

铜冠投资公司新年目标力争实现利润两千万

本报讯 “深化改革促调整,提质对标强管理;科技创新增后劲,收入一利二千”,这是近日铜冠投资公司二届四次职工代表大会上确立的新年方针目标。

刚刚过去的一年,铜冠投资公司以提高经济效益为中心,以拓展产品销售市场为突破口,以提质增效、降低生产经营成本为重点,努力提高主营产品产量和销售量,积极有效应对原材料和产品市场价格波动较大带来

的影响和挑战,保持了生产经营稳定增长,各项工作均取得了较好成绩,顺利实现全年方针目标。2017年,该公司主要产品钢球完成54500吨,同比增长34%;玻璃钢制品完成762吨,同比增长40.3%;全年实现销售收入43317万元,同比增长30.7%。在效益增长的同时,该公司员工收入也实现稳步增长。

新的一年,铜冠投资公司将着力推进该公司改革、重组、结构调整工作,不断优化企业产业结构、资产结构和人员结

构,强化担当意识和责任意识,不忘初心,最大限度激发发展活力;全面提升质量管理意识,层层对标,精心组织生产,强化经营管理,提高企业管理水平;全力推进项目建设,加大科技开发力度,强化技术创新和产品创新,不断提升企业发展后劲,促进该公司持续增长,确保2018年销售收入实现4.1亿元,利润实现2000万元。

围绕目标该公司将工作重心放在几个方面。坚持以经济效益为中心,牢牢抓住生产和市场两个重要环节;即根据市

场变化和市场需求,精心组织生产,防范市场风险,努力增产增效,促进该公司生产经营模式进一步适应市场环境的变化。加快项目建设步伐,努力积聚发展能量;结合国家促进工业企业转型升级创新发展的要求,加快新项目和新产品建设。深化改革改制,不断激发企业发展活力;推进全员绩效管理,提升企业管理水平;加强风险管控,保障企业平稳发展;创新党建思想政治工作,增强改革发展凝聚力。

本报记者 江 君 通讯员 王 强

铜冠池州公司铅银渣资源综合利用项目首个关键节点顺利完成

本报讯 经过两个半月的紧张施工,铜冠池州公司铅银渣资源综合利用项目主厂房正16.5米楼面混凝土于2018年1月21日完成浇筑,标志着侧吹炉厂房实现结构封顶,为后续

侧吹炉余热锅炉、侧吹炉等主要设备安装提供了保障。截至目前,铅银渣资源综合利用项目主厂房及烟气冷却、降温、除尘系统土建主体施工已全部结束,即将进入安装阶段。

钱冬枝

有色建安防水防腐公司顺利完成2号酸库项目施工

本报讯 1月10日14时,在金冠铜业分公司的厂区工程2号酸库项目现场,当最后一块耐酸瓷板砖贴上白色台面,有色建安防水防腐公司第十个酸库基础的防腐施工随之顺利结束。

有色建安防水防腐公司承接2号酸库项目10个酸库基础的防腐和罐体喷砂工作。该公司于9月26日开始施工,1月6日,所有喷砂工

作完成;1月10日,全部酸库基础交付安装。

据了解,该项目时间紧,任务重,耐酸瓷板防腐面积为7600平方米,玻璃钢防腐面积达到8860平方米。该公司抓好晴好天气的有利时机,在现场掀起大干热潮。为了不影响后续安装,现场采取完成一个酸库基础交付一个安装的方式,确保了项目的如期交付。

陈 潇 陈致生

凤凰山矿业公司确定新年方针目标

本报讯 日前,凤凰山矿业公司召开第十一届四次职工代表大会,确定了“资源整合提效益、内稳外拓促发展、降本增效铜一六、科学管理保安环”新年方针目标。

该公司始终将负440米以下深部开拓工程作为根本,重点抓好坑下采充循环工作,确保采、充平衡,充分发挥各作业点的生产能力。根据集团公司2017年第二批科技实施计划安排,重点做好朱山脚至相思树地区铜多金属矿勘查工作。抓好安全生产,狠抓安全管理不放松。不断提高全员安

