

大冶有色报



大冶有色金属集团控股有限公司主办 <http://www.dyys.com>
湖北省内部资料准印证(鄂)0714006号 第3081期 本期4版
2021年2月20日 星期六 农历辛丑年正月初九
新闻热线:0714-5392320 大冶有色通讯员qq群:84401493



热烈庆祝公司二届二次党代会
二届二次职代会暨2021年工作会
胜利召开

牛年用牛劲 奋力开门红

——公司各单位春节期间坚守岗位忙生产

牛劲牛力忙生产,不用扬鞭自奋蹄。新春佳节,神州大地处处洋溢着喜庆气氛,百里铜都呈现出一幅机器轰鸣、热火朝天的生产场景。各单位广大干部职工坚守在工作岗位,甘当孺子牛、拓荒牛、老黄牛,以饱满的精神、昂扬的斗志,奋力争创新春“开门红”。

鼓足“牛劲”抓生产。冶炼厂干部职工节日期间坚守岗位抢抓生产,厂区处处呈现出一片热闹而繁忙的景象。在熔炼车间主控室,主控岗位职工正在娴熟地操作着电脑,控制着加料量、风量,监控着整个澳炉皮带运输等,保障澳炉高效生产。转炉车间主厂房,指吊工指挥行车将铜包里的铜水精准倒入转炉中进行吹炼,加大冷铜,冷料处理量。在电解车间“30万吨”槽面上,技术人员与职工讨论阴极铜生产情况,及时对系统工艺调整,进一步提高阴极铜合格率。稀贵车间管理人员深入现场抓安全环保、产品质量和产量,现场管理等,抓好金锭、银锭等重点贵金属产品生产,保质保量保安全完成生产任务。

项目建设抢进度。40万吨项目指挥部对项目建设进行了精心部署和合理安排,加强节日期间安全检查,层层落实安全责任,指挥部领导带领技术人员对办公区域、宿舍区域及施工现场进行了安全、防疫综合检查,保证安全过大年。为抢抓项目进度,指挥部制定了详细的工作计划,将工作推排到每一天,技术人员恪尽职守,将“小我”融入“大我”,春节工作不“打烊”。截至目前,设计出图按时完成96项,设备采购提前完成175项。

检修蓄能夯基础。矿业分公司各矿山抓好区域内现场安全巡查工作,加强检修现场隐患排查和风险管理,为下一步生产打好基础。在铜绿山矿地面与井下,设备检修与文明生产整治同步进行,井下安全标准化建设、5074球磨更换衬板等重点检修项目如火如荼。丰山铜矿检修结束,设备设施以良好的状态投入生产,各工序生产和过程控制更加顺畅。铜山口矿选矿车间对浮选机调节阀门、叶轮盖板、进气管等处进行检修,冲洗并

清理槽底、排水口重要部位。萨热克铜矿采矿掘进全面启动文明生产专项整治行动,开展采场锚网支护整改、2655至2685分段的路面和水沟的清理、风水电三线分开等工作,现场文明生产治理活动有序推进。

开足马力运输忙。物流公司铁路、公路、水路运输各个岗位职工坚守岗位,鼓足“牛劲”抓好安全生产,以新的行动、新的精神面貌开启新的一年征程。铁路线上职工运转澳炉炉渣,倒车、定位、联系、鸣笛、启动,将一包包炉渣运往渣缓冷车间。汽运分公司职工仔细进行车辆门检,把车辆平安出行关,每天不间断进行硫酸和铜精矿运输作业。航运分公司职工赶赴南京港江边,协调着今年第一批进口铜精矿的船舶转装工作,保证尽快完成4万吨进口铜精矿的转运任务。仓储配送分公司职工早早来到生产现场,熟练指挥着行车,卸下一批批入库钢材。化工码头公司职工进行自动化设备和输送管道全面检查,为硫酸到港放酸做好准备。

务实重行起好步。设研公司开展一系列安全环保工作大检查和防疫情况排查,为科室、事业部备足口罩、洗手液等防疫物资,各事业部也积极加快春节期间工作进度;地勘测绘事业部筹备完成冶炼厂新渣场的工勘报告初稿;设计咨询事业部召开专门会议,讨论春节期间40万吨项目设计工作要求和进度,完成进液厂房基础部分设计,以及继续做好办公楼、宿舍、食堂等生产辅助用房的设计;检测检验事业部做好进口原料、出口产品的品质把关,围绕资质扩项,开展方法确认等相关工作,并为提交国家标委会2021年年度项目建议书而做好准备。

春节期间,各基层单位广大干部职工奋战在生产和检修现场一线,争分夺秒完成各项工作任务,用完好的设备、飘红的指标、优质的产品为全年生产开好局、起好步。

(综合报道)

凝心聚力再出发 砥砺前行新征程

本报评论员

时序更替,华章日新。伴随着“十四五”开局奏响的奋进强音,备受关注的公司“三会”胜利召开。各位党员代表、职工代表承载着公司广大职工的殷切期盼,建言献策、凝聚共识,共商发展大计,共谋务实良策。这是公司改革发展的一件大事,我们向大会的胜利召开表示热烈的祝贺!

