

谈达贵：老兵新传



在冬瓜山铜矿掘进二区，有这样一位老工人，他个子不高，走路来却分外精神；他不善言辞，工作起来却一丝不苟；他虽年龄渐长，却依然奋战在矿山井下掘进生产的第一线。他就是被工友们亲切地称为“老兵”的谈达贵。

关键时刻顶上去

谈达贵是一名铲运机工，参加工作已经32年，始终战斗在井下生产第一线，从未言退，从不苦言。去年6月，冬瓜山铜矿730米60线以北提升系统施工启动，矿生产部研究决定由掘进二区负责60线以北卷扬机房铲运任务，并限期20天完成。此项工程关乎着整个负730米60线以北所有配套工程的施工进度，只能提前不能延后。而此

次铲运任务难度相当大，作业面湿度高，通风不畅，矸石量大。正当区部为派遣此次铲运任务的人员而发愁的时候，老谈主动找到了区长李爱文，要求承担此次60线以北的铲运任务。区长考虑他年龄大，没有同意他的请求。为此谈达贵多次找到区部，坚定地说：“我虽然年龄偏大，但这种任务越是艰巨，越要我这个老工人顶上去。”在他的反复要求下，区部最后同意由他带领铲运小组进行作业。在因湿度过大而水雾弥漫的作业面，他冒着高温进行铲运作业，在铲运的轰鸣声中，一车车矸石被运出作业面。由于作业面温度较高，铲运每隔一段时间就需要停车为发动机降温，大家都劝老谈借这个时候休息一下，转过头一看，他又拿着找顶钎去消除帮板的安全隐患去了。正是凭着这股干劲，原计划20天完成的作业任务，老谈带领所属铲运小组14天就完成了。设备完好无损，而经过他铲过的作业面，无论是负责打眼的铜都矿建公司方面的负责人还是最后负责验收工作的矿生

产部相关技术人员，都伸出了大拇指！

当好设备守护神

谈达贵常说：“设备是自己的，爱护设备就是爱护自己。”他是这么说的，也是这么做的。

说起掘进二区的铲运设备维护，负责设备车辆维护的副区长胡善保最有发言权，每次设备维护例会老谈都是他点名表扬的对象。因为经过谈达贵维护的设备，无论是铲车还是卡车，几乎等同于贴上了“免检”的标志。一次，一辆国产的金湘2立方米铲车，由于服役已经有一些年头，设备的渗漏油情况很多，作业状态一度很差，是一辆许多铲车工唯恐避之不及的设备。老谈接手这辆之后，每天提前半个小时下井，当班维修工到达维修大库时，他已经做好了设备的日常点检和保养，为维修工及时进行设备维修提供了充足的时间。由于设备渗油点多，他经常利用空余时间，配合维修工逐一对设备进行检查。每次设备维护保养，他总是最后一个上井。在他的不懈努力下，短短一个

月时间，在没有影响班组正常生产的情况下，这辆“问题车辆”一跃成为了班组新的生产主力。

努力做好传帮带

这几年，矿山新进了一批部队退伍的年轻人。谈达贵常说：“年轻人是矿山未来的主人，我要把我会的东西都教给他们。”每天下井，他带着新徒弟们从一点一滴开始教起，对设备常识、点检加油、维护保养等一系列工作，老谈都言传身教，一丝不苟。有人劝他不要那么认真，不然会影响自己的生产进度，老谈却说：“钱什么时候都可以挣，做好新工人传帮带是老工人的责任。”正是凭着这种负责到底的态度，他所带领的新徒弟们在工种结业考核中纷纷名列前茅，而在之后的班组生产工作中也受到大家的广泛好评，现在他们都已经各个岗位上成为生产班组的中坚力量。

多年来，谈达贵正是以老骥伏枥志在千里的敬业精神，成为工友们心目中的名副其实的老兵。

吴 灿



2015年12月30日，稀贵金属分公司动力维修车间锅炉房负责人丁巍正在查看锅炉运转状况。作为锅炉房负责人，丁巍是爱厂如家的好员工。平时，为了节约分公司生产成本，确保生产用汽量的正常供应，他经常下班回家吃过晚饭后，还到单位来检查蒸汽供应情况，做到随时掌控高低蒸汽压力的变化，生产方面一旦需要提压，第一时间就可以采取有效措施，切实做好天然气锅炉的开车及停车工作，尽最大可能避免无效开锅时长。

