

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年8月11日 星期六 农历戊戌年七月初一 第4121期

TNMG 国内统一刊号:CN34-0047 邮发代号:25-52 总第4438期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善

环保定下高标准 产品迈向中高端 长江边上探“有色”

全厂已经没有生产性废水排污口。未来我们还要把新水补充量降得更低,把污水回用率提得更高。”

对于选矿车间副主任刘国林来说,他的工作是把熔炼炉送过来的冶炼渣“吃干榨尽”。冶炼渣在选矿车间被研磨成粉末,经过泡沫浮选技术,再次回炉重炼。刘国林说,经过这道工序,含铜量约为1.8%的冶炼渣,最终变成含铜量仅为0.25%的尾矿,每年因此可以回收1.9万吨铜。就连尾矿也会被水泥企业买走,作为高档水泥的添加剂。

二氧化硫,铜冶炼企业常见的污染气体,也是一些厂区刺鼻气味的来源,但金冠铜业有一支厉害的“捕硫”团队。在熔炼炉上方,一根管道蜿蜒数百米,一直延伸到厂区另一角的硫酸车间。车间的废酸工艺员王贤,每天的工作就是提高含硫废气变成硫酸的效率。他说,经过净化、除雾、干燥等流程,金冠铜业的硫元素总捕集率高达99.97%以上。

新中国第一座铜冶炼厂——铜陵有色第一冶炼厂,已经在2008年列入

落后产能彻底关闭。上世纪70年代建成的第二冶炼厂于去年4月永久关停。“工艺升级、环保减负仍是迫切任务。”蒋培进说,今年7月,环保风险较大的金口岭矿区也已停产。

关停落后旧厂,在新厂进行“三废”资源化利用与无害化处理,成为全国创新型试点企业以及首批循环经济试点。

铜陵有色最初从矿山起步,当矿山资源枯竭,冶炼和加工便成了重点。蒋培进说,进一步延长铜冶炼、加工产业链,瞄准中高端,是企业发展的必由之路。

锂电池用铜箔,厚度只有几微米,却是电池的重要原料,也是高附加值的铜加工产品。“加工费用达到过每吨3万至4万元,超过了一吨原料的价格。”蒋培进说,目前国内新能源汽车动力电池行业蓬勃发展,铜箔产业迎来了重要机遇。

铜陵有色下属的金冠铜箔有限公司铜箔生产基地,比头发丝还薄的锂电池铜箔,在灯光下发出紫红色光芒。生

产基地某工场副场长李广胜说,从9微米到8微米,再到6微米,目前企业生产的铜箔厚度已经达到国际先进水平。“锂电池用铜箔越薄,电池能量密度也越高。”

“这是C7025,这是C14415,这是C7701……”铜陵有色下属企业金威铜业高级技术主管易志辉,对企业生产的各类牌号的铜合金如数家珍。在过去,高性能合金尤其是具有自主知识产权的高性能合金,是我国铜加工业的一个短板。“我们的目标是研发一代、量产一代、储备一代。”高维林说,“目前在某些高端铜合金制造上,我们已达到业界领先水平。未来将看到更多高端电子设备使用国产铜合金制品。”

《人民日报》记者 贺广华 孙超 郭舒然

外媒看有色

从湖北铜绿山,经江西铜岭,到安徽铜陵,长江流经之处,也划出了一条中国治铜史的轨迹。

炼出新中国第一块铜锭的铜陵有色,与马鞍山钢铁一起,被称为安徽工业的“铁壁铜墙”。“先有铜陵有色,后有铜陵市。”铜陵有色金属集团公司党委书记、股份公司总经理蒋培进所言不虛。

然而,历经数千年开采,铜陵市已被列为资源枯竭城市。长期开采与冶炼累积的环境问题,不容掉以轻心。在资源短缺和环境压力面前,伴随共和国一起成长的铜陵有色,能否经受高质量发展的检验?

