

金冠铜业分公司三措并举全力冲刺年度目标

本报讯 四季度,金冠铜业分公司紧盯全年目标任务,充分发挥工艺技术领先、设备能力先进、企业规模效益凸显等优势,在确保安全生产的前提下,严控成本,强化管理,全力冲刺年度生产经营目标。

强化安全管控。结合“铸安”行动和“安全环保,意识先行”系列活动,该公司落实全员安全责任,做实、做细安全管理的各项细节性工作,提升职工安全素质,并在生产各个环节全面开展隐患排查治理工作,强化全员“反违章”意识。以“安全风险管控系统建设”为抓手,进一步梳理现场安全管理存在的问题,不断改进和提高管控水平,筑牢安全防控基础,确保安全监管始终处于高压态势。

强化设备管控。该公司持续推行“管、用、修”一体化机制,要求各班组加强日常巡检,把隐患消除在萌芽

状态,杜绝重复性故障发生。加强设备定期维护,认真落实设备的定期检查、定期保养、定期维护等工作。有针对性地开展生产系统 SOP 操作培训,规范职工操作行为,提高职工设备管理水平。

强化成本管控。在执行全面预算管理过程中,该公司根据预算目标,做好成本、费用分解、落实、执行和考核工作,杜绝预算外开支,节约成本费用。

每月坚持开展经济活动分析,除了评价该公司的生产经营结果外,各部门车间也结合自身的预算执行和降本措施落实情况,开展原因分析,改进方法,降低成本。同时,该公司坚持深入推进班组成本管理,把生产直耗材等实物消耗分摊至班组和岗位,将成本管理落实到人,努力做到最低成本下实现生产效益最大化。

陈潇 封保敏

动力厂举行学习贯彻“习近平总书记系列讲话精神”知识考试

本报讯 为检验“两学一做”学习教育成果,日前,动力厂在全体党员中开展学习贯彻“习近平总书记系列讲话精神”知识考试。

今年以来,动力厂通过党员轮训班、厂领导送党课到基层、支部上党课、党员座谈会以及“三会一课”

等多种形式,在全体党员中积极开展“两学一做”学习教育,使广大党员知晓党的宗旨和要求、坚定共产党人的理想与信念、严守党的纪律,并在企业扭亏增盈和发展中,自觉遵守党的各项规定。

舒兴华

有色置业公司多种形式开展廉洁警示教育

本报讯 根据“两学一做”学习教育统一部署和学习安排,日前,有色置业公司开展多种形式的廉洁从业警示教育,取得显著成效。

该公司党委和党支部两级中心组集中学习、研讨《中国共产党廉洁自律准则》《中国共产党纪律处分条例》《中国共产党问责条例》,班子成员和副科以上管理人员带头学习《廉洁从业警示教育读本》并撰写了心得体会。

组织党员和关键岗位人员到基地接受警示教育,观看了廉洁从业警示教育纪录片:《房》《权》《欲》《守住第一次》,廉政微电影:《母亲的笑容》《弟子规》《败笔》《身影》《特殊

情况》《身影》警示教育片。

每逢重大节日向党员和中层以上管理人员发送廉洁短信,通过“有色置业党旗红”微信群提醒广大干部廉洁自律。

下发《有色置业关于学习贯彻〈中国共产党问责条例〉实施方案》《安徽省预防职务犯罪工作条例》知识测试题。开展了廉洁宣誓、廉洁答题、专题讲座、典型案例剖析等一系列预防职务犯罪活动。

通过开展廉洁从业警示教育,广大党员清醒地认识到了算好人生政治、经济、名誉、家庭、亲情、自由、健康“七笔账”,牢固树立起了“红线”不能踩、“高压”不能碰、“雷池”不能越的理念。

