

# 铜陵有色报



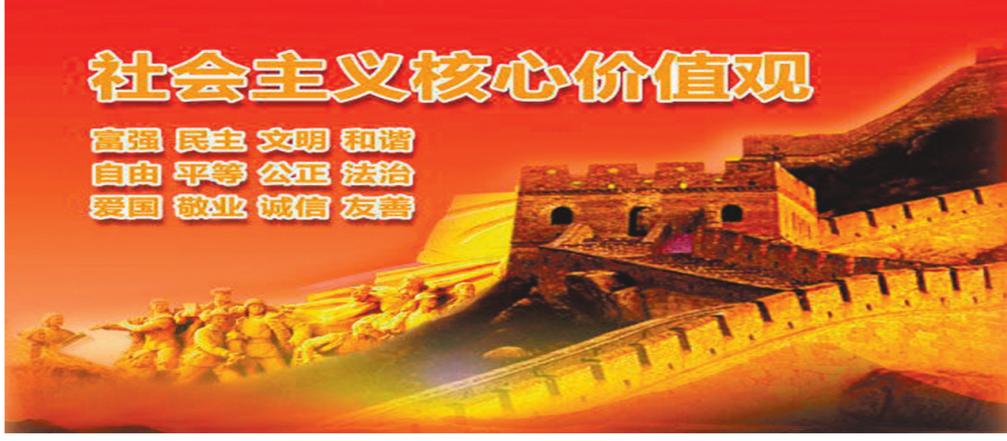
TONG LING YOU SE BAO

2019年8月20日 星期二 农历己亥年七月二十 第4276期  
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4593期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐  
自由 平等 公正 法治  
爱国 敬业 诚信 友善



杨军在集团公司党委党的建设工作会议暨“不忘初心、牢记使命”主题教育推进会上强调

## 坚守初心使命 加强党的建设

本报讯 8月16日,集团公司党委党的建设工作会议暨“不忘初心、牢记使命”主题教育推进会在铜冠池州公司召开,集团公司党委书记、董事长杨军出席会议并讲话。他强调,坚守初心使命,加强党的建设,为加快建设“一强五优”国际化企业集团提供坚强保证。

集团公司党委副书记、工会主席陈勇主持讲话。

会上,铜冠池州公司等六家单位党委进行了现场经验交流;集团公司党委组织部传达了省委组织部干部选拔任用工作检查反馈意见和反省主题教育巡回指导组检查反馈意见;开展了座谈讨论,重点听取各单位对集团公司党委党的建设、主题教育方面的意见和建议;杨军传达了省国资委党委书记、主任李中在省国资委召开省属企业与市国资委负责人座谈会上的讲话精神,并对省委巡视整改、主题教育及下阶段党建重点工作进行了部署。

杨军指出,要不忘初心、牢记使命,深刻认识抓好国有企业党建工作的重要意义。抓好党建工作是坚持和加强党对国有企业全面领导的根本要求;抓好党建工作是推动全面从严治党向纵深发展的迫切需要;抓好党建工作是实现集团公司高质量发展的重要保证。

杨军强调,要聚焦重点持续发力,奋力推动集团公司党建工作不断取得新进步。要推深做实省委巡视整改工作,把抓好省委巡视整改工作作为当前的首要政治任务;要推深做实“不忘初心、牢记使命”主题教育,扎实推进主题教育不断走向深入;要推深做实干部队伍建设,让“品格好、懂规矩、能干事、敢担当”的干部脱颖而出;要推深做实意识形态工作,把抓好意识形态工作摆在突出位置;要推深做实基层党组织建设,构建全覆盖的党建网络;要推深做实党风廉政建设;着力打造不想腐、不能腐、不敢腐的长效机制。

杨军要求,要扛稳责任抢抓落实,共同开创集团公司党建工作新局面。要提高站位抓党建;要以上率下抓党建;要创新思路抓党建;要从严考核抓党建。抓好集团公司党的建设工作,责任重大,使命光荣,让我们紧密团结在以习近平总书记为核心的党中央周围,坚守初心使命,加强党的建设,为加快建设“一强五优”国际化企业集团提供坚强保证,创造更加优异成绩,向新中国成立70周年和集团公司成立70周年献礼。

