铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2019年6月18日　星期二　农历己亥年五月十六　第4249期

国内统一刊号:CN34—0047　邮发代号:25—52　总第4566期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办　E-mail:tlysb@tlys.cn　每周二、四、六出版

集团公司召开“不忘初心、牢记使命”主题教育工作会议

本报讯 6月15日下午，集团公司在五松山宾馆三楼A会议室召开“不忘初心、牢记使命”主题教育工作会议。深入学习贯彻中央“不忘初心、牢记使命”主题教育工作会议精神特别是习近平总书记重要讲话精神，以及全省“不忘初心、牢记使命”主题教育工作会议精神，全面部署集团公司主题教育各项工作。

省委第16巡回指导组成员，集团公司在家的党委委员杨军、龚华东、陈明勇、徐五七、丁士启、蒋培进出席会议，总经理助理、股份公司高管，专家委成员参加会议。

集团公司党委副书记、总经理龚华东主持会议。

省委第16巡回指导组副组长谭中元作指导讲话。集团公司党委书记、董事长杨军作动员讲话。

杨军指出，根据中央和省委统一部署，集团公司召开主题教育工作会议，主要任务就是动员部署集团公司主题教育工作，进一步激发全体党员领导干部不忘初心、牢记使命，勇挑重任、奋发有为，加快建设“一强五优”国际化企业集团，创造优异成绩庆祝新中国成立70周年和集团公司成立70周年。

杨军强调，要坚决提高政治站位，切实增强开展主题教育的思想自觉和行动自觉。集团公司各级党组织，全体党员，特别是广大党员领导干部，必须进一步提高政治站位，深刻领会和准确把握开展主题教育的重大意义，自觉把思想和行动统一到习近平总书记重要讲话精神上来，统一到中央和省委决策部署上来，在不忘初心中汲取正能量，在牢记使命中展现新作为。

杨军指出，开展主题教育，是用习近平新时代中国特色社会主义思想武装头脑、指导实践、推动工作的迫切需要；是贯彻新时代党的建设总要求、推动全面从严治党向纵深发展的迫切需要；是践行党的宗旨使命、保持党同人民群众血肉联系的迫切需要；是实现党的十九大确定的目标任务的迫切需要；是实现公司“十三五”规划目标、加快建设“一强五优”国际化企业集团的迫切需要。要以此次主题教育为契机，进一步弘扬实干精神、奋斗精神和斗争精神，勇于担当，牢记国有企业责任使命，敢于直面前进道路上的各种困难和风险挑战，以抓铁有痕、踏石留印的劲头，全力推动集团公司又好又快发展，加快建设“一强五优”国际化企业集团。

图为集团公司召开‘不忘初心、牢记使命’主题教育工作会议现场。

杨军要求，一要坚决强化政治担当，高质量开展好集团公司主题教育。牢牢把握总要求。即：守初心、担使命，找差距、抓落实。将十二字总要求，贯穿于主题教育全过程。牢牢把握目标任务。实现五个目标：要理论学习有收获；要思想政治受洗礼；要干事创业敢担当；要为民服务解难题；要清正廉洁作表率。牢牢把握重点措施。将深入学习教育贯穿全过程；将深入调查研究贯穿全过程；将深入检视问题贯穿全过程；将深入整改落实贯穿全过程。二要坚决压实政治责任，确保集团公司主题教育取得扎实成效。要强化责任担当，做好结合文章，加强指导保障，注重工作实效。

省委第16巡回指导组副组长谭中元在讲话中要求，一要提高政治站位，充分认识开展第一批主题教育的重大意义。在全党开展“不忘初心、牢记使命”主题教育，是以习近平同志为核心的党中央统揽伟大斗争、伟大工程、伟大事业、伟大梦想作出的重大部署。二要深刻学习领会，准确把握中央及省委关于主题教育的部署要求。深刻学习领会主题教育的根本任务、总体要求、目标任务、工作安排和重要内容。三要突出工作重点，深入推动主题教育各项任务有效落实。在学习教育、调查研究、检视问题和整改落实上抓落实、见成效。

集团公司、股份公司机关部门党政主要负责人，各单位党政主要领导、党委副书记、纪委书记，政工部（科）长参加会议。

陈幸欣/文　王红平/图

张家港联合铜业公司节电增效出“实招”

