

# 与共和国同行——纪念集团公司成立65周年

### 开栏的话:

今年12月29日,是集团公司成立65周年纪念日。为隆重庆祝这个节日,集团公司组宣部等有关部门撰写了系列纪念文章,本报从即日起开辟“与共和国同行——纪念集团公司成立65周年”专栏,予以陆续刊登,以飨读者。

### 一、铜陵有色发展历程

(一)自力更生、艰苦奋斗,拉开了中国当代铜基地建设序幕(1949年-1977年)

1、迅速恢复生产,铜官山铜矿实现了新生  
1950年5月,铜官山铜矿工程处设在上海成立。6月1日,工作队赴铜陵,矿山恢复工作正式展开。工人们住草棚,饮溪水,在极为艰难条件下,以惊人的毅力和速度在一片废墟上矗立起新中国成立后我国最早的铜工业生产基地。

2、创立基业,建立起了新中国最早的铜工业基地

铜官山铜矿投产,拉开了全面建设的序幕。1953年,开发铜陵铜矿资源被列入国家第一个五年计划,公司伴随着祖国社会主义建设的步伐,进入了创建立业时期。生产矿山由一个发展到5个(其中:基建矿山2个),冶炼厂经过改扩建,生产能力提高近10倍,为国民经济发展做出了重要贡献。

一是矿山建设获得了长足发展。铜官山铜矿于1956年建成我国第一座机械化的露天铜矿,形成了露天与坑下联合开采,日出矿、选矿能力均达到3600吨。在巩固发展铜官山铜矿的基础上,矿山建设范围扩大到外围试点,枞阳县境内的井边铜矿,贵池县境内的铜山铜矿开始建设。井边铜矿、铜山铜矿于50年代末相继投产;凤凰山铜矿、狮子山铜矿投入基建。铜官山铜矿日采选能力达到5000吨,狮子山铜矿、凤凰山铜矿也随国民经形势好转开始续建,设计规模分别为日采选矿石1000吨和2000吨。狮子山铜矿、凤凰山铜矿、金口岭铜矿分别于1966年7月、1971年元月、1975年5月投产,共新增日采选能力3750吨。

二是冶炼产业得到开创。1950年7月,重工业部召开计划会议,鉴于铜官山矿产资源丰富及原计划铜精砂运往东北代价太大等原因,决定在铜陵建设一座年产2000吨的粗铜冶炼厂(第一冶炼厂),为上海电线厂提供原料。1953年5月1日,年产2000吨粗铜的冶炼厂正式投产,经过1954年、1957年两次扩建,年产粗铜能力达到10000吨。冶炼厂从建设到投产的速度在国内是最快的,后在1965年,冶炼厂粗铜冶炼能力达到20000吨/年,在十年动乱时期,冶炼厂经过多次改造、扩建,已达到年产粗铜3万吨的能力。

三是其他产业孕育而生。伴随着矿山、冶炼厂的建设和发展,铜陵有色与此相关的产业相继得到发展。60年代初成立了井巷公司和建筑安装公司,分别承担公司井巷和地表设施的建设安装;机械总厂进行新址扩建。在三年(1963—1965年)调整时期机械总厂经过扩建,1965年机修总量达到1537吨。在基础设施领域,先后建设了年产12万吨硫酸的化肥厂、25000吨电解铝的合肥铝厂(1959年交省冶金厅)、年产水泥15万吨的水泥厂和年产生铁3万吨、焦炭9万吨的钢铁厂,以及铜官山发电厂(铜陵发电厂),这些基础设施产业的相继转移到地方,在普通教育领域,公司的中、小学普通教育达到1950年,当时为解决职工子弟入学问题,自办了“铜官山职工子弟学校”。此后,各大矿山自办了小学及中学。在医疗事业上,1958年11月,矿山医院移交铜陵市政府管辖,改称铜陵市人民医院。1966年10月14日,工人医院建立。

