

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2016年第三季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司组织宣传部
2016年10月11日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1、投票时间为10月11日—10月16日。
- 2、投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3、每位投票人一次投票须投满五位候选人,多投少投均为无效票。
- 4、投票方式。报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织宣传部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01—10)后的“○”涂黑。微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描铜陵有色报二维码后参与投票。一个微信号只能投票一次。
- 5、本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01 天马山矿业公司 卢晔晖



卢晔晖,天马山矿业公司选铜车间精矿工段维修班班长。

2001年他到选铜车间从事钳工工作,工作上勤奋好学、刻苦用功,从学徒到出师带班维修只花了半年时间。2004年,他担任精矿维修班班长以后,变设备的“事后维修”为“预防维修”,并提出多项合理化建议,大大减少了维修工作量,降低了维修成本,提高了设备的运转时间,设备的运转率达到90%以上,故障停机率控制在0.3%以下。今年四月份,他患了直肠癌恶性肿瘤,开刀住院治疗仅一个月,就坚持边治疗边工作。带病积极投入到选矿系统扩能改造之中,他用自己的实际行动为党旗增光添彩。

02 铜冠物流公司 阮光东



阮光东,铜冠物流公司冬瓜山车队货运班班长。他曾代表铜陵市参加安徽省汽车节能大赛,并获得优秀奖。日前,他又荣获全国“爱岗敬业驾驶员楷模”称号。

他每天总是第一个到岗,最后一个收车,就连大年三十也不例外。去年他完成单车货运量3.4万吨、产值55万元,位列班组前茅。20多年来,他累计行车百万公里,从未发生过一起设备和交通安全事故。

他乐于助人。2013年的一个下雪天,他在开车给金隆公司送货途中,见路边一辆货车车门旁靠着一个人一动也不动,他急忙叫来救护车,并陪护到医院。

03 冬瓜山铜矿 员工餐厅班组



冬瓜山铜矿员工餐厅紧临采矿综合楼而建,直接为井下一线职工服务。这个餐厅现有职工31名,其中女职工26名,烹饪技师2名,高级工18名,担负着全矿2000多名员工一日三餐供应。就是这样一群平均年龄不到40岁的餐饮服务人员,用她们的勤劳与智慧,打造一座活色生香的“舌尖上的美味矿山”。近年来,该班组多次获得冬瓜山铜矿及集团公司的表彰。2014年被省工会评为“三八红旗先进集体”,2016年被省工会授予“工人先锋号”荣誉称号。

04 金冠铜业分公司 汤珩



汤珩,金冠铜业分公司硫酸车间生产四班班长。

2012年参加工作的他,对本职工作刻苦钻研,设备操作技能精湛,在车间组织的历次操作比武和劳赛考核中一直名列前茅,并很快就成为车间的生产骨干。日常工作中,他爱岗敬业、勤于观察思考,多次发现重大设备故障隐患,防患于未然;他先后提出几十项合理化建议,解决了石膏滤液管道改造、中和浓密机泥耙频繁压死等生产难题,年节约备件费用3万余元,他提出的对两套脱硫系统,碱液添加量、PH控制、引出量调节的优化调节建议,年节约液碱量数百吨,并较好的控制烟囱二氧化硫尾排。

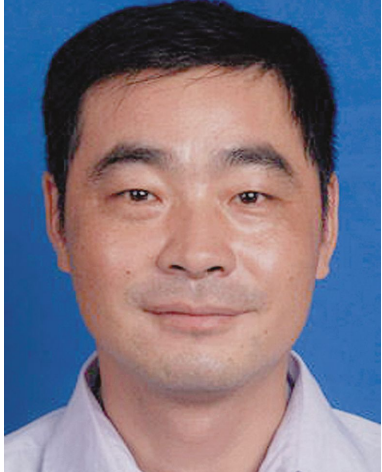
05 铜冠建安公司 陈贵斌



陈贵斌,铜冠建安公司技术主管。

他曾获全国知识型职工先进个人、集团公司优秀共产党员,并连续多年获得铜冠建安公司优秀项目经理等荣誉称号。2015年陈贵斌带领他的团队来到山东招金项目,仅历时10个月,就累计完成施工产值1.2亿元,累计回收工程进度款7800万元,这是建安公司项目建设上历史性的突破。在他参建的冬瓜山铜矿、金隆技改、金翔拆解等项目中,他总能通过反复研究思考,解决一个个技术难题,为项目建设和企业发展奉献着自己的勤劳与智慧。

