

劲旅

内部资料 免费交流

总第 1909 期

2018 年 3 月 20 日

星期二

农历戊戌年二月初四

山西省连续性内部资料
准印证(晋)B172

总编辑 王泽生

本期 4 版

中共中铝山西铝业有限公司委员会工作部

主办

山西中铝工业服务有限公司

“保存量 促增量” 压煮器大修工期压缩 44%

编者按：新时代体现新担当，新征程务求新突破。为进一步贯彻落实中铝山西铝业有限公司 2018 年党委工作会和一届一次职代会会议精神，动员广大干部职工坚定信心、乘势而上，从本期开始，特开辟《新时代新担当 新征程新突破》栏目，通过多种新闻体裁报道公司和各单位在强基固本转型升级过程中的新面貌、新成就以及奋力开创公司发展新局面的具体行动和实践。



图为检修人员正在对压煮器进行焊接。摄影 丁庆江

劲旅讯(杨红) 近日,由山西中铝工业服务有限公司承揽的压煮器项目大修项目检修工期由一个半月压缩至 25 天,压缩幅度达 44%,创公司建厂以来最好纪录。今年以来,山西中铝工服公司积极倡导“保存量 促增量”的工作理念,不断强化内部管理,健全绩效考核机制,充分调动一线干部职工积极性,设备检修工期不断压缩,新增中电投原平赤泥压滤包保业务。

“现在我们每个班组都有压力,‘要任务、找活源’成为一线干部职工的工作常态,大家都出主意、想办法,全力确保检修质量和工期。”压力容器施工处负责人介绍道。一直以来,山西中铝工服公司将设备检修作为发展主业,在氧化铝设备包保和大修方面,不断强化服务意识,持续强化生产组织,以保安全、保质量、保工期为主要任务,全力以赴服务氧化铝生产。

压煮器是氧化铝高压溶出机组的重要设备,每运行一定周期就要进行大修,一个系列高压溶出有 20 多台压煮器,每台压煮器有 40 组管排,每组管排由 6 根 13 米长的管钢焊接而成,

大修工艺复杂且过程繁琐,较长的检修周期成为制约生产的关键一环。今年以来,为进一步巩固现有检修包保阵地,做强工业服务品牌,该公司不断提高服务意识,强化内部管理,大力推行内部竞标管理机制,进一步增强基层干部职工市场竞争意识。

为进一步压缩检修工期,提高工作效率,压力容器施工处作为压煮器检修主抓单位,积极对标先进单位,

践行精益检修的工作理念,按照“能整装不散装”的工作思路,不断完善检修工艺,进一步压缩检修时间,提高检修效率。其中,仅整体拆除下环管这一环节就压缩 5 天工期。大修过程中,该公司抢时间、赶进度,按照工艺程序提前完成管排制作任务,精心做好锯管、打磨、管排组对、管排焊接堵头等检修作业。在安装组接阶段,施工人员克服安装难度大、作业空间狭窄等困难,密切配合,顺利完成管排罐内组对工作。由于施工的槽罐内通风差、温度高,检修人员采用白班组对、夜班焊接、轮流作战的方法,保证了高压溶出停车检修的顺利进行。

在完成包保和大修工作的同时,山西中铝工服公司将扩大外部检修市场作为提升整体竞争力的重要手段,积极承揽新的检修项目,争取新的效益增长点。该公司依托中铝资产管理公司大平台,与华兴公司、华圣公司等在中铝企业充分深入沟通,扩大检修生产范围,增加造血机能,同时,积极与中润公司进行合作,开辟新的工业服务业务,全力打造新的工业服务基地。年初,该公司顺利承揽中电投原平赤泥压滤包保业务,实现了业务量的新增。

新时代新担当 新征程新突破

工贸公司荣获“2017 年度中国烧碱行业最具影响力贸易商”荣誉称号

劲旅讯 3 月 20 日,从江苏省南京市召开的 2018 年(第四届)中国氯碱行业市场形势研讨会暨供需见面会上传来好消息,中铝山西铝业工贸有限公司荣获“2017 年度中国烧碱行业最具影响力贸易商”荣誉称号。

据悉,本次会议是由国内专业的大宗原料信息咨询机构百川资讯主办,200 多家国内氯碱、聚氯乙烯、烧

碱企业参加的高端行业交流。会上,百川资讯对前期从中国主要氯碱企业投票选出的 20 家氯碱商品供应商、10 家聚氯乙烯贸易商、10 家烧碱贸易商进行了颁奖。工贸公司凭借 2017 年在烧碱行业持续稳定的业务量和良好的信誉口碑,荣获“2017 年度中国烧碱行业最具影响力贸易商”荣誉称号。(冯礼斌)

中铝山西新材料公司启动专项巡察工作

劲旅讯 在打赢扭亏脱困攻坚战的关键时期,为进一步发挥巡察监督震慑作用,及时堵塞管理漏洞,规范生产经营管理,降低经营成本,为公司扭亏脱困转型升级提供坚强政治保障,3 月 13 日,中铝山西新材料有限公司党委安排部署专项巡察工作,公司董事长、党委书记、总经理郭威立,纪委书记贾立群参加会议,并对巡察工作提出具体要求。