### 3、为新中国有色工业的发展输送了大批管理和技术人才

在全国支持铜陵有色的建设过程中,铜陵有色也在为国家有色工业的发展贡献着自己的力量。支援金川公司、江西铜业、白银公司等企业建设中,在援助朝鲜、越南、阿尔巴利亚、坦桑尼亚等国家建设中,到处留下了铜陵有色员工无私奉献的身影。公司在新建的30年间,为国家铜工业输送了3000多名技术和管理人员,为国内外培训各类人员1万多名。

### (二)开发开放,全面起步,多产业发展格局逐步形成(1978年—1999年)

1、逐渐确立了发展有色金属主业的战略导向

改革开放后,随着战略管理逐步引入到中国的企业管理中,铜陵有色逐渐认识和考虑企业未来发展定位问题。此时,铜陵有色先后根据国家五年计划精神和有色行业规划精神,与国家五年发展规划同步,制定了“七五”、“八五”、“九五”发展战略与规划,首次在“七五”发展战略(1986—1990)中提出“一业为主”,随后在“八五”发展战略(1991—1995)中进一步明确为“重矿山、抓冶炼、促加工”,“九五”发展战略(1996—2000)在“八五”发展战略基础上,增加了“促三产”的内容。

### 2、矿山开发和建设稳定发展

安庆铜矿新模式,在全国有色矿业

行业开创了先河,为未来铜陵有色体制创新奠定了良好的思想基础和事实准备。安庆铜矿是有色金属采选联合的年产近万吨铜量的大型矿山。探矿工程经过4年时间的建设于1986年9月工程全部竣工。在安庆铜矿未来运营模式下,中国有色金属工业总公司决定,改变“企业办社会”的矿山建设的老路,按照“新模式”建设安庆铜矿。1987年5月,铜陵有色金属集团公司会同北京有色设计总院,进行调查,于1988年制定《安庆铜矿新模式方案》,基本设想是在主管部门和地方政府的支持和领导下,坚持四项基本原则,加强两个文明建设,采取由矿长为承包经营方式,采用先进的科学技术,运用现代化管理方法,实施特殊的经济政策,实行“社会分工、矿乡结合、多种经营、综合开发、生产高效”方针,力求把安庆铜矿建成一个具有中国特色的新型矿山。事实证明,安庆“三高一少”(采矿高强度、作业高效率、经济高效益、企业用工少)新模式获得了巨大成功,成为铜陵有色矿山在全国国内的一面旗帜。

### 3、铜冶炼产业得到全面发展

第一冶炼厂粗铜生产采取鼓风机富氧熔炼——卧式转炉吹炼工艺流程。自投产一来,经历多次改扩建,生产能力逐年增长,到2000年,其生产能力强为3万吨/年。

第二冶炼厂1985年采用富氧熔炼新工艺,粗铜生产能力达到4.5万吨/年。铜电熔工程1980年开始动工,分为年产5000吨和30000吨二个阶段建设,建设工程于1980年11月1日破土动工,1986年3月竣工投产,当年即生产1587吨阴极铜。1996年8月,第二冶炼厂更名为金昌冶炼厂。

金隆铜业有限公司成立于1992年,由铜陵有色、日本住友金属矿山株式会社和住友商事株式会社、广西平果铝业公司共同组建的中外合资企业,公司注册资本8.02亿元,为中国有色行业最大的中外合资企业。金隆工程项目于1997年11月8日建成投产,是我国第一座自行设计和施工的闪速炼铜工厂。初期设计生产能力为年产高纯阴极铜10万吨、硫酸37.5万吨以及金、银等副产品。金隆公司的建设,使铜陵有色在行业内的地位和影响力迅速提升,为铜陵有色

# 艰苦奋斗创大业 开拓进取写新篇

## ——铜陵有色发展纪实

规模扩张和提升奠定了基础。金隆铜业有限公司劳动生产率为国内同行业的7—8倍,是国内同类冶炼厂的3—5倍。  
张家港铜业公司的建设开创了铜陵有色海外建设生产基地的先河。其诞生于1992年12月,1996年由上海金舟实业总公司、江苏白熊机械集团公司、铜陵有色铜兴实业公司、美洲公司四方协商,共同出资续建电解铜项目,并将公司名称更改为“中外合资张家港金兴铜业有限公司”,后更名为“张家港联合铜业有限公司”。2000年9月电解二期正式投产,达到设计能力10万吨/年。

