

铜冠神虹公司安全谈心提升职工安全意识



本报讯 “你认为公司安全环保方面存在哪些问题?应如何改进?”“你对本岗位的操作规程熟悉吗?哪些需要改进,如何改进?”7月12日,记者走进铜冠神虹公司生产车间,见到了车间副主任吴勇正利用生产间隙同生产班长俞伟春进行安全谈心。一一与职工开展安全谈

心,正是该公司当前推出的一项“岗位达标,人人过关”安全管理新举措中的重要环节。

为提升公司整体安全生产管理能力和水平,加强对员工的能力考评,确保公司安全生产顺利进行,进一步强化全体员工的安全生产责任,今年以来,铜冠神虹公司在深化“安全环保,意识先行”活动中开展了“岗位达标,人人过关”活动。其目的是贯彻落实安全生产全员参与、全员治理、全员提高的理念,促进员工立

足岗位、落实岗位责任,强化操作技能,实现人人操作达标、管理过程达标、环境动态达标、业务水平达标,通过人人达标,人人过关,推动公司安全环保稳定发展。“安全谈心是我们这项活动的重要一环,安全环保、职业健康知识同技能考核的分值在达标考核中各占50分。”该公司安全部门负责人告诉记者,安全谈心内容涉及到安全管理等多个方面几十个话题。安全谈心对象为公司全体员工,并采取先一线后机关。目前

生产一线60名员工已经人人谈过,安环部门正在进行机关后勤部门人员安全谈心。

该公司通过安全谈心活动,极大地提高了员工安全生产意识,提高了安全生产操作技能,在实际工作中懂安全,知危害,员工先后提安全合理化建议52条,采纳20条,整改20条。今年以来,该公司未发生一起安全事故,安全生产保持了平稳运行。

王红平 陆文武

按照“稳产、降本、增效”的工作思路 铜冠冶化分公司全力抓好三季度安全生产

本报讯 今年以来,铜冠冶化分公司克服阶段性原料供应紧张、品质波动且多样性以及设备老化和市场弱势运行等不利生产条件,强化管理,精心操作,科学合理地调整配料结构,生产保持稳定运行。上半年,完成硫酸产量33.9万吨、球团43.3万吨、发电6428万千瓦时,经济效益明显好转。进入下半年,该公司咬定任务指标不放松,撸起袖子加油干,确保三季度安全环保和生产三丰收。

该公司根据自身生产实际,三季度按照“稳产、降本、增效”的工作思路,以效益最大生产组织为重

点,自我加压,积极开展技术、QC小组攻关和合理化建议活动,促进指标优化,力争稳产高产。通过进一步提高员工岗位操作技能,加强学习,认真执行岗位操作规程,提升员工对工艺设备的驾驭能力。车间及生产岗位之间加强互联互通和协调配合,突出解决工序之间的平衡,保障系统稳定运行。

与此同时,该公司还进一步增强安全环保意识,加大对“三违”的查处力度,有效遏制安全生产事故的发生。加强全员安全学习教育,规范操作,强化安全防范意识。针对夏季和汛期安全生产的要求,按照区域管理原则,加

强防汛物资储备,抓好酸库、酸槽、泵房和配电室等重点设施设备的防洪防汛工作,落实责任,同时做好雨水收集和清污分流工作,采取有效措施,确保生产安全度汛。尤其在8月下旬和9月份系统设备大修期间,要求严格执行项目安全施工方案,规范穿戴劳保用品,消防器材配备齐全,现场交叉、高空、吊装、受限空间和电器检修等作业,全力做好安全监管和防护工作,确保大修任务顺利完成。

此外,该公司坚持以降低生产成本为核心,深入开展提质增效和挖潜降耗工作,紧扣市场、成本与效益关系,立足内部资源的综合利用,克服影

响生产不利条件,深挖潜力,精心操作,加强配料生产组织管理,稳定生产,提高烧渣品质,保障公司整体效益。同时还把去库存作为重点工作,大力开展技术攻关,加快回收利用筛下粉项目实施进度,面对目前原料现状,硫酸车间通过合理调整配料结构,稳定烧渣品质,为产品销售创造条件,降低烧渣库存,减少倒运成本。球团车间加强生产管控和工艺操作,减少停开车频次,避免大块和粉球对产品质量影响。加强班组生产成本预算,对发现的问题,及时总结分析,并采取有效措施加以改进。

夏富青 朱长华

铜冠物流金铁分公司开展消防安全演练

本报讯 近日,铜冠物流金铁分公司组织开展了一场贴近实际的消防安全演练,设定下属机务段油库重地突发火灾,在没有火警外援的情况下,实施自救的过程。来自该分公司机务段机车乘务人员、加油工等岗位10余名员工参加了演练。演练结束后,该分公司武保部就消防器材的正确使用作了详细讲解,并现场进行了操作演示,增强了参演员工消防应急处置的实战能力。 邹卫东



