

## 化碱任务急又重 机关干部当先锋 两公司机关人员全面展开化碱劳动

本报讯(黄宗东 张桂霞)4月21日晚,暴雨将至,气温达30多度,桂西大地如同一个巨大的蒸笼。晚上8时许,氧化铝厂沉降车间化碱作业现场数十人正在紧张忙碌,这是首批40名分公司机关和氧化铝厂机关的干部员工在紧张地进行化碱作业。

目前,氧化铝三期工程已进入试车投产的关键阶段。由于液碱不足,公司首期计划采购30000吨片碱替代,按计划每天应溶化300吨片碱才能确保三期工程投产需要。在液碱买不到,雇请民工化碱作业困难多,氧化铝三期投产日益临近的紧急关头,经公司党政领导研究,决定两公司和部分厂矿单位机关人员参加化碱义务劳动。

在首批机关人员赶赴氧化铝厂进行化碱作业后的几天时间里,两公司机关人员数百人参加了义务化碱劳动。他们都头戴安全帽,眼罩宽大的防护镜,嘴戴口罩,身披雨衣,脚穿水鞋。高强度作业、初夏闷热的天气、近似密封的劳保用品,使化碱人员很快汗流全身。

两公司领导高度重视化碱工作。广西分公司领导翟向东、刘保伟、程运材,平果铝业公司领导刘晓辉、李兵等深入现场指导检查化碱工作,并提醒大家注意安全。各小组中的郭敏、肖克成、颜涛、陈广展、陈健、熊林、赵林等机关干部室领导干部身先士卒,公司工会副主席朱定国、宣传部

部长白泉都年逾五旬,但是在劳动中仍不遗余力。化碱劳动的每一批次都有党员领导干部带队,共产党员都冲锋在前。一些参战者在脸部被碱液溅到后,立即冲洗,重返劳动。截至4月28日上午,两公司共出动机关人员420人次,累计溶化片碱13079袋。

在得知两公司机关干部分批投入到化碱劳动的消息之后,检修厂、矿山部、碳素厂的领导主动请缨,请求派出支援队伍参加化碱战斗,为公司分担化碱工作压力。公司计划陆续安排部分二级厂矿单位的机关人员参加溶化片碱工作。一场保三期氧化铝投产的规模更大的化碱义务劳动,将在持续的接力中掀起高潮。



图为机关人员化碱作业的场面。(白泉 摄)

## 8号锅炉点火成功

本报讯(王珍贵)“点火”,4月28日晚上8点58分,8号炉点火投产总指挥罗名荣副厂长一声令下,热电厂锅炉车间炉黄浩寒随即用鼠标点下“点火”按钮,控制室内立即安静下来,数十双眼睛紧紧盯着火焰监视屏,1,2,3,……,30,突然,监视屏显示出熊熊燃烧的火炬。顿时,整个控制室沸腾起来,大家沉浸在喜悦的气氛中,施工人员、操作调试人员、工程监理人员、设计人员、设备厂商等相互握手致意,庆祝热电厂三期工程8号锅炉一次点火成功。

8号锅炉点火投产是否成功,关系到三期氧化铝能否按时投产。因此公司领导、热电厂领导对8号锅炉点火非常重视,时刻关注点火进展情况,多次召开专题会议,部署锅炉点

火工作相关事项。公司总经理助理夏远强,厂领导肖和平、王占营、王登华多次亲临督战点火现场,协调解决调试过程中存在的困难。热电厂在保证二期安全生产的前提下,精心组织力量与公司项目部、中铝国际等单位加强沟通,密切配合,克服困难,严格按照试车方案开展工作,取得了一个又一个的胜利。各路人马众志成城,连续奋战在各自战线上,为完成8号锅炉调试和向氧化铝三期供汽做出了积极的贡献。