对于水污染防治,铜陵有色金冠铜业分公司员工倪军很有信心。他说,现在厂区已经可以将雨水、生产废水、生活污水以及冷却水分类收集、分质处理。“目前水循环利用率在97%以上,

酷热坚守的“建安人”

烈日灼灼,酷热难耐。人们纷纷躲进装有空调的房间享受凉意,然而有这么一群人,他们忍受着滚滚热浪的侵袭,依然奋斗在建筑工地上,用辛勤的汗水换来了项目工程的有序推进,他们就是铜陵有色“建安人”。

8月8日15时,在位于铜陵市经济开发区的铜冠建安安装公司钢构的厂房内,机器轰鸣,焊花四溅,二十多名员工或在剪板、或在组装、或在焊接,整个厂房内热气腾腾,工人们厚厚的工作服已经湿透。“我们现在正在加工九华铅银渣综合利用项目铁矾渣系统制托盘,要加工900个,现在已经交付使用140个托盘,每天可加工50个至60个。”安装公司党支部书记汪建国告诉笔者:“我们工作时间安排在每天7时至11时,15时至18时,让员工们尽量避开高温时间……”

15时30分,同在开发区的金冠铜阳极泥资源综合利用项目工地,建筑工人们头戴安全帽正在赶工程进度,他们安全帽下都有一条遮阳拭汗的毛巾,有的人在20多米高处拆除脚手架,有的人在完工的框架建筑中砌墙,有的人在地面上收拾木工制模板和钢管……工人们的皮肤都是黝黑光亮。在太阳的曝晒下,瓦工负责人张为成带领近20名工人正在清理工地现场。他告诉笔者,他们6时就准时进入工地,10时休息,15时至18时作业,高温下工作十分辛苦,但是也要保安全和保质量。

现场施工员徐忠和说:“露天环境下,由于工地被太阳光直射,温度能达到40多摄氏度。到了10时左右,钢筋、脚手架就会被晒得十分烫手。为了确保施工安全,缓解高温给施工人员带来的不适,我们采取抓两头、避中间的错峰施工方法。”

土建技术负责人王志伟告诉笔者,铜冠建安公司承建的金冠铜阳极泥资源综合利用项目开工建设,自去年11月8日开始动工,工程分熔炼及回收系统、金银精液系统、浸出系统和渣破碎厂房等,总建筑面积1.2万多平方米,全体施工人员冒严寒酷暑,工程框架部分已于6月28日全面封顶,设备安装准备进场,今天正在做吊装前的准备工作。现正处持续高温季节,土建工程已进入扫尾阶段,为尽可能地避开太阳的直射,他们合理安排人员的施工地点,上午在西面干活,下午到东面施工。

15时50分,笔者又在金冠铜业分公司球磨车间内直击到另一群战高温的“建安人”,他们正在制作车间流槽下面的钢架平台……铜冠建安安装公司金冠协力班班长丁俊海带着笔者爬上球磨车间二层的操作平台上,电焊工蔡昶正在焊接。现场温度很高,估计有40多摄氏度,蔡师傅全身厚厚的工作服已被汗水浸透了,并往下滴水……

陪同采访的铜冠建安公司党群工作部干事李海波告诉笔者,公司在全国各地及海外有几十个施工点,在这高温期间,还有许许多多建安人在自己的岗位上默默坚守着。

方成达 李海波



8月8日,铜冠物流公司全冠车队职工正顶着高温又顶太阳板。全冠铜业分公司精炼车间阳极板浇铸现场日常温度明显偏高,特别是盛夏高温时节,现场更是炙热如火炉。作为协力服务单位的铜冠物流公司全冠车队中承担的一项任务,就是要将刚刚浇铸好并简单冷却的阳极板又运到室外阳极板堆场。该车队通过积极做好防暑降温工作,严格穿戴劳动防护用品,既保证了职工高温作业下身心健康,也满足了高温季节业主动正常生产需要。

王红平 徐云峰 摄



80摄氏度高温下的坚守

——走近工程技术分公司筑炉专业组的铮铮铁汉们



伏天未去,高温依旧,工程技术分公司筑炉专业组的员工们,依然坚守在金隆公司接近80摄氏度的转炉内,用满身汗水油污,确保金隆生产平稳。

8月6日上午,记者随工程技术分公司筑炉专业组经理、专业项目部副经理李凌来到金隆铜业公司精炼车间,走近筑炉专业组的铮铮铁汉们,感受他们的坚守与付出。

沿着精炼车间的楼梯拾阶而上,在4号转炉二楼平台,热浪一波接着一波从四处袭来,4号转炉后有几名员工清理着地上零碎的废砖和大片的灰尘,身上的工装已经汗湿,映出深深浅浅的颜色。

