铜业分公司
242、加强用电管理，提高谷电用量	章龙高	张家港铜业公司
243、金冠渣缓冷场电磁喷水系统检修方式改进	付家坤	工程技术分公司
244、前山南4#矿体-345m～433m、10～11线探矿	李品杰	铜山铜矿分公司
245、安庆铜矿东马鞍山矿体顶板治水工程	叶强	安庆铜矿
246、探边摸盲，寻找新矿源、延长矿山服务年限	谢富康	仙人桥矿业公司
247、水处理系统优化工程基地处理	方理汉	铜山铜矿分公司
248、采用泥浆护壁临时支护松软土层施工基坑	刘扬	铜冠矿建公司
249、500m3/d厂区水资源综合处理项目支护方案修改	朱同忠	张家港铜业公司
250、制浆工艺改进	汪红平	铜冠建安公司
251、关于铜冠商品混凝土公司收集雨水补充生产用水的建议	陶金江	铜冠建安公司
252、关于铜冠商品混凝土公司污水处理系统改造的建议	马立干	铜冠建安公司
253、万吨循环水池排水泵增加液位自动开关装置	张陵	铜冠庐江矿业公司

铜陵有色金属集团控股有限公司2019年度职工合理化建议和技术改进成果评奖工作，经公司专业组评审、合理化建议评审委员会审定，拟对以上330项进行奖励，现将获奖项目予以公示，接受广大职工监督。如有异议，自公布之日起5日内，向集团公司工会提出。联系电话：5860092

本报地址：铜陵市义安大道北段327号　邮政编码：244000　电话：总编室：5861226　编辑部：5860131（传真）　办公室：5861227
广告部：5861508　13605629133（联系人：钱莉）　订阅：全国各地邮局（所）　订价：全年价100.00元　印刷：铜陵日报印刷厂