王松林 周尚清

稀贵金属分公司加强作风建设从严执纪问责

本报讯 近日,稀贵金属分公司认真组织学习中央八项规定精神和《中国共产党廉洁自律准则》、《中国共产党纪律处分条例》、《中国共产党问责条例》等党

内法规,要求分公司二级组织和广大党员干部要紧密结合“两学一做”学习教育,切实增强纪律意识、廉洁意识、责任意识。该公司党委认真履行全面从严治党主体责任,主要负责

同志切实担负起第一责任人职责,把锲而不舍落实中央八项规定精神、纠正“四风”作为严肃的政治任务,带好班子、管好队伍,切实抓好作风建设。纪委认真落实监督责任,紧盯重

点领域和关键环节,通过明察暗访、专项检查、随机抽查等方式,加大监督检查力度,巩固“酒桌办公”等专项治理成效。

孙乐

冬瓜山铜矿精矿车间开展模拟安全演练活动

本报讯 10月13日9时许,冬瓜山铜矿精矿车间办公室电话骤然响起,话筒中传来安全员李金贵急促的声音:“4号硝酸储罐出口处发生泄漏,请迅速派人处置。”

接到电话的副主任朱权一面安排李金贵负责现场警戒,一面拿起桌上对讲机,果断奔赴现场,边走边发出一系列指令:“老夏,4号酸罐发生泄漏,您立即带领人员穿戴好防护用品前去检查处理。”“刘金富,你马上安排人员接好消防水袋拉至4号酸罐对泄漏的硝酸进行稀释。”“李金贵,你在现场监控,拉好设备警戒,提醒在场人员站在上风口,防止酸雾对作业人员造成伤害并督促所有人按章操作。”“裴学文,你火速携带有害气体检测仪和急救箱到4号酸罐处对现场进行气体检测和准备对作业人员应急救援。”

“明白”、“明白”、“明白”。到达现场后,三位参与应急处置人员全副武装,穿好防护服,防酸靴,佩戴防护面具和防酸手套,背着工具也已到场,正在对泄漏点检查处理,发现是出口法兰垫老化破损,酸泵工作时产生泄漏,迅速断电拆开更换。生产工作接好水带,打开消防栓,对泄漏的硝酸进行稀释。安全员在位监护,突然发现一名抢修人员动作迟缓,呼吸急促,示意身体不适,立即向现场应急处置负责人朱权汇报,指派应急救援人员送到临时救护点派班室平躺在椅子上,保持通风并对他观察测量体温询问,稍作休息后一切恢复正常。此时,消防垫片已更换完毕试车正常。泄漏的硝酸也稀释测试,PH值呈中性,危机警报解除,车间主任李良国宣布应急演练结束。现场观摩指导的安环部领导对参演工作人员给予充分肯定,并就突发情况的应急救援进行了探讨。

这个车间使用14台陶瓷过滤器对四种产品进行脱水处理,每隔8至10小时需用硝酸和超声波对陶瓷过滤板进行联合清洗,每年用酸近500吨。为消除隐患,控制危险源,确保危险化学品使用安全,这个车间在矿部支持下,对硝酸存储输送系统进行改造,制定专人每天配酸并安全巡查,配备齐全的防护和急救用品。车间制定了严格的危化品管理制度和详细全面的应急预案,每年都进行应急演练,提高从业人员安全意识和自我保护能力。2004年投产至今均实现安全生产无事故。

郑子龙



铜冠建安安装公司职工日前正在沙漠项目中焊接管道。铜冠建安安装公司发挥安装施工的技术优势,在沙漠项目建设中不仅承担了大型设备的安装,还积极承担了辅助项目选矿生产供水和回水管道的安装。自8月份开始管道安装施工以来,1000多米的管道目前已完成了三分之二,预计年底完工交付使用。

