铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2016年9月22日 星期四 农历丙申年八月廿二 第3834期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4151期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

【恒大绿洲】国庆大闯关第二季 等你来战

今年“十一”长假去哪玩？铜陵恒大绿洲国庆大闯关第二季火爆来袭，还记得第一季时全民参与的火热现场吗？这个国庆，一场欢乐、刺激的娱乐饕餮盛宴即将席卷铜都！最有挑战性的冲关项目，等你来战！

参与对象

1、成人组（男子组、女子组）：18岁以上，60周岁以下成人均可报名参加。（患有心脏病、高血压等身体疾病者请勿参与）；

2、儿童组：7-14岁儿童，须在家长陪同下参加（年龄太小的儿童为了安全请勿参加）

2016年10月1日-10月7日，让我们相约恒大绿洲，智勇闯关乐翻天！领先中国的户外陆地智勇大闯关第二季卷土重来！相较于第一季闯关活动，本次赛道进行了全新的升级，更具刺激性和趣味性。“国庆大闯关”采用连续闯关式赛道，分7个关卡，“争分夺秒”“飞檐走壁”“能屈能伸”“匍匐前进”“不进则退”“翻山越岭”“高瞻远瞩”一关更比一关难，看你如何跨越重重障碍，披荆斩棘！参赛者只要冲完全程，即冲关成功。10月1日—6日，“国庆大闯关”海选期间，上午9:00-11:30成人组（男子、女子）；下午15:00-17:00儿童组。凡在每组第一名顺利闯关者，根据用时时间最短，获得晋级牌，即可参与10月7日的决赛！10月7日决赛期间，成人组冠、亚、季军将分别获得4999现金大奖各一名；品牌空调各一台；品牌洗衣机各一台。儿童组冠、亚、季军分别获得苹果IPAD一台；儿童电子手表一枚；儿童自行车一辆等丰富大奖。另外凡参与者凭参与券及号码牌即可至售楼部领取恒大影城影票1张。

恒大绿洲项目重磅打造的大型户外“国庆大闯关”第二季活动报名工作目前已如火如荼开展。即日起满足条件的市民均可在通过恒大绿洲官方微信、电话报名、凭活动单页等至销售中心现场领取参与券方式报名！活动参与券为本次活动唯一参赛资格凭证！参与就有机会获得超级大奖!那么，谁将是第一个冲到终点的呢，让我们拭目以待。

项目快讯：铜陵恒大绿洲截止8月底，劲销5亿，冠销铜陵！献礼国庆，82折抢百套118-142㎡稀缺中央景观新品，即将盛大开盘！199㎡大平层仅66套，全城珍藏中！即日起，来访即有好礼相送！

销售热线：0562-5888888

项目地址：石城大道与翠湖四路交会处（翠湖公园旁）

记者：王临津

精准发力 提质增效

张家港铜业公司逆势发展实现扭亏为盈

提质增效再攻坚 业绩献礼党代会

本报讯 7月份，当月盈利1400多万元；8月份，实现利润总额460万元；今年1至8月份实现生产经营整体盈利700多万元。对于张家港铜业公司这样的铜精炼企业来说，在今年铜价持续低迷、精炼行业利润空间收窄、市场竞争日趋激烈的形势下，能够取得这样的业绩，不仅扭转了该公司连续三年亏损的局面，而且大大地提振了该公司全体干部员工完成全面目标任务的信心和斗志。

凡事预则立。在今年初董事会下达给张家港铜业公司经营班子2016年的利润目标是控制亏损，而该公司最终将利润目标锁定在扭亏为盈上。为此，该公司以稳产高产为目标，以稳健经营为重点，以技术改造为支撑，不断深化对标管理，精准发力，提质增效，终于实现了从亏损到盈利的发转。

释放产能，增产增效，着力提升规模效益。今年以来，该公司围绕“开足老系统、扩满新系统”的总体部署和“增产就是挖潜、增产就是增效”生产经营目标，科学制定生产计划，以天保周、以周保月、以月保季，进一步释放电解系统产能，对生产各个环节进行严格把控。精炼生产以阳极炉关键指标为突破口，优化生产工艺参数，提高阳极铜产量和质量，确保阳极炉满负荷生产，为电解精炼提供足量合格的阳极板。电解生产按照在确保老系统满负荷生产的同时，全力以赴推进PC电解系统达标达产。该公司通过合理调整电流密度、提高电效等有效措施，加强电解槽面管理，强化各工序间管控，不断深化与同行业企业的对标，进一步稳定和提高A级铜率。同时，该公司通过强化设备管理，提高设备作业率，减少非生产时间，确保各生产系统处于最佳的生产运转状态。