全环保意识。继续开展好安全教育培训工作,提升职工操作技能。

继续狠抓“反三违”工作,严格奖惩。加大隐患排查、整改力度,确保隐患排查工作不留盲区、不留死角,认真做好防汛防讯工作,确保矿山安全度汛。加大危险源的监控力度,不断加强对外协队伍的安全管理。

坚定不移地深入推进降本增效工作。狠抓管理薄弱环节,重点加强预算、成本、资金等管理,严控非生产性开支,推进企业精细化管理。促进体制机制完善。不断加大员工培训力度。继续开展

“实践进岗位”活动,裁撤冗员岗位,积极引导员工向生产一线有序流动,优化劳动组合。同时争取集团公司的支持,进一步加速推进对外劳务输出工作,不断降低企业人员成本。

加大职工的转岗培训力度,开设一定规模的脱产集中培训班,持续提升年轻职工的适应技能,鼓励年轻职工走进新单位走上新岗位,为他们的后面发展谋出路。

进一步提高党建统领作用。认真深入学习贯彻党的十九大精神,把学懂、学实、学透作为重点,利用中心组学习以及

矿业公司局域网平台,加强对一系列精神的学习与宣传,营造浓厚的氛围。

开展好“不忘初心、牢记使命”主题活动,加强“四好班子”建设,重点抓好各基层党支部建设,切实加强职工思想品德教育。在开展好“拜师带徒”、“五小”攻关、双增双节和青年突击队等各项原有工作的基础上,更加创造性地开展好工作。

夏富青 黄志皓

立足新时代 展现新气象 实现新作为

一场安全“诸葛亮会”



“今天我们开一场安全‘诸葛亮会’,请大家结合平时工作畅所欲言,把好的想法说出来……”分厂领导的开场白打破了会议室的寂静。日前,中铜都金利银粉厂召开班组长及生产骨干安全座谈会,与会人员着眼生产经营细微之处献计献策,进一步查缺补漏,扎实做好新的一年安全工作。

“反应釜银粉沉淀完成后通过下料阀导出,在操作结束后,操作人员往往忽略将下料阀助力杆取下,容易导致助力杆脱落砸人和碰头安全隐患”银粉班班长王文胜说,“建议增设助力杆专门放置处,并修改银粉生产操作规程,将下料阀助力杆取放纳入生产操作规程,规范操作步骤,消除隐患”。王文胜的一席话,让与会人员体会到“安全无小事”、“安全重在细节”的真正涵义。

“硝酸银工序三楼钢构平台平时摆放有生产工具,容易发生器物跌落问题,须加装防护挡板,希望引起高度重视”,硝酸银班班长汤锐郑重地说道。

……

会议室气氛越来越热烈,小“诸葛”们的话匣子打开了,纷纷结合自己所在的班组及岗位,瞄准身边的事,有针对性地提出自己的意见建议。一条、两条、三条……意见建议不断被大家提出来,内容涵盖了人、物、环境等方面。没有空洞的口号、没有乏味的理论,有的是实事求是、紧接“地气”的朴素言语。来自生产班组的一条条意见建议被削成安全“楔子”,堵塞不起眼的安全漏洞,形成了一方牢固安全“防护墙”,为企业生产经营奠定了坚实基础。

钟 柯



1月15日,铜山铜矿分公司工程区尾矿充填站工作人员正在监控充填工艺运作情况。该公司针对选矿排出的尾砂细料大部分在400目以下,对充填站进行技术改造,增加沉降装置,采用新型絮凝剂集中添加等方式,成功破解了极细尾砂充填核心技术瓶颈,极细全尾充填技术走在国内矿山前列。该公司去年累计完成井下全尾充填达7万余方,不仅保障采矿与充填安全生产的平衡发展,而且还为废弃资源的综合利用做出贡献。

吴 健 摄

乘风飞翔创辉煌

——有色建安钢构公司2018年迎春联欢会侧记

“再过一个月零六天,钢构公司就十五周岁了,十五岁风华正茂,是有梦想的年龄。”1月20日,在有色建安钢构公司2018年迎春联欢会上,该公司经理黄也文因感冒而沙哑的嗓音里,依然传递出了收获与奋斗的喜悦之情。