王红平 陈致生 摄

矿产资源中心技术比武重实效

本报讯 10月18日上午,矿产资源中心2016年技术比武拉开序幕,此次安排了地质专业技术和核算业务技能两项比武考评项目。

作为该中心主营业务,地质专业技术一直是该中心历年技术比武的固定项目,围绕普通地质学知识、找矿勘探学、水工环及物化探基础知识、地质标准与规范和矿政管理基础知识,该中心对全体地质编录人员进行了全方位的理论考评,并通过地质剖面图的规范编制来检测参评人员的实践水平。

而今年设定的核算员技能比武,颇受该中心员工关注。“以往都是

(从事)钻探、地质、测量(的员工)参加比武,我们在旁边看得热血沸腾,自己也想试试。”“一直都是陪孩子考试,自己都多少年没考过试了,这会还有点紧张。”在比武开始前,11名来自基层单位的核算员既满怀期待又不免忐忑。

同其他技术比武项目一样,核算员技术比武也分为理论测试和现场实践两部分。理论测试以财务知识为条件,重点考察核算人员对财务管理制度和财务会计基本知识的掌握情况,实践考评则结合该中心第三季度经济活动分析,采取多名评委现场打分的方式,进行,核算员

对在基层单位生产经营数据采集分析是否准确、透彻,统计手段和技术运用是否科学,有没有发现和正视成本管理中存在的问题以及针对问题提出可行的对策,都将影响到最终的比分。

“核算业务测评一方面是想激发中心员工钻研业务的积极性,另一方面则是从人力资源管理上持续挖潜降耗,只有每一名财务管理人员的综合能力切实地提高了,中心的全面预算管理才能真正贯穿到经营的细枝末节。”该中心财务负责人介绍道。据悉,此次核算员比武结果将作为考核轮岗的重要依据。

萨百灵 蒋涵森

天马山矿业公司开展安全环保职业健康大检查活动

本报讯 日前,天马山矿业公司在全公司范围内开展三季度安全环保职业健康工作综合大检查活动,领导班子分六组带领安全、生产和纪检等部门检查人员分别到天马山和金口岭两个矿区,进行深入细致的安全检查。

检查组分别深入井下、车间、尾

矿库对安全标准化工作推进情况、职业卫生管理落实情况、现场安全环保管理落实情况、车间(矿)区存在的安全环保隐患、技改项目实施情况等进行了详细检查,确保井下提升系统、机电运输系统、通风、排水、供电等各大系统安全平稳运转,同时对危险化学品、特种设备、爆破作业、有

限空间作业、安全避险“六大系统”运行情况以及综合台账资料等进行了全面细致的检查,严防安全漏洞,确保生产安全。

针对查出的隐患,安全环保部下发整改通知单,要求责任单位定措施、定期限、定责任人,确保整改到位,为该公司安全生产打下坚实基础。

朱艳



冬瓜山铜矿十分注重高素质高技能职工队伍的培养,经常性地开展各类岗位练兵,技术比武活动,不断激发广大职工岗位学技术、钻业务、练本领的积极性。日前,该矿组织化验室女工开展技术比武活动(如图),12名化验工分别进行了理论考试,以及称样、滴定、计量的实践操作。

汤菁 朱斌 摄



凤凰山矿业公司日前组织80名党员及入党积极分子突击对炸药库隐患整改工程中的防爆墙进行加固加高。全体党员发挥能吃苦能战斗的精神,出色地完成了约5000支编织袋的装土及运送任务。

段青 摄



日前,由铜冠物流公司金洋船舶修造厂承建的3000吨级自有普货运输船“铜冠001”号轮建成下水。该轮将在做完系泊试验、水上试航等相关试验以及办妥船舶证书后正式投入生产运营。