王红平
王 耕 摄

“平安夜”里忙抢修

——工程技术分公司金昌项目部
抢修金昌冶炼厂垃圾中转站小记

2015年12月24日上午，工程技术分公司金昌项目部机械一班班长胡红丰接到上级通知，金昌冶炼厂工程物业办垃圾中转站不能正常运行，让他立即带人去解决问题，并要求必须在最短时间内保质保量安全地完成。

胡红丰清楚，这个垃圾中转站承担着整个金昌冶炼厂及周边居民生活垃圾的中转任务，如果不能及时处理，将给金昌冶炼厂及周边居民生活带来不便。时间不等人，正在现场组织设备维修的胡红丰赶回班组准备维修工具，叫上一名电工、一名钳工三人急忙赶到现场。

尽管已是寒冬，可还没到现场就闻到一股刺鼻的垃圾散发出的臭味。据现场操作人员介绍，早班开机时，突然听到设备发出异常声音，液压缸根本顶不上来。听了操作人员的述说，一同赶去的维修师傅郭庆铜让操作人员重新开机进行听声辨查。果然液压系统发出异常的声音，随声音跟踪查找，原来，由于设备长时间运行，齿轮泵间隙过大，电机轴承磨损严重造成，且液压油长期未换，杂质较多，需要更换电机、液压油等。由于现场检修空间狭小，为便于维修，大家拆电机线、拆油泵底座，将整套液压泵总成拉回机械一班进行全部解体大修。由于该油泵一直以来运行都正常，所有没有备件，磨损件没法更换，等着报计划、审批、采购显然不现实。他们积极想办法，在仓库寻找能匹配的备件就换，不能换的就送到金州公司加工，经过一番努力，所需的备件全部准备完毕。12月24日，是西方的传统节日“平安夜”，当时的气温只有5摄氏度左右且下着雨，检修中的三人为工作方便，衣服穿着也比较单薄，检修点处又正好处在风口上，感到格外寒冷，可大家谁也没顾了这些，装泵、装电机、紧底座、换液压油、换油管、接电源，检修完成后在复检时又发现油泵出口管路还存在泄漏点，大家又找来了六只高压密封圈紧急更换，各项工作一一完成，到19时，终于完成了全部抢修任务，保障了该台设备的正常运转。

李娇娥

金昌冶炼厂想方设法挖潜降耗降成本

本报讯 2015年，面对产量的锐减，金昌冶炼厂想方设法挖潜降耗，降低成本。

减库存。组织各车间主任、点检员、材料员、备件员进行ERP培训，熟悉ERP系统的基本操作，及时掌握和了解厂库存情况，保证物资计划的准确性。对厂一级库、车间二级库以及直耗库进行盘存，理清厂库存情况，分清可用物资和不可用物资，对可用物资建立动态库存，实行动态管理。鼓励工程技术分公司使用二级库，降低并逐步消除车间二级库库存。实施采购计划会签制度，根据统计，这个制度实施后，共取消采购计划费用达到40余万元。

天马山矿业公司开展四季度安全环保职业健康大检查活动

本报讯 为加强岁末年初期间的安全生产工作，确保公司安全生产形势稳定，天马山矿业公司日前开展四季度安全环保职业健康工作综合大检查活动。该公司领导班子分六组带领安全、生产和纪检等部门检查人员分别到天马山和金口岭两个矿区，进行深入细致的安全检查。

检查组分别深入井下、车间、尾

降能耗。根据实际情况及时调整生产模式，采取由转炉三开四倒变为二开三倒，硫酸Ⅱ系统和制氧Ⅰ系统停开等方式，尽一切可能少开设备。通过调节变压器分接头等手段，提高用电功率因数。去年功率因数始终控制在0.94以上，力调电费政策性减资过百万元。精心组织申报直购电的计划，2015年直购电管理工作取得显著成绩，预计节约电费超过千万元。

控物资。对需求物资计划进行跟踪、督促，及时上报需求计划。签订三方采购合同，及时组织到厂物资卸货。同时关注现场片碱、钢带、煤等物资库存，合理利用库存资源，督促供应厂家

