



广西连续性内部资料性出版物

准印证:0018536

内部资料 免费交流

邮箱:gx_baozk@gx.chalco.com.cn



中共平果铝业公司委员会 主办

2007年12月30日

第429期

本期8版

主编:白泉 责任编辑:邓小英

贾福兴、肖亚庆考察平果铝

本报讯(白泉 邓小英)2007年12月27日,正是隆冬时节,平果铝基地寒风袭人,细雨纷飞。国务院国资委纪委书记贾福兴在中国铝业公司党组书记、总经理肖亚庆的陪同下,冒着寒风细雨,深入到中铝广西企业(平果铝)的厂矿生产现场进行了细致地考察。



图为贾福兴(左三)、肖亚庆(中)在矿山二期洗矿场地考察。(白泉 摄)

陪同考察的人员还有国资委规划发展局局长王晓齐、中铝公司党组成员、副总经理张程忠、中铝股份公司总裁助理谢洪等领导。贾福兴、肖亚庆一行首先来到中铝广西分公司的矿山二期洗矿场地,观看了二期浓缩池以及露天洗矿场正在洗矿的过程。贾福兴向中铝广西企业领导翟向东、黄振彬、程运材了解了平果铝土矿开采的情况,以及洗矿、碎石的过程。在沿路途中,矿山部采空区经过复垦后,一畦畦整齐而嫩绿的芥菜、生菜、莴苣菜长在翻新的红土上,显得格外惹人喜爱。不顾泥泞成浆的路面,贾福兴、肖亚庆下车饶有兴趣地在一块菜地旁停留下来,当听到平果铝采用“以租代征”,复垦还田,把采空区的土地还给农民的做法,减少企业用地成本时,贾福兴颌首称赞。肖亚庆告诉贾福兴,这是平果铝造福百姓、复垦还田的成果,是中铝公司造福百姓、承担社会责任的体现,中铝公司还将在其他分公司推广这一做法。

考察完铝土矿的生产流程后,贾福兴、肖亚庆还登上了氧化铝焙烧炉顶,观看了生产厂区的全景,翟向东细致地介绍了氧化铝生产的工艺流程。

在320千安电解槽现场,贾福兴叮嘱生产中要节能降耗,减少排放。肖亚庆说,电解铝厂是中铝公司实行标准化管理试点单位,标准化实施后,电流效率、各项消耗取得很好的成效。贾福兴、肖亚庆还来到平果铝业公司铝合金厂观看了铝合金产品的生产。在铝合金厂厂房里,一捆捆银光闪闪的铝合棒整齐地堆放着,公司领导黄振彬、刘晓辉介绍了铝合金产品的生产销售情况。

在短短两个小时的考察中,中铝广西企业现代化铝冶炼火热的生产现场给贾福兴留下了深刻的印象。

中铝公司总经理肖亚庆为平果铝未来发展勾画美好蓝图:要把平果铝建设成世界级先进铝生产基地



中铝公司总经理肖亚庆充分肯定了中铝广西企业所作的工作,他说,中铝广西企业按照中铝党组的要求各方面工作在扎实推进,特别是在十七大精神鼓舞下,生产任务完成得好,各项指标完成得好,工作思路统一。在具体的项目上工作亮点突出,要加以认真总结,为2008年的工作打下坚实基础。

在中铝广西企业干部大会上,肖亚庆总经理精辟地分析了世界有色金属发展的形势,中国有色金属所处的环境,以及中国铝业公司发展的现状和面临的挑战。他对中层以上干部具体谈了五个方面的要求。

在谈到平果铝的发展时,肖亚庆说,上市之初到现在,平果铝企业的变化很大,氧化铝产量在明年三期建成后将达到180万吨,通过技改有望达到200万吨。我们现在正在谋划电解二期的建设,如果电的问题解决了,电解铝就会得到很大的发展。肖亚庆强调,平果铝企业有几件重大的事情正在进行。第一件事情就是企业的重组。平果铝企业重组的条件已经成熟,上市公司不断发展壮大,上市后氧化铝二期、三期都进行得很顺利,未来的发展项目也在规划中。存续企业经过大家艰苦努力,不断改革创新,也取得了较好的成绩。所以减少两公司间的关联交易额度,如何更加充分地发挥平果铝企业的整体功能,不仅是中国铝业公司的第一家,也是中国企业里存续企业和上市企业进行重组的一个典型的范例。所以,需要以改革的精神、创新的精神来找出好的思路。第二件大事就是要加快氧化铝三期项目的建设,确保在既定的时间、质量、投资范围内完成各项工作任务。第三是不断完善氧化铝产业链,积极创造条件,争取早日实现电解二期的项目。等这几件大事做好了之后,平果铝将会建设成一个世界级的、先进的铝生产基地。(肖亚庆总经理的讲话全文见2版)