4、铜加工产业得到起步  
在集团公司发展战略的指导下,铜加工自80年代初得到了起步,形成了一定量的规模,形成了漆包线加工、铜管棒、铜杆、电缆等产品的铜加工格局,1984年全公司铜加工材产量仅584吨,到2000年达到7137吨,增长了11倍。

漆包线发源于金口岭铜矿漆包线加工工厂。该项工程1985年正式开工,1987年1月投产,建成大包机漆车间、扁线车间、纸包机车间、新增拉丝机、漆包机、扁线机、纸包机共8台套,生产能力为年产1500吨高强度酯漆包线。铜管棒加工工程是由机械总厂建设,1985年正式开工,1989年竣工投产。形成长年产材1000吨,线材1000吨的生产能力,经过1995年二期扩建,分别达到1500吨/年。铜材厂是铜陵地区第一家从事铜材加工的企业。主要技术装备为年产8000吨的“上引法”无氧铜杆生产线及其配套的检测设备,其主要设备熔铸系统由芬兰奥托昆普公司引进,同时购置一台与之配套的3辊冷轧系统,主要检测设备由美国产力公司引进。

5、多种经营独具特色  
上个世纪七十年代末期,为安置职工子女和全民富余人员,铜陵有色公司两级厂矿相继创办了一批集体企业。为加强对集体企业的规划、管理、协调、指导,1982年初,经铜陵市和有色公司批准,铜兴实业公司正式成立,行使有色公司集体企业管理处、劳动服务公司、铜兴实业公司三种职能。

6、改革管理逐步走上规范化轨道  
1996年1月1日,铜陵有色金属公司改组为铜陵有色金属(集团)公司并正式挂牌。此后,铜陵有色逐渐打破单一的工厂制管理模式,建立以母公司为控股公司、子分公司为主要成员的股份制管理模式。上个世纪九十年代,重点开展了“学邯鄹、创三优,管理达标争一流”活

动,活动的开展为铜陵有色管理水平的提升起到了积极的促进作用。公司成功迈入资本市场是当时又一亮点。1992年12月28日,安徽铜都发展股份有限公司(铜陵有色股份的前身)成立,是安徽省第一家以股份制形式设立的公司,1994年12月进行增资扩股6850万股,1996年10月公开发行记名普通股3100万股,1996年11月20日在深圳交易所上市,成为了中国有色行业第一股。

### 7、企业逐步走向国际市场

上个世纪80年代初,有色系统进出口业务均由中国五矿公司代理,进口的铜精矿由冶金部调拨给公司。铜陵有色凭借在中国铜行业的地位,积极寻求独立开展铜原料进口,勇敢迈出对外开放的新步伐。1989年7月,铜陵有色签订了第一份进口铜精矿合同,同年的9月26日,自营的第一艘1万吨进口铜精矿安全抵达南通港。1993年6月,国家对外经济贸易部批复同意铜陵有色经营进出口业务,公司取得了进出口自营权,为集团公司外经贸发展创造了条件。

### (三)加速崛起,自主创新,迎来历史上最好的发展时期,铜陵有色进入全新的发展阶段(2000年—2014年)

#### 1、产业不断优化升级,全产业链构架全面形成

一是资源开发形成体系化。资源瓶颈是困扰着铜陵有色发展的一个重大问题。“十五”以来,公司将资源控制作为企业的发展战略之一,制定了“立足安徽、拓展国内、开拓海外、内外并举”的资源控制战略,取得了显著成果。

老矿山深边部找矿取得积极进展。铜陵有色充分利用国家支持二轮找矿的政策机遇,积极采用新观念、新技术、新方法,加强对公司六大矿山周边和深部找矿、探矿,争取发现新矿体、新资源,延长矿山服务年限,其中铜山铜矿新增铜资源量13.84万吨。

