

铜冠电工公司向全年安环目标迈进

本报讯 随着秋冬季节来临,铜冠电工公司将防寒、防冻、防火和交通安全做为四季度安全生产工作重点逐一布置。该公司要求各管理部门10月25日之前做好防寒防冻材料、器材的准备及落实,11月1日前完成对本单位所辖区域的室内外管道及其他设施进行保温处理工作。

为及时应对四季度天气温度急剧下降的情况,该公司还要求各单位对各种车辆、水泵等设备设施落实好防寒防冻应对措施,并对重点部位指定专人负责。

对绝缘漆、酒精、溶剂等危险化学品、消防器材和用电的管理,该公司各单位严格执行危险化学品、消防器材和安全用电等各项管理制度。

四季度以来,该公司进一步加强安全环保生产日常管理,带领职工认真学习相关法律法规。在学习的同时,该公司员工结合本单位、本岗位的实际,严格执行安全技术操作规程,落实安全生产责任制,全面开展安全环保隐患的排查和整治。本着“四不放过”的原则,该公司还组织员工认真学习典型事故案例,总结经验,吸取教训,举一反三,防患于未然。同时,该公司还将加大“三违”查处力度,采取自查、互查、巡查等形式和经常性、临时性、突击性检查等方式,全方位、多层次地查处“三违”,对“三违”严肃处理,做到发现及时,治理有力,处罚到位。

该公司还进一步加强危险源(点)的监控管理和各种危化品的存放和使用。要求各单位主要负责人对本单位危险源(点)的安全管理与监控管理全面负责。同时,教育操作人员充分熟知危险源(点)的基本情况,可能发生的事故,应采取的安全措施;定期组织相关人员进行实战演练,做好监控检查记录,防患于未然。对要害岗位、要害部位,该公司狠抓安全监控管理工作,并在配电房、水泵房、空压机房实行专人、专控、专管,加强设备设施的维护和保养,杜绝一切事故发生。

该公司各单位部门还认真开展环境管理体系的运行实施工作。各单位按体系运行要求做好各项工作,控制污染源的产生,提高全体员工的环境意识,确保环境体系良好运行,持续改进,取得实效。

朱莉 岳莹

铜冠物流东瑞公司加强供应商管理

本报讯 铜冠物流东瑞公司通过一年一度合格供应商等级评审工作的开展,有效降低了物资采购成本,提升了产品质量。

铜冠物流东瑞公司是东风汽车公司在皖南地区最大的服务站,也是铜陵市汽车维修行业协会副会长单位,并取得二类汽车维修企业资质证,公司主要经营东风系列汽车,以及玉柴、杰狮、江淮等品牌汽车的销售、售后服务和汽车修理业务。该公司为保障客

户利益,除了为客户提供性价比最优的产品和服务外,还加强对供应商的管理。围绕产品价格、产品质量、服务态度等指标,每年对20多家供应商按照公开、公正、公平的原则进行等级评审,对通过评审的供应商分为战略合作单位、重要合作单位、一般合作单位等四类,对没有通过评审的不合格供应商一律淘汰,实行动态管理。此举不仅有效降低了采购成本,而且还杜绝了采购人员职务违纪现象。

王树强 陶斯克

铜冠物流冬瓜山车队多形式鼓励职工学技术

本报讯 日前,铜冠物流公司冬瓜山车队开展驾驶员技术比武活动。

此次技术比武活动主要以实际操作为主,要求驾驶员在两分钟内以倒车的形式完成从甲库移位到乙库的规定的程序。经过激烈角逐,驾驶员俞慧勇以精湛娴熟的操作技能获得第一名。

该车队始终把提高驾驶员业务水平作为工作重点,每年通过举办驾驶员业务培训班,邀请道路交通安全管理人员来车队开展讲座,对驾驶员送出去进行委外培训等多种方式引导和鼓励驾驶员学习技术、钻研业务,从而确保了车队各项运输任务的完成和安全生产。