会前,与会人员还参观了铜冠池州公司铅、锌冶炼生产工艺流程和党组织标准化建设、党建品牌建设情况,开展了党建工作互检。

集团公司党建工作领导小组成员,集团公司主题教育领导小组办公室成员,各党委、直属党总支书记、政工部(科)部长(科长)参加会议。

夏富青

## 严字当头 把住入井第一关

——铜山铜矿分公司新副井井口见闻

“别动。”8月15日,和笔者一起去负478米中段的安环部副部长武立志拦住我抬起的胳膊,“有专人负责”。

罐笼平稳地到达负478米中段,随罐的一位跟罐信号工首先打开罐笼安全门,走下去,再打开井口安全门,等这个中段的人下完后,再合上井口安全门,确认一下传感器的灯,最后走进罐笼,放下罐笼安全门,向下一个中段下行……

“有专人管理真好!”

“是呀。自从分公司掀起全员安全大讨论大行动之后,领导对发现的问题、员工提出的问题,分析、探讨、研究,不光要整改,还有见成效;各单位也在自查自纠,大家井然有序地下井,心情都好些。”

笔者和武立志边走边聊,他还不忘边走边检查两边的电缆、灭火器、警示牌……

为了及时消除入井前不安全因素,这个公司强化了对入井人员的安全确认,通过技防人防制度防,把好入井关,做好六项工作:每天安全入井第一问,指纹打卡安全答题,敲敲警钟“我要安全,我必须安全”;过闸机指纹打卡再确认,与定位识别器互锁,预防未经培训或非作业人员入井;罐笼禁止人货混装,中班10时前以走人为主;危化物品专罐;劳动防护用品和自救器携带齐备;下大件或工程车辆时,要有2个跟罐信号工,一个在地表井口,一个在指定中段井口,监督安全,发出信号指令方可启动罐笼。

“这个阻车器安装近2个月了,跟罐信号工,除了负责罐笼人员上下的安全,还负责下大件和工程车辆的安全。”武立志指着50米外的阻车器说,“下大件时,跟罐信号工要检查是否超长或者突出罐笼,确认无误才关2道安全门,发点运行;罐笼停稳后,在跟罐信号工的监督下,打开阻车器,启动工程车辆,再打开安全门,开上罐笼后,由跟罐信号工检查无误后,楔住车轮,确认安全再发点。”

“有点麻烦。”笔者顺口一说。

“为了大家的安全,再麻烦我们也要坚持做。”武立志不厌其烦地为笔者解说,“我们现在除了每天派班会上的安全宣誓,班前安全会外,公司还定于每周二15时,各单位同时开展全员参与不少于30分钟的安全学习。‘以案示警’‘以案说法’‘以身边人的不安全事例警醒身边人’,做到人人讲安全,工作无隐患。”

下午升井后,笔者没有立即离开,看到了井口电子屏显示不断滚动的标语,浏览了张贴的井口管理制度和展板,上矿负责人安全承诺书以及违章整改的通知。浓厚的安全氛围,强烈的视觉冲击,安全理念已潜移默化地注入到每一位员工的脑海,美好心情从入井工作第一关开始……

余飞 郭四侠



安庆铜矿在开展“不忘初心、牢记使命”主题教育中对照总要求,主动查问题、找差距、抓落实,激发了广大党员的担当意识,在工作中主动作为。图为这个矿机运工区党支部的党员们正在冒着烈日起吊副井天轮。 杨勤华 摄

## 金隆铜业公司 一周节约30万元港口滞箱费

本报讯 日前,由于受先检后放、道路限行及铜精矿库房地狭小等不利因素叠加影响,导致集装箱铜精矿滞留在铜陵港外贸码头,产生了一定的集装箱滞箱费。为了避免集装箱滞箱费大量产生,同时加快集装箱铜精矿进厂速度,金隆铜业公司组织多部门召开关于加快集装箱铜精矿进厂的协调会,同时频繁和海关、码头