海外资源开发迈出新步伐。铜陵有色积极响应国家“走出去”战略的号召,开发海外资源。2009年,公司首次以私募方式成功收购加拿大锌业公司1150万股普通股,占总股本的13%,2010年经过行权增持,铜陵有色持有加拿大锌业金属公司35%的股份,成为加锌公司第一大股东和实际控制人。2010年,铜陵有色与中国铁建合作成功收购加拿大科里安特资源公司,拥有位于厄瓜多尔东南部萨莫拉科里安特铜矿带铜矿资源,共有28个探矿权,其中米拉多及米拉多北矿区已探明矿石量193亿吨,铜金属量1158万吨,远景储量可达2000万吨以上。米拉多矿区目前处于建设前期准备阶段,预计2014年内进入大规模建设阶段。

二是矿山后劲项目与新矿山建设持续发展。从2001年到2014年这15年,铜陵有色由6座铜矿山发展到10座有色金属矿山(冬瓜山铜矿、安庆铜矿、凤凰山矿业公司、金口岭矿业公司、铜山矿业公司、天马山黄金矿业公司、铜冠黄狮湾金矿、黄山岭铅矿、仙人轿铜矿、月山矿业公司)、在建矿山4座(沙溪铜矿、姚家岭多金属矿、厄瓜多尔铜矿、国维矿业);矿山主要产品铜精矿含铜产量从243万吨/年攀升到5万吨/年,矿山开采技术、装备水平与环保不断得到发展和提升。

天马山黄金矿业公司,是在原铜官山铜矿关闭破产后,通过整合硫铁矿床等资源按照现代企业制度要求组建的新模式矿山。2014年2月,集团公司决策对天马山黄金矿业公司、金口岭矿业公司、黄狮湾金矿三个矿山深边部的矿产资源实施整合开采,遵照绿色矿山建设的基本原则和要求,最大限度回收利用宝贵的矿产资源。

冬瓜山铜矿是通过技改和冬瓜山工程的建设,是继安庆铜矿“三高一少”新模式后的“深井开采绿色生态”现代化矿山代表。冬瓜山工程于2001年元月正式开工,2004年10月进入重负联动试车,2006年6月底建成投产,形成10000吨/日的生产能力,从2007年至今,生产量稳定增长,实现年均铜精矿含铜量3.1万吨以上,冬瓜山铜矿的全面建成,有效稳定了铜陵有色矿山主产品含铜产量;与此同时,冬瓜山铜矿的建设引进当代国际先进技术和工艺,使深井开采主要生产设备与采选工艺达到或接近国际先进水平。成为国内外铜采选矿山的绿色生态矿山典范。

通过危机矿山找矿,在原铜山铜矿的深边部(新区)发现了新矿体,使突破矿山焕发生机。铜陵有色投资3.54亿元,从2009年4月开始建设,2013年底基本建成投产,分步达到采选铜矿石2000吨/日的产能,有效地增加了矿山产能和延长了矿山开采年限。

三是冶炼规模地位得到迅速提升。铜陵有色下大力气推进冶炼规模的扩张和冶炼技术的提升,奠定了在行业内的领先地位。目前公司共有7座冶炼

厂,其中铜冶炼厂5座(金隆铜业公司、金冠铜业分公司、金昌冶炼厂、张家港铜业公司、金剑铜业公司)、稀贵金属提炼厂1座、铅锌冶炼厂1座。铜冶炼能力达到140万吨/年,技术和成本处于国内一流,世界领先水平;阳极泥处理4000吨/年生产能力,铅、锌冶炼能力均为10万吨/年。

金隆铜业公司根据规模效益的原则先后对其进行3次扩能改造,产能由最初的电解10万吨提高到目前粗铜能力为30万吨、冷杂铜处理15万吨、电设计能力45万吨的规模。这种高技术起点、低成本改造的快速扩张,开同行业先河。

金昌冶炼厂2000年11月18日进行熔炼主工艺环境治理工程(即主工艺改造工程),该工艺引进国际上最先进的顶吸浸没式喷枪熔炼工艺,取代原2台传统的密闭鼓风炉,2003年10月竣工投产。后经过亚行贷款项目熔炼工艺改造及环境治理工程、二期电解扩建等项目,产量持续提高。