王树强 刘福云

铜冠物流金隆车队狠抓安全效果显著

本报讯 今年以来,铜冠物流金隆车队采取多项措施,狠抓安全工作,取得良好成效。

金隆车队主要负责金隆铜业公司从进口铜精砂进厂到电解铜产品下线整个冶炼生产过程中所有运输任务。特别是渣包工段的电炉渣、转炉渣运输作业,存在着安全风险大的状况。为提高现场管理人员的安全技术知识和管理水平,强化作业人员的安全意识和安全防御能力,该车队通过系列活动的开展,使车辆的使用率、完好率得到了保障,作业环境和工作面貌得到了改善。

吴成应



铜冠机械公司矿冶设备制造分厂职工日前正在检查槽罐体防腐情况。矿冶设备制造分厂于8月份承接了一个出口哈萨克斯坦项目,即制作5个槽罐,不仅制作精度和防腐质量要求高,同时制作难度系数大,其中一个最大的槽罐直径11.47米,高4.08米。由于体积大,只能分体制作,现场组装。目前,制作工作已顺利完工,进入了发货程序。

王红平 王征社 摄

技术中心团委

凝聚青春力量 助力企业发展

本报讯 近年来,技术中心团委充分发挥团组织的桥梁纽带作用,不断创新工作思路,着力提高广大青年的思想政治素质和服务企业的工作能力,为推动中心建成充满活力、创新力强、科学发展的现代科技服务型企业注入了青春力量。

从团组织自身建设着手,该中心团委要求各团支部认真做好团内组织生活和日常工作,及时了解团员青年的思想动态,每季度上报团员青年的思想状况分析材料,以便及时把握青年思想脉搏,有针对性地做好宣传教育工作。

根据该中心科技经营工作实际的青年的思想状况,确定宣传教育的重点。通过三会一课、座谈会、网络宣传等形式,每季度开展一次青工形势与任务的宣传教育活动,了解青年人的所思所想,做好答疑解惑。开展“倾听你的心声,关注你的需求”团员青年问卷调查及“培训需

求调查问卷”活动,从中心共青团工作、所在部门(单位)工作、中心科技经营工作、团员青年职业生涯通道、单位和个人执业资质、中心导师带徒政策、中心经济责任制考核办法及团员青年业余生活等方面,听取团员青年代表的意见和建议。围绕打造现代科技服务型企业的要求,重点开展有影响力的品牌活动,以提高青工技能为宗旨,该中心团委在青年中大力实施“青工技能振兴计划”,加强对新分

配大学生岗前培训和落实导师带徒工作。进一步完善青工技能档案,配合相关部门开展住房设计竞赛、青工技能培训、职业资格鉴定及技术比武活动。结合该中心科技经营工作开展“五小”成果科技竞赛活动,促进青工创新成果在实践中转化、应用、创效,不断提高青年的创新意识和创新效果,充分发挥广大青工的聪明才智。

加强管理创新,运用新媒体引导服务青年。通过微信公众号、及时宣传报道该中心工作动态、企业动态、上级政策,开展形势任务教育以及温馨提示,引导广大青年网上参与团的活动,增强了工作的主动性,这种多方互动的交流方式,使工作效率大大提高。

傅大伟 张 蓓

立足岗位竞风流

——记天马山矿业公司优秀员工刘心简



三十而立,五十不惑。刘心简,1983年参加工作,天马山矿业公司宝山工区维修班班长,虽年逾五十,但工作干劲热情,不逊小伙子。工作上,他刻苦钻研业务,勤勤恳恳,任劳任怨;班级管理上,他严格认真,未发生任何设备事故,为单位生产任务的全面完成做出了积极贡献,去年被该公司评为优秀员工。

刘心简深知维修工作对生产任务

完成的重要性,他以确保设备正常、生产顺利进行为己任,工作中总是身先士卒,不怕累,不叫苦,尽心尽责完成工区交给的各项任务。

作为维修班长,他根据实际情况加强设备维修,为生产提供保障。凡是重大设备安装及操作他亲自带头,对操作及安全设施进行检查,发现问题及时解决。在生产过程中,地表、井下、矿山开采的各大大系统,配备了大量设备,他带领维修班全体员工,积极做好设备、器械的安装和维护工作。区生产破碎系统设备运转率高,维修任务重,小毛病多,在抓好维护的同时,他积极开展小改小革活动,将原负重较轻的链条跑道进行更换及负荷