对该公司而言,这是意义非凡的一年。这一年,该公司持续抓好安全、质量、5s等管理工作,创造了“钢构速度”,捧回了省级QC成果三等奖,获得了集团公司科技进步三等奖,生产经营、市场开拓成绩斐然。将发展的成果与职工共享。当天下午,该公司全体员工共聚一堂,在近20个由他们自编自导自演的节目演出中,度过了一个热闹、充实的周六。

“好运来,我们好运来。”联欢会在

喜庆的《好运来》舞曲中拉开帷幕,振奋人心的音乐,优美大气的舞蹈,瞬间调动了场内气氛。随后的大合唱《中国人》,更是以磅礴的气势掀起了一轮高潮。魔术、小品、单口相声、唱歌……众多节目轮番上演,全体员工享受着一顿视觉的饕餮盛宴。在三句半《撸起袖子加油干》表演中,简洁又接地气的台词,四名员工不算专业却卖力而诚恳的表演,赢得现场阵阵掌声。诗朗诵《钢构人的自白》讲述了钢构人的心声。因工作性质,钢构工作者不能长期陪伴在亲人身边。此刻,在表演者直抵心灵的诵读中,大伙紧盯大屏幕,那上面正滚动出现着一张张熟悉的面孔,那是在座员工的父母、妻儿,还有同事。小品一直是该公司

的强项。在《脸和臀部》、《同学会》、《我的爸爸》等小品节目中,演员们以收放自如的演技和幽默的台词引得现场众人频频发笑,最终《脸和臀部》勇夺一等奖。

联欢会上,该公司对优秀员工、优秀班组长、最美工程等先进人物、重点工程以及合作方进行了颁奖,并发布了颁奖词。企业的鼓励,领导的认可,让员工更有积极性。

大寒节气,屋外冷风萧瑟,屋内暖意融融。“我为你们感到自豪。”在一轮又一轮迭起的热烈氛围中,铜冠建安公司经理查全钢铿锵的话语响彻会场,2018年,我们一起努力,更大的项目在等着我们……

陈 潇 谢玉玲



如何才能做到清廉刚正、拒腐防变?如何才能面对各种诱惑淡然处之?如何才能在工作中不徇私情、坚持原则?日前,金隆铜业公司邀请专业纪检人士对中层以上管理人员进行专题廉洁从业教育,该公司所有中层以上管理人员均参加了专题教育会,进一步增强了防腐倡廉意识。

章 庆 摄



日前,冬瓜山铜矿选矿车间职工利用螺栓冲对半自磨衬板螺栓进行拆除。新年伊始,这个矿对选矿设备进行为期两天的检修,进一步提高设备运转率,保障矿山生产稳定高效。

刘 晨 摄

(上接第一版)

创新驱动打开发展金钥匙

从近两年开始,铜冠电工公司以拓展国内、国际两个市场为目标,以树立品牌形象为宗旨,在市场竞争中不断调整产品结构。先后完成了超大规模高附着性漆包线、船舶用推进电机高耐浸渍漆包线、油浸式变压器新型绕组线、汽车电机用高附着性漆包线、微晶球等新产品的开发。

《一种漆包机催化块清洗装置》《一种阳极磷铜球超声波清洗装置》等9个成果获国家实用新型专利。铜冠电工还与高校联合开展科研攻关,在电动汽车充电桩用易切削高导电铜合金研究上取得了阶段性成果。该公司磷铜分厂上引熔炉中成功生产出棒坯,获得了安徽省重大科技项目专项引导资金支持。

创新发展迈出更大步伐。8年来,安徽铜冠铜管公司目前申报各项专利50多项,已获得国家授权专利30多项,已有3项成果获安徽省和中国有色金属工业协会科技进步一等奖。多项关键核心技术率先填补了国内技术领域空白,还打破国内全部依赖进口

的格局,加速我国电子铜箔国产化进程。

现如今,快速发展的铜冠铜箔公司入围安徽省国资委首批深化改革创新发展试点企业;“新型电子铜箔工艺及装备研发创新团队”被安徽省命名为第六批“115”产业创新团队;铜基电子材料及加工技术安徽省工程研究中心宣告成立……一个个“头衔”让高新企业的招牌愈发闪亮。

