

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2018年2月27日 星期二 农历戊戌年正月十二 第4050期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4367期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



科技之光点亮心路航灯

——记“中国安装之星”获得者丁诚



在铜冠建安公司工作了31年的丁诚，在2018年1月刚刚到来的新年里，迎来了一个大喜讯：他收到了由中国质量协会颁发的“2017—2018年度中国安装质量奖——中国安装之星”荣誉。丁诚带领建设的工程——铜山矿深部安装工程，也因此获得中国安装优质工程荣誉。

46岁的丁诚，31年前从建安安装公司一个钳工默默做起，在钳工这个技术岗位上，一干就是18年。凭着努力与勤奋，他被保送上了中南大学设计制图专业。如今成长为铜冠建安安装公司经理助理、项目施工员，也是该公司的机械工程师、钳工技师。

其实，殊荣的背后，是一串串感动的琐事连缀而来。

——近3年来，丁诚带领的建安安装公司团队，先后高质量地建设了铜山矿深部安装工程、新疆阿克苏滴水铜矿“采选扩建工程、甘肃早子沟金矿18米深锥浓密机制作安装工程、金隆铜业公司环境综合治理及节能降耗工程、铜陵有色铜冶炼工艺技术升级改造

“奥炉”建设、金冠铜业工程。如今，正月的当下，丁诚正带队紧锣密鼓参与奥炉酸库与各项基础设施建设中。

“从铜山矿的工程说起吧。”丁诚悠悠地说开来：他负责的铜山矿深部安装工程，当时困难重重。一时间大伙都在时间的消耗中束手无策。经过一周的苦苦冥想，深厚钳工功底的丁诚，采用辅助副板控制磨板底标高、利用调整顶丝、液压千斤顶或螺旋千斤顶方式控制齿轮径向跳动值，确保了装配精度，大大降低了设备运转噪音，有效延长设备使用寿命。这一科技创造，经过安徽省专家组审定，获得中国安装工程质量奖评选专家组一致好评，他由此荣获了“中国安装之星”殊荣。为集团公司赢得了殊荣，“也为自己的科技创新奠定了信心”。丁诚淡然地说，“过去了，主要看看以后有没有新的成效（创新）。”

——随后，在新疆阿克苏滴水铜矿建设中，丁诚在当地方圆50多公里找不到机械加工厂的恶劣环境下，利用夜间休息的业余时间，历时一个月，将图纸分解为具体任务书，创造出独特的“一字自攻螺丝”保证了高难度安装工作。丁诚带领的团队顶着零下28摄氏度的极寒天气，在戈壁滩隘口保证了集团公司承接的工程顺利完工，实现负荷联动

一次开车成功的业绩。

——再随后，在甘肃早子沟金矿深锥浓密机制作安装工程中，丁诚克服了海拔3500米的高原剧烈反应，在大雪封山的极端气候里，带领团队，放弃春节回铜休息，现场帮助对方改进完善设计图纸的缺陷，并出色完成了这一著名高难度工程的安装工作。

——如今，在奥炉酸库及其配套设施工程建设中，丁诚面对10个万吨级酸罐的制作、安装，主动放弃2018年春节节假日，每天工作13个小时，带领团队提前38天完成10个万吨酸罐的制作、安装任务，受得了集团公司主要领导的高度赞扬。

“有为，因而建功立业。”多年来，丁诚发明的实用专利及其工法获奖情况：在金隆铜业电解车间建设安装工程上，丁诚与汪建国发明的“电解槽安装定位成套工具”“电解槽安装定位放线架”“电解槽定位板划线专用模具”，为这一重点工程建设发挥了巨大功效，他所发明的专利也申请了国家专利号。利用这三项专利，为企业安装节约资金80万元以上。

同时，丁诚发明的“深锥浓密机瓜皮瓜底板加工工艺”“一种深锥浓密机安装特殊工艺”，集团公司承接的在新

疆阿克苏滴水铜矿建设安装中，一下子为这一重点工程节约资金200万元。

期间，丁诚发明的“磨机衬板拆装工具”，成为集团公司主要矿山拆装衬板重要方法之一。并被互联网广泛传播，至今得到应用。并在学术刊物“建筑安装期刊”上，发表“深锥浓密机安装及瓜皮瓜底板非机加工制造安装方法”学术论文，这一成果得到广泛好评。

仅仅是这2年来，丁诚和汪建国发明的“一种齿条驱动的电动铁门”工艺、“一种电动铁门弹性驱动机构”“一种钢梁大尺寸弯曲工装”计9项科技发明，这些成果也正在被实践广泛应用。