板托辊尺寸加大,有效地保护了破碎系统更加完善和安全运行。去年以来,他先后带领维修班人员加班加点完成了井下五台水泵大修、110千升空压机的维护保养、新罐笼安装、三台3吨电机车安装、主井天轮进行调边、提高天轮衬木的使用周期等工作。在年底检修工作中,他按照区部要求,精心安排,合理分工,带领大家分别对破碎机链条、护板、破碎机动颚部分、皮带机井下彻底检修。此外,他坚持做到每日对竖井卷扬的点检和大绳检查工作,及时发现存在的问题,决不让设备带问题作业,保障了矿山正常生产。

在日常管理上,他严格执行日常巡

查、点检、周检和危险源监控制度,提高了设备的运行率,提高了设备的各项安全系数。每天,他总是勤检查设备运转情况,发现设备潜在隐患,及时消除。对工区的各类设备他了然于胸,不懂的就找来图纸,没事就对照设备自己摸索,勤奋好学。不管工区设备什么时候出现故障,他总是随叫随到,经常牺牲双休日,有时大、小夜班生产出现故障他也是第一个赶到现场,认真找出原因,及时处理,保障生产正常进行。每次检修,他都按计划精心组织,保证质量。去年6月份,工区决定在井下负23米泵房加装2米高平台、安装2台应急水泵,可缩短排水时间,利于恢复生产,提高安全保障。安装工作中,由于场地狭窄、空间小、作业环境差,他勇挑重担,不怕脏不叫累,带领全班职工日夜奋战,按要求圆满地完成了安装任务,为工区预防洪灾、安全生产做出了积极贡献。

叶玉芳 巩培汉

个小时,三千多块镁砖一块块撬,11吨多的废旧物料要一一外运。好在项目部领导考虑到砌炉人员已经十分疲惫,为保证砌炉人员的安全和后期砌炉质量,从维修班又抽调了7名体力较好的维修工协助拆炉,利用上班前的2小时将砌炉人员前一天拆下的镁砖进行清理,将每块重达14公斤的镁砖一块一块往外运出。在项目部领导妥善安排下,在全体砌炉人员的共同努力下,拆炉工作按照预定计划顺利完成。

自今年元月1日金昌项目部成立不到四个月的时间里,他们就完成了炉体砌筑任务12台次,其中阳极炉砌筑5台次,转炉砌筑6台次,奥炉溜槽砌筑1台次,为金昌冶炼厂的生产提供了设备保障。

李娇娥

上,也不知过了多少分钟,我才清醒过来,爬起来看看四周,脚旁边有一个大石头和许多碎石,这是块松动的石头救了我一命,好在我从天井下来的时候,脚踩在松动的石头上,堆积的碎石形成斜坡,由于双手用力,全身在动,松散的碎石在力的作用下,带着我一起坍塌下来,想想当时的那一幕正是让人感到后怕。现在仔细想来,当时发生的事情完全是由于违章造成的,没有按照安全规程去做。通过这起沉痛的教训,我时时刻刻把安全放在心上,在班前安全例会上,我用现身说法教育大家,不论在什么地方,不安全的事不做,违反安全规程的事要坚决制止。从那以后,我们班再也没有出现过这样的事故。

芦广胜



近日,仙人桥矿业公司开展电焊工技术比武活动。此次技术比武为提高职工技术水平、更好地服务企业生产营造了良好的学技术、钻业务氛围。图为比武现场。

本报记者 江 君 通讯员 周 钧 摄



日前,冬瓜山铜矿开展电焊工技术比武活动。经过理论考试选拔出的6名职工经过激烈角逐,最后充填区的周洪、运输区的亚军、精矿车间的陈莉娜分获比武前三名。

杨阔宝 摄

以大局为重的砌炉组

工程技术分公司金昌项目部机械一班砌炉组现有职工17名。他们担负着金昌冶炼厂奥炉、电炉、转炉、阳极炉等5种炉型11台炉子的砌筑工作,他们深知肩上责任重大,任务艰巨,但他们以大局为重,从不计个人得失。