金剑铜业公司是铜陵有色于2007年10月并购的一座铜冶炼厂,位于内蒙古赤峰市。2008年进行了主工艺改造,引进奥斯特特炉工艺淘汰了密闭鼓风炉工艺。2010年9月实施“填平补齐”工程,目前粗炼、电解产能均为12万吨/年。

张家港铜业公司分别于2003年10月、2007年7月完成电解IV期、V期建设,使产能达到20万吨/年。2012年,10万吨/年阴极铜延伸工程动工兴建,2014年9月份将建成投产。

2007年12月,铜陵有色为响应国家节能减排号召,第一冶炼厂关停,投资5.2亿元在一冶原址上建设了铜阳极泥和铜冶炼炉渣资源综合利用项目,重新组建了稀贵金属分公司。贵金属项目采取国际领先,世界最大的黄金选冶设备——Kaldo炉,项目于2008年底建成投产。渣选矿项目投资3亿元,2009年10月投产,年处理能力为100万吨,可回收铜5600吨,相当于一座中型铜

### 矿山的生产量。

金冠铜业分公司是铜陵有色实施的一项大型技术升级改造项,采用闪速熔炼、闪速吹炼、回转式阳极炉精炼、永久不锈钢阴极电解、两转两吸制酸的半工艺流程。设计年阴极铜40万吨。工程2013年1月开始热负荷试车,目前处于达标达产过程中,“双闪”项目成为“技术领先、成本最低”的世界顶级铜冶炼厂。

2007年6月,根据安徽省政府的要求,铜陵有色与池州市国有资产监督管理委员会、池州泰达冶金有限公司共同出资组建安徽铜冠有色金属(池州)有限责任公司,公司包括一座冶炼厂、一座矿山,铜陵有色进入铅锌冶炼行业,原池州冶炼厂更名为九华冶炼厂。目前已形成电解10万吨铜/年、10万吨锌/年生产能力。

四是铜加工品种和规模大幅增长。“十五”以来,铜陵有色铜加工产业围绕增加品种、提高质量、改善效益,采用先进适用技术对现有铜加工项目进行技术改造,引进先进技术高起点、高档次发展我国紧缺的高档铜材产品,替代进口,建立起以铜板带、超薄电解铜箔、为主的铜加工材系列产品,形成了铜板带6万吨、漆包线5.8万吨、黄铜棒7.5万吨、阳极磷铜3万吨、铜箔2万吨、换位线及组合线1万吨、超导铜材22.5万吨、高纯硝酸银100吨、超细银粉60吨产能,电子铜箔、漆包线、阳极磷铜、电子浆料银粉等产品国内市场排名前三;高精度铜板带在国内市场排名前五。

五是战略性新兴产业稳步发展。精细化工和机械制造业是省国资委确定的除有色金属之外的两个主业。通过十多年的发展,公司战略性新兴产业从无到有,从小到大,从合作开发到拥有自主知识产权,公司战略性新兴产业的发展已成为公司战略规划的重要组成部分。精细化工行业以碳酸二甲酯为主导产品,向下游延伸,目前产能达到20万吨,进入亚洲前列;矿冶装备制造以井下无轨设备和陶瓷过滤器为核心,目前年产量达到450台(套),在细分市场进入国内前三甲。

六是循环经济产业获得长足进步。“十五”以来,铜陵有色以资源综合利用为主体,积极发展循环经济,在形成矿山、冶炼、加工、化工各产业循环的基础上,建设了涵盖整个产业发展的较为完善的循环经济体系。铜陵有色循环经济工业园内,回收利用并利用其硫酸烧渣生产120万吨铁路球团,硫酸项目关键设备设计均由芬兰奥托昆普技术公司(原德国鲁奇冶



