铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2017年6月1日 星期四 农历丁酉年五月初七 第3938期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4255期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

创造成就未来

——安徽铜冠铜箔公司以科技创新驱动发展纪实

2010年2月,隶属于铜陵有色的安徽铜冠(合肥)铜箔公司在省会合肥经济开发区年产1万吨铜箔项目建成投产,标志着铜陵有色正式进军铜加工高端领域,同时创造了行业中一次性建成规模最大、投产速度最快的新纪录。

2012年6月,安徽铜冠(池州)铜箔公司年产1万吨高精度电子铜箔项目在安徽池州经济开发区又建成投产。该生产基地的快速建成,不仅凸显铜陵有色产业结构调整向高端跃进,同时宣告将铜箔产业制造列入公司重大发展战略。

2014年11月,安徽铜冠(池州)铜箔公司年产1.5万吨高精度特种电子铜箔项目(一期工程)正式投产,该公司成功进入高端锂电池铜箔领域,成为铜箔行业为数不多、能生产多品种多规格产品能力的专业化铜箔企业。

2016年11月,安徽铜冠(铜陵)铜箔公司一期工程已开工建设,主体厂房现已封顶,部分进口设备进入安装阶段,首期1万吨项目力争今年底建成投产。

……

到今年年底,安徽铜冠铜箔公司年产将达到4万吨高性能、高精度电子铜箔规模,其中锂电池铜箔17500吨。产量规模跃居内资第一、世界第四,产品打破了依赖进口的局面。

无论是工艺装备、制造技术,还是生产产能和产品品质等,安徽铜冠铜箔公司仅在短短的8年时间就独占鳌头,处于国内领先地位,成为国际上也为数不多的从超薄到超厚全系列的高精度电子铜箔的生产供应商。

为什么起步较晚的安徽铜冠铜箔公司这匹“黑马”异军突起,从超越到卓越飞速发展,不仅驰骋于国内铜箔制造业市场,还令国际铜箔市场为之惊叹呢?

“要在竞争日益激烈的市场中突出重围,就要依靠自己的‘拳头产品’来走出一条与众不同的发展道路。”在安徽铜冠铜箔公司负责人的观念里,“科技创新是企业发展壮大的引擎,是企业形成自身核心竞争力的关键。只有练好科技创新‘内功’,企业发展前景才更加广阔。”

以高标准高要求为定位 强化工艺技术研发

“设备最先进,技术最领先、品质最过硬——这是我们公司定位要求。”该公司党委主要负责人陆冰沪告诉记者。

该公司在成立伊始,就瞄准了“行业领先、国内一流、世界先进”的高精度电子铜箔制造企业的目标,组织高层管理人员到国内外知名铜箔生产厂家进行考察,通过行业专家充分论证后,并从当时具有垄断地位的日本引进电子铜箔全套生产线核心设备。

在项目建成投产时,该公司完全按照现代企业管理模式运行,并借鉴参照外资企业管理体制,设立了综合部、计财部、商务部、品质部、制造部、研发中心等“五部一中心”高效管理运行模式。

时间就是效益,必须做到运筹帷幄。该公司新上的所有项目,生产调试期都不会超过两个月,打破了一些国内外知名企业6个月生产调试期的记录。安徽铜冠(合肥)铜箔公司更是当年实现投产、当年达产、当年见效的佳绩。这一高效速度不仅令内业人士惊叹,同时也为该公司快速进入国内铜箔生产厂家第一方阵赢得了时间。

近年来,随着铜箔制造业由日本技术垄断到世界多极化发展,该公司将科技创新作为企业发展的主题,强化工艺及技术研发,博采众家之长、规避各家之短。除引进日本生产设备和工艺外,还从韩国引进了全套生产设备和生产线,并进行对比,加强消化、吸收、改进和提升,从而为该公司产品每两年实现一升级,现已成功开发出第四代产品。

