

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2017年第三季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织部
2017年10月14日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1.投票时间为10月14日—10月19日。
- 2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
- 4.投票方式。报纸与微信可同时进行投票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后的

“○”涂黑。

微信投票请关注铜陵有色微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫码扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01 陈官社



陈官社,现为铜山矿业公司工程区中深孔打眼工。80多岁的老母亲居住在矿区周边的农村,他只要不当班,总是骑车跑10多里的山路,侍候料理着母亲的日常生活,为母亲种菜地,为老人做些可口的饭菜。虽然他在市区也购买了新居,但为了让母亲生活的安心舒适,他几乎放弃了城市生活。生活中他是孝子、生产上他是标兵,20年来累计中深孔进尺达到10万多米,曾先后荣获矿业公司和集团公司岗位能手、标兵、劳动模范。今年一季度,他在矿山几个主要采场施工中,面对破碎复杂的顶板环境,每天中孔进尺保持在75米水平,高质量、高效率地完成了生产任务。

02 肖兵



肖兵,金冠铜业分公司精炼车间工艺专技术人员。他主要负责布袋收尘及浇模、模况跟踪等工作,工作强度大、难点多。面对这些实际,作为班组一名“兵头将尾”,他总是身先士卒、积极应对。针对布袋收尘星型阀故障率高问题,他反复研究并建议将星型阀更改成翻板阀,此举不仅降低了故障率,更是节约上百万元维修成本。他将圆盘浇筑的母模烘烤时间增加到4小时,并坚持每次打磨结束一一进行检查,保证每一个侧边都光滑平整。经过他的改进,驼背模底部凹坑情况基本断绝,新模弯耳拱背数也从原来的30多块降低到10块以下。

03 殷韵



殷韵,现任铜冠(庐江)矿业公司动力运转中心电气技术助理。他先后完成了矿区内供电系统、排水系统、主副井提升系统、破碎系统、通风系统、运输系统的设备基础安装、电控系统调试以及维护工作。同时很好的完成了电气设备技术方案的制定、各级配电所变压器、开关柜等设备招标文件技术部分的编写,低压配电系统图纸的设计与设备选型以及对部门辖区内设备的安装调试以及日常维护工作。在他负责的110KV变电站站内标准化管理制度制定工作集团公司安全大检查过程中一次性通过审核。

04 余兵



余兵,现为冬瓜山铜矿动力车间通风工。工作中,他主要担负着矿山井下通风检查和安装任务。多年来,他一直以党员的标准严格要求自己,发扬不怕疲劳,连续作战的精神,提前完成各项安装任务。仅去年一年,他就参与安装、回收、调整局扇150多台次,保证了系统通风和局部通风的正常,满足了生产的需求。工作之余,他积极参加铜陵市义工活动,每周都到市养老院、敬老院、医院给老人和病重患者义务理发不间断,全年参加义工活动60余次,义务理发2000余人次。2016年,他被铜陵市民政局授予“十佳优秀义工”称号。

05 张灵红



张灵红,现为动力厂供水一车间冬瓜山净化站生产班长。1994年从有色技校毕业分配担任制水工,一干就是23年。她干一行、爱一行、精一行。凭借腿勤眼勤嘴勤手勤的“四勤”干劲,不仅掌握了制水工艺流程和设备操作本领,还练就听声音就能准确判断水泵故障的能力。在有色集团公司班组长技术大比武中,她拿到第三名好成绩。多年的班组管理形成了她“看表情、听语气、多谈心、解难题”的十二字有效方法。她的班曾被铜陵有色集团公司、铜陵市授予优秀班组和学习型班组称号;她本人多次获得厂各类先进和集团公司优秀共产党员荣誉。