2021年,是“十四五”开局的起步之年,是第二个百年目标开启、现代化建设征程全新起步的开局之年,是我们党建立100周年的华诞之年。面对大会提出的新目标、新任务,我们要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,迎接新挑战、开创新局面、展现新作为。

以必胜信心迎接新挑战。信心是黄金,信心是力量。虽然今年形势更加复杂多变,风险挑战加剧,但是机遇与挑战并存,希望与困难同在。只要公司上下一心、迎难而上、抢抓机遇,就没有爬不过的坎,克服不了的困难。过去的一年,面对前所未有的困难险阻,公司全体干部职工众志成城、拼搏奋进,硬是打赢了抗疫、战洪、稳产“三大硬仗”,交出了一份优异成绩单。新的一年,我们有中国有色集团的正确领导和大力支持,有应对风险和危机的宝贵经验,有敢打硬仗的干部职工队伍,只要汇聚起劈波斩浪、奋勇前行的巨大力量,就一定能够创造更加辉煌的业绩。

以过硬能力开创新局面。“十三五”圆满收官,“十四五”全面擘画,站在新的历史交汇点上展望,奋进的道路就在脚下。面对充满希望、砥砺奋进的新征程,我们大有可为、大有作为。必须贯彻落实中国有色集团“1+4”发展战略,坚持以公司“1234”发展思路为统领,走好“三条路径”,紧盯“四个提升”,落实“六大行动”,推进高质量发展,确保公司“十四五”开好局、起好步。落实公司提出的各项工作部署和要求,锤炼和提升我们的过硬能力。这是公司高质量发展的迫切需要,也是抓好各项工作落实落地的根本保证。公司各级管理人员要坚持学习,不断提升学习能力、管理能力、执行能力。尤其是各级领导干部要不断提高政治判断力、政治领悟力、政治执行力。要坚持出实招、办实事、求实效,重事功、练事功、善事功,真正做到在危机中寻新机,于变局中开新局,不断开创公司改革发展的新局面。

以扎实作风展现新作为。习近平总书记在2021年春节团拜会上的重要讲话中勉励全党全国人民大力发扬“三牛”精神,不畏艰难险阻、开拓进取、砥砺前行。公司广大党员、干部要牢记使命,以身作则,做好引领示范,充分展现新作为。发扬孺子牛精神,就是要以职工为中心,坚持依靠和团结广大职工,要知重负重,担责尽责,敢于担当,无私奉献;发扬拓荒牛精神,就是要不怕困难,顶着压力干,迎着困难上,要敢于创新、克难攻坚,敢于啃“硬骨头”,破解改革发展难题;发扬老黄牛精神,就是要艰苦奋斗、吃苦耐劳,带头“过紧日子”,带头遵章守纪,吃苦在前、享乐在后。以扎实的作风,人格的魅力,影响和带领职工心往一处想,劲往一处使,努力实现全年各项奋斗目标。

奋斗是最鲜明的底色,团结是最伟大的力量。让我们在中国有色集团的领导下,以坚如磐石的信心、只争朝夕的劲头、坚韧不拔的毅力,聚精会神抓落实,凝心聚力加油干,努力实现“十四五”良好开局,谱写二次创业、再次崛起,打造现代化铜企业的新篇章,以优异成绩庆祝中国共产党成立100周年!

“我在奋斗的地方过年!”



春节,万家团圆的美好时刻,公司为留黄过年的大学生们精心送上系列文化大餐。246名新入职大学生虽然没有与家人团聚,依然欢声笑语,挂灯笼、贴福字、舞龙灯、包饺子、吃年夜饭、

看春晚、云拜年、共联欢,新入职大学生牛气冲天,豪迈发话:“我在奋斗的地方过年!”