推动高精度铜板带向高、精、尖、专发展,提升铜产业转型升级。2014年,铜陵有色公司与国际铜加工领域领军人才高维林合作设立的铜陵高铜科技公司,建设第二、三代引线框架材高端电子铜带生产基地,研发了具有高附加值、高科技含量C194、C4450、C7025 高端合金产品,实现高端电子铜带的国产化,打破了高端产品完全依赖进口局面。

今年3月,铜陵有色与益益科技公司签署战略合作框架协议,开启了铜箔、覆铜板行业强强联合新模式。双方将借助各自行业优势资源,构建互利双赢的利益共同体,共塑行业领跑龙头。

铜陵有色铜加工板块在技术合作上的“朋友圈”越来越大。

高端市场成为发展新途径

“产品最有发言权是市场,小打小闹终就自取灭亡,向高端市场开拓才会有出路。”冷暖自知的铜陵有色深谙市场淘汰规律。

铜冠电工是铜陵有色铜加工企业鼻祖,低廉的加工费一直为挥之不去的伤痛。近两年来,该公司发展方向瞄准更有“钱途”的空调压缩机、防爆电机、新能源汽车、铜箔、电缆等领域,新产品均有不同程度的突破,产品订单不断增加,不仅成为卧龙电气集团、淮海电机、加西贝拉等主要客户,还漂洋过海出口到印度和马来西亚。

金威铜业公司利用国际先进的生产设备优势,不仅成功产品最大宽度为1250毫米、最小厚度为0.05毫米压延产品,产品成功销往ABB、施耐德、西门子几大外资公司。近几年来,该公司还向变压器、光伏等行业和合金方向进军,客户订单量持续增长,现已占该公司生产量三分之一左右。重启与澳大利亚AW公司的合作,产品遍及东南亚4国和地区,出口业务比上年度增长27%,直接出口量创历史新高。

高精度异型铜带生产一直是铜陵

有色的空白。2014年8月,铜陵有色走出国门,与法国格里赛股份公司“联姻”,共同出资成立铜陵格里赛电子材料有限公司,采用世界先进的锻打轧制技术从事高精度异型铜带研发生产。2016年,铜陵有色收购法国TG格里赛有限公司,“铜冠”工厂成为进军欧洲市场的“桥头堡”,打开了销往欧美发达国家的便捷通道。

被誉为印钞机的铜箔制造业,铜陵有色如同捧得了“金娃娃”。产品不断升级,从当初生产出的9微米至210微米的高精度电子铜箔,到生产出的7微米锂电铜箔,再到6微米的锂电铜箔成功研发……一批批拳头产品不断问世,让铜冠铜箔公司迅速成为国内较大的高端电子材料和电子信息基础材料生产基地。部分产品已通过生益科技、富士康等供应商,间接进入苹果、三星、联想等国内外巨头的产业链。“十三五”末,铜陵有色将努力成为国内领导、国际一流、持续发展的铜箔行业领军企业。这匹铜箔制造业市场的“黑马”,将会给国内国际铜箔市场带来更多惊叹。

本报记者 夏富青

王家文同志逝世

铜陵有色铜冠建安公司离休干部原有色修建部调研员王家文同志,因病医治无效,于2018年1月22日14时30分不幸在铜陵市二院逝世,享年85岁。

王家文同志系安徽黟山县人,生于1933年12月,1949年1月入伍,1954年4月加入中国共产党,生前历任定远县独立团二连、中国人民解放军十六步校三大队等部队战士、文书、区队长,铜陵市麻纺厂科员、铜陵市粮食局办公室负责人、铜陵市物资局科员、铜陵市五十七校教员、有色运输部科员、有色修建部窑厂副厂长、有色修建部调研室调研员,1984

年11月离休。

王家文同志一生忠于党、忠于人民,对工作勤勤恳恳,任劳任怨,作风严谨,大公无私,艰苦朴素。几十年的革命生涯,无论在部队岗位,还是转业到地方,王家文同志始终对党忠诚不渝,工作认真负责,具有高度的革命事业心和责任感,出色地完成了各项任务,赢得了职工的爱戴和组织的信任。

王家文同志的遗体告别仪式于2018年1月24日8时30分在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色铜冠建安公司 2018年1月23日