本次专项巡察是贯彻该公司党委年度工作会议精神,结合当前公司实际,坚持问题导向,分组深入公司生产经营重点领域和关键环节,重点查找生产清理业务、营销采购、检修维修以及外购原料全流程存在的问题,深入发现了解业务中的违纪违规问题线索,提出工作建议,督促制定整改措施,推动问题解决,促进公司生产经营管理水平提升。

为确保巡察工作顺利推进,该公司党委、纪委高度重视,多次研究确定巡察内容,制定巡察工作方案,抽调 16 名业务精通、熟悉流程的纪检和党群干部组成生产清理业务、营销采购业务、检修维修业务以及外购原料业务 4 个专项巡察组,采取巡察组长负责制,分组开展业务培训,全流程开展巡察工作。

贾立群在巡察工作部署会上要求,要提高政治站位,切实扛起责任,突出问题导向,深入查找问题,加强业务学习,处理好各种关系,统筹协调做好巡察,确保巡察工作有效推进。

郭威立结合公司生产经营实际,和与会人员分享交流了在企业经营管理监督方面的经验和体会,要求高度重视巡察工作,以讲政治的高度,准确理解把握党委工作的初衷和要求;要发挥巡察利剑作用,以勇于担当的精神,全流程梳理诊断,查找公司体制机制、建章立制、执行操作等方面的问题;以认真负责的态度,明确工作重点,列出责任清单,集中精力,快速、高效、系统查找流程中存在的问题;同时加强工作纪律,强化保密工作,做好信息沟通,为公司生产经营决策提供可靠依据,为公司扭亏脱困转型升级保驾护航。(李海英)

山西铝业公司领导到计控信息中心 园林绿化公司调研

劲旅讯 3 月 16 日,中铝山西铝业有限公司副总经理王素刚,财务总监尹红卫带领公司财务部门相关人员分别到计控信息中心、园林绿化工程有限公司调研。

计控信息中心、园林绿化工程有限公司总结汇报了经营工作、资金管理、成本控制及需要公司层面给予支持和解决的问题。

王素刚指出,两家单位要进一步强化板块联动意识,加强与兄弟单位之间的联系,相互帮扶、相互支持,发挥拳头功效,共同做大做强。财务部门要做好服务和指导工作,进一步加强基层全要素成本核算工作,保证项目成本核算的真实性。计控信息中心要加强与财务部门之间的沟通交流,促进经营性问题的及时解决;要解放思想,采用多种模式,降低备件材料库存。园林绿化工程公司要坚定不移的实施“走出去”战略,加大市场开拓力度,尽快占领周边市场;要充分利用公司花房这个平台,采用“进小养大”的经营模式,拓展多种经营模式;要利用公司技术优势,大力拓展苗木市场等。

尹红卫指出,计控信息中心要主动接受和勇敢面对残酷现实,早做准备,在全方位降低成本的基础上,把发展战略从 ABC 向 CBA 调整,大力拓展外部市场业务,逐步把 C 类业务打造成中心的主营业务。园林绿化公司要不断完善财务制度,加大市场开拓力度,增加合同储备;各个项目要独立成本核算,切实做到降低各项成本。(任俊武 李敏)



薛明霞：我用真情换你心

● 苗滨

要是在两年前,薛明霞怎么也不会想到,面对前来找茬挑刺的一群人,自己不仅能骂不还口,还能心平气和地为他们让座倒水。但是如今,面对如此情况,薛明霞早已习以为常了。

薛明霞,山西铝业有限公司生活服务中心翠溪北区管委会收费员,刚刚荣获 2017 年度公司先进工作者称号。她工作踏实,服务热情,总是急业主所急,想业主所想,被业主们亲切地称为“自己人”,因业绩突出,多次受到公司表彰。

在外人眼里,收费是个坐等业主上门,充卡收钱的活儿,轻松的很。真正接手这项工作后,薛明霞才知道远非如此。

2016 年 6 月,薛明霞从氧化铝生产单位转岗到小区物业,正式成为一名收费员。刚接触表格票据这些东西,薛明霞觉得自己的头发都快愁白了。老师傅只带了她两天,就退休走了,薛明霞对业务一知半解,做了怕出错,不做,自然不行。遇到不懂的地方,薛明霞只好给老师傅打电话,问的次数多了,她自己都感到不好意思,于是就在百度上搜索解决的方法。中午回家吃饭了,揣着账目带回家瞧;晚上下班了,又把账目塞进手袋,丈夫都说她算账算“魔怔”了。可薛明霞知道,只有把业务弄熟练了才能不出错,才能更好地为业主们服务。凭着这股钻劲儿,薛明霞愣是在 3 天时间就把账目摆弄得清清楚楚,票据整理得明明白白。

每年送暖前后,是薛明霞最忙碌的时候。按照上级要求,11 月底之前,暖气费要全部收缴完毕。送暖之前,薛明霞会主动提醒来买电的业主缴纳暖气费,人家反问,“还没送暖就收费啊?”还有更难听呢,能把眼泪一下子给呛出来。薛明霞本来就是是个不爱与人争吵的人,面对业主的伶

