

在分公司 2007 年度设备管理节能降耗总结表彰会上, 瞿向东强调:

设备管理要做到“准”和“省”

本报讯(黄宗东)元月 25 日,在广西分公司召开的 2007 年度设备管理和节能降耗工作总结表彰会上,公司总经理瞿向东强调,要将标准化管理理念融入设备管理日常工作中,设备管理要努力做到“准”和“省”。

会上,装备能源部总结了公司去年的节能降耗工作和设备管理工作,表彰了一批在节能降耗和设备管理工作中取得突出成效的先进集体和先进个人。氧化铝厂、电解铝厂、热电厂等三个节能管理先进单位,5 个节能先进集体,22 名节能先进个人,氧化铝厂、动力厂、电解铝厂、矿山部等四个设备管理先进单位,22 名设备管理先进工作者,10 名优秀点检员受到了表彰和奖励。节能管理先进、设备管理先进和优秀点检员代表在会上分别发言。

会上,瞿向东总经理指出了公司今年节能减排的方向和工作重点:一是通过技术进步来推进节能减排;二是将设备调整到最佳状态,以高效的设备运行状态来实现节能减排;三是通过投资新的项目,运用新的技术来实现节能减排目标;四是通过管理

创新,实施运行方式的优化来实现节能减排;五是通过不断提高广大职工的节能意识来实现节能,这是节能减排工作中最重要的环节。

在谈到公司的设备管理工作时,瞿向东指出,今年,公司设备管理工作的重点是进一步落实标准化管理理念,将理念融入设备管理日常工作中,运用标准量化的数理统计工具,整理分析设备的运行数据,找出设备的管理规律,在技术经济的更高层次上提高设备的管理水平。他强调,设备管理要做到“准”和“省”。要及时准确捕捉设备的异常信号,准确把握设备的运行状态,提高设备管理水平,不断降低设备管理成本。要尽快掌握氧化铝三期工程的设备状况,强化工程的设备管理,力争在年底将氧化铝三期工程两条生产线的设备纳入正常的设备管理。

公司副总经理程运材希望公司各单位和科室认真落实公司设备管理工作的有关部署,不断提高公司的设备管理水平,为全面完成公司的生产经营管理任务而努力。

立下愚公志 誓运钢铁山

——运输部吊运氧化铝三期工程大型设备侧记

2008 年 2 月 6 日,最后 4 台超宽分离器和 4 台大型加热器胜利运抵三期工程建设工地。至此,从 2007 年 7 月首批氧化铝三期工程所需大型设备进厂后的一年多时间里,运输部科学组织,调集精兵强将,共派车一千多次,吊装运输量一万多吨,圆满完成了氧化铝三期工程所有大型设备的吊卸任务。

每台设备“安家落户”的背后,都凝聚着运输部干部和吊装队伍职工的心血。

为了做好设备吊运工作,运输部及早打造实力,做好准备。2006 年 10 月,运输部从上海电力环保设备总厂请来技术人员对已经服役了 15 年的 130 吨挂车和 150 吨吊车进行细致彻底地检查维护,使两车处于最佳的运行状态。2007 年 4 月,运输部又派出员工到上海学习该车的操作、维修技能。另外,运输部还从检修厂调来了起重经验丰富的职工吴俊文来充实吊装队伍的技术力量。为避免挂车在运送超重设备过程中出现故障,汽修工经过对挂车各类实际参数反复地摸

索,对动态中挂车的水平调试和轮胎的气压均衡这两个关键环节做到心中有数,并更换了加厚轮胎,正确调整了胎压。充分的准备工作,为超长、超宽大型设备的运输提供了有力的保证。

2007 年 7 月,闪蒸器、压煮器等大型设备陆续从铁路和公路运抵平果境内。这些大型设备中,直径最大的 7 米,最长 18 米,最重的 146 吨,为将这些“巨无霸”顺利吊装上挂车,运输部加强了与相关单位的沟通协调,制定了科学的吊运方案。

在分别对两台直径为 7 米、长 13 米、重 69 吨分离器进行卸船时,吊装工作遇到了麻烦。由于船不能靠码头太近,用 150 吨吊车对分离器进行吊卸时,发现分离器重心离吊钩回转中心太远,超出了吊车的操作、维修技能。为成功将设备卸船,运输部领导、车队起重技师、起重工、吊车司机重新对码头现场进行勘察,仔细分析计算 150 吨吊车吊臂在不同幅度下的安全起重量,并提出了用现有 50 吨、70

