

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年8月14日 星期二 农历戊戌年七月初四 第4122期  
国内统一刊号:CN34-0047 邮发代号:25-52 总第4439期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐  
自由 平等 公正 法治  
爱国 敬业 诚信 友善



## 一到岗位就与汗水为伴

### ——金隆铜业公司PC电解高温生产现场速写

#### 走进高温岗位

8月9日,市气象台发出高温橙色预警信号:铜陵地区最高温度将达到37摄氏度。而让气象部门如临大敌的37摄氏度高温,跟金隆铜业公司PC电解生产现场温度相比,简直不值一提。13时25分,笔者来到PC电解主厂房。刚踏入主厂房,就感觉一股扑面而来的热气朝自己撞来,整个身体瞬间陷入无边无际的热浪包围之中。不到五分钟,脸上的汗珠就顺着脸颊往下流淌。

放眼望去,整个电解车间一览无余。近400米长、30多米宽的巨大厂房内,密密麻麻挤满了正在电解槽中进行电解的阳极板。“这里总共有四万多块阳极板。每块阳极板进入电解程序后,9天开始出铜,18天全部下线。”刚从电解槽面上走下来的出铜班班长吴晓勇一边抹汗一边介绍。PC电解是金隆铜业公司的主要生产单元之一,每年有20多万阴极铜从这里

产出,走向国内、国际各大铜金属交易市场。然而,最美的产品总是伴着最辛劳的汗水。在电解车间工作,夏天最难忍受的是高温,无处不在的高温。电解液的平均温度是60-65摄氏度,阳极板只有在这个温度区间,才能产生最完美的化学反应和释放、吸附效果。电解工作面的炙热高温,正是来自于这道生产工艺。阳极铜电解中的电解槽仿佛变成了一个半沸腾的小火锅,电解液在电流的作用下,温度升高,散发出大量热气,使车间里变得闷热异常。已在这里工作9年的操作工李晶晶谈起车间里的热,感触最深的一个字是:闷。他说每天只要一上槽面,待不了10分钟,就会让人热得有种喘不过气来的感觉。李晶晶的装束与众不同,他的头上戴着一条毛巾,毛巾被安全帽一压,直接垂在两腮部位,显得不是那么美观整洁,但他说毛巾这样使用最方便,因为经常工作时汗流得连眼睛都睁不开,这时候他只要轻轻撩起毛巾就能擦汗。说话间,李晶晶走向窗口,拿起杯子咕咚咕咚地喝起水来。他的水杯比我们平常使用的水杯大了很多,容量相当于一个小暖水瓶。再看窗台上摆放的其他工友的水杯,也一样都是超大

号的。李晶晶说,即使是这么大的杯子,他一天也要喝掉四五杯水,还不包括单位为防暑降温而免费提供的盐汽水。班长吴晓勇接过李晶晶的话茬说,车间里确实是潮湿度很重的闷热,职工一到岗位,就会整天与汗水为伴。“你看”,他随手拉过李晶晶说,“他的工作服从上衣到裤子,已经全部被汗水湿透了”。PC出铜班一共8人,每个班需要不停工作6个小时,主要包括整缸、阳极板装槽、接触点洗刷、槽底清洗、电解槽出槽装槽等多项需要付出体力的工作,每一项工作都要熟练细心,任何一项做得不到位,都会影响到电解铜的技术指标和产品质量。操作工王安乐蹲在电解槽面上仔细进行整缸工序,他拿着手电筒耐心检查每一块阳极铜和不锈钢阴极板之间的距离,看两者之间是否有均匀的距离间隔,防止两者因为接触而导致短路,影响电解铜生成,无谓消耗电能。整缸是项很轻松的工作,蹲在那里,不仅腰酸腿疼,而且像蹲在一个蒸笼上。由于和电解液面距离很近,槽液蒸发出的气体带着强大的热量向上攀升,直往