不仅如此,该公司还购置全球最为先进的检测设备,在生产车间建立了多处在线检测,每道生产工序都实行全检。出厂时严格按照客户标准要求检验,配备国内外最先进的检测设备,做到不合格不出厂。

持续开展体系建设,提高各项管理实效。2016年,铜箔池州公司顺利通过安徽省质监局的现场确认,成为池州市首家4A级标准化良好行为企业,标志着公司标准化管理工作迈上了一个新的台阶。质量、环境及职业健康安全“三标一体”管理体系、TS16949质量管理体系、测量管理体系均通过年度监督审核。

“要把我们的班组长打造成为岗位能手,车间主任打造成为铜箔行业专家。”陆冰沪说道。

一直以来,该公司针对新技术、新知识和新产品不断升级,十分注重员工培训工作,提高员工技能操作水平。仅去年就开展了技术培训、专题培训和技能培训等150余次培训。员工王同、徐文斌分别荣获全国“五一劳动奖章”、池州市“劳动模范”称号,钳工付应亮和陈辉在首届“池州工匠”系列技能大赛中分别荣获二、三等奖,付应亮还被授予“池州市职业技术能手”称号;员工李广胜的“职工创新工作室”获安徽省机械冶金工会命名。

同时,该公司还开展劳动竞赛、技术比武、合理化建议、季度之星评选、技术攻关和QC小组等有益活动,提升员工技能。去年共收集合理化建议552条,使用推广6条,创造了良好的经济效益,全员实物劳动生产率由上年度的每人每年34.6吨提高到每人每年35.4吨。

(下转第二版)

脱贫攻坚 心得“扎”下去

□萨百灵

“消除贫困,自古以来就是人类梦寐以求的理想,是各国人民追求幸福生活的基本权利。”近年来,习近平总书记多次就扶贫事业发出“中国声音”,扶贫工作的重要性自是不言而喻。当前,脱贫这场硬仗能否打赢,直接关系着百姓福祉,并影响着2020年全面建成小康社会的目标能否实现。

闻鼙鼓而思良将。在脱贫攻坚战的严峻形势面前,集团公司从机关部门及基层单位中,选拔了一批年轻干部进驻贫困村当第一书记,带领农民脱贫致富,他们闯激流、渡难关,在贫困的泥潭中开辟了一条条发展新路。其中,更是涌现出了一批“张敏式”的先模人物,他们心系百姓,倾力相帮,将为民脱贫这句口号,化成了一份掷地有声的承诺。究其根本,要完成好脱贫任务,驻村干部的心必须要“扎”在农村。

体民情、察民意,驻村首先应驻心。帮助贫困百姓早日脱贫,既是集团公司党委交托予每一位驻村干部的责任,更是贫困地区的人民群众的深切期待。所有驻村干部都应将每一名贫困群众当作自己的亲人,“想群众所想,急群众所急。”真心实意地了解群众诉求,挑起扶贫担子。避免出现“走读式”、“挂名式”帮扶,以及“只转转、只谈谈,拍拍照、不落实”的虚浮现象。如此,才会拥有一往无前的扶贫斗志,与百姓拧成一股攻坚合力,最终必将会让所有贫困群众摘掉贫困帽,过上好日子。

“足寒伤心,民寒伤国。”治疗寒症尚且不可一蹴而至,医好民寒更是如此。扶贫工作是一项周期长,见效慢的工作,驻村干部必须久久为功,潜心扎根在扶贫一线。5月24日,集团公司党委书记、董事长杨军在太湖县北中镇江河村调研精准扶贫工作时指出,扶贫工作要继续增强造血功能,坚持壮大集体经济和提高个人收入并举。发展地方经济,提高个人收入,是一个培植产业、培养人才的持续性过程,驻村干部要充分发挥自身能力,合理运用现有资源,全盘规划、精准施策,并持之以恒。