“前几天炉口还是对着平台,进入炉内比较方便,今天开始,炉口转到上边,不太好进去了。”李凌说道。

暑气,加上铜水的温度,让整个熔炼车间都变的滚烫。几名准备进入炉内干活的员工,爬上四楼平台,翻身进

入一条仅能容下一人的通道,小心翼翼地往前走了约三四米,再沿着阶梯而下,进入炉内……在温度接近80摄氏度的转炉里,工人们迅速开始手上的活计,传砖、砌砖,抹汗……炉内还有如蒸笼,他们挥汗如雨。二十几分钟后,炉内的员工顺着来时的通道返回,另一波干事的人又立马进入……

“炉内温度高,空气不流通,灰尘还大,时间久了怕大家受不住,干20分钟就轮换。”李凌说。返回休息的工人走进了金隆铜业公司精炼车间四号转炉旁的中控室。记者随其进入,只见室内一台柜式空调呼呼地吹着凉风,桌上的两台电脑显示着现场的各项工艺参数,旁边堆放着人丹和十滴水,一身油污的工人们席地而坐……高温未消,这里,成为筑炉专业组组员们唯一可以好好休息的地方。

7月25日,工程技术分公司筑炉专业组接下了金隆铜业公司精炼车间4号转炉维修工作。“接到通知后,我们立马就着手准备。”李凌说,也正是这一天,金隆铜业公司的四号转炉停炉待修。在正常情况下,至少需停炉三天才可进入施工。考虑到金隆铜业公司如今正在运行的2号炉也即将维

修,为了确保生产的连续性,金隆铜业公司要求停炉两天后进炉拆砖。砌砖时间为8天,比正常所需时间整整少了4天。

在这样的情况下,停炉的第二天,李凌就率先钻进了转炉。他说,炉内温度145摄氏度,让人觉得烤、闷、热。但经过进炉观察和分析,筑炉专业组认为,作业环境很恶劣,但不是不能忍受。就这样,李凌带着筑炉组的40余名员工,在两天时间内拆除了炉内的所有耐材砖,在29日交付给下一道机械工序。

趁着其他单位施工的空当,筑炉专业组将280吨的耐材砖一块一块,运到二楼平台,为8月2日的炉内砌筑做好了准备。到8月6日,他们已经完成了总任务的二分之一。

“我们要求员工施工前,必须吃人丹和十滴水,防止中暑。”李凌说,生产任务要完成,人也不能倒下。正说着话,一批刚“出炉”的维修工走进中控室,他们脸部通红,浑身是汗,整个人“热气腾腾”。随着他们的“出炉”,又有新的人翻身进入那狭窄、滚烫的通道……

陈潇 丁嵘

龚华东接待来访职工群众

本报讯 8月9日上午,集团公司党委副书记、总经理龚华东在集团公司信访接待来访职工群众,面对面倾听职工心声,为他们释疑惑、解难题。

接待现场,龚华东耐心听取了来访职工的诉求,认真记录并不时询问相关情况,并现场提出处理意见。龚华东强调,职工利益无小事,在信访工作

中要用耐心、真心换位思考,充分理解职工的合理诉求,依法依规、公开、公正、公平地处理问题。各职能部门要针对出现的问题深入调查研究,找准问题症结,认真细致地做好政策解读工作。

集团公司人力资源部、企业管理部、武装保卫部、法律事务部、信访办负责人及铜冠投资公司、铜冠建安公司有关负责人参加了现场接待。

萨百灵

集团公司举办《监察法》学习讲座

本报讯 8月9日下午,集团公司主楼四楼大会议室举办《监察法》学习讲座,特别邀请了铜陵市纪委监委常委、枞阳县县委常委、县委书记廖志远前来授课。集团公司党委委员、纪委书记李文主持讲座。

