

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2017年10月14日 星期六 农历丁酉年八月廿五 第3994期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4311期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善

领导职工齐聚一堂 上下同心共享盛况

集团公司第五届职工运动会隆重闭幕

本报讯 10月13日上午,持续6个多月、备受各单位关注的集团公司第五届职工运动会在安工学院体育场圆满落幕。集团公司在家党委委员杨军、龚华东、陈明勇、李文、蒋培进、汪安生、股份分公司高管方文生,与千余名运动员和职工代表齐聚一堂,共赏闭幕盛况。

安工学院体育场,灯笼高挂,彩旗招展。8时58分,冬瓜山铜矿、安庆铜矿、庐江矿业……来自31个代表团的1000余名运动员意气风发,昂首挺胸,

高喊着“求实、创新、合作、自强”的企业精神口号,阔步从主席台前走过,声音嘹亮高亢,动作整齐划一。

“集团公司第五届职工运动会,是在集团公司加快实施‘十三五’发展规划、加快建设‘一强五优’国际化企业集团、喜迎党的十九大胜利召开之际,举办的一次体育盛会。”集团公司党委书记、董事长杨军的致辞热情洋溢。

在过去的6个多月里,集团公司工会精心筹备、合理安排,各单位积极响

应、密切配合,共同保证了各项赛事有序开展。三月份以来,集团公司先后组织了第九套广播体操、心手相连接力跑、登山、齐心协力绑腿跑、拔河、24式太极拳比赛等12项比赛,31个基层单位、7700多人参与其中,为集团公司历届运动会参赛人数之最。

“此次运动会,职工参与范围广精神面貌展现好,全体运动员发扬更快、更高、更强的体育精神,赛出了风格和水平,展现了铜陵有色人顽强拼搏、锐意进取的新面貌新气质新形象。”杨军要求,要把这次运动会上展现出来的精气神带到日常工作中去,进一步激发干事创业的斗志和热情,把更快、更高、更强的体育精神转化为创新创造的实际行动,只争朝夕,争先进步,奋力实现集团公

司第二次党代会确立的“21155”宏伟目标,加快建设“一强五优”国际化企业集团。

杨军强调,我们要大力弘扬运动健儿一往无前、勇争第一的竞技精神,坚定不移推动集团公司做强做优做大。要大力弘扬运动健儿不怕困难、坚韧不拔的优良作风,坚定不移加快集团公司改革创新。要大力弘扬运动健儿精诚团结、携手奋进的道德风尚,坚定不移实现集团公司企企共同发展。全体干部职工要始终勤奋工作勇担当,立足岗位做贡献,共同谱写公司发展新篇章。

集团公司党委副书记、工会主席陈明勇主持闭幕式,并宣读了集团公司第五届职工运动会优秀组织和体育道德风尚奖表彰决定。参会的集团公司党委委员为冬瓜山铜矿、安庆铜矿、铜山矿业公司等12个单位颁发优秀组织奖。安工学院、凤凰山矿业公司等19个单位被授予体育道德风尚奖。

9时38分,集团公司第五届职工运动会大型团体表演正式开始。一千余名运动员有序散开,伴着乐曲进行第九套广播体操表演和24式太极拳表演,他们的动作或活力四射、娴熟标准,或缓缓舒展,如行云流水,引得大伙纷纷拍照留念。《锣鼓龙腾》节目中,激情的音乐,震天的锣鼓,栩栩如生的巨龙和雄狮,赢得现场阵阵掌声。

闭幕式现场气氛热烈,领导职工共赏盛况,台上台下群情振奋。员工们纷纷表示,很激动,很自豪,要在集团公司第二次党代会确立的“21155”宏伟目标指引下,群策群力,奋勇拼搏,共同开创铜陵有色更加美好的明天。

陈潇/文 王红平/摄



杨军致辞



领导颁奖



大型太极拳表演



10月12日上午,集团公司党委副书记、总经理龚华东在集团公司信访办公室开展了接待活动。集团公司人力资源部、企业管理部、武装保卫部、法律事务部、股份分公司证券科、信访办以及相关单位有关负责人参加了接待活动。龚华东先后认真听取了预约前来的金泰化工职工及家属、铜冠建安公司职工的反映和诉求,与他们进行了充分沟通,作了相关政策解释和疏导。并要求相关单位针对当事人的困难和诉求,结合单位实际情况,在不违背政策规定的前提下,能提供方便和尽可能给予帮助,切实做好对职工群众的关心关爱。

本报记者 王红平 摄



10月11日下午,集团公司党委委员、副总经理胡新付在公司主楼四楼会议室热情接待厄瓜多尔政府代表团,向对方简要介绍了铜陵有色公司60多年来发展概况,双方就尾矿库审批、建设、使用、闭库等关心问题进行交流。集团公司国际贸易部、安全环保部、中铁建铜冠投资公司负责人参加。

