

古益矿 节能增效亮点异彩纷呈

导读:

今年以来,古益矿用实际行动践行有色集团“六大行动”“七项措施”,积极开展降本增效活动。古益矿主要通过改进工艺,考核班组领用材料,合理利用好铸钢厂,减少井下掘进,加大生产成本的管理力度等措施进行节能降耗。各班组根据自身特点千方百计为公司降本增效,可谓“八仙过海,各显神通”。今年上半年,古益矿通过开展降本增效活动,共节约成本7.68万元。今天,我们特辟专版向读者介绍古益矿的做法。

节能降耗,我能做什么?

古益矿在 2012 年节能降耗劳动竞赛过程中,通过组织、宣传,动员员工在生产工作中厉行节约,杜绝浪费,加强管理,降低成本、提高效率,在完成公司生产任务的情况下,班组材料考核取得了显著成效:2012 年班组定额考核领料 113.57 万元,实际领料 90.68 万元,减少 22.89 万元,全年班组节约定额考核总数的 20.16%,较 2011 年同期实际领料降低 1.94%。

看到这组数据,作为企业的一份子,我们是否想过,节能降耗,我能做什么?怎样才能做得更好?

答案很简单:从我做起,从小事做起,从自身岗位做起。

请记住:你与我,是浪花里的一滴水,无数滴水汇聚起来,会是澎湃汹涌的浪涛,才有波澜壮阔的大海!一个人的力量有限,但无数个有限组合起来,便是无限,就会有无坚不摧的力量!

节能降耗更是如此,要是我们企业人人都有节能降耗的共识,就会如无数滴水一样,最终汇成一个聚宝盆,成为一笔可观的财富!其实,在我们洗碗盘刷、冲洗厕所的时候,我们可曾想过,节约每一滴水?在使用电灯、电话、电脑、空调、饮水机、复印纸、公文纸的时

候,我们做到节约了吗?老话说得好“历览前贤国与家,成由勤俭败由奢”。勤俭节约、艰苦奋斗,国家才能繁荣昌盛,社会才能长治久安,民族才能自立自强。同样,企业才能持续发展!

这说明:节能降耗不是一时的,而是一个永恒的话题。

古益矿有这样的班组,他们以节能降耗为主导,经常在井下收集一些废弃的水管、废铁等,甚至是一颗颗小小的螺丝钉也要对其进行分类,能修补的修补、能再利用的再利用,实在不能再用的就放到铸钢厂进行加工再利用。

铸钢厂的主要任务是加工再利用,以满足生产的需要。我曾经无数次目睹了机加工班的工作场景,他们一个个都是能工巧匠,技术相当娴熟。他们在厂长黄权恒的带领下,创造和铸就了很多矿山生产需要的零件。据了解,仅 2012 年,铸钢厂完成产品共 172.382 万元,而这些,都是利用了废钢废铁经过技术加工而产生的效益。

这些,都说明只要大家都有节能降耗的意识和行动,才能聚少成多,最终达到节能降耗的目的。

创新方式 勤勉节俭

《尚书》有云:“克勤于邦,克俭于家”,意为国家做事要尽可能勤勉,主持家务要尽量节俭。企业就相当于一个大家庭,而企业的员工就像大家庭中的每一位成员,需要为这个大家庭勤勉节俭。

然而,随着近两年来金属市场行情低迷,外部环境穷穷紧逼,降本增效已成为有色金属行业的重要战略任务之一,同时也是提高企业经济效益的必然需求之一。古益矿作为公司主要生产单位,响应集团公司的“六大行动”“七项措施”号召,结合自身实际,积极转变观念,调整思路,严管严控,降本增效。

强化管理

古益矿是一个开采近 30 年的矿区,在工艺性降本方面,空间正逐步收窄,生产由 260 中段向负 20、负 60 中段深部开拓,要获得明显的大幅度降低成本,难度很大。针对现状,古益矿旨在通过强化基础管理,提升管理水平,严格监管监控,科学合理使用,循环利用,以减少浪费达到降本增效。古益矿实施“安全标准化二级企业”管理办法,对中段采掘作业管理、班组管理、员工操作要求等方面参照二级标准化标准推行,提高作业标准,保证质量,杜绝跑、冒、漏、