一个半小时的讲座中,廖志远从《监察法》的重大意义、重点条款以及典型案例,解析了《监察法》的立法意义,对《监察法》的运用以及监察范围(对象)进行了阐述和解读。

李文表示,廖书记以自身深厚的理论素养和丰富的工作经验,为大家带来一场精神和思想的盛宴,帮助集团公司领导干部进一步树立了对法律、纪律的敬畏意识。

李文强调,《监察法》与铜陵有色全体管理干部息息相关,大家有必要

熟悉、了解这部法律。今天这场讲座,也是贯彻集团公司党委相关文件精神的举措之一,希望通过这次学习,对大家有所启发和帮助。

李文要求,今后要继续开展廉政教育和警示教育,要围绕《监察法》继续探索纪委工作的新方法,要继续执纪问责,为集团公司生产经营创造良好的环境,让党和人民赋予的权利不被滥用,让惩恶扬善的利剑永不蒙尘,让铜陵有色优良的传统和作风薪火相传,要营造风清气正、正气上扬的生态,为建设“一强五优”国际化企业集团提供坚强的政治保证。

集团公司各单位党委书记、专职党委副书记、纪委书记、专职纪委副书记,机关部门主要负责人,机关党委下属党支部主要负责人共80余人参加学习。

陈潇

安徽铜冠铜箔公司入围2018年国务院国资委“国企改革双百行动”企业名单

本报讯 日前,安徽铜冠铜箔公司入围2018年国务院国资委“国企改革双百行动”企业名单,安徽省共有五家企业入围。

此次行动是国务院国有企业改革领导小组办公室选取百家中央企业子企业和百家地方国有骨干企业,在2018-2020年期间实施“国企改革双百行动”。“双百行动”的施行背后,

是国家层面进一步深化国企改革、扩大覆盖面的决心,旨在深入推进综合改革,聚焦重点难点,补齐改革短板,在改革重点领域和关键环节率先取得突破,打造一批治理结构科学完善、经营机制灵活高效、党的领导坚强有力、创新能力和市场竞争力显著提升的国企改革尖兵,充分发挥典型引领示范带动作用。

何亮

金冠铜业分公司获铜陵市第六届市长质量奖

本报讯 日前,铜陵市市长质量奖评审结果正式揭晓,金冠铜业分公司获“第六届铜陵市市长质量奖”。此项荣誉的获得是对该公司推进实施卓越绩效管理取得的成效的肯定。

为开展好本届市长质量奖申报、评选工作,该公司高度重视,通过深度导入卓越绩效模式、确立阶段性工作目标、内部大范围宣传贯彻评定标准及

开展骨干人员业务培训、适时总结工作进展等多种方式,推进企业建立自我评价体系,提升企业整体素质。

据悉,“市长质量奖”是铜陵市政府设立的最高质量荣誉奖,主要授予本市实施先进的质量管理经营模式,有广泛的社会知名度与影响力,在行业内处于领先地位,并取得显著经济效益和社会效益的组织。

王迪

铜冠神虹化工公司一项QC成果获省冶金协会特等奖

本报讯 近日,2018年度安徽省冶金协会QC成果发布评审会在金寨县召开,铜冠神虹化工公司申报的《提高灰饼中硫化钠含量》课题成果荣获特等奖。

该公司是一家从事工业硫化钠生产、销售为主营业务的企业,年产优质硫化钠2万余吨,产品广泛用于有色行业环保处理。近年来,面对异常激烈的市场竞争行情,该公司为提高企业产品竞争力,加强与同行先进企业对标。2017年初,该公司制定了“以提

高产品质量QC课题”实施方案,成立了以单位党政主要负责人为组长、各车间(科室)负责人为成员的QC课题领导小组。小组成员紧紧围绕质量管控,进行了可行性分析和要因分析、确认,围绕人员、原料、工艺进行问题查找,通过数据分析,找出影响产品质量的主要原因,先后通过对设备性能改造、改良原料配比、提升工艺标准等手段,效果明显,硫化钠含量提高近3个百分点,每年增效达100多万元。

夏富青 徐敏方 珍



8月8日上午,安庆铜矿保卫部工作人员在高温下对油库消防器材进行认真检查。据了解,持续高温以来,该矿加强防火工作,矿保卫部会同安环部每天都要对各重点防火部位进行一次安全检查,确保做到防患未然。

杨勤华 摄