受人尊重的，是丁诚的科技才干。而更为熟悉人称赞的，则是他另一个感人的举动：丁诚父母均为铜陵有色老员工。参加工作以来，丁诚说“毫无疑问啦，会深受铜陵有色企业文化熏陶”。采访一旁丁诚的领导插话则如此评价：“爱企、爱家、他情怀深重。”——铜冠建安承接的外部工程攀枝花钢铁公司制氧工艺建设过程中，其独特的科技创新能力，实用的科技操作领悟能力，得到了德国专家组的一致好评。德国专家组3次邀请丁诚前往德国空压机公司驻京办事处工作，均被丁诚婉言谢绝。

本报记者 江君 通讯员 李海波

铜冠冶化分公司以科技建设高层次循环经济产业体系

本报讯 铜冠冶化分公司去年在抓好生产建设的同时，大力开展产学研和项目建设，取得了累累硕果：该分公司与合肥工业大学联合申报的“可再生脱胺硫剂开发与工业化应用关键技术”获得省科技进步一等奖、“一种防止再沸器结晶堵塞的湿法有机胺脱硫解吸塔”等专利获得3项发明专利授权、与南京化工研究院联合获得了“硫酸工业尾气的硫酸雾检测方法”国家标准制定权……

该分公司以提高自主创新能力为目标，围绕影响生产和效益的关键技术问题，重点开展了水资源高效循环利用及清污分流、硫酸烧渣高效利用项目及降低硫酸尾气脱硫碱消耗、球团烟气脱硫蒸汽、胺液消耗等课题研究及实验，取得良好成效。该分公司QC成果《降低球团脱硫系统胺液损失量》在首届安徽省企业质量改进经典案例暨QC小组成果发表会上获二等奖。

通过加强科技创新来解决项目建设瓶颈，推动企业持续发展。去年上半年，该分公司合作建设的10万吨精制硫酸项目按期竣工生产，产能和产品品质达到和超过设计要求，提高了硫酸产品的附加值，取得了一定的经济效益，市场销售品牌效应也得到初

步显现。

“项目建设是目前摆脱困境最重要、最实在的抓手，是完善产业链，提质增效、创新发展的重中之重。”该分公司负责人说。日前，该分公司从长计议加快技改技措项目建设，做精循环经济产业链，以提质增效从根本上解决制约公司效益的瓶颈。年产10千吨液体二氧化硫项目完成了可行性研究报告和项目备案。硫酸渣磁化焙烧项目已委托武汉大学进行硫酸渣磁化焙烧项目科学试验研究，试验结果硫酸渣品位提升明显。该公司下步将开展工业试验，获取可靠的技术参数，为项目建设打下基础，力争今年建成45万吨硫酸渣处理装置。届时，该分公司真正形成上下游有机衔接、结构层次更高的循环经济产业体系。

记者从该分公司了解到，在“十三五”中后期，该分公司还将科技瞄准影响生产效益的关键技术和循环经济关键链接技术，进行“两项”自主知识产权的科研和技术创新：一是重点研究二氧化硫、氮氧化物和颗粒物的超低排放技术，破解原料结构难题，减轻资源环境压力；二是研究制定硫酸雾的国家标准，提升分公司在整个行业的美誉度。

本报记者 夏富青 通讯员 朱长华

以效益为目标 以问题为导向

铜冠物流公司推出新年改革“路线图”

本报讯 铜冠物流公司面对着力打造地区领先、省内一流、全国先进的现代物流企业的“十三五”目标，今年将以效益效率为目标，以问题为导向，不断深化改革和管理，建立起产权清晰、职责明确、管理规范、运行高效的现代物流企业。

业务整合加减并用。今年该公司除了已经确定的整合维修业务，实现维修资源共享的基层单位合并重组，以及适应服务主体企业需要，对相关单位实行“一个机构，两块牌子”，为客户提供更加高效和便捷的服务的整合外。该公司还将根据专业化、规范化管理要求和市场需求，分别组建新的专用码头和铁路工程项目，以充分发挥专业化管理和市场竞争优势。还将力争上半年完成股份化改造工作，争取年底前实现“新三板”挂牌，并通过三至五年时间的持续努力，争取在主板实现挂牌上市。