现代化的冬瓜山铜矿

化公司)提供,项目具备世界领先水平,园区内的资源得到循环利用,能源得到梯级利用。铜陵有色还积极参与社会大循环,新建了40万吨再生铜拆解项目。

七是其他产业蓬勃发展。在生产服务业上:科研设计拥有国家级技术中心、冶金行业工程设计咨询甲级,工程监理公司拥有工程监理甲级资质,建筑安装拥有房屋建筑施工总承包国家一级、市政公用工程、机电安装、矿山工程、冶炼工程、钢结构总承包国家二级资质,并拥有市政公用工程、机电安装、一级资质,有海外井巷工程承包施工、运作经验。物流运输产拥有铁路运输、水路运输、公路运输等专业委员会。在金融贸易产业上:铜陵有色财务公司于2010年10月成立,注册资本金3亿元,自开业以来,业务范围不断扩大,资金集中度稳步增长。2012年,铜陵有色在上海成立上海投资集团,成为集投资与融资、内贸与外贸、期货与现货业务为一体,为集团各产业发展提供支撑的贸易投融资服务平台。2014年2月,铜陵有色在上海自贸区——洋山保税港区设立了上海铜冠贸易发展有限公司,为集团公司国际化战略提供服务。在房地产开发上:铜陵有色2003年成立房地产管理中心,2005年将分公司改制为有限公司,2007年整合重组为铜冠地产,2011年,设立为铜冠地产和有色置业公司。经过多年发展,房地产开发规模成为铜陵市最大房地产开发企业,国家一级房地产开发资质。

2、适应“走出去”形势和要求,推进国际化经营进程  
铜陵有色“十二五”规划正式提出建设“具有国际竞争力的多金属(资源)企业集团”目标。围绕这个目标,铜陵有色积极适应国家鼓励企业“走出去”形势和要求,积极推进国际化经营进程。

一是发起成立中国铜原料联合谈判组(CSPTR)。2002年8月以来,国际铜原料供应商利用掌控的铜精矿资源,不断压低进口铜精矿加工费。针对此种现状,铜陵有色于2003年11月联合云南铜业、江西铜业等6家企业,发起成立中国铜原料联合谈判组(CSPTR),并一直担任组长单位,积极争取国际原料进口的话语权,维护国家和行业利益。CSPTR的运作模式,为我国其它行业提供了示范引领作用。

二是积极推进产品走出去,加强经济技术合作。铜陵有色进出口贸易总额一直处于全国铜行业首位,接近安徽省进出口贸易总额的六分之一。“有进有出”。公司在稳定扩大铜精矿进口的同时,积极扩大陶瓷过滤器、无轨设备、精细化工产品等优势产品的出口,装备制造产品遍布俄罗斯、赞比亚、土耳其、哈萨克斯坦、印度等10余个国家,精细化工产品出口范围涉及五大洲30余个国家和地区。借助品牌优势,积极推进其他产业走出去。铜冠矿建公司早在2006年在赞比亚承接井巷施工,积累了丰富的海外工程运作经验。铜陵有色与世界30多个国家和地区建立了经济技术和贸易合作关系,与国际知名跨国公司如必和必拓、淡水河谷、力拓等长期开展经济技术交流合作。2013年,铜陵有色进出口贸易总额达到65亿美元。

三是国际化体制机制开始启动,铜冠品牌逐渐被世界认知。为了适应国际化和海外资源开发的需要,铜陵有色从体制上为国际化进行了相关准备。在组织机构调整上适应国际化,如成立国际合作部,组建上海投资贸易集团公司等。同时,在香港设立贸易公司。铜陵有色积极推进品牌走出去战略,成为伦敦金属交易所和伦敦金银协会会员单位。“铜冠”牌商标在17个国家和地区注册。

3、以产权多元化为核心,深入推进企业内部改革  
一是深入推进产权制度改革。2007年,铜陵有色顺利完成集团层面的公司制改革,集团投资主体实现多元化,实现了由工厂制企业转变为股份制企业。同时,对全员身份进行了“置换”,转变为新型合同份下的企业新员工。二是推进母子子公司体制改革。2002年10月,铜陵

