

踏实肯干的制酸班长

——记铜冠冶化分公司标兵李信真



李信真是铜冠冶化分公司硫酸车间生产二班值班长。自2004年应聘来到铜冠冶化分公司硫酸车间,李信真就下定决心要把工作干好。为此他在技术上刻苦钻研,不断提高自己的知识水平和业务技能。勤学苦练,不管在工作时间还是业余时间,他都一样

刻苦学习,认真对照资料钻研直到弄懂为止。缘于这样的刻苦努力,他很快就掌握了关于硫酸的生产技术,并熟练掌握各生产岗位操作技术。

工作中李信真从不叫苦,认真负责班组日常生产管理和协调工作,时时树立表率作用,总是出现在班中最苦最累最脏的岗位上。他不但踏踏实实干好每个岗位工作,而且把班中事务管理得井井有条,得到了车间领导和班组成员的好评。无论春夏秋冬,他总是提前上岗,奔向班中各个岗位仔细检查。在抢修和检修期间他也经常放弃休

息,不分昼夜,不歇工休连续加班,一心扑在工作上,带领班组成员完成任务。

在领导和同事眼中,体型黑瘦矮小的李信真不但是个不惧困难、善打硬仗的值班长,还是位懂管理、善管理的值班长。他在班组内积极开展民主管理及团队建设,以班组安全生产增强生产技能为重点,建立健全班组各项制度,及时了解员工的思想动态,优化组合,及时指导,奖惩分明。生活中他给予班组成员关心和照顾,操作上也要求精细管理,标准化操作。去年车间开展班组考核后,为降

低硫酸生产成本,李信真有针对性地重点抓了三个方面的工作:一是加强设备的巡检,保证系统的稳定生产;二是确保现场无长流水、长明灯现象;三是加大现场排查力度,发现跑、冒、滴、漏立即处理,效果明显。李信真工作细心,有一天上大夜班,他在硫酸一期主风机房巡检时发现风机底部有一个螺丝,经仔细检查原来是风机联轴器螺栓脱落,他立即向车间汇报,并做停车处理。由于发现和维修及时,避免了经济损失,消除了一大安全隐患。 何 鹏

凤凰山矿业公司完成安全隐患整改工程重点项目

本报讯 “喜讯混合井负40米至正102米中段两路排水管道隐患整改和8号泵改造工程顺利竣工,比原计划提前5天。在此,矿业公司向你们送祝贺表示热烈的祝贺!”日前,凤凰山矿业公司将完成安全隐患整改工程重点项目的贺信送到该公司机运车间。

该公司负40米泵房8号泵为6千伏高压电动机拖动,因高压接触器多年无备品,高压电源接触器采用是敞开式裸露在外,水泵电机转子启动电阻采用的是油浸式司机控制器,按国家现行标准规定该类设备禁止在井

下使用,同时该泵能耗高启动操作程序复杂,综合以上诸多因素该公司决定将该泵改为低压启动装置和节能型电机。由于连接水泵的两路排水管道使用年限已长,管道外层氧化腐蚀严重,管道内部结垢多,导致排水管道管壁变薄,出水量减小,延长水泵排水时间,不仅增加了设备及能源的损耗,给井下排水带来了安全隐患,也会影响到雨季矿山水井下的防洪安全。因此,该公司决定对混合井负40米至正102米中段两路排水管道隐患整改和8号泵进行技术改造。

为不影响负40米水泵的正常排

水,该公司机运车间及时召开专业会制订施工方案和人员分工,安排三名技术骨干分别负责水泵、管道的拆装、供电线路的敷设及控制柜的安装等工作。施工中为了正常生产不受影响,他们按照先更换水泵,拆除一路旧管道,再安装一路新管道,安装完成的一路新管道调试正常并投入使用后,再拆除、安装另外一路排水管道。考虑到混合井井筒作业会影响罐笼的正常运行及大箕斗的提矿,他们将管道安装实施时间安排在中班8时至20时进行,以确保夜班时间大箕斗能够正常提矿。