以暖意化寒症,驻村干部在帮扶过程中,暖心不可少。想要把暖意送到贫困户的心坎上,应以同理心待之,心相通,则万事通。在仔细把脉问诊、透彻掌握情况后,找寻“贫根”,对症下药。在给予贫困群众物质帮扶的同时,还要从思想上、精神上进行帮扶,促使他们从“要我脱贫”的被动走向“我要脱贫”的主动。同时,帮助贫困家庭树立脱贫的信心和决心,引导他们主动学习知识、技术和先进经验,寻找致富路,最终摘掉贫困帽,实现小康生活。

全省冶金行业QC成果发布评审会举行

集团公司两项成果荣获特等奖

本报讯 5月25日,2017年度全省冶金行业QC成果发布评审会,在宣城市绩溪县举行,经过专家评委的严格审评,结合QC材料、PPT制作及现场发布综合打分评定,铜陵有色安庆铜矿、金冠铜业双获特等奖,安庆铜矿蔡媛荣获发布奖。

来自铜陵有色、马钢、中国十七冶、安徽长江钢铁股份、芜湖新兴铸管等全省冶金行业相关单位参加,34个QC课题进行了现场发布,各课题小组都进行认真准备,精心撰写成果材料和PPT课件制作,从不同方面对全省冶金行业在2016年度开展QC活动,切实解决生产工作实际问题所取得的成果进行集中展示,既有现场型课题,又有服务型和创新型课题,在发布会上展开了激烈角逐,最终安庆铜矿工程工区快剑QC小组《降低深部充填管道故障次数》和金冠铜业甲壳虫QC小组《减少压滤机孔洞数》两项课题分别以88分和87.2分获得特等奖。安庆铜矿QC课题发布人蔡媛以简洁流利的讲解、清新大方的主持风格赢得专家评委的一致肯定,赢得优秀发布奖。

发布评审会上,专家们就QC课题的整理、材料的撰写、课件的制作进行点评与指导,对铜陵有色QC活动开展及课件制作和发布水平给予充分肯定。

陈文革

安庆铜矿打造“绿色环保”码头

一座美丽的江畔码头就坐落在安庆市新崛起的东部新城沿江地带,那是安庆铜矿的自主码头,迄今已有20多年的历史。日前,这座80年代建造的安庆铜矿码头顺利通过了安庆市迎江区环保局和安庆市港口管理局的环保验收。

据了解,该矿以此次环保验收为契机,采取对码头环境工作进行了一次全面的综合治理。对于码头来说,最重要的环境任务就是如何有效抑制扬尘。安庆铜矿码头是矿产品囤储转运码头,脱水、风干后的矿产品铜精砂和铁精砂都呈粉末状,运输车辆一拖带,堆放在露天堆场经过风一吹,容易造成粉尘飞扬。

为此,安庆铜矿积极应对,采取一系列对策,首先是对码头所有堆场的矿产品加盖防护网,防止风化扬尘。尽可能的避免矿产品积压,减少囤储量,做到产销平衡;其次,加大车辆“封闭式”运输管理,按照运管部门要求,矿车队对所有产品运输自卸车辆加装了车厢密闭盖,一键启动,产品运输途中车厢完全处于闭合状态,减少了途损,防止了扬尘。

为了减少在车辆装卸过程中带来的泼洒和扬尘,该矿从源头抓起,分别在矿区和码头各建造了一个“一键式”环保车辆清洗平台。只要轻轻按下按钮,环保洗车台会在短短一分钟内把装运和卸完货的车辆轮胎、车厢清洗的干干净净,不带一点粉尘。环保洗车台不只是为了清洗车辆,还能够回收矿产品,防止金属流失。

码头员工做到每天及时清扫和冲洗路面。除了在每次运输和倒运作业完成之后进行及时清扫冲洗路面外,码头还与安庆市环卫队签署了协议,由环卫队派出一辆洒水车,每天两次进驻码头对所有场地和道路进行洒水。另外,在产品装船过程中,在运输皮带下料口处还安装一只防风筒装置,让矿产品从防风筒内卸落到船舱内。