稳健经营，防控风险，着力提升经贸效益。该公司以实施原料战略为龙头，在充分发挥铜陵有色集团整体优势的同时，积极开拓原料市场。采取合作、委托加工、代理进口等多种方式，加大了原料客户的开发力度。通过建立健全市场快速反应机制，利用经营分析会、商贸例会等平台，深入研判市场，加强产品市场分析和价格预测，统筹利用国际国内两个市场，根据形势变化探索期现结合、规避风险的市场操作，切实加强库存和头寸管理，原料库存从今年一季度的2万吨降到8月份的9000吨，最大限度地减少了因铜价大幅波动可能带来的损失。同时，该公司积极推进商贸转型，创新商务、财务联动与资金运作模式，持续推行工贸结合、产融结合，在加强风险控制和积极稳健的前提下，进一步加大贸易量，抢抓市场机会效益。

改造先行，优化指标，着力提升技改效益。2014年以来，该公司通过对阳极炉炉体结构进行优化，单炉和日产量较改造前都提升一倍以上，各项经济技术指标进一步优化。同时，该公司通过合作开发，成功研制国内首家重油全氧燃烧工艺，重油单耗由过去的吨铜每小时77公斤下降到目前的吨铜每小时35公斤。阳极炉全氧燃烧工艺改造获得国家实用性新型专利成果。通过阳极炉节能改造，该公司全厂综合能耗在同行业处于领先水平。

狠抓能源体系建设是该公司练好内功的又一重要举措。该公司制定和完善了能效对标管理办法，对主体运行设备实施在线监测，并进行单系统、单炉次考核，集成化管控，实现了科学用能的精细化管理。该公司还通过加强能源管控中心的建设，加强对能源输送、生产和应用等控制系统进行升级改造，充分发挥能源中心的电力、动力等专业调度台作用，对生产过程的能源消耗进行实时管控分析，真正做到摸得清、管得住、降得下。目前，该公司已成为全国8家能效促进示范企业之一，并被苏州市授予“能效对标三星级企业”称号。

杨学文

铜陵有色非公开发行股票获得证监会批文

本报讯 9月20日，股份公司收到中国证券监督管理委员会《关于核准铜陵有色金属集团股份有限公司非公开发行股票的批复》（证监许可〔2016〕2029号），核准铜陵有色非公开发行不超过1,732,851,568股新股。股份公司将根据批复文件要求，在规定期限内办理本次非公开发行股票相关事宜，并及时履行信息披露义务。

董秘室

云南铜业副总经理姚志华一行来集团公司参观交流

本报讯 9月19日下午，云南铜业副总经理姚志华一行四人来集团公司参观考察，集团公司副总经理胡新付接待了姚志华一行，并与对方就签订战略合作协议、到冬瓜山铜矿实习等事宜进行了座谈。集团公司相关部门和单位负责人参加了座谈。

交流中，姚志华表示，一直以来，云南铜业将铜陵有色作为标杆企业，努力在管理和发展等方面向铜陵有色靠齐。但近年来，由于内外各种原因，云铜发展缓慢，冶炼仍然保持着10年前的水平，期望能够得到铜陵有色的帮助和支持。

胡新付对姚志华一行的到来表示欢迎，对云铜一直以来给予铜陵有色的支持表示感谢。他说，铜陵有色在摸索发展的过程中走过很多弯路，也总结了很多经验，希望云铜和铜陵有色从高层到普通职工，都能够加强交流，互相学习，多多合作。铜陵有色将尽最大努力满足云铜的要求，为云铜提供最好的服务。

双方就签订战略合作协议、到冬瓜山铜矿实习等事宜进行了商谈。20日，姚志华一行还在相关部门负责人陪同下，分别到冬瓜山铜矿、金神耐磨材料公司以及铜冠机械公司进行了参观交流。

陈 潇

冬瓜山铜矿强化技术跟踪获取百万矿产

本报讯 日前，冬瓜山铜矿采矿工区地质、采矿技术员通过现场跟踪凿岩施工，判定冬瓜山矿段井下负800米41线2号采场矿体比原设计增厚，重新圈定矿体后，测算新增矿量约6887吨，平均品位0.633%，铜金属量44.23吨，总价值超百万元。