混合井排水管道隐患整改及8号泵改造工程是该公司安全隐患整改工程重点项目。两项工程时间短,交叉作业多,施工难度大。面对困难,全体参战人员发扬“特别能吃苦、特别能战斗”的精神,克服了井筒作业场面狭窄、淋水大、工作环境恶劣等诸多困难。通过合理调整劳动组合,在保证生产工作顺利进行的同时,提前5天结束了整改任务。此两项工程任务的圆满完成,提高了该公司混合井井下防洪排水能力,标志着井下排水防洪能力达到安全规定和要求,彻底消除了安全隐患。 段 青 陈飞玲

铜冠物流公司 抓防汛工作未雨绸缪

本报讯 铜冠物流公司坚持“抓早、抓细、抓紧、抓实、抓牢”的原则,严格组织、措施、物资三落实,确保防汛防汛工作未雨绸缪、有备无患、保障有力。

铜冠物流公司拥有公路、铁路、水运和港口码头等运输路线、设备设施、工作场所,特别是公司下属多个港口码头直接面临着长江水域,汛期的到来对企业生产经营有着较大的影响。为确保汛期期间企业运输生产有序进行,该公司抓防汛工作未雨绸缪,成立了防汛防汛工作领导小组,设立了应急救援大队运输保障分队、防汛防汛抢险队和防汛防汛物资供应组。“两队一组”重点承担汛期安全运输管理、应急救援、抢险突击等任务以及防汛防汛物资的保障,并实行统一指挥、统一调度、统一安排。

该公司还建立预警机制,做到早预防、早预报。落实专项资金和储备数量充足、质量合格、应急适用的防汛防汛物资、设备,并做到摆放到位、管理责任到位、保护措施到位,专人负责保管,随时需要随时提供。对各种运输生产设备设施、各个工作场所等防汛防汛措施进行了周密布置,重要部位和要害岗位人员做到24小时坚守岗位,确保汛期信息畅通,以便发现问题及时处理。

王树强



铜冠投资神虹化工公司硫化钠生产班组成员日前正在观看班组园地。铜冠投资神虹化工公司硫化钠生产班在狠抓日常生产的同时,注重班组管理和标准化班组园地建设,并通过班组园地将职工关心的生产任务指标和绩效考核公布,做到班务公开透明,使班组园地成为沟通职工的良好平台与载体。该班组也因此多次获得铜冠投资公司先进班组称号,并荣获集团公司优秀班组称号。 王红平 陆文武 摄

铜冠冶化分公司开展三标体系新标准宣贯培训

本报讯 5月24日,铜冠冶化分公司举办三标体系新标准宣贯培训班,进一步增强员工贯标意识,确保质量、环境和职业健康安全管理体系的有效运行。公司领导、各部门、车间主要负责人和内审员共50余人参加了培训。

培训课上,该公司邀请的方圆标志认证集团国家注册高级审核员单寒冰从标准引入的管理思想和新标准的主要变化讲起,重点对新标准的第四章至第十章进行了详细的解读。单老师结合自身丰富的评审经验,对该公司危险源辨识、风险评价及风险控制

策划以及质量、环境和职业健康安全管理体系内容整合等方面提出了具体的建议,使参训人员更好地理解新标准的内容和要求,为该公司后续进行体系文件换版修订和再认证工作奠定了良好的基础。

