

易士杰 总把「难关」变「易事」



50 来岁的易士杰,其实是一位拥有很多荣誉的老员工了。作为铜山矿业公司采矿区支柱班班长,刚刚获得集团公司劳动模范的他去年一年带领全班克服坑下围岩差、地质复杂等困难,安全高效地完成大爆破准备 90 多次,处理各类安全隐患 21 起,参加浇灰、漏斗扩大等重点工程 12 次,安全支护架木棚子 49 架。并且,他所在的班组至今已连续四年取得了安全事故为“零”的好成绩。他先后荣获矿业公司“优秀共产党员”、“标兵”光荣称号;矿业公司支护工比武第一名,集团公司支护工比武第二名获得者,2014 年集团公司“岗位之星”……

米中段人行井安装工程中,由于岩石破碎造成人行井跨落严重,需浇灰整改,但是浇灰工程量大、影响生产时间长、成本高,且人员在岩石破碎的人行井内浇灰安全风险较大,这时,易士杰多次进行现场勘查,向区部提出了用打木垛子支护的方法进行处理,提前 4 天完成整改,并节约成本 3 万余元。去年年底,这个公司的新区井下负 613 米至负 568 米两个中段 11 号线放矿溜井由于岩石松垮发生垮帮,在负 613 米中段以下 10 米左右位置发生溜井堵塞,又是他,利用长达 30 米的钢制套管,将套管前端绑上炸药,顶至堵塞段进行爆破,终于攻克了这道“难关”。

铜冠冶化分公司综合车间取样二班副班长胡凡,敢于创新,善于思考,用自己的辛勤汗水和火一样的热情,在平凡的检验岗位上做出了不平凡的业绩。综合车间取样班负责公司铁精矿、硫精矿等外购原料和球团矿、红粉等主营产品销售质量检验工作。质检工作中每一个采制的样品、每一个计量的数据都直接关系到企业经济效益,关系到企业年度经营目标的实现。胡凡深感责任重大,在实际工作中时刻为企业利益考虑,积极在工作中思考,在思考中改进工作。铜冠冶化分公司建厂初期,因没有现成的铁精矿检测流程,就套用一些铜精矿检验流程,但是运转一段时间后,发现铜精矿检验流程相对于铁精矿来料验收存在很多的不适应。为了找到更合适的方法,胡凡恪守常规,敢于创新和挑战,依据有关国家标准和质量检验流程,大胆

责任与勤勉让他不断超越

——记集团公司优秀岗位能手胡凡

摸索,与同事们一起积极探索适宜现有物料的检验技术和方法,改进了铁精砂来料取样模式。经实践证明,新的取样模式更适合现在的工作环境,保证了质检信息与产品的内在质量属性的一致性,大幅提高了外购铁精砂质量检验的工作效率。

取样班每年承担着冶化分公司 120 万吨铁球团、四五十万吨铁精砂和 20 万吨红粉的质量计量检验工作,检斤率要达 100%,检验差错率必须为零。胡凡在现场检验中,发货自己的业务技能,严格原料验收程序,做好打假反假工作,杜绝了原料中以假充真、以次充好的现象发生。由于胡凡业务熟练,经常被派到外地对铁球团进行外检。这是个又苦又累的活,但他从不抱怨,积极跑现场,跑码头,想方设法降低球团外销中的物流损耗。在监督客户方检验过程中,他发现对方取样不规范,就依据合同内容和其对

检验流程、产品质量标准深入的理解,坚持原则,据理力争,指出问题及解决方案,最大限度地维护了公司球团产品的质量形象和经济利益。胡凡肯动脑筋,善于发现问题,创造性地解决问题,他积极参与班组 QC 小组课题攻关,近年来 QC 活动频出成果。在《提高球团发运系统的有效运转率》课题攻关中,他大胆提出以调整气源供给方式,改变 NCS 散料称挡料件构造,紧固连接件及称体衬板材质和结构规格尺寸,并予以积极实施,使该课题在 2013 年中国质量协会举办的第七届“海洋王杯”全国 QC 小组成果赛中荣获国优一等奖,该项成果每年可为企业创效 60 余万元。在《降低球团抗压强度检测的波动误差》成果中,他经过反复试验和论证,调整了压力试验机压力杆加压速度,改变了混匀缩分方法及缩分工具,对球团试样进行分级筛分,调整试样粒度并自制密闭试样采集箱,以随机形式进行球团试样采集,提高了球团试样粒度的均匀性,该成果在 2014 年安徽省冶金行业 QC 小组成果赛中荣获省优一等奖,该课题进一步规范了检验程序,并将成果中有效措施纳入了《铜冠冶化检验检测岗位作业指导书中》,提高了检验水平。