对于砌炉组的员工来说,放弃休息时间和加班加点是常有的事。随着金昌冶炼厂设备的日益老化,砌炉工作量的逐年增加,“抢”是唯一的办法,往往不等炉温完全降下来就要冲进炉内,纵然皮鞋被烫得冒烟,安全帽被烤得发软,高温、浓烟、粉尘让人难以承受,他们仍然憋足了一股劲分两

个组轮番上阵,常常这个组的人还没从炉内出来,那个组的人已在炉口等候,保质保量完成任务。

今年春节刚过,砌炉组接到0#阳极炉中修的任务,而且从拆炉到砌炉都必须自主完成。这一消息对砌炉组来说无疑是一大考验,自打有砌炉组以来就没有过拆炉的记录,全都是生产拆炉,砌炉组只管砌筑。即使生产拆炉也需要有40多人24小时、分四个班次轮班完成。砌炉工本来就很少,还有一大部分人均是后期改工种进来不久,对砌筑工作经验不足,拆炉就更从未涉及过。他们积极转变观念,以大局为重。3月1日夜班0#

阳极炉停炉,经过不到16小时的降温后,砌炉人员就按照要求开始了炉顶的拆除工作。全班17名砌炉工加上7名外用工轮流进入炉内,因为是首次拆炉,存在着经验不足,工作协调不到位,拆除工作困难重重,而且由于仅经过了短暂的降温,炉内温度仍然异常高,为保证拆除工作进行顺利,他们在炉底先垫上冷却后的炉灰,再架上竹跳板以保证脚不被烫伤,可尽管这样,竹跳板很快就开始冒烟,脚底也明显被烤得发烫,皮鞋大多被烫坏,可拆除工作仍在进行,他们满身满脸都是粉尘、烟灰,皮肤也奇痒无比,每天从8时到16时,一天连续工作近10

担一茬炮的任务,这样师傅才放心回去。

在进入负240米探矿洞掘进时,为安全起见,我将掌子面顶部的碎石全部清除,在确保安全无误的情况下,独自将一茬炮眼打完,尔后将凿岩机、钎杆等物件收拾完撤出现场,并将凿岩机等物件一一用绳索从天井放到主巷道,当剩下最后一根钎杆时,由于思想麻痹,顺手将钎杆扔了下去,结果钎杆甩到电车架弓线上,此时我从天井下下来时都没想就用手拿,当接触钎杆一刹那,手被电流击穿像针扎一样麻木,忽然“哗啦”一声,不知不觉中我的身体躺在巷道的铁轨

一次难忘的经历



80年代末,刚从农村下放回城的我,有幸招工到现在的铜冠矿建公司当了一名掘进工,经过一个多月的安全培训,在师傅手把手的指导下,完全可以独当一面单机操作。

铜冠矿建公司是一个专门从事矿山大型巷道、竖井开拓掘进的单位,那时我们班担任凤凰山铜矿负240米

探矿洞掘进任务,凡从事过井下工作的人都知道,井下工作单调,工作环境差,付出的劳动强度大。为确保安全工作到位,尤其是对新工人下井,不准一人进入施工现场,那时我们班的任务比较紧,承担的探矿洞掘进交付凤凰山铜矿的日子越来越近,为赶工期,班长制定了承包工程进度计划表,将全班人员分成了四个组,24小时轮流施工。那天小夜班,我和师傅已经换好工作服,正准备下井,这时师傅接到家里电话,他的小孩发烧,师傅要赶紧回家,但他却坚持把工作干完再回家,经我再三劝说,并表示我完全能承



铜冠建安防水防腐公司在山东招金金氧化尾渣资源综合利用工程施工过程中,采取息人不息机的方式,提高劳动效率,确保工期和质量。图为该公司职工对38米浓密机非标钢结构的内衬喷涂聚脲进行防腐施工。陈 潇 吴帮华 摄