等相关部门进行细致沟通,疏通外部环节。

为了促使港口铜精矿尽快运入原料库,这个公司科学安排,针对企业实际,提出了切实可行的操作方案。停止在煤棚和7号库卸货,开始在渣选矿尾铁库卸货。同时采取三台叉车同时作业,增加两名劳务人员,协调质检中心加派取样人员,延长每天作业时

间等系列措施,并申请海关在码头的相工作人员周末加班。通过现场组织人员的精心组织、协调和调度,集装箱进港速度从以前的一天6个左右猛增到一天20个左右,极大的缓解了滞箱压力。经过一个星期的努力,彻底扭转了集装箱滞留港口的局面,节省了30万元滞箱费。

杨浩伟

## 铜冠铜箔公司合肥铜箔党支部 难题攻关 党员先行

本报讯 近年来,铜冠铜箔公司合肥铜箔党支部面临着设备日渐老化、部分老员工工作不用心等方面问题,党支部着重从管理、技术两个方面大胆创新,以打造精品铜箔为目标,充分发挥党员先锋模范作用和党支部的战斗堡垒作用,倾力打造一支业务精良、锐意进取、勇于创新的优秀生产队伍。

近年来,随着高频高速电路板的发展,普通反转电子铜箔已经越来越不能满足客户需求,为了确保市场占有率,提高产品核心竞争力,去年,党支部书记带领生产技术骨干、青年大学生等组成技术攻关小组进行低粗糙度反转电子铜箔研发。经攻关试验,团队成功研制出了新一代低粗糙度反转电子铜箔。目前,产品已经给高端客户正常供货,出货量日

益递增。党支部针对溶铜工段铜离子浓度人工检测无法进行精准控制的情况,通过组织党员技术骨干和岗位能手组成攻关小组,开展了铜离子浓度自动控制改造,改造后不但降低了能耗,减轻了员工的工作强度,而且提高了工艺控制精度,有力地保障了产品质量。此外,攻关小组还进行了明胶流量自动控制改造、高位罐液位自动控制改造、处理纯水自动控制改造、生箔给水辊改造等一系列加快工场的自动化进程的节能技改工作,在改造中还培养和提高了员工的工作热情和干事创业的激情,使员工在技术创新成果中找到获得感和荣誉感,让党建品牌在创新实践中活了起来。

近年来,由于溶铜罐罐体、循环槽焊缝和板材腐蚀严重,现场跑冒滴漏

现象异常严重。去年,这个公司在进行溶铜罐整体更换和循环槽侧板更换的同时,党支部调选党员生产骨干组建清晶突击队,清理槽罐周围的硫酸铜结晶,将漏出的硫酸铜结晶分类装袋回收。此举不仅降低了铜损,节约了生产成本,更为重要的是现场工作环境及5S状况大为改观,环保隐患明显降低。

为加强员工的实际技能操作水平,党支部积极与设备厂家协调、沟通,邀请厂家的技术人员来场指导,把技术培训从会议室搬到生产现场。从原来的教什么学什么,转变为生产需要什么教什么,加快关键岗位操作人员从熟练工向技能工转变,让技术在一线解决实际问题。今年,党支部两次邀请厂家人员在公司现场指导、培训。

何亮 吴云霞

## 从首次走出国门到站稳脚跟 铜冠建安人在米拉多铜矿用行动交出满意答卷

本报讯 铜冠建安公司自2017年3月28日与ECSA签订了第一份厄瓜多尔米拉多铜矿年采选2000万吨项目选矿东沉淀池工程项目施工合同,到厄瓜多尔米拉多铜矿2019年7月投料试生产。在两年多时间里,铜冠建安公司先后承接了米拉多铜矿尾矿浓缩系统及输送泵站建筑安装工程、采场酸性水处理站建筑安装工程、铆焊车间汽车衡及磅房建筑安装工程以及选厂仓库及餐厅等12个工程项目。首次出国征战的铜冠建安人克服难以想象的困难和面对想象不到的挑战,按业主要求如期完成了7个项目的施工,不仅为米拉多铜矿建成投产立下汗马功劳,同时也用行动为首次出国施工交出了令人满意的答卷,在米拉多铜矿各承包商中树立了铜冠建安良好的品牌形象。

