

# 一心想着工作

## ——记金昌冶炼厂十大标兵孙本初



孙本初是一名退伍军人,1984年分配到金昌冶炼厂转炉车间工作,由军人转变为一名普通劳动者,从此与转炉结下不解之缘,他无怨无悔,一干就是30多年。他凭着工作热情不减和精湛的操作技能,获得了同行认可,被评为金昌冶炼厂十大标兵。

孙本初利用自己过硬的业务技能,降低渣含铜技术难题。渣含铜超标直接影响转炉直收率,为了攻克这一难题,孙本初组建了攻关小组,查找、分析原因,对一些工友在操作中出现的问题,如炉温过低、吹炼时间短、石炭不足、渣形不好,及时进行纠正,并且手把手地教他们如何操作才能造好渣,达到放渣的要求,经过多次论证和现场实践,渣含铜偏高问题得到解决,呈下降趋势,并且控制在较小范围之内。

近年来,由于环保压力大,企业必须

搞好上、下道工序配套生产,转炉人甘当配角,在车间的要求和安排下,转炉实行2开1备模式,既要吃掉上道工序的来料,抓紧进度,又要搞好自身的冷料平衡,还要保证下道工序生产要求。孙本初勇担重任,负责生产管理,每炉几包筛炉,加多少冷料、多少残极,放多少渣,他都仔细计算,凭借多年的经验,很好地完成了车间下达的生产任务,保证了工序间的生产协调。

搞好生产就要有好的设备,孙本初

每天上班都拿着工具、手电筒在每台炉子上下左右忙碌着,这是他每天上班必做的事情。一次,他值晚班,当时0号转炉2包料准备放渣筛炉,他二次巡查到0号转炉基脚设备时,用手去摸发现手指感觉有裂纹,“不好,炉子的小齿坐可能裂了。”当再次确认自己的判断后,他采取了紧急措施,安排骨干上炉台,缓慢操作炉子,将炉内料子全部安全倒出,避免了齿坐断裂,避免了设备事故,为工厂挽回了经济损失。

王松林 齐宏明

## 铜冠冶化分公司 强化议定事项落实促效益化生产

本报讯 今年以来,面对铁矿石市场复苏滞后、内部原料品质差异较大、部分设备隐患较多、生产运营系统尚不能持续稳定、生产效率难以提升等“内忧外患”,铜冠冶化分公司不等不靠,主动自我加压,着力抓好工作任务执行落实,1至4月份,完成议定安排事项54项,有效保障了效益化生产组织的顺利进行。

“‘安全生产经营例会’是公司每周活动安排的第一项工作内容,主要是各单位对上周重点工作执行落实情况汇报和对近期工作计划安排,在传达集团公司每周‘生产经营例会’会议精神同时,根据各单位汇报反映情况,明确责任单位,部署安排工作任务,并对重点工作项目事项进行要求或强调。”该公司相关负责人介绍说。会后,由该公司生产运营部及时对会议内容进行记录整理,形成会议纪要,公布于该公司内网《文档中心》的《生产报表》栏,以便各部室、车间按照会议议定安排事项对照实施。

为了切实提高工作执行效率,该公司生产运营部还对每周会议议定事项执行责任单位或责任人工作进展落实情况进行信息跟踪登记,并在下周“安全生产经营例会”进行通报。通过层层抓落实,1至4月份,该公司召开“安全生产经营例会”16次,会议议定事项75项,其中完成安全环保、降本增效、生产组织计划、经营责任制考核、设备管理、劳动纪律、5S管理等事项方面54项。内容涉及加强员工安全教育、对标挖潜、效益化生产测算、合理配料、产品营销等正在落实和长期工作要求的有21项。通过切实抓好议定事项落地工作的实施,推动了该公司效益化生产目标的顺利实现,硫酸吨酸生产成本得到较好控制。