牙俐齿,她连还口的机会都没有。其实,供暖之前就收取暖气费,是很多城市的通行做法,这并不奇怪,只是大部分人都了解而已。这时的她只是微笑,她说,以微笑应万变。

开始供暖了,刚开始的几天,薛明霞的电话都快被打爆了,“暖气怎么还不热啊?”薛明霞一个一个耐心地做解释。她的答复一定是最新的检修进度以及完工时间,她专门做了“功课”的。等供暖正常,缴费的业主又把收费室堵满了,别说是吃饭,就是上个卫生间都难。那段时间,薛明霞每天晚上理清账目,清点完钱款回家,往往已经过了十点。

上门催缴个别未交的暖气费是收尾工作,(下转第二版)



图为薛明霞正在办理收费业务。

第二氧化铝厂

承包运营新模式 助力氧化铝提产

劲旅讯 近期,第二氧化铝厂创新运营模式,焙烧工区氧化铝日平均产量超 3000 吨,创历史最好水平。

今年初,第二氧化铝厂提出了新的承包运营模式,以焙烧工区作为首个试点工区,将焙烧产量、煤气单耗、电耗、设备管理、现场管理等整体打包,赋予焙烧工区生产组织主动权和自主性。2 月份,该厂与焙烧工区签订了《焙烧炉承包合同》,并协调解决承包期间运行情况及生产中遇到的瓶颈问题,对提产过程中发现的新问题进行逐一解决。

承包运营期间,焙烧工区以稳定生产为前提,围绕降低劳动强度创新思路、方法,开展了降低焙烧炉煤气单

耗、提升氧化铝产品质量等劳动竞赛,通过绩效激励,提升员工积极性;按每月产量制定班产任务,多奖少扣,严控指标,加强监测频次,及时调整各项参数保证产品质量;加强设备点检维护,坚持做好每周二、四备用设备试车及周五润滑工作,及时排除隐患,提高设备运转周期,并将堵漏治漏工作放在第一位,使班中查处治理漏点、班后义务劳动成为常态。

新承包机制运营以来,岗位员工主动承担清理,员工查缺治漏自觉性、主动性与提产意识得到进一步增强,保障了氧化铝班产达 1030 吨,2 月焙烧炉运转率达 99.9%。

(米晓丽 张娜)



近日,晋铝冶炼公司检修三车间组织人员,经过 20 小时连续奋战,顺利完成长达 186 米、重达 4 吨的热电分厂新系统 2 号乙侧输煤皮带抢修任务,保证了锅炉正常运行。摄影报道 武光锋 陈文都

技术研发中心

发挥专业优势 积极对外创收

劲旅讯 今年以来,技术研发中心坚持走出去战略,积极承揽对外业务,增强对外创收能力。

技术研发中心积极拓展对外业务,多方联络洽谈,于近期与与锦州锦港铝业有限公司签订和做意向。该中心根据合作意向,将利用三个月时间完成 4 种进口矿在不同温度、固含、浓度条件下的脱硅、溶出、沉降试验,共需进行试验 650 余次。

为保证合作项目顺利进行,该中心技术应用研究室组织员工轮班作业,加班加点,严控工艺纪律和细节,自行配置符合试验前期要求的铝酸钠溶液 90 余升,并利用两周时间完成了脱硅项目试验 97 次,试验成功率达 100%。剩余试验和数据整理正在有序进行中,预计 5 月中旬可完成全部试验项目和试验报告编写,合作完成后可实现创效 90 万元。

(温志强 张彦芳)



近日,热电分厂汽机工区针对循环水泵出口管道腐蚀泄露问题,组织人员进行检修并清理管路周围地沟淤泥,为检修创造有利条件,改善现场环境卫生。摄影报道 王娟珍

电解二厂

进一步强化现场烟气治理

劲旅讯 近期,电解二厂采取多种措施,强化现场烟气整治工作。

该厂组织对导杆密封进行检查、补缺,规范换极后密封圈摆放,要求各单位将水平罩和槽盖板的校正纳入日常管理,做到每天及时检查,发现问题及时整改;规范作

业组交接班管理,严格管控作业组换极后盖板的及时盖放,严禁无人封极槽盖板长时间打开和员工私动槽后集气烟管风阀,确保负压正常,确保各项指标规定范围之内,符合环保要求。

(雪温)



近日,生活服务中心积极开展环境整治劳动周活动,组织环卫队和各管委会人员对生活区各主干道和住宅楼卫生进行进行集中清理,共清理各类垃圾 50 余吨,提升生活区环境质量。摄影报道 王海雷



为保证设备状态均衡稳定,近日,物流运输公司工讯段工务工区组织员工每天交换巡检,消除线路设施隐患,保障运输安全畅通。图为员工正在复紧松动的螺栓。摄影报道 王瑞莲

山西中铝工服电器检修施工处

研制标准模具 降低检修成本

劲旅讯 近期,山西中铝工服电器检修施工处狠抓电器检修过程控制,制作标准绕线模具,有效降低费用。

原来电机检修过程中,绕线模具需由检修工进行多次测量,凭借经验制作线圈,而这样制作的线圈规格不一,不仅消耗原材料,而且检修时费时费力,影响检修质量。针对检修过程中,漆包铜线消耗量大,影响检修成本的实际,该车间将制作新型绕线模具作为课题进行攻关,攻关小组成