日前,安徽铜冠(庐江)矿业公司组织员工拆除牵引机车,并通过提升系统运送到坑下巷道用于生产。该公司沙漠铜矿项目在重负荷联动试车后,按照时间节点有条不紊扎实推进各项工作,为矿山全面生产做积极准备。 夏富青 汪海滨 摄

雨夜排除故障



7月9日深夜,安庆铜矿机运工区技术员陆志在主井提升箕斗前拿着图纸认真对比,让操作工做最后一次调试,经过三个多小时的反复比对和调试,提升系统终于又恢复了正常。陆志和维修人员、操作工这才松了一口气。

原来,在三个小时以前,正在家中的陆志接到工区的电话,说是主井正常提矿的过程中负598米处突然跳电,整个提升作业立即停止下来,箕斗在上停车开关处,无法正常停车卸矿,需要他来矿紧急处理。

这天是周六,刚刚忙完家务准备睡觉,便接到单位电话,陆志犹豫了一会走到房门前,孩子正在发着高烧睡着了,陆志看了看孩子轻声地对妻子说:“单位设备坏了,需要我马上去一趟。”望着劳累的妻子和熟睡的孩子,陆志的话语显得有些无力。此时,外面正在下着暴雨,妻子眼睛有些湿润,低声说道:“你去吧,路上小心,记得带伞。”和妻子告别之后,陆志拿起雨伞匆匆离开家,在雨中拦了一辆出租车来到矿里。

到了单位,陆志拿着工具和图纸来到主井,详细询问故障情况。操作工陈述道:“可能是雷暴天气,突然跳电,主井提矿到负598米停住了,重新复位,没有任何反应,卸不了矿。”陆志仔细查看了提升系统,在一名电工的配合下,他让操作工在手动慢速运行过程中,紧固编码器的螺丝卡口,重新调试并做好数据的采集,随后立即展开电路排查。由于天黑又在下雨,陆志提醒大家主井架上检查作业一定要注意安全。

荣 丽

别样的“升级战”

随着井下充填采场的作业范围不断扩大和管道线路不断延伸,冬瓜山铜矿充填区在对管道与充填采场的协调与铺设施工中,如同一场不断升级的竞技大战。这场采场与管道的“升级战”,最为经典的当属“鞭长可及充填战”和“左右逢源充填战”。

“鞭长可及充填战”。常言道,鞭长莫及。近期投入充填的G6号采场,是井下首个三步充填采场,三步充填采场与一、二步充填采场,不仅存在工艺差别和现场环境等诸多不同点,其相对偏远的采场位置,对充填管道的“身长”,也有着及其苛刻的要求,经过一番摸排,这G6号采场的周边,一时半会难以寻觅到与之“般配”的管道。

“既然G6号采场的‘身边’没有可调剂管道,那么,采场间的分支管道线路能否优化利用呢?”为了寻求充填

支管与新投入充填采场能够无缝“对接”,区里在对各采场的管道线路走向与对应采场位置进行逐一梳理过程中,发现即将从团山老区拆拆合并的冬瓜山新区3号管线上有着无可比拟的“身长”优势,两者可谓是一拍即合”。经过前期管线布置、水路流向治理、现场环境整治等技术攻关,井下负730米中段52线首个三步充填采场——G6号采场终于按期投入充填了,这不仅是生产接续赢得了有利条件,也为系统安全提供了重要保障。

“左右逢源充填战”。随着52-19号、60-4号等采场出现的交叉渗漏故障,以及相邻区域存在的交叉作业、采场接顶等干扰因素,对管道系统带来一定程度的牵制。为了攻克这一难题,区里在合理掌握充填节奏、严防裂隙封堵等应急故障排除的同时,根据不同类型采场与对应管道系统的机动

性,优化管道布置、科学调配排放口的位置,确保不管哪一类采场均能与相对应的管道系统组合充填。

另外,通过详细了解和掌握各中段采场分布情况,密切关注每一处充填采场相邻区域存在哪些交叉作业干扰因素,按照所掌握的第一手资料,对各区域充填支管采取划片、包段等“网格化”管线布置办法,有效破解接顶充填、渗漏治理对系统主管道与充填支管供需不平衡的难题。充填支管划片法,即通过改变充填支路管道线路走向,实现相邻对应采场管道共用充填。充填支管包段安装法,即通过调节放砂口充填方位,实现跨中段采场任意充填,使采场与系统管道能够“左右逢源”。

别样的采场与管道“升级战”,既保障了管道系统满负荷运行,又确保了不同类型采场有序充填。

汪为琳

铜冠建安新型环保建材公司技术改造解决生产难题

本报讯 近日,铜冠建安新型环保建材公司接到一单特殊产品——薄层砂浆,该产品要求的原料砂为粒径0.4毫米的超细砂,与该公司生产的大多数砂浆品种通过生产线的设备快速生产有所不同,该产品需要人工的辅助才能完成,面对600吨的产品用量,如何快速高效地完成生产成为生产难题。