均衡送货。强化物资验收管理，出现入库存收不合格物资和质量投诉物资时及时协调处理，并书面函告铜冠物资公司。每月直耗材料不定期抽检频率为3至4次，去年还原煤抽检不合格扣减0.5吨、石英砂扣减195吨、石英石扣减239吨没有结算。对片碱、煤、液氨等金额较大物资的采购价格进行跟踪监督，及时督促铜冠物资公司调整供应价格。通过与物资公司多次协调，平均每吨煤的到厂价格降低20元至30元，去年全年按2.5万吨计算，节约费用达650万元以上，液氨价格也由每吨650元降至每吨570元。

王松林 齐宏明

冬瓜山铜矿运输区职工小改小革热情高

本报讯 “井下运输电机车掉道风动检测仪可以利用废旧的铁管与铁件边角料等加工制作，安装简单而且还可以节约工时，确保机车掉道时能够及时发现并处理，提高了行车安全系数和工作效率。”2015年12月24日，在冬瓜山铜矿运输区开展的月度安全文明生产大检查活动的现场，该矿区区长徐雄指着近日安装在负875米卸矿仓两边保险道附近的机车掉道风动检测仪的报警提示装置对笔者说道。在该区这样的职工小改小革项目每个季度都有，职工参与的热情高涨。

为充分挖掘职工的自主创新潜力，调动职工岗位开展挖潜降耗、小改小革与在运输生产以及设备点检过程

中发现并及时排除安全隐患等方面的积极性，该区以安全质量标准化提升、精细化管理推进为抓手，年初就制定了《运输区职工小改小革成果考评奖励办法》。实行季度小改小革、修旧利废等成果考评奖励制度，每季度由分管区区长和技术人员对职工小改小革、修旧利废以及提出的合理化建议经实施后的项目进行汇总并组织考评，对技术含量高、应用效果好、值得推广的小改小革等项目由该区推荐上报到矿有关部门，一经批准为革新成果，在矿部奖励的基础上，区里对建设者及具体实施人员再给予精神与适当的物质奖励，激发了职工参与此类活动的热情。该区井下运输巷道排水沟排

水原来一般使用的是QX25-100-5.5千瓦的潜水泵，由于运输生产战线长，川脉多，排水泵安装点又较分散，受各种条件制约，每次排水沟水泵开启后又存在无人值守易造成“烧泵”的现象，不但造成一定的资金浪费，对安全也不利。该区职工想生产之所想，集思广益主动对该型水泵进行自动化改造，使水泵实现自动化开启和关闭，并能自动调节水位，较好地解决了这个难题。针对电机车在卸矿仓卸矿时容易扬起粉尘，他们在卸矿仓桥架上改造安装自动感应喷淋喷雾装置，降低了粉尘浓度，收到了良好效果，有力地促进了安全运输生产。

左 勇

金昌冶炼厂举办学习党的十八届五中全会精神党员骨干培训班

本报讯 为认真学习贯彻党的十八届五中全会精神，进一步提高党员尤其是党员干部廉洁从业水平，日前，金昌冶炼厂举办了学习党的十八届五中全会精神党员骨干培训班。

培训班上，铜陵市委党校教授作党的十八届五中全会精神宣讲，他深刻阐述了党的十八届五中全会的精神实质和重要内涵。集团公司纪委相关领导作廉政教育专题讲座，结合案例分析阐述了新的《中国共产党廉洁自律准则》、《中国共产党纪律处分条例》修订的必要性、新旧《准则》和《条例》的主要变化、新《条例》的亮点等五个方面内容，将新的《中国共

产党廉洁自律准则》形象比作廉洁从业的灯塔，将新的《中国共产党纪律处分条例》形象比作廉洁从业的警钟。通过培训班的学习，增强了该厂广大党员的思想理论水平和政治素质，提高了党员尤其是党员干部的廉洁从业的意识和水平。

多年来，金昌冶炼厂坚持开展党员骨干培训活动，围绕新形势要求和当前宣贯重点，结合本厂实际，对党员干部和党员骨干培训，在提升党员干部及广大党员政治理论素质的同时，加强党员的形势任务教育，凝心聚力，推动企业稳定发展。