等浪费现象和不安全因素,同时大力倡导班组“收废利旧降本节支”,对井下旧风水管、旧铁轨、旧叉盘等回收利用。除此之外,还加强了井下与地面生产用电管理,建立健全无人工作作业面闭灯规定,食堂空调与电视开放时间规定,班组使用透光瓦,工程队宿舍推广使用节能灯和实行“工程队宿舍用电实行阶梯电价”等管理办法。自规定实施以来,工程队宿舍用电降低约 10%。

开源奖促

井下作业工艺工序涉及的机械化设备较多,生产过程中需要维修更换的零部件种类繁多,古益矿充分挖掘新组建的机加工班组生产能力,减少外购产品。自 2012 年 2 月份至今年 8 月,完成机加工产品产值 198.8 万元,完成铸造产品产值 212.2 万元,累计产值 411 万元,较好的降低了生产成本压力。同时,古益矿持续推广“节能降耗竞赛”活动,对在工作中有节能降耗新创造、新方法的班组给予额外奖励,2012 年班组定额考核领料减少 22.89 万元,全年班组节约定额考核总数的 20.16%,较 2011 年实际领料降低 1.94%,班组通过竞赛奖励 40 班次,处罚 7 班次。

技术降本

科技创新是企业发展的动力源,技术降本是对经济“寒冬”有效举措。古益矿近年来逐步更新使用新型先进节能设备,如斩波电机车、节能型轴流风机、新型装岩机、变频提升绞车等,提高劳动生产效率,降低生产能耗。其次,古益矿强化工艺质量控制,组织重点技术攻关,如电修班自行维修电机车转子、机修班对装岩机支承轴的改造和实施班组维修设备出厂质量确认检验制度等,有效提升了设备性能质量。这些质量控制分析管理,优化设备运行状态,管理科技优化的措施实施,显著地提高了生产效能。

总之,古益矿降本增效涉及面比较广,虽然在节能管理、机制建设、措施手段和员工的责任意识等方面都有一定的加强和提高,但改进和提升需要一个过程,这需要各个方面齐心协力、密切配合。只要我们在工作中做到更加耐心、细致,在工作上发挥积极性、创造性,坚定信心,克服困难,将降本增效工作落到实处,必定能够圆满地完成今年的工作目标和各项任务。

(王平)

工程队实行阶梯电价节省用电量

古益矿生活区内有何超全队、肖锋队、徐锦辉队、矿建队共四个工程队,共有工程队员工 442 人。2010 年、2011 年,两年来工程队平均每月生活用电 12248.5 度。

2012 年,为引导工程队科学、合理用电,保障大多数用户用电价格基本稳定,古益矿通过发挥价格杠杆作用对用电需求进行调节,特制定阶梯电价用电管理规定。古益矿综合考虑各工程队人员增减情况及其它变动情况,拟先按照人均降低 15%幅度制定相应标准。阶梯电价将每人、每房间用电量划分为二档,电价实行分档递增。

原则上依据“一户一表”,每个房间都配备有相应的电表,按照每个房间使用标准执行。

第一档电价:宿舍每人每月用电量≤15 度、厨房每人每月用电量≤10 度、办公室、电视房等其它房间每月用电量≤45 度,此档电量电价维持现行水平不提价。

第二档电价:宿舍每人每月用电量≤15 度、厨房每人每月用电量≤10 度、办公室、电视房等其它房间每月用电量≤45 度,此档电量未超出部分按照现行电价水平收取,超出部分按照 1 元/度收取。

按人均降低 15%幅度的标准,古益矿分别为四个工程队拟定了每月基准用电,未超出基准用电按现行电价收取,超出基准用电按照 1 元/度收取。

从 2012 年 7 月到今年 5 月份,实施阶梯电价管理规定之后,工程队平均每月生活用电 11279.5 度,每月节省用电 969 度,每月约节省 8%的用电量,节能降耗效果显著。

(吕岳阳 王平)