夏富青 摄

冬瓜山铜矿科技创新为矿山注入强劲动力

不久前,天津南开大学阿斯拉尔·努尔太、董旭东、戴燕、王晗等8位新应征入伍的大学生,在他们写给习近平总书记的信中,表达了拳拳报国之心。9月23日,习近平总书记回信肯定了他们投笔从戎、报效伟大祖国的行为,勉励他们“不忘初心,把热血挥洒在实现中国梦强军梦的伟大实践当中”。9月25日,央视《新闻联播》报道了这条新闻后,在青年人中引起强烈反响。习近平总书记的回信,为当代青年学生成长报国指明了方向,是对我国广大青年的巨大关怀和鼓舞,更是让全国人民心潮澎湃,激动不已。

毛泽东同志曾经说过“你们青年好像早晨八九点钟的太阳……希望寄托在你们身上……”笔者认为,毛主席的这段话表明青年是国家的宝贵财富,是国家的未来。对人生来说,青年是黄金般的岁月,青年时期,人的生命最灿烂,志向最豪迈,热情最激昂。在这一人生阶段,青年人应该做些什么?南开大学的8位大学生做出了响亮而又坚定的回答:“报效祖国、奉献青春。”

习近平总书记在回信中说:“自古以来,我国文人志士多有投笔从戎的家国情怀……”报效祖国,奉献青春,正是基于这样一种家国情怀。天津南开大学的8位新入伍的大学生是勇于践行爱国心、报效祖国的典型代表,值得我们广大青年人认真学习,各级党组织部门要在青年中开展学习习总书记重要回信,加强青年人立志高远、为党和人民的事业而奋斗的教育。

我国青年人千千万万,他们奋斗在各条战线上,由于身体条件不同,体检严格,不可能都像南开大学8位大学生那样投笔从戎,但是,青年人都应当在人生征途上履行着自己的使命,干好本职工作,在本职岗位上淬炼成钢,用实际行动书写辉煌、无悔的青春篇章,为实现中华民族伟大复兴的中国梦做出更大贡献!

群言

本报讯 冬瓜山铜矿在加快矿山发展进程中,坚持科技兴矿,创新驱动的战略,三年来,获得省部级科技成果奖、国家专利授权数十项等,有力地促进了矿山产品产量的提高、技术经济指标的改善。三年预计生产铜量10万吨,精矿含铜2240.57吨、含银41870.47吨,预计实现营业收入38.89亿元,实现考核利润6.17亿元。这个矿紧紧抓住矿山生产建设这个重点,坚持科技创新助力生产,逐步建立以企业技术创新为主体、以“产学研”为主要形式,以破解矿山开采难题为重点的科研攻关体系,形成了新装备、新技术、新工艺的共同研发平台和成果转化孵化器,一批科技成果转化运用到生产中,成为全矿生产跨越发展的强大动力。三年来,矿山

双重角色里的双倍担当

用铜陵话说,他“魁”,胖胖的。他常年工作在空间小、温度高、粉尘多的冶金炉里,金隆、金昌、冶化等单位的奥炉、转炉、阳极炉内,都留下了他的身影。

他是集团公司第二季度“有色好员工”范欣文。

1995年7月,他分配到金昌冶炼厂转炉车间阳极炉工段,历任副班长、班长、副工段长、工段长。期间,多次荣获厂先进个人、优秀共产党员、岗位标兵等光荣称号。

如今,他是工程技术分公司筑炉专业组筑炉3班班长,也是班组里唯一的党员。双重的使命,让他一次又一次义无反顾的冲锋在前。

重点开展了冬瓜山矿床盘区隔离矿柱资源(三步)安全高效回收课题专项科技攻关,为实现矿产资源最大化回收提供了技术保障,填补了国内深井矿山采用大盘区、大采场、大产能回收工艺高效回收矿柱资源的空白。针对复杂难磨铜矿石磨矿分级系统处理量低、磨矿产品粒度不均匀、分级效率低、球耗及能耗高的行业重大技术难题,该矿通过开展大型半磨机SAB流程磨矿石磨矿分级关键技术,开发了具有自主知识产权的复杂难磨铜矿石SAB流程磨矿石磨矿分级核心技术。多年来,针对选矿工艺流程中硫铁矿提质降杂的攻关课题,通过反复小型试验,提出了硫铁矿提质降杂连选试验方案,资源回收率得到进一步提高,为实现硫铁矿资源高附加值利用