2月12日,大年初一,公司党委书记、董事长翟保金,总经理、党委副书记王焱等公司领导来到大学生公寓,亲切

慰问就地过年的新入职大学生。一次次走访慰问,一句句贴心话语,听心声,谈使命,共初心,共同畅想更加美好的中国大冶前景,更加坚定一往无前共创未来的坚定信心。

在黄金山金山苑大学生公寓,公司

人力资源部(党委组织部)、党群工作部(团委)、弘盛铜业公司等相关负责人,与大学生一起,共联欢。公司人力资源部(党委组织部)、弘盛铜业负责人和大学生代表,通过网络,给家属们视频“云拜年”。几位大学生即兴表演歌舞助兴,现场一片欢腾。

大学生们在公寓大院内表演舞龙,现场巨龙翻腾,火花摇曳璀璨,阵阵欢呼声翻天。弘盛铜业保全片区大学生王宇辉表示:“响应公司疫情防控号召,留在黄石过一个别具特色的春节,得到公司领导以及各方的关心,感觉很温暖,很高兴。”大家共同观看央视春节晚会。大学生职工张志明带着他的女朋友参加了当天的除夕联欢活动,他表示很高兴能在这里过一个特别的春节,他说:“虽然我们响应公司号召就地过节,但不感到失落,公司就像一个温暖的大家庭,我愿意为公司的发展做出自己的努力!”

(综合报道)

检修现场“牛气冲天”

“一、二、三,起!一、二、三,起!”随着整齐的号子声,一块衬板稳稳当当地落在球磨筒体预定的位置。

2月12日,农历大年初一,矿业分公司铜绿山选矿车间磨浮厂房门口张贴着一副对联:“拼日月争朝夕选矿工匠再铸宏伟伟业,聚金银保铜铁优质产品只求精益求精”,道出了选矿职工的心声。大红灯笼高高挂,与对联相互映衬,给磨浮新厂房增添了浓浓的年味儿。此时,磨浮厂房检修现场,一派热火朝天。该车间4名维修班职工在维修班党支部书记吴卫的带领下,在5074球磨筒体内安装新衬板。球磨转,产量攀。新年伊始,为确保球磨“牛”起来,一群“老黄牛”新年仍勤耕不辍,抓紧时间进行检修,现场“牛气冲天”。

该车间5074球磨检修实行两班倒,由维

修班一名值班长带领5名维修人员负责检修,4名生产班职工配合。自打实行“运维合一”模式后,大家总结出一套球磨换衬板的标准流程,维修工与操作工、球磨筒体内外的配合行云流水,安全高效。这会儿,维修工李斌站在球磨外的操作台上,操作电葫芦,将衬板从地上起吊至球磨端口。先吊哪块、后吊哪块,可是大有讲究的。每一块衬板上都有不同的编号,尺寸各不相同。如拼图一般,将不同型号衬板相连,才能确保“拼图正确完整”。按当前的循环,李斌按衬板安装所需的编号顺序,将10块衬板依次起吊。衬板一块块地起、移、停、放,维修工王永刚站在球磨端口,将每一块衬板从电葫芦挂钩上取下,再挂在慢动卷扬上。支部书记吴卫卫操作慢动卷扬,将衬板一一运至筒体内。同时,侯斌、颜慈聪、黄治洪将一块橡胶皮

铺在衬板与筒体之间。

横卧的圆柱式筒体内,一头安装了一台LED灯,照亮了安装衬板的一侧区域。筒体外部的自衬板螺孔中透进来,宛如满天星斗。每安装几排衬板,就需要转动筒体,方便后续安装。如此“斗转星移”,衬板已铺好大半。

“拉,铺平!”吴卫卫将这一排衬板排列在底部,一手拄着撬棍,指挥侯斌他们铺防磨层的橡胶皮。他站在旁边看了一下,又忍不住放下撬棍走到另一头去铺:“皮子放在两排衬板中间,压紧螺孔。”灯光下,随着他们的移动,他们投射在筒体上的身影摇曳不停。

生产二班职工左国荣将螺孔中穿出来的钢丝绳挂在衬板吊孔的圆钢上,工作细致的颜慈聪操作电葫芦,衬板吊起到预定位置,黄治洪和侯斌俩人负责“对眼子”,“一、二、三!

一、二、三!”他们一左一右用撬棍一顶,衬板稳稳卡在指定位置。“慢点慢点!”左国荣一边叮嘱,一边解下钢丝绳,插上螺杆,顶出钢丝绳。筒体外的石教勇左手将钢丝绳插进旁边的螺孔里,右手给刚露头的螺杆依次加上橡胶垫、锅垫、螺帽,一气呵成。如此内外配合,一排衬板装好,筒体内的吴卫卫等可以稍事休息;筒体外的左国荣、姚凌虹两人配合,架起气动扳手,依次紧固螺丝。

新一轮吊衬板、装衬板的循环开始了……

球磨厂房内,气动扳手的“突突”声,电动葫芦的“砰砰”声,撬棍敲击衬板的“叮叮”声,维修工和操作工大嗓门说话声交织在一起,奏出“老黄牛”躬耕不辍的调子。一年之计在于春,趁着企业改革发展春风,“老黄牛们”正奋蹄而行……

(梅晓艳)

导读
■ 拼搏2020 2—3版
■ 在大战大考中坚实履行责任担当 4版