市场开拓内外并举。作为物流企业，如何占有稳定的市场，并且不断去占领和扩大外部市场，是该公司目前的重中之重。对内，该公司始终以“安全快捷、客户至上”的服务理念，服务好现有的服务主体，并赢得好评，稳定了已有市场。在对外方面，该公司将今年定为市场拓展年，按照“以外为主，内外并举；以客户为主，业务和客户并举”的原则，出台了《铜冠物流公司外部市场开拓管理办法》，通过对接集团公司产品销售

渠道，加强与使用集团公司产品的客户联系与交流，争取并做好销售物流业务。进一步强化企业内外部资源对市场开发的带动作用，并根据服务主体的业务变化，不断拓展经营范围，提升物流服务能力，形成功能配套、管控高效、成本合理，能满足个性化运输服务需求的物流管控体系。该公司还将充分发挥无车承运人试点单位以及“安徽好物流”交易平台的资源优势，整合社会车辆和各种社会信息资源，面向外部市场拓展业务。

管理创新上下并重。今年，该公司还将重点强化六个方面的管理创新和管理提升。在管理关系上，将对机关管理职能和管理流程进行一次全面梳理，对部分管理职能进行优化调整；在运营管控上，加快建设集公路、水路、铁路、旅游一体化运营调度平台，盘活公司运营资源，提升运营效率；在设备管理上，将强化统一管理，以提高设备利用率，提升安全生产保障率；在信息化管理上，将结合高新技术企业发展的需要，完善物流交易平台功能建设，为公司转型发展提供技术支持，做好车辆运输大数据互联网信息系统，提高物流服务能力，加强码头设备远程安全信息化系统研究，为提升码头综合装卸能力提供保障；在全面预算管理上，细化预算单元，强化班组预算管理；在组织绩效管理上，加大浮动薪酬比例，拉开差距，使分配更趋公平合理。

王树强

冬瓜山铜矿：

打造安全和谐的绿色矿山

本报讯 “大力推广安全技术，加大安全科技投入，加快安全管理制度体系建设，努力将我矿建设成为安全标杆矿山、职业卫生示范单位、环境保护绿色企业。”日前，在冬瓜山铜矿2018年安全环保与职业卫生工作会上，新一年的安环工作目标确定。

三维预防安全管理体系、双重预防机制建设、安全管理信息平台、职工安全知识教育等词汇在会上被多次提及，在“安全第一，预防为主；全员参与，持续改进。”的方针指引下，该矿将致力打造安全和谐的绿色矿山。

通过加强教育培训、严格制度执行，深化安全宣教工作，继续规范行为管控。充分利用班前会和安全教育日、多媒体学习平台、指纹答题系统，切实做好日常安全教育工作。开展针对性培训活动，操作技能培训、政策法规及管理知识培训。继续加大行为规范力度，实施岗位风险告知，落实集团公司宣教活动部署。

标本兼治、综合治理，把安全风险管控挺在隐患前面，把隐患排查治理挺在事故前面，构建点、线、面有机结合无缝对接的安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作体系，提升本质安全水平。继续推行“一法一单”细化安全管理的方法；严格落实针对“两作业一环节”制定的风险防控措施，实施双重预防机制试点建设，落实危险源监控责任，完善风险公告制度，绘制安全风险四色分布图。加强隐患排查治理，规范隐患排查闭环管理，采用科技手段，加强监测预警。

完善职业卫生管理制度，落实职业危害监控责任和措施，增强“管安全生产必须管职业健康”的意识。在开展“进风区域无粉尘”活动的基础上，加强作业盘区职业危害因素治理，不断改善作业环境。做好职业危害因素日常现场监测与定期监测，进行员工职业健康岗前、岗中、离岗体检，更新员工职业卫生档案。

加大环保管理力度，将环保工作落实到生产经营的每个环节，打造绿色生态矿山。完成精矿废水处理系统的环保验收工作，加强老鸦岭尾矿库存水回用工作及后续老鸦岭尾矿库溢洪道建设和现有排洪系统加固工作。严格执行外协队伍相关管理规定，严控外协队伍及施工人员的准入关，加强日常监管，督促外协单位建立职业健康档案。充分发挥委派管理人员和安全督察员的作用，跟踪和改进管理模式，提升外协队伍安全管理水平。按制度要求加强维保、维修、安装、防腐、吊运、装卸、临时工程等外来作业人员安全管理。 萨百灵 汤青

岗位之星 ——安庆铜矿选矿车间磨浮班副班长章军



磨浮班是矿山出效益的地方，选矿指标的好坏直接影响全矿的经济效益，而面对着点多面广的设备与各项技术指标，章军工作中很少能停下那忙碌的身影。

他刻苦钻研业务技术，努力提高自己的业务水平。他先后于2007年和2012年获得集团公司球磨工技术比武第二名，2015年荣获集团公司球磨工比武第一名的好成绩，同年被集团公司授予“优秀岗位能手”和“首席员工”称号，2017年被授予“优秀共产党员”光荣称号。