朱长华 吴思银

## 金隆铜业公司 大力开展消防安全培训工作

本报讯 日前,为进一步加强消防安全管理,有效提升安环管理者、动火作业者的消防安全技能,切实做好厂内动火作业安全风险管控,金隆铜业公司连续开展了两期消防安全培训。厂内专兼职安全员(消防员)、管理者代表,相关协力单位安全员、动火责任人和持有特种作业操作证的电焊工代表100余人参加了培训。

此次培训,重点分析讲解了近年来国内发生的多起重大消防安全事故和危化品企业违规动火作业引发的火灾事故案例,结合铜冶炼企业易燃易爆物品的使用管理特点,对厂内动火作业办理流程,现场动火作业安全注意事项、防范措施等方面进行了培训指导。通过学习,使参训人员更多地了解消防安全管理,切实树立安全防范意识,科学掌握动火安全技术,严格规范动火作业操作流程,为公司安全生产提供有力保障。

张 军

## 铜冠物流公司冬瓜山车队 多项举措抓好防汛工作

本报讯 面对近期铜陵地区普降雨水的状况,铜冠物流公司冬瓜山车队早部署、早排查、早落实,多项举措抓好防汛工作,确保运输生产正常进行。

该车队制定了防汛计划和应急预案,并细化了程序,明确任务目标,落实责任到人,以确保防汛工作有序开展;对班组和重点地点实现专人负责,并认真组织人员开展安全隐患排查,做好应急预案的演练,把防汛措施落在实处;车队还利用排班会、板报等,向职工宣传防汛知识和防汛要领,在危险源点处设立相应的警示标牌;对抢险用的各类工具、车辆、物资,安排专人清点检查,确保性能完好,以备出现险情能及时到位;坚持执行24小时防汛值班不间断,要求值班领导、防汛人员手机24小时畅通,确保发生险情时第一时间取得联系,以便问题及时得到处理。

王树强 刘福云



5月3日,铜山矿业公司采矿区维修工对新购的铲运机铲斗主刃板进行加密革新,使铲斗使用寿命延长一倍之多。该公司为赢得挖潜增效降本主动权,充分发挥职工聪明才智,大力开展“五小”成果、合理化建议和技术创新等活动,让职工智慧成为矿山发展的真正白银。

夏富青 王良生 摄

## 冬瓜山铜矿提升二区 完成冬辅井矸石皮带更换任务

本报讯 日前,冬瓜山铜矿提升二区用14个小时完成对负910米矸石运输皮带更换,确保矸石生产正常进行。

该皮带全长110米,宽1.2米,担负着全矿矸石运输的重任,因皮带长期重负荷运转,损耗严重,而胶层老化、划痕、检修接头随之增多,安全隐患日趋严重。为了尽快完成皮带更换任务,区里最大限度

地减少影响生产的时间,最终采用箕斗底部用钢丝绳挂吊牵引,将旧皮带与新皮带粘接在一起,用安装的回柱绞车向下拽上层旧皮带,牵引新带从架子底端上移,边拽旧带边装车,最后闭合环带完成粘接。为了保证粘接质量,该区组织一支安装队伍,先是给新皮带带头打夹板、连接钩头、打卡子、起吊、拖拽皮带……再更换部分皮带托辊,调整皮带架子并调

平调查,对机头电机、减速机、轴承、齿轮进行严格检查,按照规定标准维护检修,新皮带随着旧皮带的拉出安全到位。安设皮带托架,固定新皮带……连续奋战14个小时,皮带粘接工程全部完毕,并试车成功。此次皮带更换,大大提高了设备性能,提升了皮带安全管理水平,矿山矸石运输的主要渠道得到了有力保障。

胡敦华

## 铜山矿业公司尾矿库管理车间 全力打响降本增效攻坚战

本报讯 今年一季度,铜山矿业公司尾矿库管理车间通过生产系统与选矿对接“搭便车”生产,完成硫精砂4700吨,是计划的188%;供水系统在保障矿业公司生产水的前提下实现了产量创新高,成本创新低的良好局面。