和企业利益最大化目标迈出了重要一步;并持续开展选矿半磨机板结构优化,确保半磨机处理量每天在13000吨以上,为矿山稳产、高产提供了技术保证。

三年来,矿山科技成果硕果累累,获得科技成果奖省部级3项、市级4项、集团公司4项;获得国家专利授权14件、QC成果3项、国家质量信得过班组2个;获得集团公司以上五小成果39项;在国内外各类学术期刊上发表科技论文55篇,科技成果转化率达90%以上。这些科技创新成果的数字,跳动着“科技兴矿”的时代脉搏,闪烁着创新的智慧火花,凝结着这个矿科技人员的汗水和辛劳,为冬瓜山铜矿发展注入了强劲的动力。

汤菁

他坚持严格按照操作,每天进入工作现场,不管时间多么紧,对于个别违章操作的工人,都会毫不留情的严厉批评指正。“在密闭空间里作业,安全是第一,作业前检查好照明、机械设备、紧固支撑杆是必备的一道工序。”每到一处,他会重复说起这段早已烂熟的话。在他眼里,只有把安全抓好,才能谈产值和效益。

一般情况下每个炉子里都有8块定型砖,160多斤一块。范欣文发现,拆除这些“大家伙”,炉口朝前时,定型砖在端墙的右上方,省事,也危险。炉口朝后的话,定型砖转到端墙的左下方,拆除起来更方便了,也安全。于是,他告诉班组所有人,拆定型砖时,必须炉口朝后。

他有着极强的创新意识,多项合理化建议被工程技术分公司采纳推广。他提出的关于阳极炉端墙砖的合理化建议,节约人手10余人,并大大降低了工人们的劳动强度。将每次打炉子的废砖进行收集,到外面加工再使用的建议,为筑炉专业组节约成本5万元……

他的专业,成为工程技术分公司筑炉专业组开拓市场的一块招牌,每年为筑炉专业组新增产值约80多万元。

陈潇 丁峻

铜冠铜箔公司锂电箔产量提前三个月达产



本报讯 今年1月份,铜冠铜箔公司年产15000吨高精度特种电子铜箔扩建项目(二期I段)投产,9月份,实现锂电箔产量501吨,创月产量历史新高,在短短的八个月就顺利达产,比计划提前了三个月。

今年锂电箔市场紧俏,尤其是八月份以后,锂电箔市场更是供不应求。为了抓住这一机遇,该公司商务部积极开拓新客户,今年又开发了多氟多、南都电源等大订单客户。但是光有订单,没有产量也不行。该公司锂电箔工厂全员联动,奋力拼搏,生箔车间员工率先发力,他们做大生箔收卷米数,优化生产工艺,加强技术改造,实行精细化管理,从原来只能做到三四千米的卷,到现在每卷能做到六千米以上,最大

铜冠投资中广公司促销售减库存确保主体生产

工作思路,来加大销售工作力度,拓展渣销售市场。以前该公司主要在安徽本地寻找销路,改变经营思路以后,该公司不断派人远赴周边省份,访问客户,拿出诚意,从湖南、湖北,到江西、四川,都留下该公司销售人员的足迹。

在激励机制上,铜冠投资中广公司还鼓励销售人员主动走出去,运用多种销售策略,积极拓展销售渠道,来发展渣销售客户,拉长了客户的链条,也使得销售人员的积极性得到提高。同时对新增加的客户,中广公司采取规范管理,利用各种商务平台建立好基础资料、信誉资料,接单、结账等管理实现了标准化。

本做到一万五千米,减少了下卷次数,大大提高了生产效率;撕边的情况也明显减少,提高了成品率,半成品箔的产量提高了15%。同时,成品车间和商务部密切配合,合理安排宽幅搭配,“我们的卷宽幅是1350,原来客户只要725宽幅,这样做两个卷又不够,做一个浪费,挤压不少半成品呢”,成品车间工段长纪小坤说到,“我们和商务部沟通以后,他们积极与客户沟通洽谈,顺利解决了这个问题。现在一个卷可以搭配两个不同的宽幅,搭配率都达到92.5%,可帮了我们大忙。”不仅如此,为了降本增效,成品车间和商务部再次配合,跟客户争取到大卷重的订单,卷长从原来的2000米增加到4000米,从原来两箱货变成一箱货,不仅减少下卷次数,节约了工作时间,还节约了大量辅料。宽幅的问题解决了,但是宽幅种类多,就要经常调整切机的分切刀,为了调高工作效率,成品车间在每个班组都定向培养了3个调刀工。

何亮

本报讯 铜冠投资中广公司主要承担着金冠铜业分公司与稀贵金属分公司冶炼剩余的残渣销售及其处理工作。残渣处理不及时,就导致主体单位生产停产。该公司今年下半年以来,着力在促进销售上狠下功夫,保证了主体生产的安全与有序。

本报记者 江君 通讯员 桂在飞