人的衣服里钻,很快便让人热得大汗淋漓。看着满身是汗的王安乐,我问他是不是很热。他的回答出乎真心:“要不是想着安全,在这里干活,我们热得连安全帽都不想戴!”似乎是为了印证王安乐的回答,班长吴晓勇顺手拿起身边的一个手持式测温仪,他将测温仪对着悬挂在电解槽面上阳极板耳部按动开关,显示屏上出现了一个数字:50。“这块阳极板表面温度是50摄氏度”,吴晓勇解释说,“不过这是断电后的温度,如果是电解槽处在通电状态,铜板温度会在60摄氏度左右”。为了体验铜板的热度,他将食指按在他刚才测温的铜板表面,并在接触到铜板的同时开始计数:1、2、3、4……刚数到5的时候,我的手指便经受不住灼人的烤烫而不得不抬手离开。怪不得电解车间里这么热这么高温,四万多块烙铁般发热的阳极板不断地向空气中散发热量,我进门五分钟便汗流浹背便不足为奇了。而那些在现场操作的工人,他们一个班由多少个五分钟组成?会因高温流下多少汗水?我们实在无法统计,我们能统计到的,只是他们每天产生的闪烁着青紫光泽的优质电解铜数量。  
章庆程文胜

## 《重金属精矿贸易仲裁处理规范》标准审定会在铜陵市召开

本报讯 8月10日上午,《重金属精矿贸易仲裁处理规范》标准审定会在铜陵市铜雀台开元国际大酒店召开。会议由全国有色金属技术研究院标准专利中心副主任、全国有色金属标准化技术委员会副秘书长赵永善主持。中国有色金属工业协会、全国有色金属标准化技术委员会相关负责人出席会议。来自全国有色金属行业的技术审查机构、第三方检测机构、相关评审单位40多人参加会议。本次会议由全国有色金属标准化技术委员会主办,铜陵有色金属集团股份有限公司承办。会上,与会人员观看了铜陵有色金属集团股份有限公司宣传片,听取了《重金属精矿贸易仲裁处理规范》行业标准起草过程有关情况的介绍,审定了《重金属精矿贸易仲裁处理规范》标准。由于我国铜、铅、锌、锡等冶炼企业原料自给率很低,需要大量采购国内和国外的原料,尤其是进口国外原料。为解决国际贸易中话语权低和贸易争端权益不对等现实问题。根据中国有色金属协会的要求,在全国有色金属标准化技术委员会统一协调和指导下,铜陵有色金属集团股份有限公司负责牵头《重金属精矿贸易仲裁处理规范》有色金属工业协会标准起草工作,其中铅精矿、锡精矿分别由云南驰宏锌锗股份有限公司、云南锡业集团公司负责起草。针对重金属精矿(铜、铅、锌、锡精矿)国内贸易时常出现无理要求仲裁、重复要求仲裁、仲裁结果扯皮等现象,为确保国际贸易仲裁的公平、公正和可执行性,起草编制人员历时两年多时间的调研、意见征集、数据征集及整理,于2017年3月正式开展《重金属精矿贸易仲裁处理规范》标准起草工作,完成期限为2018年12月。本标准主要分为仲裁协议、仲裁接受、仲裁机构、仲裁样品、仲裁结果应用、仲裁费用支付、仲裁协议和仲裁委托书、附则等八部分内容。《重金属精矿贸易仲裁处理规范》标准的出台,不仅可以作为国内重金属精矿商务谈判依据,还能够起到规范仲裁程序,保证仲裁的公平、公正的作用。  
夏富青 徐敏

## 集团公司团委扮红娘搭鹊桥

本报讯 8月11日上午,集团公司团委在江南文化园意大利风情街Caffe Buono咖啡馆举办七夕“青馨”交友聚会,来自集团公司各二级单位以及铜陵网、市建建的26名单身青年聚集一堂,展风采、觅知音。“青馨”交友活动内容丰富多彩。在以前活动中牵手成功并走进婚姻殿堂的青年发来视频,给单身朋友加油鼓劲。活动中,男生撕名牌展示“男友好”,女生则认真观看,并在“女生特权”时指定有意了解的男生进行现场表演。随后,大家在“零花钱”“自由交流”等环节中进一步增进了解。活动共有6对单身男女青年“成功牵手”,收获了属于他们的祝福和礼物。一直以来,集团公司团委以服务青年为己任,自2014年来,平均每年至少主办一场联谊活动,展示有色青年的时代面貌、青春风采,促进青年之间友好、真诚交往。部分青年因鹊桥会而相识、相知,并走进婚姻殿堂。集团公司团委负责人表示,下一步,集团公司团委还将坚持不定期举办联谊活动,切实为集团公司内外有交友意愿的单身男女青年搭建交友平台,让更多的单身男女青年在活动中找到属于自己的另一半。  
陈潇