今年以来,该公司尾矿库管理车间以实现“科学规范管理、高效有序生产”为目标,本着“成本一降再降”的原则,真正做到“压力层层传递,指标层层分解,责任层层落实,绩效层层考核”的目的。在生产上,强化均衡生产,加大生产考核力度,保证生产连续、稳定、有序进行。强化设备管理,严抓浮选机、30米泵房、二级泵的维护、检查,最大限度

挖掘设备潜力,提高设备运转率。同时把精细化管理工作落实到生产的每一个环节,适时根据矿石性质变化调整药剂,稳定硫精砂产能,确保生产任务的完成。在节能降耗上,创造条件进行技改。在新选矿400立方高位水池建成后,该车间将尾矿库溢流水引入选矿循环水池,增加并改善选矿生产水质,实现选矿用水自给自足。3月份,车间组织力量对叠泵泵进行技改,由180千瓦水泵减小到75千瓦水泵,目前已经投入使用。该项工程改造所用水泵和管道均为现有修复废旧的水泵和管道,且完全依靠自身力量组织改造,节约设备、电力和人工成本百万元以上。

此外,车间鼓励职工对工艺进行小改小革,通过对浮选的溢流砂和事故砂接入工程区的冲填池,减少了30米泵房开泵频次,既节省了电力又降低了职工的劳动强度。与此同时,在设备检修中,该车间从“积极消化库存备件、开展备件修旧利废活动”双管齐下,大力推行预知检修模式,有效防止设备欠修、过修、返修,降低设备检修费用。日常工作中,根据设备使用时间长短,在分析设备运转性能的基础上每月制定检修计划,讨论检修方案,提前落实材料、备件,科学制定检修工期,严格控制检修质量,提高设备一次试车成功率,从而降低成本。

郑宝华

## 张家港联合铜业公司 扎实做好防汛防汛工作

本报讯 张家港联合铜业公司牢固树立“防大汛、抗大涝”的思想意识,多举措强化雨季防汛防汛工作,切实做到汛期万无一失,确保汛期生产经营稳定有序。

全面落实防汛防汛责任。该公司强化组织领导,层层落实责任,成立防汛防汛指挥部,由公司党政主要领导担任总指挥,组建防汛防汛领导小组及应急小分队,随时待命,做到小组到位、工作到位、责任到位、措施到位。

强化安全检查。该公司抓住重点部位、重要岗位、关键设施,开展汛期安全检查,仔细深入地全面排查,加强对供配电系统、柴油发电机、防排水系统、避雷、监控、避险、通讯等设施和现场照明的排查,对检查出的隐患和问题,落实整改责任,及时进行整改,做到生产系统完善,设备设施有效,现场管理到位,实现安全度汛。

加强物资储备。做好应急保障。在汛期安全督查中,该公司强化对防汛应急物资的日常检查,对于物资储

备不足的及时购置配发。同时加强防汛工具、车辆、通信设施等管理,强化发电机、抽水泵等设备的维护保养,做到有备无患。

开展应急演练,全力确保安全度汛。该公司密切关注雨情、汛情及天气变化情况,通过微信、网络、短信等方式,第一时间向全员发布气象信息,并制定应急处置预案,增强员工安全意识,有针对性地开展应急演练应急预案,启动应急响应,提高员工应对汛期突发事件的能力。

杨学文

## 金隆铜业公司余热发电机组建成投运

本报讯 日前,金隆铜业公司新增1600千瓦余热发电机组建成投运,经72小时连续试运行正常,预计满负荷发电量为每小时2000千瓦以上。

该公司为高效回收冶炼炉和转炉余热锅炉产生的饱和蒸汽,提高全厂蒸汽余热利用率,规避蒸汽及其它能源浪费和对环境的污染,积极实施余热发电节能与技术升级项目。该项目主要包括余热发电节能与技术升级、综合管网改造、熔炼余热锅炉循环泵改造三个子项,遵循“低碳节能、技术先进”的原则,并借鉴同类企业