该采场原布孔设计为直径76毫米上向扇形钻孔，总计23排钻孔、总孔深3009.1米，采出矿量为2.09万吨。今年8月初，采矿工区安排H1354中深孔凿岩台车进驻该采场，台车工按照图纸设计先施工靠近42线编号为1排至3排钻孔。在作业中，该区地质、采矿技术员为掌握采场矿体相关技术参数，及时跟踪中孔凿岩情况，发现采场顶板距41线7.2米处存在斜交断层，硐室底板砂岩层理由41线向42线约呈5度趋势抬高，且钻孔超出原设计孔深50厘米时仍为矿石，技术员据此推测该断层右侧实际矿体比原布孔设计矿体厚。随即，分管该采场采出矿设计的采矿技术主办重新设计探矿孔，根据钻孔见矿数据，分析确认15排至1排钻孔见矿深度分别比原设计增加4到8米不等，经变更设计后，采场钻孔总孔深增加2050.5米，新增采出矿量也大幅提升。

李志勇

凤凰山矿业公司过节不忘把困难职工冷暖记心中

本报讯 多年来，凤凰山矿业公司认真落实“温暖工程”实施办法，多渠道拓展帮扶，筹措专项资金，扶危济困温暖困难职工的心。在今年的中秋节期间，该公司领导不忘把困难职工冷暖放在心头，及时把组织的关怀送到他们的心中。

该公司工会定期或不定期开展走访慰问，为困难职工捐助资金和物品，帮助他们解决实际困难；安排中层以上管理人员结对帮扶困难职工，将结对帮扶人员扩展到副科级管理人员；开展摸底调查工作，确保慰问资金发放到真正需要帮助人的手中。

坚持开展日常救助活动，为困难职工发放临时生活困难补助，建立困难职工大病补助基础台账，及时帮助困难职工办理大病补助，慰问住院职工；健全困难职工子女就学资助台账，严格按“温暖工程”实施办法规定执行，适时为贫困子女发放助学资金。

该公司两级工会组织依据每个时期反映的职工生活等方面的问题，千方百计为困难职工筹措解急解困资金。在资金较为紧张的情况下还划拨款项，用于每年春节、儿童节、“金秋助学”时的发放。在“温暖工程”资金使用上，实施统一管理，严格按照有关规定的程序操作，尤其对困难职工的补助坚持公开、公平、公正的原则，并通过矿务栏公布使用情况，接受群众监督。

段 青

创新质量管理 提高质量效益

铜冠电工公司职工日前正在漆包机前认真进行接线作业。按照“创新质量管理 ,提高质量效益”的活动主题，铜冠电工公司积极开展了质量月活动，力争通过9月份质量月活动，进一步规范员工操作行为，加强过程质量控制和过程检验把关，提升产品实物质量，不断增强全员质量意识，确保漆包线成品率达到或超过97.9%，磷铜球成品达到或超过98.6%，从而促进公司质量效益不断提升。

王红平 芦广胜 摄

安庆铜矿严格企业标准体系的自我评价与完善

本报讯 安庆铜矿为提高企业综合管理水平，日前，该矿组织力量展开标准体系的自我评价与完善，通过对技术、管理、工作等三大标准体系的修订、改进和完善，使之符合性和有效性更强，企业运营行为更加规范。

该矿将重点放在三大标准运行过程中所发现存在需要修改的内容上，按照“边修改边完善”的指导思想，力求标准体系在实际运行中“更接地气”。在修订过程中，对综合性的问题，矿组织相关部门进行分析论证，找出问题症结，做好修订改进。该矿还将正在实施的质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系和安全标准化等体系认证中制定的体系文件，也一并纳入到三大标准体系中，使标准在今后运行过程中，一旦发现需要修订，可以做到及时跟进。

对需要采用的技术标准，该矿实行多渠道收集，将其纳入到技术标准体系中，保证体系的完整性。对现执行的采用标准做到及时查新，进行合规性评价和及时更新；对于已经过期的标准将予以废止，保证体系的有效性。对矿山内部制定的技术标准进行总结分析，并与国家、行业新颁布的法律、法规和技术规范进行比较，发现现有水平比标准水平有所提高的，或条款内容不适宜的，进行修订与完善。对矿山采用新技术、新工艺、新材料、新设备等四新技术所引起的技术标准发生变化的，及时制订、修订与完善标准。

管理标准上，该矿按照专业管理的要求，对正在执行的管理标准进行详细梳理、修订和补充。对目前正在执行的暂行、试行一年以上的管理文件，凡符合上升为标准条件的，将纳入管理标准体系中。

工作标准方面，对于新增加的岗位及时制定工作标准，职责权限发生变化的岗位，必须及时调整工作标准内容，减少的工作岗位工作标准将予以废止。

为了细致完整地实施标准体系的自我评价和完善，该矿分别指定了三大标准的责任单位和责任人，并要求各相关单位落实专人负责具体工作，按照标准制（修）订工作的程序和要求，认真做好企业标准体系自我评价和完善。杨勤华