06 金昌冶炼厂 杨锋



杨锋,金昌冶炼厂硫酸车间生产班班长。

他孝老爱亲,无怨无悔的长年细心照料患病的岳母和身患晚期胃癌的妻子。不辞辛苦带重病的妻子辗转各地求医问诊,鼓励她积极与病魔斗争,帮助她缓解化疗的痛苦,为她喂药、换尿片、换床单、擦身……不离不弃,精心伺候,直至妻子病情恶化含泪离世。

作为硫酸生产班班长,他带领班组职工精心组织生产,重活累活带头干,认真做好设备点巡检,及时发现和消除设备故障,保证制酸生产稳定运行,是职工心目中的好党员、好班长,是亲人朋友心目中的好男人。

07 凤凰山矿业公司 郜新民



郜新民,凤凰山矿业公司工程车间维修班长。

为确保每台设备的正常运转,他坚持每天早上安排完维修工作后,就各个中段的跑,那里有危险、那里有困难总是冲在前、干在前。为及时完成风簾机大修任务,他不顾持续高温,起早贪黑,身上晒脱了皮,仍一声不吭埋头苦干,仅用了9天时间就圆满完成维修任务,工友们感慨的说:这台风簾机是郜班长用汗水组装出来的。2015年他带领维修班共完成重大设备的检修26台次,维修合格率和设备隐患整改率均达到100%。他还时刻不忘勤俭节约,对车间的旧电机车和通风电机修旧利废,节约维修成本达数万元。

08 安庆铜矿 章军



章军,安庆铜矿选矿车间磨选班副班长。

他带领磨选班始终把磨矿细度控制在63%以上,磨矿浓度控制在35%以下,有效地提高了精矿品位和金属回收率,最大限度降低了有价金属流失,为企业创造了可观的经济效益。他对工作认真负责、精益求精,被誉为设备“医生”,仅去年由他发现并及时处理的设备隐患就有5起。他曾四次参加集团公司举办的球磨工技术比武,每次取得前三名的好成绩,2015年更是斩获第一名桂冠,被集团公司授予“首席球磨工”和“十大优秀岗位能手”等荣誉称号。

09 铜山矿业公司 黄慧娟



黄慧娟,铜山矿业公司选矿车间高级浮选工。

她对工作兢兢业业、精益求精,被大家亲切地称为“选矿车间的花木兰”。2015年荣获集团公司和矿业公司“优秀岗位能手”称号。

该矿新选矿系统正处于磨合试生产阶段,她坚持检测对比数据和连选试验,判断调整浮选指标的关键参数,一班到点从不间断地进行巡查、测定、对比工作,积极探寻最佳的操作方法,为新系统正式投产积累了丰富的经验,是浮选工中的佼佼者。在她及同事们的共同努力下,2015年她所在的班组选铜回收率比其他班组平均提高0.8个百分点,选硫回收率提高近3个百分点,为矿业公司增收60多万元。

10 铜冠电工公司 魏安友



魏安友,铜冠电工公司漆包线分厂漆包工。

朴实勤劳的他对工作充满热情、好学上进。因矿山关破、企业改制,他先后从事过井下打眼工、电缆胶胶工和漆包线生产工,每到一处,他都能干一行、爱一行、钻一行,勤学苦练各项职能。他曾在最短的时间里掌握了漆包线的生产技能,三个月不到就能独立操作漆包机,现在的他始终保持产品产量和质量在分厂名列前茅。他对家人更是不离不弃、悉心关爱。十多年来,他倾尽心力照顾脑瘫的儿子和年迈多病的母亲,任劳任怨、细致入微。他始终如一,出色的扛起了工作和生活两重负担。

“铜陵有色好员工”选票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○