班组节能降耗出新招



1. 机加工班 自主加工提高回收利用率

在古益矿,多数班组节能降耗、降本增效的途径基本上都是通过收废利旧实现,而机加工班是唯一通过自主加工创造进行节能降耗、降本增效的班组。

从 2012 年 2 月至今年 8 月份,机加工班铸造了毛坯 311 吨,铸造的产品有矿车轮 3262 个,碰头 409 个,装岩机轴 205 个,地滚 399 个等,总产值 212 万元,利润 9.6 万元。机加工类型方面创造总产值 198.8 万元,利润 23 万元。此外,机加工班回收矿内废铁 73 万吨,不仅有效减少工业废铁的堆放,也大大提高了回收利用率。上图为机械班的师傅正在加工矿车轮。

4. 通风班 改造通风项目每天节省 1140 元

由于 220 中段以下南边工作面减少,不需要大面积供风,所以古益矿对供风系统进行改造。即在 220-29 线通风井内安装轴流式风机,利用 29 线回风井,把污风压到 260 空气净化区,通过净化处理,把得到的净风通过采场、天井回流到南边工作面。这样就不再需要用 220-29 线南主扇进行供风。以前南主扇功率是 115 千瓦/小时,一天需要耗费 2760 度电。现在使用轴流式风机,其功率是 20 千瓦/小时,开一天只需耗费 480 度电,改造以后,每天就少耗电 2280 度电,按现在 1 度电 0.5 元的价格计算,每天就节省了 1140 元,大大提高了节能效果。



2. 修车班 收废利旧

修车班节能降耗主要体现在收废利旧上。班组通过回收旧车、烂车上的部件,避免了用新钢材制作。还对大梁、碰头、勾托、侧车底座等这些修车常用的部件进行回收。其中矿斗车的大梁,因为受力多,是斗车最容易损坏的部件,而回收大梁(见上图),是修车班降本增效效果最为显著的途径。因为重新焊接一条大梁不仅需要大量的钢材、焊条,也需要使用大量氧气、乙炔。笔者在现场见到一条大梁即便有三处裂痕,但是修车班的师傅仍然用钢板把它焊接好。对于维修工具,修车班更是爱护有加,比如,割嘴、焊钳、轴承等工具,能用的尽量使用,直至不能用才丢弃。李师傅将一把木质手柄的螺丝批拿给我看,说这螺丝批用了十几年了,一直没有烂,现也还在用。

5. 电修班 维修马达风机节省资金

电修班主要负责马达、风机的维修。其主要通过拆旧马达上的铜线,重新利用压铜丝用的竹签,利用从旧机器拧下来的螺丝钉等这几个方面开展节能降耗活动。风机、马达的金属外壳是手可再利用的,只要把里面烧烂的铜线换掉,就可以重新使用。从节约成本来说,维修好风机和马达,避免购买新的风机和马达,将为公司节约大量的资金。2013 年上半年,通过开展节能降耗活动,电修班领定用料 20535.9 元,实际用料 16331.3 元,节约 4204.6 元。

注:班组节能降耗材料由 吕岳阳 颜海文 黄权恒 王平提供。



3. 修理班 节约大量购买新设备资金

修理班着重维修的是矿山的主要机械设备,通过维修电耙、装岩机、电机车、水泵、绞车等设备开展节能降耗活动,节能降耗效果十分显著,为矿山节约了大量购买新设备的资金。2013 年上半年,通过开展节能降耗活动,修理班领定用料 44748.14 元,实际用料 34447.5 元,节约 10300.54 元。上图为修理班的师傅正在修理装岩机车轮。

6. 驳接班 回收水管工具节能降耗



驳接班主要通过回收水阀、闸阀、阀门、水管、弯头、活结、束结等工具进行节能降耗。今年 8-9 月份,驳接班回收旧水管 1 千多米、4 寸闸阀 15 个,弯头、活结、束结每样 200 多个,其中 4 寸管仓库没有存货,回收 4 寸管可以保证遇到紧急抢修不缺材料,做到未雨绸缪。驳接班废旧利用率较高,去年四个季度都获得节能增效活动的等级奖。其主要通过对井下长期不进行作业的工作面的管道、工具等进行拆回、修好,并重新使用。左图为驳接班回收的水管。