员通过对各种电机各型号线模尺寸进行重新测量核对,经过不断地摸索试验,并按照要求制作出了新的标准模具。经过一线员工实地使用,新模具能满足五种型号电机使用,经过核算,一台 75KW 的电机用标准线模较节约 3.2 公斤铜线,既节约材料费,也降低了员工劳动强度,三个月来共节约材料费约 1.35 万元。

(郑向京)

(上接第一版)也是薛明霞她们最头痛的事。16 栋多层居民楼,要凭双腿一一丈量过。即便一天只爬 5 栋,折算下来,也等于要攀一百多层的高楼,“那几天的运动量,能让人一下瘦好几斤。”薛明霞说。累倒在其次,还有更让人难受的事。有一次,她和同事好不容易才敲开一户未缴费住户的门,一看是她们,人家二话不说,“砰”的一声就把门关上了。她们只好再敲,不开门就站在外面等着。天寒地冻的天气,在楼道里呆一会儿就冻得直哆嗦。她们就那么一直站在楼道里,隔一会儿便敲一次门,最后那户人家扛不住了,只好开门缴费。

“物业费交了,楼道还这么脏,你们管不管?”接到这样的电话,薛明霞总是二话不说,安排好同事值守,自己拎着扫把抹布就出门了,收拾干净了才返回来。“解释的再多,不如实实在在于一次,业主一看就相信了,相信我们是真心为大家服务的。”薛明霞说。

说话间,薛明霞一直面带微笑,待人温和有礼。她说,这完全得益于现在这份工作的历练。虽然做收费员有时会受些委屈,但只要业主主的问题解决了,她也会打心眼里感到高兴。“新的一年,我一定会更好地为业主主们服务,用真情赢得大家的心。”薛明霞说。

“叮叮咚咚……”3 月 12 日深夜,此起彼伏的 敲击声,响彻在第一氧化铝厂焙烧工区。

循着声响,沿着 86 级台阶拾级而上,曲折反复,笔者来到了 29 米高的 1 号平盘过滤机厂房内,叮咚的声响越发刺耳。在平盘过滤机的一个扇面,运行丁班班长李京海与同 5 名同事正低头挥舞着铁锤上下敲击着,昏暗的灯光下,热气从他们的额头升起,在安全帽沿下凝结成颗颗汗珠。

“做好设备消缺,生产就能得到好的保障,白天还有其他任务,这项工作只有晚上加班干。”李京海边工作边介绍说。第一氧化铝厂焙烧工区是商品氧化铝产出的最后一道工序,其设备的正常运行直接影响商品氧化铝产量。为提高设备运行效率,焙烧工区根据生产任务实际,按照“先易后难,见缝插针”的原则,制定合理维检计划,对所属区域的设备进行全面细致的检查和消缺。

“1 号平盘过滤机滤板结疤多,滤眼严重堵死,影响物

料正常下料,安排晚上通滤眼。”李京海指着眼前的一个滤眼说到。平盘过滤机是由钢板组成,上面分布着 6000 个左右直径为 12 毫米的圆孔,俗称滤眼,氢氧化铝溶液就是通过滤布再经由这些滤眼进入下道流程的。在还未经过处理的扇面上,已能清晰的看到白色的氢氧化铝结疤将滤眼堵塞,这便给生产造成了麻烦。

滤眼虽小却难不倒参与清理的员工们。员工毛武杰先用小铁锤使劲敲砸滤板,振松滤板上的连片结疤,露出单个滤眼,又用自制的螺丝小钢锥对准滤眼上的结疤,使用铁锤挨个敲砸,密密麻麻的滤眼,被 6 个人分成五个区域,一排排、一个个按顺序敲砸。

十个、一百个、一千个……敲累了就揉揉肩部写会接着干,上万个滤眼,数万次地敲击,历时 48 小时后,平盘过滤机被彻底清理干净。



中铝山西铝业有限公司工会

开展女职工维权行动月活动

劲旅讯 为切实保障女职工的合法权益和特殊权益,3月,中铝山西铝业有限公司工会积极响应山西省总、运城城市总女职工委员会要求,以持续推动《女职工劳动保护特别规定》和《山西省女职工劳动保护条例》的贯彻落实为主题,在全公司范围内开展女职工维权行动月活动。

以庆祝“三八”国际妇女节 108 周年为契机,各级工会女职工委员会通过微信、座谈会、宣传板报等形式,开展了维权知识学习、宣传和答题活动。生活服务中心、河津市宏泰粉煤灰开发有限公司、园林绿化工程有限公司等多家单位组织开展了维权知识答题,女职工在认真细致的答题中,加深了对各项法律法规的认识。各级工会女职工还组织开展了丰富多彩的庆“三八”活动。公司工会召开了总结表彰会、组织了“魅力三八