节电增效 征文

本报讯 今年以来，张家港联合铜业公司在开展节电增效活动中，始终坚持以“争创一流指标、打造绿色冶炼”为目标，通过不断优化生产工艺、落实分时用电政策、强化能管中心建设和节电管理考核，加大节能技术改造，加快新技术、新产品、新设备的推广应用，全厂综合能耗在同行业始终处于领先水平，年节约用电成本600万元以上，成为这个公司降本增效的制胜法宝。

这个公司首先从分时用电管理入手，通过优化阳极铜生产工序，减少压缩风用量，将开启空压机台数由3台调整至2台，同时严格控制环保风机等用电设备的开启时间，阳极铜生产用电量同比下降6.18 %。这个公司根据江苏省分时电价相关政策，大力实施峰谷用电调控，将净化一段、二段运行时间调整为谷时生产，，并将各类蓄水、补水尽可能在谷时运行，电单价由实施前的每千瓦时0.6952元下降到每千瓦时0.6850元，峰谷比由0.9968下降到0.9695，仅此一项，年节约电费达100万元以上。

电解整流用电占这个公司用电的80%以上。为此，这个公司着力在电解车间实施峰谷用电进行调控和考核。在降低交流电峰谷比方面，对电解整流系统进行峰谷用电调整，避峰就谷，充分利用低谷电降低用电费用，并通过合理调整电流密度、完善短路处理技术，减少电解短路，提高电效。同时，这个公司有针对性的采用自动化、智能化控制装置，严格控制可间断用电负荷启停时间，在电解系统各工段生产泵增加变频器，并与高位槽液位连锁，精准调控用电设备运行状态，做到智慧用电和节电。同时，这个公司在生产系统阳极炉水套泵、消防泵等主要用能设备增加变频控制，进一步降低用电成本。

在电解低压配电系统升级中，这个公司还对常规电解系统高压柜及115低压系统进行了升级改造，由1000千伏安油变更换为2000千伏安干变，优化电路，降低设备自身损耗，并委托专业机构对四个配电房进行了谐波测试，制订了谐波治理的方案，增加无功补偿设备，降低电能损耗。

在加强用电管理的同时，积极争取用电政策。这个公司通过基本电费容量法改需量法、电力需求侧响应、电力直接交易、提高谷时用电量等用电政策降低企业用电成本，年节约电力政策支持300余万元，并积极采取空压机合同能源管理、绿色照明、推广节能电机、合理调整电解电流密度等措施节约企业用电量，主产品阴极铜综合用电量比2018年下降2%，电费下降5%以上。

这个公司结合生产系统升级改造，进一步加强能源管控中心建设，对能源输送、生产和应用等控制系统进行升级改造，充分发挥能源中心的电力、动力等专业调度台作用，运用“大数据”功能，每月对能耗指标进行统计分析，在“摸得清”“管得住”“降得下”三方面下工夫。对出现异常现象及时有针对性地解决，并通过狠抓能源体系建设，制定和完善能效对标实施办法，对主体运行设备实施在线监测。

如今，这个公司节能技术改造成果在同行业已经处于国内领先水平，得到了江苏省经信委的充分肯定，不仅成为苏州市能效对标三星级企业，并已成为国家工信部全国工业能效示范项目八家企业之一。

杨学文

铜冠建安公司举行大规模消防演习

本报讯 6月14日，铜冠建安公司武保部、建材公司联合举行大规模消防演习活动，旨在进一步提升“防风险保平安迎大庆”的综合水平。

为有效防范化解重大消防安全风险，坚决遏制重大火灾事故，确保70周年国庆、集团公司70周年大庆的消防安全，铜冠建安公司根据全市安委会消防安全专项行动要求，开展了此次大规模消防安全演习，着力推进消防火灾隐患、扑救初起火灾、组织疏散逃生和消防宣传教育“四个能力”建设，进一步提升企业防控火灾的能力，构筑消防的“安全墙”。

当日消防演习，这个公司100多名员工参与。活动在铜冠建材公司空旷院落内举行。通过每四人一组的方式，分为现场教授消防器材、消防栓使用、现场扑救火灾、现场疏散逃生、逐组进行消防安全教育的方式，有针对性地开展了一场大规模会报警、会灭火、会逃生的“三会”培训。