吨吊车配合 150 吨吊车卸船的方案。技术人员将分离器重力合理分配,准确选择吊点,与三台吊车吊钩可靠连接,利用各种力学原理垂直缓慢起吊。在三台吊车的精密配合下,成功地将分离器吊装在码头上。

从飞江码头到平果铝基地的沿途道路上,电力光缆线路复杂,给运输和吊装作业带来了很大困难。为了保证设备“吊得起、拉得顺、运到位”,一组由工段员工组成的“清道夫”担负起了“护驾”任务。他们预先做好路况勘察工作,对沿路架空电缆、电线等障碍物进行支撑、拆除和恢复。哪里有障碍物,哪里就有这支队伍忙碌的身影。他们放弃了一个又一个休息日,和其他同事一起在现场连续奋战。

大型设备吊运期间,为了确保作业安全,运输部领导亲自带领各车间科室主管现场勘察,协调各方力量,做好现场的安全监督工作。在冬天最冷的这几天,运输部机关科室为在码头作业的民工送去了姜汤和火炉,把关怀和温暖送到了工作现场。

为了做到了日常倒运和物资转运两不误,运输部领导和汽车一队精心协调,统筹安排,抽调精兵强将参与吊装,把车辆和人员的调配发挥到最佳限度。遇设备集中到达时,临时加大人员投入,组织大型吊车、拖车连续奋战,最大限度为公司节约了停时费用。

团队的凝聚力和战斗力是强大的。在大型设备吊装的 7 个月里,运输部在完成日常物资倒运的情况下,共完成 38 台压煮器和 18 台闪蒸器以及各种球磨机、煤气发生炉、多功能天车等大型设备的吊装任务,并配合中铝国际顺利完成了不计其数的钢材、设备的卸车和出库任务。由于精心组织、安排周密,在这场声势浩大的吊装运输攻坚战中,没有发生一起人身和设备事故。

如今,这支有着钢铁般意志和力量的铁军,还有类似的日常物资转运以及配合施工单位进行氧化铝三期工程设备安装的工作,在等待他们……

(欧健)

煤气厂遏制无烟煤自燃

2007 年首次实现二期投产后零自燃

本报讯(孙毅 黄智)去年,煤气厂积极采取措施,在遏制无烟煤自燃上狠下功夫,取得了显著的成效,首次实现了二期投产以来无烟煤全年无自燃的好成绩。

在生产中,煤气厂每天要消耗约 600 吨气化用无烟煤。在高消耗量的情况下,工厂采取了“多存煤”的战略来保生产。然而,贵州来的无烟煤含硫、含磷量高,在广西高温高湿气候环境下,堆积量较大的无烟煤堆容易自燃,造成了极大的经济损失。据统计,仅 2006 年煤气厂就先后发生了三次自燃,造成近 2 万吨无烟煤受损;自二期投产以来,煤气厂平均每年因自燃而受损的无烟煤达 4000~8000 吨,按自燃煤质量相当于贵州煤质量的 50% 计算,平均每年造成经济损失约 200 多万元。无烟煤自燃,成了煤气厂生产组织的一道大难题,遏制无烟煤自燃迫在眉睫。

煤气厂强化无烟煤堆场的管理,一是采取合理的堆煤方式。煤气厂采用以屋脊式和三角形形式的堆放形式,使煤堆与挡墙有一定间隔,并

且煤堆的高度控制不超过 6 米,从而使煤堆内部热量得到及时散发。二是尽量保持无烟煤干燥。煤气厂对煤堆场的挡雨棚进行了维修,防止雨水渗入;在煤场四周打钻了 6 口水井用以排地表积水,降低地表水位,确保了发生炉用煤的干燥,增强了煤堆的透气性,易于煤堆散热。三是煤气厂做好分段用煤计划,建立无烟煤入库登记记录,按照“先进先用、后进后用”的原则,将一个断面煤用完后,再堆放新进煤,从而避免了煤长时间存放。四是加强对煤层自燃进行预测预报。煤气厂防护站员工、输煤天车工利用便携式一氧化碳检测仪和红外线测温仪,对煤堆一氧化碳浓度进行定期检测,跟踪监测确定高温点,推断出火源点的位置和观察出煤自燃的征兆,从而把自燃现象消除在萌芽状态。