## 铜陵金泰玻璃钢公司完成固废相关环境问题整改

本报讯 铜陵金泰玻璃钢公司存在固废相关环境问题已于8月6日被铜陵市环保局解除挂牌督办。这标志着该公司自5月11日被生态环境部查处固体废物环境违法行为专项行动第四十二督查组查实,并被安徽省环境保护厅实施省挂牌督办的固废相关环境问题,在集团公司、铜冠投资公司、金泰玻璃钢公司三级联动应对下,经过近三个月积极整改,完成了挂牌督办整改目标,成功实现了摘牌。

今年5月11日,接到举报,生态环境部查处固体废物环境违法行为专项行动第四十二督查组工作人员,上门对金泰玻璃钢公司进行了现场检查,指出存在固体废物未按照环评要求处置,私自填埋厂区内树林中,厂区内随意丢弃危险废物等问题。问题查出后,引起了省环保厅、市环保局、铜官区环保局、集团公司、铜冠投资公司的高度重视。该公司被查处的固废相关环境问题被省环保厅实施省挂牌督办,同时被集团公司要求立即停产整改。

身陷困境的金泰玻璃钢公司,没有怨天尤人,深刻认识到环保问题的严重性,统一了思想认识,积极面对问题。按照各级领导部门的要求,该公司及时召开了环保整治专题会议,成立了环保整改领导小组,制定了环保整改方案,公司上下立即全力以赴投入整改行动中。集团公司和铜冠投资公司分管领导及两级主管部门工作人员都坚守在现场进行督办指导。

从5月11日下午到30日,经过20天的连续挖掘、清运、填埋于厂区内小树林内的玻璃钢边角料、塑料薄膜、泥土、沙石等固废混合物全部被清理出来,临时堆放在厂区篮球场和车间内,并进行了防护处理。同时,厂区内丢弃的聚酯树脂桶也被收集起来,堆放在车间新设立的危废中转库,登记造册,做好防护和标示。生产车间亦实行了整体封闭。

清查清理一结束,该公司就积极联系环保专业公司着手固废的下一步处置。从6月1日开始,组织员工对存放车间的固废混合物进行人工筛分,并将先后筛分出来的大件玻璃钢及边角料、塑料薄膜等共计99.13吨的固废运送至铜陵正源环境工程科技有限公司和安徽枞阳海螺水泥公司进行了安全处置。7月初,该公司又与铜陵港航投资建设集团公司达成了处置固废混合物的协议,对堆放在篮球场上的固废混合物全部成功进行了环保处理。

金泰玻璃钢公司认真积极的环保整治,得到了主管部门认可,在7月24日市环保局组织的专家验收中成功通过了验收,并于8月6日收到了摘牌通知,解除挂牌督办。

8月9日,记者赶到金泰玻璃钢公司。当初那随意丢弃、填埋固废的小树林已面貌一新,通过复垦绿化,如今已是绿荫一片,整洁而宁静。而摘牌后的生产车间依然是静悄悄的,生产设备还是封存状态。

“我们目前仍处于停产状态,现有场地上不会恢复生产了。”该公司新任负责人告诉记者:“按照有关精神,下一步公司将组织搬迁,并将吸取此次环保教训,在未来新厂加大环保设施投入,严格按照国家环保规定,实行环保生产。”本报记者 王红平 通讯员 方珍



8月11日,检测研究中心试金女工正在1100摄氏度高温下的试金炉前进行作业。高温试金炉是试金分析的主阵地,1100摄氏度的高温将整个工作场所烘烤到40摄氏度以上。检测人员要穿戴劳动保护用具,工作服是湿了又干,干了又湿。为保证酷暑时期产品检测质量、进度,一群铿锵玫瑰们责无旁贷坚守在“火烤”阵地上,无怨无悔。  
夏富青 黄巍巍 摄