06 邹军



邹军,现为凤凰山矿业公司选矿车间磨浮工段浮选班班长。作为一名共产党员,他充分发挥党员的先锋模范作用,严格按照党员的标准要求自己,工作中不拍苦、不怕累,身先士卒做出表率,善于在生产中发现、解决问题是他的一贯工作作风。多年来,刻苦钻研选矿专业知识,不断提高自身技术水平及解决问题的能力,工作二十几年来,一直勤勤恳恳、脚踏实地,在平凡的岗位上默默地奉献着从无怨言。辛勤的劳动换来了丰硕的成果,他先后获得了矿山“企业明星”称号、“首席工人”、集团公司“优秀岗位能手”。2012年12月被聘为中级操作师。

07 胡震



胡震,现任金泰化工生产部设备室主任。在一线艰苦岗位,他是一个骁勇善战的战士,经常冲锋在急难险重最前沿。作为维修班班长的他顶着人员少、任务量大等压力,带领全班人员出色完成各项任务。在设备管理岗位,他责任心强、作风严谨,对特种设备严看细管,台账清晰,监控周全,使公司特种设备管理水平再上台阶。他结合自身维修经验,创新设备管理方法,实现公司在保证生产的前提下,备品备件最低库存。生活中,他经常参加爱心捐赠活动,在父亲住院期间,见到同病房家庭困难,患有重病的女孩,他义无反顾拿出千元,帮助女孩解决燃眉之急。

08 刘敏



刘敏,现为铜冠冶化分公司配电工。在一次巡检中,她使用测温热像仪测量电气设备温度,发现了2号主变压器的B相出线温度异常,夏季由于环境温度较高,一般很难发现细微变化,她及时汇报给班长。随后在检修中果然发现其桩头存在渗油现象,这一隐患随即得到排除、修复。刘敏家中只有姐妹两人,父母年龄大且体弱多病,刘敏在和丈夫商量后,将父母接到一起生活,主动承担起赡养父母的责任。2016年元月,父亲因病去世,刘敏的身体也亮起了红灯,需要立即住院治疗,可她想到配电所当时人手少、工作忙,一直坚持上班直到领导知道后劝离才住进医院。

09 卢晔晖



卢晔晖,天马山矿业公司选铜车间精矿工段维修班班长。自参加工作以来,他刻苦勤奋,专心摸索,从一名青涩懵懂的学徒工人逐渐成长为技艺精湛的钳、焊大拿。2004年,他担任精矿维修班班长以后,在设备管理上也取得快速进步,详细记录设备运转维修情况,将设备的“事后维修”变为“预防维修”;对精矿设备和安全方面提出多项合理化建议,大大减少了维修工作量,提高了设备的运转时间,设备的运转率达到90%以上。2016年四月份,卢晔晖检查发现直肠恶性肿瘤,在开刀住院治疗仅一个月后,五月份开始正常上班工作,积极投入到选矿系统扩能改造之中。二十年来,他无怨无悔,默默奉献,连续多年被评为天马山矿业公司生产标兵、安全先进个人等称号。

10 施卫



施卫,矿产资源中心第一项目部钻探机长。1990年参加工作,从事钻探工作,一干就是27年。他上山下井,恪尽职守,出色地完成了一项又一项钻探任务,参与或主持施工钻孔3000多个,个人累计进尺4万余米。高超的钻探技术源于他勤奋好学,积极钻研钻探技术,摸索出一套快速高效的施工经验,掌握了各种钻孔内故障处理方法。先后解决钻孔“疑难杂症”100多项,排除用电故障20余次,为找矿勘探做出了积极贡献;先后带出6名徒弟,皆成骨干。突出的表现为他赢得了诸多荣誉,先后被矿产资源中心授予“先进生产者”、“生产标兵”、“岗位能手”、“优秀共产党员”等称号。

“铜陵有色好员工”选票

01	<input type="radio"/>	02	<input type="radio"/>	03	<input type="radio"/>	04	<input type="radio"/>	05	<input type="radio"/>
06	<input type="radio"/>	07	<input type="radio"/>	08	<input type="radio"/>	09	<input type="radio"/>	10	<input type="radio"/>