成功经验,采用国产背压式汽轮发电机组、工艺设备选用变频调速装置以及先进的水处理技术等,对全厂配电系统进行电能质量管理,更精确、有效地使用电能,降低能耗,使得整体装备水平和各项工艺指标达到国际先进。

在项目建设前期,该公司对其技术先进性、经济合理性、实施可能性等进行了充分论证与评估,同时,密切关注项目实施进度,保证了项目按计划竣工投运。据初步测算,该项目并网后年节约能耗近2000吨,每年可为企业降低成本400多万元。

陈书文

## 金昌冶炼厂强化内部治安保卫营造和谐稳定环境

本报讯 金昌冶炼厂针对转型过渡期的实际,切实抓好企业内部治安保卫和企业稳定工作,努力营造稳定的生产经营秩序,确保工厂实现平稳过渡。

在防盗反盗窃工作上,该厂加大夜间巡逻密度和频率,从巡逻中发现蛛丝马迹,查找隐患,加以根治。同时,加强对重点涉铜岗位的防盗管理,落实车间、班组、保卫部门

三级管理制度。车间重点抓教育、抓防范;班组重点发挥治安协防长的作用;保卫部门加强对重点目标、重要涉铜岗位的布控,严厉打击侵占和偷盗国有资产。在对驻厂单位和外来施工队伍的治安治理上,该厂和驻厂单位、外来施工单位签订治安综合治理责任书,进行治安责任交底,加强施

工(作业)过程的治安治理。

该厂认真落实集团公司关于严禁小汽车进入厂区的规定,加强对外来人员、车辆进出厂区的检查。对因施工和检修需要进入厂区的临时外来人员,按照部门门口管理的制度,严格履行出入手续,认真核对每个进出人员的身份信息,加大对进出人员的出门检查,避免随意进出、无序进出和管理不严谨、夹带出厂的问题。

针对工厂处于转型过渡期矛盾问题增多的现象,该厂抓好矛盾纠纷排查处理和维稳风险评估工作,从源头上预防和化解矛盾。坚持预警在先,苗头问题早化解;教育在先,重点对象早转化。坚持控制在先,发现问题早防范;调解在先,矛盾纠纷早处理,切实把问题解决在基层,把矛盾化解在萌芽状态。

齐宏明

## 铜冠物流公司开展“首席制”汽车驾驶员技术比武活动

本报讯 日前,铜冠物流公司“首席制”汽车驾驶员技术比武活动(笔试部分)在该公司金铁分公司举行,来自基层7家单位共28名汽车驾驶员参加角逐。

此次汽车驾驶员技术比武,该公

司先由基层单位通过筛选推荐,挑选业务技术精、职工中威信较高的驾驶员参赛,旨在进一步调动广大职工“学技术、钻业务”的积极性,全面提升汽车驾驶员的业务技能水平。

邹卫东



为认真做好困难家庭的填报上报工作,日前,铜冠物流北环公司领导特意走访慰问了困难职工,详细了解困难职工家庭现状,并就调查表中的问题进行了建档登记,帮助困难职工解决遇到的困难。图为该公司领导慰问困难职工情景。

万青 摄



铜冠冶化分公司面对各种困难与压力,在全体员工中树立过“紧日子”的思想,降本增效从细节抓起,针对球团脱硫净化系统压滤机滤布更换频繁、换后滤布难清洗、不能重复利用的现象,车间想方设法将更换下来的滤布洗干净后重复使用,取得了较好的效果。图为员工在清洗压滤机滤布。

朱长华 李文波 摄



由铜冠建安安装公司承建的铜冠池州公司黄山岭铝锌矿采空区充填治理项目浓缩砂仓克服了空间狭小和连续阴雨等诸多困难,于日前顺利完成支座及仓体的主体吊装。图为吊装现场。

徐兴海 摄