快乐老张的难忘事

快乐的老张终于退休了!快乐老张叫张新明,今年 55 周岁,是冬瓜山铜矿掘进二区的一名普通的井下送饭工。他天性随和,喜欢相声、小品里的精彩段子,故而出口便是笑语连篇,无论老幼都喜欢和他开玩笑,从不生气,因而,在单位人缘也挺不错。而近日,快乐的老张不快乐了,因为他到年接到正式退休的通知,就要离开工作了二十年的单位。

为老张总是快乐地带领大家快乐中超额完成工作。后来老张因为出了起小工伤以及身体状况,便改干井下送饭工的活了。此后,老张的生活节奏便是每天 5 点多到单位,先烧开水,把所有的水瓶灌满开后,再收集好所有当班工人的饭盒,挑到员工餐厅,准备班中餐,再挑到井下,送到就餐地点,就算完成了当班任务。每天,老张都是如此,每天老张都是抽着香烟,笑呵呵的,乐此不倦,好像从来都没有烦心事。



铜冠投资金神耐磨材料公司大规格球磨球有了行业话语权

铜冠投资金神耐磨材料公司职工日前正在整理大规格球磨球。作为一家生产球磨球和铸钢等耐磨材料的专业公司,该公司在抓好生产经营的同时,注重加强产品的技术标准管理,其制定的直径 160-200 毫米球磨球生产标准,发布成为安徽省地方标准,并从今年起正式实施。这项标准的制定实施,也使该公司在行业有了更大的话语权。

“土郎中”手术“洋设备”

近日,铜冠物流车队金冠车队经过“手术”后的两台“洋设备”焕然一新,在经过除锈喷漆等“美容”后,即将重新投入生产。原来,在去年年底,车队渣罐车驾驶员在运输冶炼渣,执行翻罐作业时,渣罐车油缸突然自行下泄,被紧急更换下来。对于从国外进口总成件的内部构造,车队即没有经验借鉴和专业维修服务,又恐惧自行拆卸造成二次损伤,在寻求市场未果后,一直遗弃了三个月。

化脱落,表面出现麻点,导致液压油自泄。他们一边上报车队购买油封组件,一边根据活塞固定螺丝的尺寸,自制了大扳手,取下活塞,撬下油封。半月有余,远隔重洋的油封修理包终于到达现场,维修人员小心翼翼,按顺序一道一道将油封装入活塞卡槽内,并错开切口。完毕后,由于油缸高度达 2 米,维修人员因地制宜将油缸竖立放入修理地沟,然后吊起活塞组件,进入最重要的装配程序。几百斤的活塞靠行车起降,不好掌控,期间油封即使被切去一丝,整个“手术”便宣告失败,几千元的油封组件也将报废。这时,整个油缸周围十几只眼睛,密切注视活塞徐徐下降,嘴里不断喊道:慢、慢!油封接近缸体便停住了,周围的人屏住呼吸,拨动油封,并轻轻抵压油封,再次注入润滑油,第一道油封顺利滑入缸体,按部就班,第二道、第三道……当所有油封都装配完毕,大家终于舒了口气,这时已过去了三个小时。“手术”是否成功,只有装车试用,维修人员心中忐忑不安。



“五一”劳动节,铜冠矿业公司安钢项目部采矿工区的职工们坚守岗位,用劳动庆祝自己的节日。该工区大部分职工都是近年来新引进的大学生,如今,这些年轻人已熟练地掌握了采矿施工的各道工序,自主采矿能力得到不断提升。图为大学生员工在爆破后查看炮孔是否通孔。陶莉 张亚锋 摄



“五一”劳动节,安庆铜矿磨浮车间呈现一派忙碌景象,该矿多部门、多工种相互协作,节日里加班加点,顺利完成一号球磨机齿轮护罩吊装合拢,标志着球磨机检修已顺利过半。图为检修现场。胡耀军 摄

铜冠物流车辆分公司安环主题活动贴近实际

本报讯 铜冠物流车辆分公司主要承担着铁路内燃机车、自备铁道车辆的修理任务,同时还承担着 200 多辆铁路硫酸罐车的检修。由于硫酸运输属危化品运输,对装载硫酸的罐车其检修质量、运输安全要求非常高,再加上硫酸罐车维修属有限空间作业,存在着安全系数小、危险性大的状况,属安全工作的要害部位和重中之重。