热电厂三期工程经过20个月的施工建设,8号炉经过三天三夜的冷态调试,终于一次点火成功,这标志着热电厂三期工程进入了投产调试阶段。

## 矿山部抓好三期新进人员培训工作

本报讯(黄立群 赵晓玲)4月22日下午,矿山部在江州职工之家召开了三期新进员工的阶段性总结会,矿山部领导、新新员工培训考核小组成员共100余人参加了会议。

会上,矿人力资源科主管助理赵晓玲代表矿部对培训工作作了阶段性总结。新进人员从4月1日开始分别参加了矿山部举办的工艺车、装载机、液铲、推土机和生产流程设备操作五个培训班。

与会的考核组成员们在发言中对新员工们取得的学习成绩给予了肯定,同时也提出了更高的要求。矿山部副主任向瑞群在讲话

中要求大家要珍惜平果铝发展壮大这个难得的机遇,认真掌握先进技术,今后才能操作好具有国际先进水平的各种设备,为矿山的发展作贡献。矿山部副主任罗桂民代表矿部作了总结讲话,他要求全体新员工首先在思想上要服从组织上的需要,组织上要求大家做到的一定不折不扣地完成;其次要求教练员要将矿部的精神传达到每一位学员,明确培训的目的,保证培训的质量;第三,希望每一位学员通过培训,成为一名合格的操作人员,顺利上岗。

## 热电厂三期电气换岗顺利完成

本报讯(韦胜隆)4月29日早上8点28分,随着一阵清脆的鞭炮声,热电厂电气车间三期换岗工作正式开始。

电气车间主任吕秀海发表了讲话。他希望所有员工齐心协力,克服换岗工作中存在的困难,按照厂部的部署,抓好安全生产。他强调,在停送电及倒闸操作中要严格遵守两票三制,确保三期工作尽快步入正轨。最后,他对换岗交接工作进行了布置和安排。大家都表示有信心做好本职工作,确保三期设备稳定运行。

经过一个多小时的努力,整个三期电气主控室焕然一新,圆满完成了三期换岗交接工作。

## 煤气厂三期工程进入冲刺阶段

本报讯(黄智)4月21日,排送机安装工作正式开始,这标志着煤气厂三期工程进入冲刺阶段。

煤气厂三期工程主要有造气主厂房、排送鼓风机室、循环水系统、输煤系统、综合管网、厂办公楼等六个项目。截至4月上旬,各项目大部分土建均已完工,工程进入全面设备安装阶段。进入设备安装以来,煤气厂相关技术人员增加深入施工现场频次,加大检查力度,对三期各子项的设备安装情况进行跟踪和检查,共发现问题185项,大部分问题均得到了及时处理。

21日上午,排送机安装工作开始进行。据悉,煤气厂三期工程所有设备将于5月13日前安装完毕,5月18日单体试车结束,5月23日无负荷联动试车结束,6月10日进行点火送气。

## 三期均化库开始投用布矿

本报讯(黄宗东)4月25日上午10时46分,三期均化库开始投用布矿,为工程投产备料,三期工程投产准备又向前迈出了实质性的一步。

目前,氧化铝三期分解分级三系列已投用;动力厂三期空压系统已交工换岗;加上即日投用的三期均化库系统三期工程已有三个子系列竣工。

25日上午,公司生产运行部、项目部、氧化铝厂、平果铝业公司管理部;中铝国际平果工程总承包项目部等单位联合举行氧化铝三期均化库投用布矿仪式。10时46分,通过多方共同努力,矿山部为三期投产提前准备的矿石成功运送到三期均化库。据氧化铝厂副厂长胡玉波介绍,三期均化库设计库容为7万吨,氧化铝厂计划在三期投产前在均化库准备6万吨矿石。

## 三期4号主变送电成功

本报讯(肖俭军)4月18日上午10时,热电厂三期4号主变一次冲击送电成功,标志着热电厂三期第二台主变正式投入使用。

氧化铝、热电厂三期增加两台主变,其容量为35/10.5KV和31.5MVA。承担着7个10KV配电室的供电任务。为尽早给三期工程投产创造条件,连日来,各施工单位、监理单位、中铝国际、热电厂通力合作,克服种种困难,经过在现场进行试车前的交底安排,终于按计划对4号主变进行了送电,此次是于18日10时由电气运行人员和施工单位人员共同完成4号变压器的投用。4号主变的投入为三期设备试车提供了可靠的电力保障。