聚力前行”游艺活动、开展了“快乐迎三八 温馨送祝福”活动;生活服务中心女工委发出倡议,号召女职工“立足岗位,敬业奉献,为完成公司 2018 年经营生产任务目标努力奋斗;晋铝冶炼设备技术有限公司、中铝工业服务有限公司、公司机关女工委等多家单位分别组织了拔河、跳绳、踢毽子、转健身圈等充满趣味、健康向上的游艺活动,增强了工会组织和凝聚力和感召力,提升了广大女职工对企业的归属感和认同感。

此外,公司女工委拟于近期启动女职工妇科病普查体检,做到妇科常见病、多发病早发现、早诊断、早治疗,提高女职工的健康意识和自我保护能力。公司还组织女职工积极参加第六届“书香三八”——“引领女性阅读 建设文明家庭”读书活动,引导广大女职工在阅读中继承和弘扬中华民族传统美德。 (杜亮芳)

山西中铝工业服务有限公司焊培中心

优化领圈焊接修复工艺

劲旅讯 近期,山西中铝工业服务有限公司焊培中心组织党员、骨干对熟料窑领圈裂纹进行优化修复,效果显著,提高了熟料窑的台时运转率,修复费用降低了 50%。

熟料窑,是氧化铝厂烧结法生产的核心设备,熟料窑领圈的材料为 ZG45 II,由于长期在高温环境下负荷运转,达到一定年限后,会因母材疲劳、内部应力增大以及受力不均匀等因素而产生裂纹,严重时甚至发生断裂,最终导致整个窑系统停车。领圈断裂后,最省时的办法就是焊接,但是,由于母材含碳量高,淬硬倾向大、裂纹敏感性强,且厚度达 110mm,焊接性差,所以对焊接工艺和焊接质量要求都非常高。以往都是请外单位专业施工队伍进行焊接修复,但修复工期长、施工费用

提高熟料窑台时运转率

高,而且使用周期达不到要求,直接影响熟料窑的正常运转。

为了解决这一问题,焊培中心主任张朝辉带领车间党员、骨干把领圈焊接作为专项攻关课题,改变焊接方法,由传统的焊条电弧焊改为焊条电弧焊加熔化极气体保护焊,提高焊接效率,缩短施工工期;提高焊前预热温度,控制焊接层间温度,延长焊后热处理时间,以消除焊接应力;加强施工管理,细化焊接工艺,提高焊接质量,采用多层多道焊接,层间锤击,严格清理,层层检测等多种措施防止应力裂纹的产生。

通过对熟料窑两个领圈进行焊接修复,大大提高了熟料窑的台时运转率,施工工期由八天缩短至五天,修复费用降低了 50%以上,共节约维修成本费用 15 万余元。 (丁庆江)

生活服务中心

开展物业管理培训

劲旅讯 为进一步提升物业服务水平,近日,生活服务中心举办第二期文化大讲堂,内容以物业管理培训为主,规范、提升物业从业人员的综合素质,更好服务小区住户,促进物业管理工作持续健康发展。中心班组长以上干部和员工 70 余人参加了培训。

本次培训由从事多年物业管理的专业人员授课,培训就物业管理的基本概念、《物业管理条例》的作用、物业管理的分类、物业管理服务的基本环节、物业管理服务的关键等业务知

提升后勤服务水平

识进行了深入讲解,并对物业管理在实际工作中遇到的相关案例进行了详细的分析与讲解。培训还增加了互动环节,现场解答了大家在物业管理和服务中遇到的普遍问题,收到了良好的效果。

通过一个多小时的培训,中心干部员工对物业行业的管理有了更深刻的认识,对进一步促进“三供一业”分离移交,提升物业管理水平,更好地做好后勤物业服务起到了积极的促进作用。 (生活)

质检仓储中心开展重点岗位人员访谈调研

劲旅讯 为进一步防范质检管理业务风险,抓好重点环节监督,堵漏洞、补短板,近日,质检仓储中心成立调研组,对重点岗位人员开展访谈调研。

调研组深入质检一科班组、现场,与岗位人员从个人从业经历、岗位风险点及控制措施、个人如何开展风险防范工作及效果、意见建议等方面进行访谈交流,并依据质检工作流程及管理规定,结合访谈内容进行现场调研,跟踪了解员工思想状况,关注关心员工生产生活,解决一些与外部利益密切相关的热点问题。通过掌握现场信息,摸准实情、快速发现解决问题、堵塞漏洞,抓好问题整改。

此次调研访谈,共与 30 余名人员进行了 5 次访谈。下一步,该单位还将继续深入其他重点岗位开展访谈调研,努力营造良好的发展环境,为中心生产经营、改革发展保驾护航。 (李娜)



修就修”的原则,发动党员骨干对破损滤布进行缝补,修补后滤布满足石膏脱水生产需求,保障了湿法脱硫稳定运行,节约费用 5000 余元。图为工区人员正在修补石膏滤布。

摄影报道 吕红 王超

近日,为进一步降低生产成本,热电分厂管道工区党支部针对湿法脱硫石膏脱水皮带机滤布破洞因长时间运行局部磨损产生破洞现象,本着“能用就用、能用就修”的原则,发动党员骨干对破损滤布进行缝补,修补后滤布满足石膏脱水生产需求,保障了湿法脱硫稳定运行,节约费用 5000 余元。图为工区人员正在修补石膏滤布。