余松颖 摄

科技让铜陵有色跨入国家级创新行列

(上接第一版)后起之秀的化工产业,在集团公司虽然起步较晚,但发展迅猛,科技创新精彩纷呈。

五年来,集团公司与中南大学合作开展的“大型链篦机—回转窑赤铁矿氧化球团生产关键技术”,优化了硫酸烧渣配比高达50%链篦机—回转窑球团生产线热工制度,使硫酸烧渣比表面积提高3倍,表面润湿热增加2.8倍,成球性指数增大45%,在硫酸烧渣的配比高达50%的原料条件下,生球强度和成球团强度分别提高50%和90%,生产工艺过程能耗降低30.5%,获国家科技进步二等奖。利用独创的碳酸二甲酯共沸物分离、二氧化碳低温输送、医药级丙二醇专有技术,通过技术创新与技术改造,“十二五”期间在铜陵有色化工园区建成年产6

万吨碳酸二甲酯的生产线,工艺技术装备达到国际先进水平,产品被认定为国家级高新技术产品。

以井下无轨装备和环保设备为代表的集团公司装备制造企业,近年来同样赢得世人的广泛关注。集团公司通过不断创新创造,先后开发出T—100系列高压气环钻杆钻机、井下铲运机、多功能服务台车及自动装药机、陶瓷过滤器、高分子盘式陶瓷过滤器等系列产品,装备制造产品从2008年的3个品种发展到2012年4大系列18个品种,“铜冠”牌铲运机被授予“安徽省名牌产品”;“铜冠”牌陶瓷过滤器、钻机被授予“安徽省著名商标”。制定了《陶瓷过滤器》、《高气环钻杆钻机》、《井下服务卡车》的行业标准。到2015年12月初,集团公司的环保、无

轨产品先后出口到韩国、俄罗斯、智利等30多个国家或地区。

五年来,集团公司技术中心本部中,采、选、冶研究所恢复建设,具备开展矿山开采(空区测量、支护及充填、采矿方法等)研究、有色金属选矿(试验室研究和连选试验研究)等能力与条件,冶金研究所具备冶金过程资源综合利用试验研究的基本条件与能力。同时,相继建立了电工材料、电子铜箔研究室,具备电工新材料、磷铜新材料、高端电子铜箔的研发、中试及产业化工艺技术及装备研究能力。铜加工工程研发中心正在建设之中,建成后将具备铜基新材料及铜板带新产品研发、中试、产业化工艺技术及装备研究能力。建立了安徽省井下无轨装备工程技术中心,具备井下无轨装备、环保设备的研发、设计、样机制造的能力和条件;建立了

安徽省有色金属粉末材料工程研究中心和省级技术中心,具备金属粉末材料研发及中试(生产)能力,中试(生产)线技术装备水平居国内先进水平。金泰化工公司成立了省级技术中心,具备碳酸二甲酯上下游产品研发能力。技术中心检测研究中心、金隆铜业公司化验室分别通过国家实验室合格评定认可委授权。34种产品254个参数获得了国家认可委授权,25种产品190个参数获得了安徽省质量技术监督局授权;具备检测、检验服务与分析方法、国家(行业)标准研究制定能力。在设计咨询上,设计研究院具有冶金工程设计和工程咨询甲级资质;建筑工程、环境工程、市政公用、工程造价咨询等乙级资质;地质灾害治理乙级;压力容器、压力管道工程设计专项资质;新增非煤矿山生产能力核定、固定资产投资节能评估等

相关资质。同时,集团公司已与中南大学等8所院校建立了校企全面(战略)合作关系,加入了有色行业金属矿采选工程及装备等6个产业技术创新战略联盟,建立了企业博士后工作站、院士工作站及安徽省第一批示范型国际科技合作基地单位。

短短五年,集团公司围绕公司生产经营及产业发展,在有色金属矿产资源及综合利用、有色金属材料加工、机械装备制造、化工和循环经济、节能降耗、信息技术等6个重点领域,到2015年组织开展各类科技研发项目329项,其中新产品开发项目40项(含铜基新产品23项),制定了国家、行业及地方标准20余项;攻克了一批制约公司发展的技术瓶颈,取得了一批具有自主知识产权的核心技术。

本报记者 江君 通讯员 朱继生