通过采取上述有力措施,2007 年煤气厂有效遏制了无烟煤自燃现象的发生,实现了二期投产以来全年无自燃的好成绩,进一步确保了生产的安全稳定运行。

利用异常气候 巧作节能文章

本报讯(锅炉车间)最近,热电厂锅炉车间根据气候持续低温情况,对锅炉的冷却系统模式进行调整,改两台冷却风机运行为一台风机,并且定期切换风机运行。经过一段时间的观察,运行一台冷却风机冷水池水温也能保持在 20 摄氏度左右,达到冷却水温度的要求,又可以节约电能。

今年 1 月份以来,气温持续下降,该车间锅炉冷水池的水温已经

降至 15 摄氏度。车间经过讨论,决定改变冷却风机运行方式,由运行两台风机改为只运行一台风机,并且定期切换风机运行。经过一段时间的观察,运行一台冷却风机冷水池水温也能保持在 20 摄氏度左右,达到冷却水温度的要求,又可以节约电能。

争分夺秒抢修 确保三期用电

本报讯(冯石印)2月24日下午14时36分,氧化铝三期施工现场供电线路191线电缆被施工单位铲车挖断,施工现场因此停工。动力厂电检车间接到抢修通知后,立即组织人员奔赴事故现场进行抢修,并于当日20时24分恢复送电。

191线是氧化铝三期施工现场主要供电线路之一,能否正常供电

关系到工程施工进度。该车间值班人员赶到现场后,立即进行现场勘察,很快制定出在电缆断头处赶制两个中间头的抢修方案。抢修人员分工合作,抢修工作快速而有序地进行着,他们连续奋战,经过近6个小时艰苦努力,终于完成了抢修工作,为工程建设赢得了宝贵的时间。

物资配送部表彰尽职尽责员工

本报讯(胡晓红)近日,物资配送部下发文件,对成品库员工杨青进行通报表扬,号召全体员工向他学习,并颁发了 200 元奖金。

2008 年 2 月 10 日(正月初四)晚 21 时 30 分,一辆车号为贵 A80554 的货车到成品库要求装运氧化铝发往隆林铝厂。当班员工杨青见来车人面生,不是往常开此货车的司机,便要求他拿出驾驶证和行驶证以进行甄别和确认;该司机非常不乐意,认为是故意刁难。杨青

好言相劝并耐心解释,直到他改变态度并拿出相关证件。杨青拿着证件与物流公司提供的司机资料进行了认真核对,并与销售部联系确认,在确定货车司机是翔吉物流公司派出的临时提货司机后,才放心地安排装车 and 发运。

一纸小规定 改掉坏习惯

最近,电解铝厂出台了《关于严格安全帽佩戴的通知》。通知看似简单,才 200 来字,但一个月来,却改变了员工在上下班时间出入

的现象得到有效遏制。上班时时间穿好劳保服,戴好安全全帽,对我们职工来讲一切都成为习惯,似乎没有违章违纪问题,但我们很多职工却忽视了上班到岗位、离岗到下班时穿越厂房不戴安全帽甚至不穿工作服的习惯性违章行为,由于这是处于非工作时间的穿越工作现场的短暂时间,没有明文规定属于违章,纯属个人安全意识、自我保护范畴。因而,安全意识淡薄的职工就不会煞费心机去戴安全帽及如何防止意外了,侥幸一直以来,并没有发生相关事故,更多的人加入了这一习惯性违章者的行列。

为了做到安全管理横向到边,竖向到底,不留死角,电解铝厂最近不断加强厂区边缘安全管理,教育广大职工克服不良的习惯性违章行为,并针对性采取了一些措施,杜绝了一些安全隐患,目前电解铝厂车间职工在课堂或厂房外穿好工作服,带好安全帽已成为良好的自觉行为。(龙伟)