温安全技术操作规程,工作程序动作标准;提高罐车检修质量,增强操作人员责任感和事故的防范能力;通过悬挂安全条幅营造“安全环保、意识先行”氛围;开展罐车重车临修突发事件应急演练,并评估和找出问题,把事故损失降到最低限度,以进一步完善应急预案,加强预案管理和应急处置能力。



5 月 4 日,矿产资源中心组织青年员工前往铜陵县笠帽山烈士陵园祭奠革命先烈,缅怀英雄的丰功伟绩,使全体青年接受了一次深刻的红色教育。图为青年员工在烈士事迹纪念馆前驻足观看。傅大伟 高兴宇 摄

铜冠物流金铁分公司 拆除废弃扳道房消除安全隐患

本报讯 5 月 1 日,铜冠物流金铁分公司顺利地拆除了横港铁路站场最后两处废弃年久的危房,彻底消除了由此产生的安全隐患。自该分公司横港铁路站场实行微机联锁以后,原人工扳道道岔全部实现了微机操作,“四班三运转”作业的 20 名扳道职工因此转岗到其它工作岗位,不仅降低了人工成本,大大提高了横港站铁路运输工作效率,而且提升了运输生产安全。此处 5 间扳道房随即失去了应有的作用,之后被外来

务工人员陆续占有居住。该分公司高度重视,结合“安全环保,意识先行”活动,主动出击,通过上门张贴告示,多方调查等方式,了解到占住者是附近一家企业的外包临时工,为了节省房租费用和就近上班,便选择这两处废弃的扳道房作为居所,此举严重影响金铁分公司铁路行车安全和占住者人身安全。该分公司工作人员多次找到占住者做思想工作,使其主动搬出自带物品,两处废弃扳道房终于得到了成功拆除。

8 台服务车夺标记

日前,铜陵有色集团公司旗下的铜冠机械公司接到了贵州省某大型企业集团公司发来的中标通知书,同时,贵州省某招标网也刊发了铜冠机械公司参与投标的 8 台服务车中标的信息。收到这些消息,铜冠机械公司所有参加本次 8 台服务车投标的人员都长长地松了一口气。

事情的起因是这样的。2014 年底,铜冠机械公司营销员许锦东通过贵州省某招标网,得知贵州省某大型企业集团公司近期将通过公开招标这一形式,在全球范围内购买 8 台井下服务车,其中,1 台油罐车,4 台运人车,余下的为材料车等。

回到公司后,许锦东及时将自己到贵州省某集团“侦察”来的情况及个人见解向公司和部门负责人作了汇报,公司领导立即拍板,参加本次招投标活动,并要求部门全力支持许锦东,力争一举夺标。接下投标任务后,有一段时间,许锦东整夜睡不着,怎样制作投标书?投标书里要写哪些内容?如何确保铜冠机械公司中标?公司的竞争对手又是哪些企业?现场怎样与招标方沟通等诸多问题,成了他挥之不去的心结。许锦东多次向部门负责人汇报标书制作进展情况,与其他营销员交

流招投标心得。他先在投标书上做足文章,标书规范不说,内有许多介绍铜冠机械公司及产品专利、荣誉,以及厂容厂貌图片等,力争在标书上给采购方耳目一新的感觉。同时,他草拟了规范详细的合同书,使招标方对铜冠机械公司及产品产生信任感。许锦东还多次就技术问题、备件配置等与某集团公司技术、项目部门沟通,求得招标方的理解和支持。心诚则灵。招标方也被许锦东的诚心所感动。转眼到了招投标的日子。今年 4 月中旬,铜冠机械公司一行 4 人千里迢迢赶赴贵州省某大型企业集团参加招标。到了现场一看,与铜冠机械公司同台竞标的单位多、场面大,不仅有国外生产无轨设备的著名企业——芬兰娜曼特公司,还有湖南省某知名企业等。竞标过程中,更是险象环生。芬兰娜曼特公司虽然比铜冠机械公司高出 20 多万元,但该企业是国际著名企业,拥有品牌优势;而湖南省某知名企业却志在必得,报出了低于铜冠机械公司 50 多万元的价格。招投标仪式举行完毕后,贵州省某大型企业集团经过反复权衡,征求技术和项目部门的意见后,最终选中了铜冠机械公司雄厚的技术基础和装备制造能力,以及在全国市场的知名度和美誉度,向铜冠机械公司抛出了“橄榄枝”,唯一的附加条件是铜冠机械公司必须 90 天内一次性交货。如今,该公司正在全力生产招标产品,力争早日交付在案。

王征社 赵银祥