金隆铜业公司里的“春联秀”

狗年春节虽然已经过去，但是金隆铜业公司各课和工场里庆贺新年的春联依然红彤彤地贴在墙上，显示着各单位员工辞旧迎新的喜悦之情和对2018年工作的期待与决心。春联虽小，含义却大，方寸字体承载的却是全体金隆人对过去一年成绩的总结以及对新的一年各项方针目标任务任务的展望。每年除夕，金隆铜业公司各生产单位都张贴春联，春联内容几乎都是结合本单位工作实际自己创作的，这些实打实的原创春联成了该公司节日期间一道亮丽的风景，每次春联一贴出来，都会引来职工的急切围观和热烈评论。

今年金隆公司稀贵工场冶炼一课的春联看上去霸气十足，两米多高的大铁门上，二十四个行书大字刚劲有力，稀贵满贯回收金银铜等不凡，金隆形胜冶炼天下我主沉浮。这副对联是课党支部书记昂正同创作的。昂书记对字斟句酌创作的这幅对联相当满意。面对记者的询问，释义起来口若悬河，特别解释说“‘满贯回收’是两个词，稀贵‘满贯’的意思是稀有金属回收数量多，有价金属都成功回收了。‘回收’金银等有价金属，是全体员工智慧和辛勤工作的成果。”而对于

下联，昂书记更是自豪之情溢于言表，说对联中的这个“我”代表金隆人。金隆公司成立以来培养了大批冶炼人才，从金隆走出去的冶炼人才目前已分布全国各地，很多已成为国内冶炼行业的翘楚。另外根据安徽省黄金局提供的统计数据，安徽省2017年黄金总产量21吨，位居全国十强，而金隆稀贵工场冶炼一课去年生产的黄金几乎达到了全省黄金产量的一半，正是这种占据全省黄金生产半壁江山的骄人业绩，给了昂书记“冶炼天下我主沉浮”的不凡感慨。有实力就有底气，有底气就有自信。昂书记自信满满地表示，新的一年他们将撸起袖子加油干，力争冶炼出更多的黄金白银，实现更大的“小目标”。

渣选课是金隆稀贵工场的另一个主力生产单位，该课课长胡新年是每年单位春联的“指定撰写人”，胡课长年年春节都会根据渣选课现实情况，精心创作对联内容。去年是稀贵金属分公司整合进入金隆铜业公司的第一年，以前的渣选课属于稀贵金属分公司，现在两个单位合二为一，管理流程变得更为简洁，工序衔接变得更为畅通，但更为融合时间不长，仍需要不断磨合完善。有鉴于此，胡新年拟就了这

样一幅对联：风雨同舟勇于担当，开启渣选新征程；不忘初心开拓进取，展望金隆美好明天。2017年，渣选课处理渣选85万吨，完成铜量任务万万吨，渣选的各项成绩向前迈出了一大步。作为渣选课课长，胡新年借对联表达了自己对两个单位整合后的期待和祝福，希望全体员工在新的一年里真抓实干，砥砺前行，实现强强联合取得一加一大于二的完美效果。

对联字数最多的当属铜冶炼工场熔炼课。熔炼课的春联贴在生产车间的大门上，距大门十米远的地方就是冶炼冰铜的核心设备——闪速炉。熔炼课干部职工借助闪速炉科技含量高、技术工艺指标国内国际领先的优势，齐心协力，团结奋斗，取得了一系列骄人的成绩，实现了闪速炉风氧浓度提升和高投料量、高品位生产，创造出了闪速炉混合精矿处理量月度历史新高。他们的春联字里行间透露出了丰收与收获的喜悦，迎新春冰铜槽内铜汗水共奔流再攀高峰；辞旧闪速炉前铜花心花齐怒放又创佳绩。

类似这样的春联，在金隆铜业公司厂区随处可见，每年的春节都有一次这样的“春联秀”，每一幅春联都代表着广大员工对本职工作的满意和热爱，显示了员工对企业的真情与认可。 章庆



日前，铜山铜矿分公司保卫部对各单位的消防器材进行专项检查。据了解，该公司通过全面加大安全管理和责任落实力度，利用综合检查、专项检查、单位自查等手段，及时消除各类隐患，以确保矿区安全稳定。 张震 任建中 摄