周大伟

(上接第一版) 以科技创新为抓手 提升企业核心竞争力

要引领行业,唯有技高一筹,跻身一流。近些年来,安徽铜冠铜箔公司依靠边调试、边研发、边生产、边提升的研发机制,确保了铜冠铜箔始终处于市场的领先地位。

该公司自主发明了一种可精准快捷调节的生箔机用挤水或挤酸辊装置,不仅增加了压辊调节的速度和精度,压辊调节时间降低50%,过程中不良品降低50%,降低了生产成本。

受铜箔产品更新换代加快,造箔技术与日新月异。铜冠铜箔公司十分重视与下游企业、大学院、科研机构合作。2015年,组织实施安徽省科技重大专项计划项目《超低轮廓高温高延伸电子铜箔的关键技术研究及产业化应用》的技术研究工作,并在去年成功通过省科技厅验收。该项目的关键核心技术率先填补了国内技术领域空白,还打破国内全部依赖进口的格局,加速我国电子铜箔国产化进程。

加强自主创新,科研发明硕果喜人。据不完全统计,该公司目前申报各项专利50多项,已获得国家授权专利32项,其中发明专利15项。仅在去年,就有6件发明专利已进入实质审查阶段,7件发明专利获得授权。其中的“一种电子铜箔的制造方法”、“一种用于陶瓷基高频覆铜板的高粗糙度电子铜箔的制造方法”和“一种可精准快捷调节的生

箔机用挤水或酸辊装置”,不仅有效地解决了国内电子铜箔行业面临的重大技术性难题,还奠定了国产电子铜箔在国际高精度电子铜箔行业中的领先地位。

8年来,该公司已有3项成果获安徽省和中国有色金属协会科技进步一等奖。其中《高频高速PCB用高性能电子铜箔工艺技术研究及应用》项目,被专家权威认为整体达到国际先进水平,其中超低轮廓电子铜箔剥离强度和电源稳定性等指标达到国际领先水平……这些成果的取得,不仅极大提升了该公司的企业竞争力,提高了产品档次,还增强了企业知名度和美誉度。

与此同时,该公司还通过技术领先加强行业话语权,制定国家、行业、地方标准4项,其中《GB/T5230-1995《电解铜箔》》的修订工作已完成了标准初稿的起草任务;申报了安徽省地方标准《超薄电子铜箔技术条件》的制定工作,获得了安徽省质量技术监督局批准,并于2016年12月17日通过专家审定。该公司的“新型电子铜箔工艺及装备研发团队”被安徽省命名为第六批“115”产业创新团队,通过重点研究铜箔在生箔制造和表面精化处理中的特殊添加剂,自主开发超厚铜箔的两大关键技术,从根本上解决电解法制造超厚铜箔的技术性难题,实现超厚铜箔的产业化生产,填补国内技术空白。

以精益制造为支撑 铸就企业优质品牌

8年来,该公司马不停蹄,通过科技

攻关,成功开发了高温高延伸率化电子铜箔、无硫化咖啡色电子铜箔、锂电池用双面光电子铜箔、高Tg板材用电子铜箔、光面粗化电子铜箔等附加值高的一系列新产品;实现VLP铜箔和高Tg铜箔的产业化;开发出6微米双面光锂电池用铜箔产品。

据悉,随着安徽铜冠(池州)铜箔公司二期项目建设投产,公司已研制生产出6微米至210微米的高精度电子铜箔,具备了生产市场上所需各种铜箔产品的能力,不仅延伸了集团公司铜箔产业链,而且让铜冠铜箔产品更加规模化、现代化,无论是产能规模,还是装备和技术水平领跑于国内电子铜箔行业。

现如今,该公司铜箔产品不仅应用到手机、电脑、通讯基站等领域,还应用于IT、新能源产业和航空航天工程。其中部分产品已间接进入苹果、三星、联想等国内外巨头公司的产业链。标箔产品主要客户有台光电子、台耀科技、生益科技等国内国际一流的覆铜板生产厂家;锂电箔产品实现了国内铜箔技术的新突破,填补了国内市场空白的同时,也顺利进入了比亚迪、CATL、国轩高科、天津力神和沃特玛等国内前五大大锂电箔厂家。该公司生产的“105μm-210μm超厚电子铜箔”产品获得2016年“安徽工业精品”称号;去年,该公司在针对箔箔市场出现暂时性缺货情况,一方面努力开发非35um、HTG和无卤铜箔等增值高的订单;另一方面将非35um比例、8um比例、成品率等作为重点指标,