为组织好首次国外施工,铜冠建安公司于2015年10月6日在厄瓜多尔基多市注册了铜冠建安厄瓜多尔分公司。而2017年4月28日正式开工建设的选矿东沉淀池工程项目,拉开了铜冠建安人参与厄瓜多尔米拉多铜矿年采选2000万吨项目建设的序幕。

语言障碍是建安人来到一个陌生的国度时首先遇到的困难。为此,第一批进驻米拉多铜矿的建安人因地制宜地通过接触更早来厄“淘金”的国人,并请他们当“土翻译”全面展开了工程施工的前期准备和第一项选矿东沉淀池工程项目的施工,施工中在国内不曾遇到困难和问题也随之而来。对招用的厄瓜多尔当地员工和租赁的设备管理

和使用问题上,往往一个方法和步骤就必须通过“手脚并用”地比划才可以基本达到目的。

“当我们的许多工程项目即将渐入佳境的时候,我们却面临的机材料采购供应的困难和问题。就最简单的工程开工建三通一平的最基本要件中的电而言,我们都是靠买柴油发动机来保证的。”铜冠建安厄瓜多尔分公司副经理杨二伟有些无奈地说道,而最简

单的电焊机、排风机、水泵等工器具物资的采购,就不说要与发电机配套,想要买到它们也要寻遍现场一天路程的瓜亚基尔甚至是基多,而且其价格昂贵。

厄瓜多尔米拉多铜矿坐落于厄瓜多尔南部山区,属于热带雨林气候,地表层是植被覆盖,看似正常的土层,其实地质实际状况令人“难以想象”。在选矿东沉淀池施工已经结束,注水后却发现池底因为其下部为强透水的砂砾卵石层地质原因而渗水,必须通过将池底渗漏处换填后才得以解决。酸性水处理站基础土方施工,计划5万立方米的土石方施工,因为当地地质加之雨水多的原因,实际上进行了27万立方米土石方施工后才得以解决。100米浓缩池基础土方施工,计划5万立方米的土石方施工,只有通过每天傍晚的卵石爆破才能继续推进和完成。

100米浓缩机的安装,是铜冠建安公司迄今为止安装施工最大的一台浓缩机。通过对安装图纸系统细致的研究,查阅艾法浓缩机所有图纸和资料,细心的铜冠建安人发现设计43度偏转不对,于是立即编写了详细图文报告和

分析说明,并插入翻译的艾法厂家部分译文和图纸,最终纠正为40度,避免了100米浓缩机主支墩浇筑错误导致的经济损失和工期耽误。他们通过认真揣摩,绘制了整套100米浓缩机安装措施图和编制好完整的专项施工方案,成功采用创新性的搭建廊桥方法解决了廊架桥跨度的控制和吊装安全,保证了100米浓缩机顺利安装成功。

吊装设备稀缺,安装施工过程中还将不时遇到材料机具缺乏,设计图纸错误,甲供设备延误等“难以想象”的困难和问题,身处异国他乡的铜冠建安人没有遇到困难和问题吓到,迎难而上,克服了一个接一个的困难,解决了一个接一个的问题。铜冠建安人经受住了考验,也在米拉多铜矿项目施工中站稳了脚。他们在完成7个项目工程后,目前,在手的采场酸性水处理站建筑安装工程等5个项目工程正在有条不紊地推进。

王红平 陈致生



近日,金冠铜业分公司机关党员踊跃报名参加“亮身份、送清凉”活动,50名党员轮流将防暑解暑绿豆汤送到一线高温岗位。图为党员正向奋战在高温天气下的一线员工送绿豆汤。 吴家富 摄



日前,为进一步提高优质的铜箔产品,提升电解液纯度,铜陵铜箔公司溶铜工段顶着高温对溶铜罐底进行清扫工作。据悉,溶铜工段共有12个溶铜罐,为了保证硫酸铜不结晶,溶铜罐底部都是由不到1米高的镂空板隔开,日常罐体内温度控制在50摄氏度以上。图为这个公司溶铜工段溶铜工正在清理罐底。陈幸欣 刘汤青 摄