据悉,如果利用现有的设备运输则需要将砂仓内原有的中砂全部导

出,而这势必会给企业造成一定的损失和浪费。于是该公司采用了最原始的人力运送方法,机关人员配合车间员工,装袋的装车、运送的运送,十几个同志汗流浃背干了一上午,才运送到3吨砂,离每日生产用砂量15吨,存在较大差距。面对紧张的生产任务,该公司领导和技术人员集思广益,利用技术改造解决生产难题。由于现有的生产设备是由电脑控制的自动化设备,如果改造操作不当,会给生产

线带来损害,造成严重后果。在技术人员丰富的理论知识和技术经验基础上,该公司通过反复论证,最后决定在斗提机上新开原料入口,上部出口新增闸板阀和旁通,将超细砂直接打入备用砂仓。通过运行试验后,改造达到了预期的效果,既节省了人力又提高了效率,满足了生产的需要,同时也为该公司今后生产其他特殊品种的砂浆提供了宝贵的经验。

彭妍高明

冬瓜山铜矿动力车间战高温安装输精砂管道

本报讯 7月12日上午,冬瓜山铜矿动力车间维修人员冒着高温正在安装直径165毫米输精砂管道。该矿动力车间承担安装的又一条输精砂管道全长3600米,自6月21日开始安装以来,克服任务重、作业空间狭小、

时间紧,以及高温天气等不利因素,组织精兵强将合理施工。目前已安装输精砂管道1000余米,预计8月份完成安装任务并投入运行,届时将有效提升冬瓜山铜矿精砂输送能力。

陶信宇

铜山矿业公司职工踊跃参加无偿献血活动

本报讯 7月12日,铜山矿业公司广大党员职工踊跃参加无偿献血活动。据了解,此次前来献血的职工中,有很多职工已连续多次参加,大

家用实际行动,体现了铜山人强烈的社会责任感和热心公益事业、爱心奉献精神,如今,无偿献血已成为该公司全体员工的自觉行为。

丁波

铜冠物流金园分公司党支部“党员活动日”进行革命传统教育

本报讯 铜冠物流金园分公司坚持“两学一做”学习教育常态化制度化,近日,分公司党支部按照计划布置,利用“党员活动日”进行革命传统教

育,包括参观纪念馆、向烈士陵园敬献花篮、重温入党誓词,以及途中开展党的基本知识问答等。通过回顾历史瞻仰先烈,增强党员的荣誉感和使命感。 陈玲璐



7月11日,铜冠电工公司组织40多名职工在市献血中心参加义务献血,职工们纷纷伸出手臂,献出自己的热血和爱心。出现在献血中心的大多数都是老面孔,漆包线厂黄超同志已连续5次以上参加献血,他的爱心举动受到有关部门及领导的高度赞誉。 芦广胜 摄



追忆革命战争年代峥嵘岁月,弘扬传承革命先烈精神。日前,矿产资源中心第一、第三项目部党支部组织党员来到大别山红色教育基地开展革命传统教育活动。在教育基地,党员们缅怀革命先烈,聆听革命事迹,开展互投党课及微党课等活动。图为全体党员在岳西大别山烈士陵园,面向庄严的革命烈士纪念碑默哀致敬,并站在党旗前,重温入党誓词。 萨百灵 蒋涵森 摄



铜冠物流金运物流分公司始终把职工的冷暖放在心上,切实帮助解决职工的实际困难。图为该单位领导探望生病住院的职工,鼓励职工安心治疗,早日重返工作岗位。 汪开松 摄

杨宗保同志逝世

冬瓜山铜矿退休干部杨宗保同志,因病医治无效,于2017年7月16日21时30分在铜陵市逝世,享年87岁。

杨宗保同志系湖北省襄阳县人,1951年3月入伍,1952年10月加入中国共产党,分别在0048部队任战士、班长、排长,1959年10月转业到有色边铜矿任党支部书记、副矿长,1979年11月任有色第二巷公司副经理,1982年1月任有色狮子山铜矿副矿长,1984年10月退休,享受副县级待遇。

社会主义建设事业奋斗了半个多世纪。长期以来,他工作认真负责,任劳任怨,兢兢业业,受到干部和职工的高度评价。退休以后,他始终关心矿山发展,从未向组织提出过要求,保持了一名老干部的光荣传统和高尚情操,时刻用党员的标准严格要求自己,为革命事业和矿山建设做出了积极的贡献。

杨宗保同志遗体告别仪式,于2017年7月18日上午9时整在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色冬瓜山铜矿
二〇一七年七月十七日

杨宗保同志忠于党、忠于人民,为