肖亚庆总经理充分肯定了中铝广西企业所作的工作,他说,中铝广西企业按照中铝党组的要求各方面工作在扎实推进,特别是在十七大精神鼓舞下,生产任务完成得好,各项指标完成得好,工作思路统一。在具体的项目上工作亮点突出,要加以认真总结,为2008年的工作打下坚实基础。

在听取了各个单位交流了纪检监察工作的情况后,中铝公司纪检监察室主任苗振兴从党风廉政建设责任制全面落实、廉洁文化建设进一步推进、领导人员的作风建设不断加强、惩防体系进一步深入、效能监察工作进一步深入等六个方面总结了各单位纪检监察工作的经验和呈现的亮点。苗振兴还明确了明年反腐倡廉和纪检监察工作的思路。

中铝公司第二轮铝电解节能减排启动会在平果铝召开

本报讯(邓小英)12月27日,中铝公司第二轮铝电解节能减排启动会在平果铝召开,中铝公司总经理肖亚庆在启动大会上对节能减排工作提出重要指导意见。

中国有色金属协会副会长、中国工程院张国院士、来自新华社、中央人民广播电台、经济日报、科技日报和有色报等新闻媒体的记者应邀出席大会。中铝广西企业领导及中铝公司成员单位的领导出席了会议。

中铝股份公司副总裁刘祥民作了题为《大力推进科技成果的产业化,为公司电解铝实现节能减排目标做出贡献》的动员。刘祥民指出,中铝公司在中铝广西企业组织召开《电解槽三度寻优控制技术》项目验收会和中铝公司第二轮铝电解节能减排启动会,目的是贯彻落实公司《“十一五”循环经济推进计划》和肖亚庆总经理在中铝公司节能减排动员会上的讲话精神,确保完成国家给公司下达的“十一五”节能减排的目标,以此带动和增强我国电解铝工业的竞争力。

2005年到2007年三年中,中铝公司组织了五次的电解铝节能降耗综合技术交流推广会,先后推广了强化电流技术、阳极底部开槽技术和电解铝铸造渣等12项技术,实现了不同成分的石墨质阴极和石墨质阳极生产技术的产业化,初步建立了一整套公司大型铝电解槽运行和管理的理念和管理办法,全面推进了各成员企业的技术共享,保持了公司电解铝技术经济指标全面优化、节能减排成效明显、科技研发水平不断进步的良好态势。

2007年,中铝公司铝锭综合交流电耗、氟化盐消耗、原铝阳极净耗等节能减排关键指标与2004年指标相比,均有大幅下降,每年减少近万吨含氟固体废物排放,取得了巨大的环境效益和消减十余亿元的成本贡献。虽然经过第一轮节能减排技术的实施,中铝公司电解铝生产技术已经达到国际先进水平,但与国际领先水平比电解铝综合电耗还有将近200kWh/t的差距。公司平均电流效率与国外领先水平相比还有约2%的差距,在生产过程管理及作业习惯上也存在较大差距。

为此,中铝公司部署了第二轮电解铝节能减排工作目标是:到2010年,第二阶段节能降耗工作结束,公司电解铝技术总体水平达到世界领先水平,原铝综合交流电耗要低于14300kWh/t,吨铝电耗250kWh以上;氟化盐消耗再降低4公斤,槽寿命达到1900天以上;阳极效应系数降到0.08次/槽·日以下,实现大幅度减排;废槽衬基本实行无害化处理,实现无废渣排放。