为了巩固江边码头防尘措施,码头加大周边和内部的植树和绿化投入,通过种树和灌木起到固水、防风、防尘作用。码头的负责人江中怀说:“这一系列环保举措得到了环保部门和上级部门的肯定。相信码头一定会成为绿色文明标杆港口。”

胡耀军

端午节期间,金威铜业公司板带分厂职工正在剪切操控作业。金威铜业公司为保证端午节放假期间生产稳定,满足客户订单需求,积极组织一线生产职工放弃节日休假,坚守工作岗位正常开展生产。节日期间,该公司板带分厂、熔铸分厂依然是一片繁忙。

王红平 黄军平 摄

你是我的“眼”

“因为你是我的眼,让我看见这世界,就在我眼前……”驾驶员钱进平嘴里哼着曲儿,眼睛盯着倒车显示屏,手握方向盘正轻松地倒车。可2小时前,这位矿山“车神”,还是一脸愁容呢!

45岁的钱进平,在冬瓜山铜矿驾驶员队伍中是大神级的人物,10年间开过油罐车、农用车、载人皮卡车和依维柯等10多种井下服务车辆,跑遍了冬瓜山矿段负670米至负875米上百公里纵横交错巷道,行程20万公里,运送人员20多万人次,运输油品、材料近1000吨,竟然没有一次违章记录,同行们都叫他“大钱”。

5月16日上午,钱进平原打算配合电气高工黄爱国安装倒车影像,消除新型油罐车的罐体遮挡驾驶员倒车视线的安全隐患。

早上9点钟,出矿铲运机工反映负790米44线一台铲运机缺少柴油。“怎么办?是先解决生产急需,还是等候黄工安装倒车影像?”他选择了后者。

半小时后,“大钱”加完柴油,确认车后畅通无阻,上车鸣笛、倒车,刚开出20多米,感觉车身有轻微震动。“不好!肯定是罐体发生剐蹭。”钱进平边思考边下车检查,油罐车的屁股与一辆黄色皮卡车的前轮拱板亲密接触,造成拱板变形。现场的“交警”——采矿工区副区长苏青,认定“大钱”违章,行驶中未保持安全距离,按照C类第22条不安全行为进行处罚,罚款300元,安全学习一周时间。

接受了井下交通违章处罚,“大钱”把油罐车停到负730米停车点,一见到黄工,他就诉苦:“黄工,要是早点装上倒车影像,刚才倒车就不会发生碰撞。”

“大钱,真不好意思,倒车影像是网购的,今早才到货,这不立马下井来装了吗。”黄工接着说:“咱们先在驾驶室装上显示屏,第二步到罐体下方安装高清摄像头,再用控制线把两者连接上。”

经过一个多小时的忙碌,倒车影像安装大功告成。黄工拉着钱进平说:“赶快上车,测试一下我给你们安装的这只‘眼睛’好不好用?”

“倒车!请注意!”钱进平刚挂上倒车挡,便乐开了花,油罐车车尾的景象立即从显示屏映入眼帘,他不禁哼唱着:“你是我的眼,带我领略四季的变换……”

李志勇

从5月1日开始,铜山矿业公司下井的职工必须通过新副井乘罐大厅内的考勤安全答题系统后才允许下井。该矿业公司坚持班前安全宣誓、班前安全答题、“人人轮流当一天安全员”等行之有效的方法,多渠道多形式抓好安全管理,增强职工安全意识。

方咸达 摄

日前,凤凰山矿业公司生活服务中心党支部组织十余名党员和入党积极分子对矿区主干道两旁的排水沟进行清理、疏通,经过2个多小时的辛勤劳动,数百米长的排水沟畅通无阻。

卞爱华 摄