当日演习中，这个公司与建材公司党支部还就知道单位内部消防设施位置、知道疏散通道与出口、知道所有建筑布局与功能、会组织人员及时疏散、员工穿戴防护装备、操作器材、加强对消防器材维护保养、及时补充救援物资保证完好战备状态等事宜，与100多名员工进行了详尽培训普及。

江君 高明

应铜陵有色公司老干部部和铜陵市老干部局的邀请，由祝骏峰、赵刚、皮小陵、钱叶长、姜国良、戴大伟组成的六名上海市著名医疗专家于6月15日来到铜陵，在市老干部活动中心为300多名离退休老干部进行了消化道疾病、肝内科、肺科、内分泌、神经外科等疾病患者进行义诊（如图），受到老干部们的点赞。　殷修武　摄

金冠铜业分公司分析化验中心监测班组织员工学习《员工安全环保教育读本——安全生产常用术语释义》。这个分公司分析化验中心充分利用每周班组学习会时间，以‘轮转领学’和‘全员讨论’的方式坚持抓好班组安全学习教育，丰富员工安全知识，提升安全意识，强化安全能力。　夏清清　周 颖　摄

第一台水套压制模具诞生记

本报讯 今年5月底，铜冠机械公司加工制造分厂承接了中国西部某企业15吨转炉密闭烟罩工程中的24块水套生产任务，客户限定的交货期是7月中旬。一个半月的时间内要完成24块“庞然大物”，时间紧、任务重，如果按照传统的生产方式，必然要消耗这个公司大量的焊接材料和切割燃气，分厂需要付出大量的人力物力，还不能保障产品质量和工期。怎么办？分厂领导与技术人员和铆焊生产骨干马上汇聚在一起，解析图纸，研究施工方案，分厂领导提出，能否在最短的时间内，研制出压制模具。

目前，这个公司的生产设备力量较弱，一台1000吨的水压机尚在十公里外的矿冶分厂，如果送到矿冶分厂加工，两地倒腾不仅成本太高，还不能保证压制24块水套的时间和产品质量。而加工分厂仅有的一台500吨的单柱液压机能行吗？有着20多年铆焊工作经验的铆焊一段副工段长郝龙主动提出来就用分厂现有的500吨的单柱液压机去试一试。

职工中蕴藏着无穷的智慧。经过两天的反复构思，郝龙终于绘制出一套压制模具草图，并焊接成功。压制模具分为上模和下模，上模采用锲形模，以集中压力，下模采用双工字梁形，将着力点集中在工字上，既解决了压床压力不够的难题，又克服了下模着力不够的矛盾。

6月3日上午，在众人的关注目光下，郝龙轻松自如地操纵起500吨单柱液压机，9时30分，第一块水套底板压制成功，接着，第二块、第三块、第四块水套底板陆续压制成功，经检验，压制角度、高度等相关数据完全符合技术要求，至此，铜冠机械公司第一套压制模具研制成功。

经测算：加工分厂近期采用水套压制模具，对24块烟罩水套的压制，可以为公司节约燃气200瓶、焊丝400千克，减少约600米的焊缝，缩短工段大量的劳动时间，提高了分厂劳动和生产效率。

王征社　刘永久

铜冠冶化分公司“三强化”让员工远离职业危害

本报讯 铜冠冶化分公司坚持以人为本，始终把员工的生命安全健康放在首位，通过“三强化”让员工远离职业危害。

强化源头控制。这个公司从源头抓起，深入推行清洁生产，通过分析工艺、设备、运行、消耗以及产污、排污情况，制定清洁生产目标。推广先进工艺、技术和设备，加强生产工艺及设备管理，防止有毒有害介质泄漏。近五年来，这个公司陆续实施了球团烟气脱硫改造工程、硫酸余热锅炉技术改造工程、硫酸电收尘改造工程、污酸污水处理升级工程等以环保为目的技术改造项目，有效消除二氧化硫等有毒有害物质对环境的污染，从源头筑起安全生产与职业健康“防护线”，全过程避免职业危害的发生。