有色初步构建母子子公司管理体制。此后,母子子公司管理体制不断改进完善,2011年11月,再一次对母子子公司体制进行完善,朝着集团公司、股份公司独立运行目标迈进一大步。三是推进三项制度改革。通过一系列的改革措施,按照现代企业制度方向,在铜陵有色内部建立了职工能进能出、干部能上能下、收入能高能低的三项制度改革新机制。

4、深入实施管理创新活动,企业文化科学化规范化管理水平不断提高  
管理创新是企业增强市场竞争优势(可靠保证)。“管改结合、再造企业”是铜陵有色“十五”、“十一五”管理创新的主体。铜陵有色在在继承中创新,在坚持中不断发展,按照统筹兼顾、分步实施的原则,对管理创新活动进行科学设计,统筹推进。铜陵有色股份公司获得了2012年第十二届全国质量奖和安徽省首届政府质量奖。

5、深入推进科技创新,科技创新体系日益健全  
增强自主创新能力是转型期国有企业应对新形势和国际竞争的必然选择。铜陵有色以提高自主创新能力为核心,着力打造以市场为导向,以国家级技术中心为核心、产学研相结合的技术创新体系。

### 二、铜陵有色65年发展取得的成就

#### (一)规模持续增长,企业实力显著增强。产品产量大幅增长。铜陵有色主营产品

阴极铜自投产以来产量稳步增加,在国际国内同行中的地位逐步提升。2013年阴极铜产量位居全国第一,世界铜精炼企业第二位。截至2014年6月30日,铜陵有色累计生产铜精矿含铜157.37万吨,电解铜1249万吨,硫酸3633.32万吨,铜加工材76.53万吨,精细化工54.91万吨,装备制造2230台(套),为国民经济发展做出了重大贡献。经济规模持续增长。2014年,铜陵有色预计实现营业收入1380亿元,资产总额730亿元,进出口贸易总额69.85亿美元。按营业收入排序,铜陵有色名列2013中国企业500强第111位、中国制造业企业第38位。

(二)产业结构不断优化,企业布局更趋合理。铜陵有色由最初的单一的矿山发展成长为矿山—冶炼—加工的全产业链架构,铜加工产能进一步扩大,达到45万吨。

(三)企业发展后劲增强,抗风险能力得到进一步提高。铜陵有色“十五”以来,到2013年底,累计固定资产投资332亿元,建成了一大批在行业内具有影响的重大项目,有效支撑了铜陵有色的未来发展。同时,企业资源瓶颈得到一定缓解,资源保有量稳定增长。截至2013年底,有色金属资源折合铜量1980万吨。其中:国内650万吨,国外1330万吨。其他主要资源:铁3200万吨,硫元素2500万吨。

(四)技术装备水平显著增强,科技创新体系日臻完善。经过65年的发展,铜陵有色的技术装备水平不断提高,先后获得国家科技进步一等奖2项,国家科技进步二等奖6项,另有省部级以上科技进步奖232项。公司技术中心被国家发改委、科技部等五部委批准为国家认定企业技术中心。集团公司被批准为安徽省高新技术企业。铜陵有色拥有关键设备1370台套,包括国内最大的“半自熔+球磨”机组、闪速熔炼+闪速吹炼、国内唯一及亚洲最大的立式连续熔铸无氧铜热轧机组等一批行业领先的设备。

(五)循环经济深入推进,资源综合利用水平得到新的提高。2013年,矿产资源综合利用率达到62.5%,再生铜占总产量的比例为22.2%,冶炼铜、硫的综合回收率分别达到98.34%和98.5%。目前,铜陵有色、化工单位综合利用回收的产品元素有铜、铅、锌、金、银、硫、铁等15种。公司通过发展循环经济的实践和创新,先后成为国家循环经济首批试点企业、首批矿产资源综合利用示范基地、全国资源综合利用“双百工程”骨干企业、国家级绿色矿山、矿产资源节约与综合利用先进技术适用技术推广应用示范矿山、国家第一批工业循环经济重大示范工程、全国工业企业实施卓越绩效模式“质量标杆”等,对全国有色金属行业和资源型城市的转型发展具有借鉴意义和示范作用。

(审稿:马峰 执笔:朱国生)