逐项攻关。全年生产和销售铜箔同比增长17.76%、18.01%,其中锂电铜箔销量同比增长22.3%。“其实在前两年,铜箔行情也不景气,但我们公司仍然一枝独秀,年年实现盈利,产品十分紧俏。”陆冰沪说,“这与我们公司多年来以持续创新求突破、以转型发展分不开的。”

据悉,该公司在2015年荣获“首届中国电子材料行业50强”,被评为电子铜箔材料专业十强企业,现已是中国电子材料行业协会理事常务理事单位、电子铜箔材料分会副理事长单位,奠定了在国内电子铜箔领域的领军地位。去年12月,由该公司协办的第七届中国电子铜箔技术与市场研讨会在池州市成功举办,这次研讨会是历届研讨会规模最大、人数最多的一次,国内外共有近百家企业、300多名业内代表参加本次会议,共商电子铜箔发展大计,为加快企业发展步伐、引领铜箔发展提出了明确发展方向。

以做大做强铜箔产业为基础 打造世界铜箔生产基地

“一吨高精度PCB用电子铜箔增值3万多元,而一吨锂电池铜箔增值费用则要4万多元,但加工成本相差不多。”陆冰沪指着两种看似相同又不近相同的铜箔告诉记者。

今年,安徽铜冠铜箔公司依然以加强制造管控为重点,加快管理、科技、产品创新步伐,不断优化产品结构,提出全年实现铜箔26000吨,其中锂电箔4500吨的产销量目标,努力实现产销量

铜冠物流金铁分公司加强设备管理见成效

本报讯 铜冠物流金铁分公司机务段是一家以提供动力保障为主的铁路行车单位。为确保铁路运输生产正常进行,多年来,该段紧紧围绕设备管理做文章,从日常抓机车维护保养入手,促进了机车设备运用良好,保障了机车安全运行。

在落实设备管理中,该分公司机务段超前谋划,科学部署,加大机车检修力度,全力以赴做好设备隐患排查工作。坚持“三定、三检、一把关”制度,即:定人、定职责、定设备,执行班点检、周巡检、月中检,严把机车检修出厂验收质量关。随车进厂的司机长及司机每个工作日和维修一道出入在检修现场,一方面跟踪熟悉维修业

务,提高乘务人员的业务素质;另一方面让乘务人员从电机、电路到每颗微小的螺丝钉着手,全面“把脉诊断”,让机车安全出厂。与此同时,该段管理层与维修厂家及时沟通,协调机车在维修当中遇到的各类问题,力争机车在规定维修时间内出厂。

严格落实标准化作业,积极做好自检自修工作。通过不间断组织乘务人员对机车实行动态维护和保养,自行处理自检自修范围内的故障,做到及时发现故障,正确判断、妥善处理,消除机车“跑冒滴漏”、“松短虚脱”现象,不仅提高了乘务人员故障处理能力,而且较好地控制了机车责任临修,有效地节约了维修成本。 邹卫东 李世祥

铜冠地产公司开展“书香六一、放飞心灵”活动

本报讯 日前,铜冠地产公司在“六一”期间开展“书香六一,放飞心灵”送关爱活动,向职工子女发送购书卡,给孩子们送去了不一样的节日慰问,让他们度过一个健康快乐、有意义的节日。

多年来,铜冠地产公司一直将打造学习型企业、学习型党委和学习型员工工作作为一项战略任务来抓,鼓励员

工不断学习新知识,更新知识结构,最大限度挖掘自身潜能,从而提升公司的核心竞争力,使公司在激烈的竞争中立于不败之地。今年的一张购书卡,既增强企业职工凝聚力和向心力,又引导孩子们培养爱学习、勤读书的好习惯,真正将“营造良好家风,促进社会和谐发展”落到了实处,使企业文化和职工家风建设融为一体。 朱春红