强化教育培训。这个公司将职业健康培训融入安全生产培训，多途径开展职业安全教育培训，建立培训档案。重点加强现场作业人员和管理人员的教育培训，有效落实职业健康安全的主体责任。积极推广应用有毒有害化学物质信息卡，设置受害岗位职业危害告知卡，实行危险源辨识动态管理，不断加强职业健康“三同时”监管、作业现场职业危害因素告知、职业健康教育培训等工作，使员工都成为“职防能手”，对本岗位有毒有害物质性质、危害及应急措施等方面，就像拉家常一样熟练了解，在意识上、技术上同时具备抵御职业伤害的能力，构筑起坚固的“安全技能防护线”。

强化劳动保护。这个公司重视员工自我健康管理，树立员工职业预防主人翁意识，把精益求精做好劳动保护工作作为预防职业危害的最后一道防护线，织成严密的“安全防护网”。 每年投入专项资金，在岗位现场设置消音器、洗眼器、排风扇等劳动保护设施；为员工配备品质优良、数量充足的3M防毒防尘口罩、有毒有害物质检测器、氧气呼吸器、防碱防酸特种工装等劳动保护用品。严格执行《职业病防治法》《职业病健康监护技术规范》等相关要求，每年组织员工进行职业健康体检，规范建立员工职业健康监护档案，做到一人一档，把“预防为主、防治结合”落到实处，切实保障员工的身体健康，实现职业危害相关疾病零发病率。

胡永斌

铜山铜矿分公司700万元治理废池

本报讯 记者在铜山矿业分公司老选矿厂边发现，昔日污蚀不堪的废酸池、碱性池已经不见了，替而代之的是新建的雨水收集池；而杂草丛生的原事故池、多个应急产品池也填为平地，种上了花草树木。“这是我分公司投入重金进行整治的结果，成为矿山新景观。”这个公司安环部负责人武立志说。

去年7月下旬，安徽省环保厅联合铜陵市环保局对这个分公司进行了现场环境执法检查发现，这个分公司废水池未采取防渗漏措施、硫精砂等物料堆场区域雨污不分等环境安全隐患问题，便挂牌督办要求立即整改。

为彻底解决此区域的环境问题，这个分公司接到整改通知后，立即成立以党政主要负责人为组长、分管副职为副组长的领导小组，制订了详细可行的整改方案，并上报经集团公司审核同意和铜陵市环保局备案后，按照整改总体方案，精心组织落实整改。此工程总投资700万元，由324地质队工勘、铜陵有色设计院设计、鑫铜监理公司监理、铜冠建安公司施工。清理淤泥量15000立方米，回填鲜土量14000立方米，覆土量6000立方米，绿化面积约5000多平方米，同时还新建一座容量1100立水米雨水收集池及沟渠等配套设施。

工程在多方通力协作下，每天连续作业时间长达14个小时，并在规定的时间内通过市环保局竣工验收，完成销案。“这个雨水收集池实行定位控制，收集的地表水实行矿山生产内循环，只有降雨量超过规定才能外排。”武立志告诉记者。

夏富青　余 飞

金隆铜业公司正式承接稀贵控制物料分析检测工作

本报讯 按照集团公司《关于金隆铜业公司检验检测业务整合实施事宜的会议纪要》有关精神，6月1日，金隆铜业公司化验课完成与检测中心稀贵站点的稀贵区域生产控制业务的移交工作，开启了这个公司化验课承担公司所有生产控制物料检测的新征程。

金隆铜业公司稀贵区域生产控制类检测业务以前一直由检测中心技术人员承担。上半年，集团公司为整合检测资源，提高检测质量和工作效率，促进检测服务业的市场化和专业化发展，决定对检测业务进行整合，将稀贵区域生产控制类检测业务交由金隆公司检测。为了做好这项工作，金隆铜业公司化验课提前两个月进入业务培训、检测人员能力储备等多方面的准备，先是派业务骨干实地学习，针对新检测内容一一掌握过关，后又利用公司大修时间点，分批次分班组安排人员培训，经过近两个月时间的学习培训，现已做到稀贵物料分析班人人掌握分析方法，其它班组部分人员掌握的检测能力保障。

为了满足生产需要，这个公司跟班检测人员在培训期间就进入跟班状态，一对一跟班老师傅，做到全方位独立操作，为了确保跟班人员的技术能力，这个公司还对跟班检测人员实施了操作考核，现场临时抽样，独立操作，通过考核的人员才允许上岗，以便随时满足检测所需，适应生产经营需要。

吴智洋　章 庆