中铝公司将以《电解槽三度寻优控制技术》为突破口加强技术研发和技术推广,大力开展第二阶段的电解铝节能降耗工作,计划在年内分批全面推广应用这一技术。

在新的形势下,如何把节能减排工作继续做好,在公司更广泛的范围内、在更深的层次上推广和应用。肖亚庆总经理指出,中央企业要把落实国家发展规划的作为企业的重要责任,要认真做好节能减排工作。要解放思想,改变我们的传统观念。我们要充分认识到,只有在高耗能的行业里真正地把节能减排工作做好了,才是对整个国家和整个行业的节能减排工作做出贡献。我们要从科技创新上寻找节能减排的新出路,打破原有思想。如中铝广西企业有着得天独厚的条件,右江就在身旁,水源丰沛。中铝广西企业一直在努力使工业用水实现循环使用,一吨都不排到外面去。企业不但承担了社会责任,很重要的还产生了经济效益。我们明年节能减排的工作目标是,要在全公司实现废水零排放,这是对历史负责。各单位要像广西企业一样,力争做环境友好型、资源节约型企业。我坚信,通过大家的不懈努力,我们在节能减排工作上将取得新的更大的成绩,成为央企节能减排的表率。

中铝公司纪检监察工作座谈会在平果铝召开

本报讯(文欣)2007年12月18日,中铝公司2007年度纪检监察工作座谈会在平果铝召开,中铝公司纪检监察室主任苗振兴及中铝公司34家成员单位的纪委书记、纪检干部参加了年会。中铝广西企业领导翟向东、黄振彬、刘永刚应邀出席会议。

公司党委书记刘永刚代表中铝广西企业致词欢迎中铝公司各成员单位的纪委领导到中铝广西企业指导工作,刘永刚书记向与会的人员简要介绍了中铝广西企业的生产经营、氧化铝三期工程、中铝广西企业开展纪检监察工作、构建反腐倡廉惩防体系等情况。

随后,与会的中铝公司34家成员单位的纪委领导分别介绍了本单位今年开展反腐倡廉工

作及纪检监察工作取得的成绩、经验及工作亮点,并展望了明年纪检监察工作重点和思路。平果铝业公司党委副书记、纪委书记李兵在会上介绍了中铝广西企业纪检监察工作的情况。李兵还畅谈了明年公司纪检监察工作的新思路。

在听取了各个单位交流了纪检监察工作的情况后,中铝公司纪检监察室主任苗振兴从党风廉政建设责任制全面落实、廉洁文化建设进一步推进、领导人员的作风建设不断加强、惩防体系进一步深入、效能监察工作进一步深入等六个方面总结了各单位纪检监察工作的经验和呈现的亮点。苗振兴还明确了明年反腐倡廉和纪检监察工作的思路。

铝电解“三度寻优”控制技术项目通过专家验收

本报讯(黄宗东)2007年12月26日,中国铝业铝电解预焙槽“三度寻优”控制技术项目验收会在平果铝举行。由中国有色金属协会副会长钮因健担任组长、中国工程院院士张国成、中铝公司生产运行部冷正旭任副组长的专家验收组对项目进行了验收。中铝股份公司副总裁刘祥民出席了验收会。

铝电解预焙槽“三度寻优”控制技术是由中铝国际研发的,成功应用于广西分公司铝电解生产的重大科研项目。该项目运用计算机控制技术对铝电解生产进行控制,实现了铝电解生产标准化、信息化的革命性跨越,使中国的预焙铝电解槽计算机控制技术达到了世界水平。在验收会上,中铝国际代表作铝电解预焙槽“三度寻优”控制技术介绍,广西分公司电解铝厂代表作技术推广运用情况的介绍。

专家验收组通过现场考察、听取汇报后,验收组认为:项目提供的资料齐全,数据准确可靠,符合验收要求;项目采用的技术与推广应用的工艺技术条件匹配;项目取得了直流电耗降低137kWh/t-Al以上,电流效率提高1.5%~2%,效应系数有效控制在0.1以下的重大成果。

广西分公司总经理翟向东在验收会上说,铝电解“三度寻优”技术的应用,是广西分公司2007年科技重大项目,是一次应用信息技术改造传统工艺的积极探索,“三度寻优”技术的推行对电解生产的影响是革命性的,它使电解生产控制更加精确,可以把电解槽效应控制在临界点状态,实现电解槽高效率的自动化生产,它有利于公司推行标准化管理,促进铝电解生产劳动组织的变革,并取得突出的经济效益和节能成果。