5月25日,在绩溪县召开的“安徽省冶金行业重点企业优秀QC成果评审会”上,安庆铜矿工程工区的《降低深部充填管道故障次数》作为代表集团公司选送的4个成果之一,获得了本次QC成果特等奖,发布者蔡媛同时获得了“优秀演讲者”称号。 孟平凡 摄



5月28日至29日,铜陵市京剧协会、市文化馆业余京剧团在天井湖公园举行“庆端午·观井湖·唱京剧”联谊活动,30多位京剧演员和京剧爱好者登台献艺(如图),吸引着3500多市民和游客前来观看。从马鞍山来天井湖观光的游客刘先生称:“听戏观景一举两得,这个端午节过得真爽!” 殷修武 摄

持续增长。

与此同时,该公司还通过精益生产优化制造,加强各工序衔接和质量管控,减少废品量,提高成品率,稳定提高各项技术经济指标。2017年,要求标箔成品率争取88%以上,锂电箔成品率力争再提高5%。

“按照集团公司第二次党代会提出的要求,在‘十三五’期间持续建设‘三大基地’,强化资源开发和高效利用,进一步推动有色金属产业转型升级。围绕铜产业链巩固、升级、提效,继续抓好重大项目建设,优化项目布局,提高铜加工链附加值、竞争力。”陆冰沪告诉记者。

为打造全国知名的铜基新材料基地,铜陵有色公司加快巩固、提升铜加工,进一步完善铜加工产业链、巩固领先优势。在加快提升铜加工产业盈利能力、稳定成长为集团公司战略支撑板块的同时,有力提高企业的国际国内竞争能力。

日前,总投资15.85亿元、年产2万吨高精度储能超薄电子铜箔项目已在铜陵经济技术开发区注册成立,项目建成达产后,年销售收入可达15.2亿元。安徽铜冠(铜陵)铜箔投产后,产品能满足国内外市场对高精度铜箔的需求,铜箔产业将呈现三地鼎立做大做强的发展势头,为提高铜陵有色公司在国际国内竞争能力发挥积极推动作用,加快建设“一强五优”国际化集团发力。

届时,安徽铜冠铜箔公司实现年产铜箔5万吨规模,继续保持国内第一位、全球前四位目标。安徽铜冠(铜陵)

铜箔公司的成立,不仅进一步加快优化铜箔产业布局和提高市场占有率,还将有助于推进铜陵铜基新材料产业集聚发展基地的建设,为铜冠铜箔走向世界奠定了坚实的基础。

此外,铜陵有色还积极谋划池州铜箔后续项目建设,做大做强铜箔产业,力争在“十三五”期间实现年产量5.5万吨铜箔的能力,打造全国知名的铜基材料基地,必将极大提升铜冠铜箔在国际竞争力和影响力。

今年3月,铜陵有色与覆铜板巨头广东生益科技股份有限公司签署了战略合作框架协议,在扩大电子铜箔在生益科技更广泛的应用、确保生益科技电子铜箔供应量、互相开放产品市场、联合投资开发新能源等新兴产业等四个方面进行战略合作,开启了铜箔、覆铜板行业强强联合新模式。双方将借助各自行业优势资源,利用生益科技国家级研发中心,实现资源共享,共同研发未来市场上需求的铜箔产品,构建互利双赢的利益共同体,以保持市场领先地位。

安徽铜冠铜箔公司在发展壮大的同时,鲜花和荣誉纷至沓来。该公司先后荣获安徽省“五一劳动奖状”、“劳动竞赛先进集体”、铜陵有色集团公司“铜冠卓越绩效奖”和“先进党委”等殊荣;同时,该公司工会还荣获省总工会“模范职工之家”、省机械冶金工会“工会工作先进集体”等光荣称号。

夏富青 钱庆华