齐宏明

冬瓜山铜矿充填区集思广益降本增效

本报讯 冬瓜山铜矿充填区通过开展节能“金点子”征集活动，全区职工结合自身岗位特点和技能，纷纷建言献策，先后征集到充填体“自凝”封堵围岩裂隙法、淘汰落后照明节约电能等十多项节能环保“金点子”。

针对井下采场充填材料消耗大、生产成本高的不利因素，这个矿充填区井下充填二班班长王方冬通过对新投入采场充填和进入接顶阶段采场充填进行分析与对比，发现新采场底部结构的围岩裂隙明显多于上部中段的接顶采场，他还发现频繁的裂隙渗漏故障，时常制约管道系统的正常运转。王方冬在不影响充填质量的前提下，向区里建议根据各处采场充填体的上升高度，一方面提前规划好充填管道线路走向，另一方面严格把关不同充填阶段充填灰砂比的调整档期。此举

既“激活”了系统管道运转效应，同时也发挥出充填体“自凝”封堵围岩裂隙的效果，从而大大减少了充填配料的使用量，起到很好的降本增效效果。

井下采场充填作业范围广、巷道线路长，原先安装的白炽灯照明不仅消耗高，还容易损坏。另外，受充填采场高温、高湿和爆破冲击等环境因素影响，使得充填施工的供用电设施受到腐蚀和损坏。对此，充填区维修班电工章华在及时做好供用电设施故障整改与日常维护的前提下，积极建议将老区和冬瓜山深部等区主要中段的巷道照明统一安装为节能照明；对高温环境下的变压器、控制开关等设备，采取安装风扇、转移合适位置等办法，整改一新的巷道照明及供用电设施起到了节能降耗的效果，更为安全生产提供了保障。

汪为琳

工程技术分公司金昌项目部 利用奥炉换枪做好设备维护保养工作

本报讯 工程技术分公司金昌项目部利用奥炉换枪这一有利时机，做好设备的维护保养工作，为金昌冶炼厂年终冲刺生产任务提供设备保障。

该厂2015年12月22日下达了计划换枪检修通知：“根据厂部计划，定于12月23日7时30分进行换枪清理及同步检修，主要项目为主厂房北侧行车轨道更换，及制酸系统同步检修清理、III系统干燥塔回酸管测温点渗漏处理等，预计10小时左右。”与此同时，各车间也下达检修检修计划34项，换枪检修计划33项。为保证所有检修任务的顺利完成，当日8时不到，金昌项目部的员工们就忙碌了起来，钳工、电工、管道工、起重工，各种工种相互协助，三人一组，两人一伴，拿工具，推板车，准备检修物资，陆陆续续赶赴

各个检修现场。

在奥炉循环水泵房，起重工、钳工正在更换220千瓦水泵总成，几吨重的水泵总成全靠人工手拉葫芦拽，拆螺栓、吊水泵、找水平、对同心度、调试水泵等等，一天的工作下来累得腰酸背痛；在奥炉2号平板车检修现场，电工与焊工相互协作，割角钢、槽钢，现场制作电缆牵引架，打眼、安装、调整、整理电缆，清理现场，各项工作一气呵成，11时30分完成检修任务之后又转战到冲渣行车的故障抢修中。在硫酸车间吸收、转化、尾气脱硫各系统的渗漏补焊工作，大家穿戴好劳保用品，冒着刺鼻的烟气，认真完成每一个漏点补焊工作。在大家的共同努力下，到15时40分，金昌项目部圆满完成了所有换枪计划检修项目，为奥炉提前下枪投入生产提供了保障。

李娇娥



为丰富广大员工业余文化生活，喜迎新年的到来，金冠铜业分公司组织开展羽毛球、跳绳、拔河及猜谜语等“庆元旦、迎新春”系列文体活动。图为正在进行的羽毛球双打比赛。

汪秀志 摄



元月1日清晨，冬瓜山铜矿在市太阳广场举办百名职工“我运动、我健康、我快乐”新年徒步走活动。迎着冬日第一抹暖阳，这个矿身着统一工装的两百余名职工满怀豪情走向矿山，以饱满的热情迎接新年的到来（如图）。

汤菁 杨阎宝 摄