## 平时工作看出来 关键时刻站出来 冬瓜山铜矿党员“亮”身份 见行动

本报讯 平时工作看出来,关键时刻站出来。冬瓜山铜矿“党委激活基层党组织活力,充分发挥广大党员先锋模范作用,揽工程干实事,争当生产标兵,让党员动起来,身份‘亮’出来。”

为把党员打造成为矿山发展的有力推动者和实践者,该矿党委深化创先争优活动,通过开展党员“亮身份、作承诺、当先锋、树形象”等活动,不断引领和激励着广大党员在政治上求进步、在技能上争“尖子”、在岗位上当“标兵”。

该矿运输区主要担负着井下负875米和负1000米两个运输中段400多万吨的矿石运输生产任务。区党支部在党员中开展了“一名党员一面旗”“运输线上党旗红”等主题教育活动,将党建工作有效切入服务矿山生产经营中,保证党建工作和生产发展相互融合、同轨运行。党支部班子成员坚持三班制与工人同下井、同升井,跟班协调解决生产过程中出现的问题和矛盾,做到难事走在前、急事跑在前、险事冲在前、重事干在前,有力地促进了全区安全生产。今年“七一”前夕,该党支部被省国资委党委授予“省属企业基层服务型党组织建设示范点”称号。

集团公司优秀共产党员、运输区维修班班长洪光为,为确保井下负1000米运输系统早日投产,他主动带领几名维修人员,克服通风差、气温高、战线长等困难,他们早上班晚下班,提前5天顺利完成整改和完善运输系统任务,为该中段按时生产打下了坚实基础。

掘进一区掘进二班班长、集团公司优秀共产党员徐海洋敢打硬仗、善打硬仗,他所带班组长长期承担重点工程施工任务。施工中,他自己既当指挥员,又当战斗员,确保了施工效率,创下月掘进1800余立方米的好成绩。

在工友们眼里,采矿区值班长、共产党员刘瑞平是个能人,被大伙儿亲切地称为“二哥”。他参加工作近30年,从事过最苦最累的打眼工,当过安全风险大的起重工、支柱工,时刻以共产党员的先锋模范作用要求自己。他在2009年至2017年担任采矿区服务班班长期间,负责冬瓜山矿段井下9个生产中段、上万吨管线路、20余条中段溜井、8个变电所的维护。他经常加班加点,及时为生产解决了许

多难题。井下矿车出矿过程中会产生大量粉尘,过去操作工尝试向矿堆上洒水降尘,但这种方法会产生大量积水,使矿石烧结,出矿困难。刘瑞平说市场上有雾化喷头,通过实体店找、上网搜索,最终买到了理想的喷头。如今,冬瓜山矿段井下所有出矿采场的进路,都安装了雾化喷头,现场粉尘明显减少,改善工友的工作环境。

该矿不断夯实党建工作基础,将党建工作向生产一线覆盖,以“党徽在闪耀”“党员示范岗”“党员责任区”“党员活动日”等创先争优活动为载体,突出特色,先后在党员中开展了“党员攻关组”“党员突击队”“一名党员一面旗”“今天我是安全员”“争当降本增效排头兵”和“岗位塑形象、争当先锋手”等主题教育活动,强化广大党员的身份意识、责任意识。近年来,冬瓜山铜矿先后涌现出一大批“五一”劳动奖章、“安徽好人”和“铜陵有色金属好员工”的优秀共产党员;矿山生产铜量也连续三年保持在32000吨以上,选矿回收率保持在88.8%,圆满完成了生产经营各项目标任务。  
方威达 汤菁



工程技术分公司承接的金隆铜业公司循环水用于缓冷喷淋试验管道铺设专项工程,自7月开工以来,现场施工人员充分做好现场高空与地面的协调配合,在做好安全防范工作的前提下,克服炎热天气带来的困难,保证施工质量与工期双推进。  
图为施工人员进行高空管道架设现场。  
王璐 摄



8月8日,铜山铜矿分公司工程区维修班冒着酷暑正在更换尾胶充填管。该分公司成功试用尾砂细料与新型絮凝剂集中添加胶法,使充填生产的质量与进度有显著改善,7月份创下月充填1.3万立方米生产新高。  
吴健 摄