他是名副其实的“检修达人”,工作 20 余年以来,从基层员工到车间主任,始终奋战在生产第一线,无论是上 30 米的炉顶,还是钻直径 50 公分的炉膛,他都勇往直前;他又是同事口中的“创新达人”,成立了首个以他个人名字命名的劳模创新工作室,带领 10 余名团队成员攻坚克难,为企业创效千万余元,先后获得了“企业劳动模范”“优秀车间主任”“先进工作者”等荣誉称号,他就是晋铝冶炼公司检修三车间主任韩俊昌。

检修三车间设备点多面广,每天,从检修开始的那一刻起,韩俊昌就跟设备耗上了,从汽机到锅炉,从管道到燃化,他仔细查看现场安全、技术措施落实情况,多年的检修工作,让他练就了一身钻设备的真功夫和一双洞察隐患的火眼金睛。从检修前一遍遍的核对计划、申报材料,再到检修期间跟施工方一次次的详细交底、项目施工结束时一遍遍的质量验收确认,工艺上小到一道焊缝,大到内构件的安装,他都严格要求,反复叮嘱,一丝不苟确保每个环节毫厘不差。

在韩俊昌看来,创新是一件极具挑战性的事,能让他收获满满的成就感。2017 年,他带领班员重点从解决制约生产瓶颈问题,影响设备周期运行的关键环节问题和易磨、易损、易漏频繁性的生产“卡脖子”环节进行技术攻关,共实施完成 10 项“技术创新”成果,为企业创造经济效益近 200 万元。其中,“优化改造给料机,环保达标降成本”和“降低锅炉捞渣机链条脱轨次数”荣获山西省“五小”成果三等奖,为企业挖潜增效做出了积极贡献。与此同时,通过跟踪服务、监督强化过程管控,2017 年车间共处理日常缺陷 1830 余项,设备消缺率达 99%,检修质量达 100%,在回访测评中,连续两个月得到中铝山西新材料有限公司热电分厂满意度测评第一。

闯市场必须要提升服务知名度,树立良好的品牌形象。从最初承揽热电分厂锅炉机械设备整体维护包保、



第一氧化铝厂党委

赤泥坝植树绿化环境

近日,第一氧化铝厂党委组织干部员工开展“绿化赤泥坝”活动,来自机关和项目部的 50 余名职工,共植树 700 余棵,绿化面积达 5000 平方米。

赤泥坝距离氧化铝生产厂区 20 余里,西临黄河,是氧化铝生产的重要外排存放地,更是安全环保的重要战场,因此赤泥坝的绿化就显得尤为重要。此次活动,第一氧化铝厂合理安排,统一调度,购买植株千余棵,将赤泥坝体作为重要绿化对象开展活动。为了确保树苗成活率,由分厂指定专人检查树坑挖掘情况、树苗栽种间距情况以及树苗健康状况等,同时联系洒水车进行灌溉,确保了树苗成活率。图为第一氧化铝厂员工正在挖树坑种植树苗。 摄影报道 张利

物流运输公司工讯段信号工区

“周一培训课堂”为员工充电

劲旅讯 近日,为了进一步提高员工的整体素质和工作能力,物流运输公司工讯段开设“周一培训课堂”,通过室内理论和室外实践相结合的方式,大大提高员工对所学知识的消化进度。

培训内容紧扣安全、质量、环保三方面的要求,以岗位应知应会、安全操作规程、设备维护规程、当前的公司文件等为主要内容,通过学员交流、知识问答、实作演练等方式,引导和帮助员工掌握业务技能,使员工在学习交流的过程中,提升素质、超越自我,发挥自己在公司扭亏脱困、安全生产中的积极作用。 (王瑞莲)

汽轮机大中修等业务,到先后打开阳光、兴县、临汾、交口等地市场,韩俊昌带领员工走出去,闯市场,高质量地完成了各项检修项目,赢得了甲方高度赞誉。2017 年完成了阳光 2# 炉省煤器大修、7# 炉水冷壁大修、10# 炉大修及邯郸峰峰煤化工三台汽轮机压缩机大修等 C 类项目共 90 余项;同年 4 月份,依托公司内部市场交易平台,车间全面介入华兴热电区,承担锅炉、汽机、燃料三个单元的维修业务,这是公司首次对外签订长期维保合同,产值达 400 余万元;2018 年,车间承揽了中铝山西新材料公司、兴华、阳光等业务范围,在多专业技术服务领域,不断增加业务量,提高经营业绩,和运城化工厂等单位就设备安装达成合作意向。

检修战线上的“创新达人”