铜冠铜箔公司开展《安徽省预防职务犯罪工作条例》学习宣传活动

本报讯 近日，铜冠铜箔公司开展《安徽省预防职务犯罪工作条例》学习宣传活动，结合“两学一做”学习教育，组织科级以上干部以及重点岗位全体员工深刻学习领会《条例》的精神实质和各项规定，主动接受党的优良传统和作风教育、党纪党规和国家法律法规教育，切实增强预防职务犯罪工作的主动性和自觉性。

为检验学习效果，该公司开展了《条例》知识测试活动。考前，该公司认真组织备考，确保知识点熟悉记牢，测试采取闭卷、专人监考的形式，测试中大家认真答题，均在规定时间内完成了测试。本次测试以考促学，有效检验了大家对《条例》的学习和掌握情况，达到警醒、提示的目的，对党员干部增强拒腐防变能力，提高预防职务犯罪自觉性起到积极作用。何 亮

险情就是命令

近日当你走进九华冶炼厂电解锌车间3号低频感应电炉跟前，一切都是那么正常有序，怎么也看不出本月头曾出现的险情，这在当时真得让车间所有人捏了一把汗。

9月7日早班，熔铸工序管理唐新代手机跳出一条微信视频，视频显示该工序3号低频感应电炉发生渗漏，原本严丝合缝的感应体出现锌液滴漏现象。险情就是命令，唐新代拿起安全帽立即奔赴现场。

低频感应电炉是电解锌车间重要的生产设备，经过通电产生电磁波加热锌片，如果感应体出现渗漏不仅影响产量，直接关乎到人员和设备安全。唐新代赶到现场后，通过查看三相电流情况，仔细询问了当班人员感应器的工作情况，认真核查各感应体实际情况，当即判断出2号感应体出现损坏。应急处理刻不容缓，一场重大设备抢修及隐患排除攻坚战紧急上演。

唐新代立即组织班组长及班组员工，并在第一时间与机电保全人员取得联系，对感应器进行细致的现场专业检查，确认损坏感应体所在部位，形成损坏的感应体现场紧急处置方案。为抢时间、赶进度，避免出现窝工现象，他将现场在岗人员分成两组，一组由综合班班长芮前任负责将损坏感应器进行拆卸和更换。另一组由副班长张学清带领辅助人员，将炉内30多吨锌舀出。舀锌工作异常艰辛和繁重，不仅时间紧、任务重，而且舀锌人员还要克服高温作业，直面忍受400多摄氏度锌液的高温辐射。一勺又一勺将锌液从感应炉内舀出。一勺锌液就有10公斤重，一舀就是十几个小时。汗水一次次湿透工作服，又一次次被高温烘干，甚至结出了斑斑的盐花。这里没有怨言和牢骚，只有一声声浑厚的指令和行车的隆隆声在夜色中回荡。当天夜里24时，随着锌液平面渐渐降低，感应体“喉口”慢慢出现在众人面前，舀锌工作逐渐停止，下一步更换损坏感应器工作有条不紊地展开。唐新代和芮前任架设好柴油枪，保持锌液温度上升至500摄氏度左右，对损坏的感应体进行高温烘烤，使凝固的锌液流向炉内，这一工作又需要几个小时的等待。第二天一早，工厂上班时间未到，熔铸厂房内却是一派火热气氛，柴油枪的轰鸣声、指挥声、行车的隆隆声汇聚成一首战斗交响曲。随着唐新代的指令一道道发出，受损感应器的拆卸起吊工作有序展开，行车钢丝绳逐渐收紧，感应器慢慢地从炉口脱离，工人们在狭小的空间内用钢撬一点点地往外撬，这样才能保持感应器在起吊过程中的平衡。感应器被安全吊出后，又是一番忙碌，安装上新的感应器后，已经是第三天了。

“电压平稳，三相电流稳定，感应器工作正常……”随着数据汇报声传来，唐新代终于露出了微笑，拍了拍胸口，放下了悬了三天的心。

王松林 张 军

日前，铜山矿业公司突出重点，深挖潜力，从生产组织、工艺优化、设备保障等多方面入手，有针对性地研究和解决生产过程中出现的重、难点问题，全力冲刺年度目标任务。**图为该公司尾矿库管理车间员工利用工作间隙对采砂船输送管道损坏的浮筒进行拆除更换，以保障下一步取砂作业正常进行。**

张 霞 郑宝华 摄