## 空压站管网吹扫完毕

本报讯(张继贤)氧化铝三期工程空压站项目在单体试车成功、换岗管理的基础上,已于28日全部吹扫完毕,可随时投入运行。

为保证三期氧化铝按期投产,动力厂空压车间按照公司和厂部的统一部署,按计划对变压器、空压机及管网进行全面清洁和吹扫,彻底清除灰尘及管道安装遗留的焊渣等杂物,为保证供风质量打下了基础。

为确保吹扫工作的顺利进行和人员设备的安全,空压车间制定了详细的计划和措施:一是组织相关人员对整个系统进行全面检查和安全确认;二是严格按照中铝国际现场试车组的指令和车间有关规程进行操作;三是对吹扫中发现的问题作好认真记录,为今后的运行维护提供原始数据。

## 热电厂三期除盐水处理顺利产水

本报讯(李琳)4月27日10时许,热电厂三期除盐水处理顺利产水庆贺仪式在现场召开,中铝国际、贵阳设计院、总经理助理、公司项目部、设备厂家及热电厂的相关领导均到场祝贺,热电厂三期除盐水处理投用标志着锅炉点火已进入最后的实质性阶段。

热电厂三期水处理系统是由佛山市汇众水处理设备有限公司设计安装,该系统引进的先进反渗透技术为广西首例,二套125t/h的反渗透系统采用渗透膜原理,利用物理方法预除去原水中的97%的盐分,然后再经过二级混床除去剩余盐分。与传统的离子交换法水处理技术相比,反渗透处理技术有更大的优势。

热电厂三期反渗透装置的顺利运行,为下一步热电厂一、二期离子交换水处理系统技改提供了鲜活的参照实例。

有人这样说:自从干上煤气厂三期工程的活后,乃为田成了一个不停旋转的陀螺,他不是在三期工地上,就是在忙着开三期工地上,或是在电脑前做着三期的事情。

煤气厂三期工程千头万绪,纷繁复杂,前期规划、设备招标、图纸审核、生产交叉施工配合、质量跟踪、投产准备等工作一项项接踵而来,容不得半点的疏忽大意。一年多来,乃为田守着三期这块“责任田”,日复一日,挥汗如雨,谱写出了一曲新时代企业工人的忠诚之歌。

### 万事开头难,我们要走好第一步

万事开头难。作为整个煤气厂三期最关键的环节,前期规划和设备招标决定了三期工程的大框架,直接影响到厂房结构和布置,以及生产能否达产达标,设备的安全稳定运行等问题。乃为田深感责任重大,他说:第一步非常关键,我们一定要走好了,理顺了,以后才会有太大的差池。

研究设计思路和设备选型是这一阶段的头等大事。乃为田通过与设计院技术人员进行交流,召开技术讨论会,认真研究了煤气厂各子项的设计思路,以及发生炉设备、输煤系统、电气仪表设备、控制系统、循环水系统、排送机的选型,并提出了多项问题和意见。在厂领导的支持和乃为田的努力下,煤气厂三期在发生炉设备上使用了D型炉篦结构,电气仪表设备的自动化程度和档次的提高,不仅实现了主体设备运行稳定、安全可靠、控制准确,同时还减少了劳动强度,体现了一个现代化工厂的水平。

2006年10月的发生炉设备招标中,乃为田发现发生炉加煤部分采用了上下插板阀,设计厂房高度不够等问题。他坚持要求发生炉厂房加煤层面净空增加1.7米,并得到了设计院的采纳。12月下旬,在输煤生产线主核心设备的技术文件中,由于对双转式筛煤机的工作效率、设备性能、设备稳定性等重要指标能否满足煤气厂的要求存有疑问,他又主动请缨,利用节假日休息时间到厂家对ZSS型双转筛的使用和维护情况进行考察,并及时出具了考察报告,为设备定型、确定厂房结构提供了可靠的依据。