● 向阳

2017 年 10 月,“韩俊昌劳模创新工作室”在检修三车间成立,他终于有了一方施展创新才能的舞台和一群“并肩作战”的队友。开展技术研讨、确立课题、技术攻关、定期技术学习培训……成立四个多月来,工作室顺利完成给水泵优化改造、检修“吊笼”设计制作、石灰石浆液泵等 5 项课题,为企业创造经济效益近 300 万元,劳模服务、劳模品牌效应不断扩大。与此同时,针对检修高空作业存在耗时耗力等困难,韩俊昌自制了检修吊笼,提高了工作效率,保障检修作业安全,年可节约设备租赁费近 9 万元;从生产方利益出发,韩俊昌实施给水泵优化改造,实现生产组织的安全、经济、高效运行,节约费用 240 余万,得到了甲方高度肯定;针对石灰石浆液泵叶轮、护板、机械密封及管道频繁损坏,通过对泵体进行防磨处理,延长浆液泵寿命,降低备件采购和维修成本,年可节约费用达 10 万余元。

“无论干什么,干就要干好,绝不能应付!”韩俊昌是这么说的,也是这么做的。



天下父母心

●卢翠萍



头天晚上看到天气预报要降温,我特意给女儿准备了厚衣服,谁知人家直接拒绝。看着女儿背起书包,一声“拜拜”后关门扬长而去。

我叹口气,正准备收回衣服,电话铃声响起:“你妈说今天天冷,你就不用过来了,你妹妹昨天来过了,家里也没什么事。……”挂了父亲的电话,我心里有些酸酸的。天寒了,我记挂着女儿,年迈的父母却记挂着我。唉,父母的心啊。

曾经看过一个小故事:外地工作的儿子出差路过家乡,夜里赶回来看望父母,第二天一大早就得走。待儿子睡下后,父母就开始忙活,儿子好不容易回来一趟,他们要给儿子包他最喜欢吃的韭菜馅饺子。正值雪夜,老俩口把自己包裹严实,互相搀扶着,深一脚浅一脚地满村里找韭菜。敲开一家门后,就满怀希望地询问:“我家儿子回来了,他爱吃韭菜馅的饺子,你家大棚里还有韭菜吗?”为儿子奔忙的喜悦溢于言表。

辗转几家后,年老的父母终于找到了韭菜。回到家,父母都下意识的地轻手轻脚来到厨房,生怕吵到熟睡的儿子。两人紧张忙活一宿,终于包好了饺子。

待儿子早上起床,热腾腾的饺子已经摆上了桌。儿子吃着饺子,感动的泪水不住

地滴落。坐在旁边的父母,笑盈盈地看着儿子狼吞虎咽地吃着,一脸的满足幸福。

这个故事,道出了天下父母甘愿为子女奔忙的心意。

再想想自己当年在外地工作的短暂时光。我初中毕业后,没有考上高中。家里筹钱,让我跟随着村里的一些姐妹,去了外地的纺织厂当集资工。

子女能有一份正式的工作,以前在村子里,已经算是父母对孩子很好的安置了。

何况那时自家条件还不好:我是初中刚毕业,姐姐已出嫁,弟弟妹妹都还在上小学。父亲曾经在砖瓦窑里背过砖,在黄河岸边拉过纤,反正什么挣得多就干什么。母亲也是家里地里都不闲着。纵然如此,一家子的日子还是过得紧紧巴巴的。

我去了纺织厂刚刚两三个月,父亲就来了。他是来带我回家的。后来才知道,我走了的这段时间,母亲在家经常掉眼泪,觉得我年龄太小,当纺织工又太苦,一人孤身

在外,也没个人照应。

就这样,我又回了家,交给纺织厂的集资款也不提了。父亲托人找了学校,让我重新进入校园复读。此后,我一路升学,考学,顺利在家乡的国企参加了工作,直至有了今天的幸福生活。

下午我去看望父母,顺路从超市拿了箱酸奶。进了门,照例是母亲的抱怨:“你爸不是给你打电话让你别过来了吗?天冷你也不穿点?你又乱花钱干啥,我想吃什么有你爸买呢,你买的东西没人吃会放坏的。”

我耐心跟她解释,“这个酸奶是常温保存就可以的,天冷了,你喝这种的不凉。”

“下次别再乱买东西了,我这啥都不缺。”母亲的眼里明明是欢喜,却还要告诫我一番。

我陪着他们看看电视,话家常,期间母亲就一个劲地催我回家,说是天黑得早。她边说边蹒跚着从冰箱里往外拿东西:“这碗梅菜扣肉是新做的,你带回去尝尝,这些菜是你爸今天从小菜园里新摘的……”

回家时,我手里拎满了大包小袋,心里洋溢着满满的幸福。

不辱使命
砥砺前行
——《厉害了 我的国》观后感
陈亚丽

近日,有机会观看了电影《厉害了 我的国》。电影刚开始时,大家还在交头接耳,渐渐地,每个人都屏息凝视起来,我真切地感受到一种庄严感、敬畏感在心底升腾。一个个激情壮观的场面,一项项举世瞩目的成就,让我感受到了前所未有的震撼和冲击,强烈的自豪感油然而生。

影片以唯美的画面,写实的形式,通过一个个生动朴实的故事,讲述了中国这五年来在科技创新、绿色环保、民生民计、扶贫救助等方面发生的巨大变化,人类历史上最大的望远镜FAST,全球最大的海上钻井平台“蓝鲸2号”,港珠澳大桥,“复兴号”高铁等等,都展现了中国一步步成长为创新科技引领强国的艰辛历程。