我们这样过年

——保卫人员春节期间加强守卫侧记

在平果铝基地,有这样一群人,他们为了职工家属能够在社区内平平安安的工作、学习和生活,他们不管刮风下雨,严寒酷暑,都坚守在各岗位上,巡视、潜伏、值班备勤或在押途中……他们,就是公司保卫部的职工。

春节期间,担负着平果铝生活区、厂区值勤任务的保卫部经警格外忙碌。

消防队和应急救援监控联动指挥中心是保卫部最为集中的住勤制单位。春节期间,每天的值班备勤人员由平常的 8 人增加到 16 人,以期确保突发事件时有足够的人力在最短的时间内赶赴事发现场。消防队员还承担着燃放烟花的任务,在大年三十晚上,为圆满完成当晚燃放烟花的任务,消防队员从搬运烟花、炮筒、沙袋到布阵、燃放、清理场地,整个过程有条不紊。为平果铝基地的职工家属献上精彩的焰火晚会。

在厂区大门、二号门岗,经警人员负责检查出入大门的车辆和人员,避免公司财产从岗流失。他们在寒冷的天气下,对进

出的车辆、人员认真的检查。一个班下来,在寒风冷雨中,检查车辆、人员上千次,他们手上都长了冻疮。在外押运铝锭车辆的保卫人员更加辛苦,整天守护着一车皮的铝锭,一路上没有热饭没有热水。但他们不喊累不喊苦,尽职尽责将满载铝锭的车皮安全运送到客户手中。

负责生活区治安防范的保卫二科,是保卫工作中最艰苦的。春节期间,他们每天都得上岗。晚上,他们冒着细雨、顶着寒风,驾驶治安巡逻摩托车不停在各生活区巡逻。待天亮下班时,手冰脚冻,鼻青脸肿。

厂区保卫科、矿山保卫科、安交科值班人员也都尽职尽责,共同维护平果铝辖区的社会治安稳定。

为使保卫人员安心在春节期间坚守岗位,保卫部部长杨曲蒙每天都利用时间和住勤人员共进晚餐,与他们奋战在值勤一线岗位上。

一分辛苦,一分收获。今年春节期间,平果铝辖区,实现继去年国庆长假后的又一个“零”发案。

“确保辖区治安稳定是我们义不容辞的责任;虽然不能回家过节,但是我们的工作能换取职工家属的平安和谐,值得!”保卫人员道出了自己的心声。(黄永按)

动力厂 举办通讯员培训班

本报讯(罗荣秀 李文地)2月18日至20日,动力厂举办了一期通讯员新闻写作培训班。在为期3个半日的培训中,动力厂各车间、科室的30名职工参加了培训。

为了提高动力厂通讯员的文字写作能力,全面地展现动力厂职工生产生活的风貌和风采,动力厂特邀了宣传部、企业文化部的 3

名长期从事宣传工作的专业人士对职工进行授课指导。他们结合实例,对消息和通讯的写作、摄像的基本知识及使用技巧、常见企业新闻题材的写作方法进行了深入浅出的讲解,还讲述了如何在本单位中寻找有新闻价值的通讯和消息的体会与经验,让参加培训的通讯员获益匪浅。

平果铝医院机关党支部 开展捐资助学活动

本报讯(贺舰灵 周利)2月14日上午,平果铝医院机关党支部成员在王清海院长的带领下会同平果县四塘镇卫生院党支部成员一行 11 人,来到平果县四塘镇龙盘村坡料屯残疾人林军家开展捐资助学帮扶活动。

在林军家中,王清海院长与林军一家人进行了交流,从谈话中知道了林军家中无任何经济来源,只靠政府每月发给每人

30 元的费用维持生活。王清海院长和四塘镇卫生院陈院长在勉励林家女儿和儿子要认真读书争取考上大学的同时,把平果铝医院机关党支部成员、入党积极分子及团员共捐出的 600 元钱和 50 件衣物及四塘镇卫生院捐的 200 元钱、一箱面条及一桶 5 公斤食用油送到林家人的手中,希望能够帮助他们家的困难和孩子们上学的费用。



氧化铝三期种子过滤工程由中国有色第六冶金建设公司承建,该工程在施工过程中,各级管理人员精心组织,科学管理。为确保工程按期完工,春节期间,全体施工和管理人员都坚守在自己的岗位上,加班加点。

图为种子过滤加工场。 马雁飞 摄