### 工作要讲认真、负责任

煤气厂三期图纸共有72套,1769张,审核工作不仅量大,且异常复杂,需要投入极大的精力。对此,有人想走走走过场,敷衍了事。乃为田及时发现了这个苗头,他说:要么不干,要干就要干好,工作要讲认真、负责任。

2007年4月,随着大型设备订货的确定,煤气厂三期图纸陆续到位。然而,由于煤气厂没有土建专业人员,审核土建图纸非常困难,热工专业管道布置的审核需要有立体空间想象力。为了解决这一难题,乃为田起草了《关于氧化铝三期煤气厂工作计划安排的通知》文件,将工程技术人员以及各车间人员分为领导小组、热工组、设备组、资料组,要求各组人员按照职责对图纸进行分片审核,并提出审核意见。在他的组织和督促下,各单位相关技术人员共提出审核意见78

## 汗水浸透的忠诚

——煤气厂厂长助理乃为田三期工作写真

要求,他立即与设计方取得联系予以解决,从而避免了投产过程中无法控制所有设备的问题。

### 捧好饭碗,不能把它打破了

“一期二期生产是我们的饭碗,我们不能为了建设三期将我们的饭碗打破。”一位领导的话让乃为田印象深刻。自从施工单位进驻煤气厂以来,在各种会议上,他总是反复强调这句话。

乃为田先后查阅了一二期设计图纸在三期与生产交叉的地下管网、地下电缆等隐蔽工程具体情况,并撰写了详细的报告,进行了标识定位工作。为了确保万无一失,进一步降低施工交叉对生产的影响,他还起草了《煤气厂三期工程施工管理办法(暂行)》,对施工单位进入煤气厂片区施工作出了详细的规定。2007年11月,六冶要求进入煤气厂进行管道支架土建设施,乃为田对其施工方案进行了审核,并发现15#路煤气厂段地下有三根主供水管、5根供水支管、5根排水管和8根电缆,地下情况非常复杂,因此对其在施工中要求进行爆破和机械开挖作业的方案予以了拒绝,并要求其修改为静力爆破和人工开挖。在他的坚持下,施工方案按照煤气厂的意见进行了修订。

而后,在土建设施到富氧设施周边时,由于回填土层太高,造成无法挖到一定的深度,施工遇到了严重阻碍。他又通过与设计方和总承包方进行多次协商,并最终找到了解决的办法。在他的积极努力下,原本将延后计划40余天的施工工期,于2月中旬按时完成了。

### 问题不会主动跑出来,一定要下现场

乃为田说:问题不会主动跑出来,一定要下现场。自施工单位进驻煤气厂以来,他几乎每天都要与施工方负责人联系,进入施工现场了解情况,查找问题。整个煤气厂三期占地面积约50000平方米,每天,他一圈转下来常常是汗流浹背,用去大半天时间。

2007年12月1日,在对煤气发生炉设备开箱验收过程中,乃为田发现双竖管水封附件不全,没有溢流阀以及相应管道,而且加煤机部分缺少驱动气缸的气动三联件、电磁换向阀,加煤机根本无法工作。出现这一问题主要设计与设备招标结合存在偏差。乃为田经过与相关单位和设备制造厂家协商,最终解决了这一重大漏项问题,从而有效避免了工期的延误。据统计,进入现场工作以来,乃为田共发现各类问题172项,且大部分均得到了及时处理。

会休息的人才会工作。但是,随着三期工程进度的逐渐深入,各项工作越来越紧,投产时间越来越近,乃为田变得更加忙碌起来,休息的时间也越来越少了。大家都知道:乃为田这股劲,要到投产成功后才能松。

忠诚是一种对事业的执着追求,是一种良善的工作作风,是一种精益求精的职业品质。乃为田用智慧和汗水诠释出忠诚的深刻含义——不仅仅是在三期工作上。(黄智)