其实,第一次看到复兴号是在电视《挑战不可能》节目中,年轻小伙子在时速350公里的“复兴号”高铁上,挑战平衡术表演,让我真切地感受到“复兴号”的确不同凡响。正是有了一个个创新达人不畏艰险、敢为人先的冲天干劲,才将一个个“不可能”变为“可能”。

“有国才有家”,“大国”与“小家”息息相关、密不可分,由此联想到我们企业这五年来走过的艰辛路程。在氧化铝市场低迷的“寒冬”时期,企业一度跌入了生死存亡的边缘,在这个紧要关头,不改革,就没有出路,不创

新,就会濒临灭亡。为打破僵局求生存,企业大胆实行人员机制改革,启动弹性生产方案,优化人力资源结构等。在人员优化过程中,身边许多工友的岗位都发生了变化,我也由一线倒班员工转岗成为一名项目部员工。不管岗位如何变动,大家心里只有一个想法:作为企业大家庭的一员,服从企业安排,企业兴则个人兴。为完成产量目标,为实现降本增效,企业还实施了一系列措施,在一步步爬坡迈坎中,战胜了一个又一个困难。全体员工在各自的领域里攻坚克难,在各自的岗位上埋头苦干,终于度过了一次又一次危机,为企业赢得了生存发展的机会。

“国富则民福,国强则民强”,身处这样一个强大的国家里,我们还有什么理由不顽强拼搏?我们还有什么理由不战胜困难呢?“雄关漫道真如铁,而今迈步从头越”,在新的一年里,企业的发展形势仍然十分严峻。但不管企业处于何种境地,作为企业的一分子,我们永远跟企业同呼吸、共命运。面对新形势新挑战,我和工友们会坚守岗位埋头苦干,以岗位创新、提产增效为己任,以只争朝夕、背水一战的勇气和担当,跟企业一起度过难关,为企业实现扭亏脱困、提产增效贡献出自己的一份力量。同时,也祝愿我们伟大的祖国更加繁荣昌盛。



悟

摄影

张立峰

银色花
第二二八

一碗油泼面

●原效斌



工作完成之后,时间已近午夜。几个同事决定去吃油泼面。等面的功夫,先来一碗热乎乎的面汤,瞬间觉得暖了许多。要了凉菜、咸鸭蛋、晋泉高粱白、加一把烧烤,正吃喝间,几碗油泼面端了上来。依然是粗瓷大碗,手擀面条,翠绿的油菜、茼蒿,红红的辣椒面,还有高汤浓郁的香味。面搅拌均匀放入口中,劲道爽滑,还是那种熟悉的味道。几个人风卷残云一般,不一会儿,粗瓷大碗便见了底儿。

上世纪80年代,是铝城蓬勃发展的黄金时期。现在喷泉广场的地方,原来是一市场,里面有烟酒副食店,蔬菜水果店,游戏厅,露天台球桌,录像厅,小饭店,还有两个租书的店面——大华书屋和三味书屋。夜色阑珊时,这里还会摆出许多小吃摊,现在的这家油泼面就是其中之一。在热闹熙攘的夜市中,这家油泼面因其口味独特,让人吃过以后难以忘记,因而回头客众多。许多人也会专门跑来品尝,生意越发火爆,成为许多人抹不去的记忆。

后来,一市场拆迁,原址上建起了喷泉广场,这家油泼面和一些小吃摊迁到喷泉广场北面的一块空地上。还是那种简单的饭桌,质朴的粗瓷大碗,和那种独特的味道,吸引着许多老主顾频频光顾。这次,它旁边固定了两个摊位,一个是东北人经营的烧烤摊,一个是本地人摆的烟酒摊,成了“三位一体”的组合。盛夏的夜晚,凉风习习,置身于空旷的土地上,那质朴的黄土,总会让人

想起王家卫的电影《东邪西毒》里的那一片沙漠。约上三两知己,闲侃聊天,拼酒烤串,最后压轴的一定是油泼面,似乎只有吃了面,小聚才圆满尽兴。

又过了几年,由于某种原因,这个“三位一体”的组合又搬迁到检修分厂西边的门面房。那一排门面房从东到西有许多小饭店,以东北菜居多,晚上灯火辉煌,人来人往,颇有气势。卖油泼面的小店因其只在晚上开业,总是默默无闻,像一位朴实无华的农人。掌灯时分,三个不同的摊位,才各自开始忙碌起来。慕名而来的客人依然很多,尤其在六七点钟,张张桌子爆满。由于靠近厂子,许多过路的司机会专程来这儿吃一碗热乎乎的油泼面,然后继续驾车远行。

如果在夜色中,你恰好经过此地,一定要记得来品尝一碗热乎乎的油泼面。那独特的味道,一定会让你难以忘怀……



铝城早春

●李可正

新绿丛中浅浅红,
龙抬头日雨初停。
双飞紫燕鸣天宇,
二月春风到铝城。

文坛诗苑