

不改初心 不辱使命 高奏凯歌 圆满收官

——矿业分公司铜绿山矿 2019 年生产纪实

截至2019年12月29日,矿业分公司铜绿山矿在225天的有效生产时间内,完成矿山铜9313.69吨,吨铜单位现金成本完成对标目标,较考核指标降低202元/吨,向公司上交了一份优异的生产答卷。

艰难困苦,玉汝于成。成绩的背后,是该矿坚持问题导向、目标导向、结果导向,聚焦“保安全、提产量、抓对标、促改革”四件大事,咬紧牙关,克难攻坚,摧城拔寨,通过了三场大考。

“抉”战,迎难而上

时钟回溯到2019年初。新年的喜悦,并没有冲淡矿山困难和压力带来的隐忧。有些困难,迫在眉睫。

1、2月份,春节民工大量返乡,台钻锐减,采、供矿量严重不足。欠产导致一季度甚至后续生产陷入被动局面,而矿源不足的矛盾更加突出。该矿按照重点抓矿源思路,大力探矿找矿,强化生产统筹,加快采场循环进度,实行刚性考核。一系列举措落地,7、8月份月产近千吨铜山铜,打了一场漂亮的保产“翻身仗”。

正当全矿士气如虹、铆足干劲乘胜追击之际,7月底鲤泥湖透水造成部分中段停产,加上

10月份“国庆”“军运会”期间井下停产、限产,有效生产时间再一次压缩,影响全年产量200余吨。今年的产量任务还能完成吗?职工心里没底。

无论面临多少艰难险阻,矿山选择“希望”。从矿领导班子到中层管理人员,讲形势、明任务、树信心,引导全矿上下不忘初心、牢记使命,思想政治工作驱走阴霾。一系列有力措施相继落实,8月8日和9月30日两次参与井下防突透水联合应急演练,锻炼了井下防突透水“尖兵”;针对全年生产任务目标,梳理井下采场现状,结合井下开采实际情况,采矿工艺应用现状和安全各项要求,制定采矿方法优化方案,加快-365m中段1#矿体、9320、9324、9432、9424等

采场循环进度,重新编制采掘计划。抓好设备“零故障”管理,加强设备一级维护点巡检工作,充分利用上下工序故障期或流程交接的“空档”时间进行日常点巡检工作。

阳光,突破了层层乌云。

“掘”战,克难攻坚

采矿是生产源头,产量的压力,重重地落在采矿车间。采矿车间亮“钻”出击,以“掘”迎战。

针对十个中段作业不利管理的局面,该车间大胆创新,全面推行分区项目负责制,车间六名主任和派遣安全员各负责一块区域,实行分区和分线考核并重,倒逼分区落实安全、产量、设备、技术、成本五大责任,与每月收入直接挂钩,激发内生动力。各分区紧盯“责任田”,强化采、铲、供、充安全生产“联合执法”,各级管理人员由单一管理到综合协调、全面开花到重点突破的能力显著提升,盘活了生产经营。

该车间进一步通过技术普查摸清家底,倒排进度计划,优化各区域点面全方位结合,班次全天候覆盖的生产组织,强化重点工作督办抓落实。采取充填队外委服务、中深孔件、光面爆破法应用、新型水平钻和服务台车引进、小型掘进台车和遥控铲运机试验、自主招聘和借调民工等一系列改革创新措施,增产提效。其中,自营台钻数增加4个,采场台钻由以往45台/天增加到51台/天,增加作业点确保供矿量。并狠抓普通法采矿台班工效,实行重点



采矿车间分区负责人在井下检查安全。

采场班接班采铲矿,高品位采场多钻施工,单铁采场合理配矿,做到资源颗粒归仓。大力推广中深孔安全高效采矿方法运用,先后完成9437、7815、5501、5514等18个采场作业,中深孔比例同比提升一倍以上,弥补了矿源不足。进入下半年,开展日供矿800车劳动竞赛,提升供矿质量和装车率,连续创下多月矿山铜过800吨的高产,为实现产量目标打下基础。掘进,产量大踏步赶上。

“决”战,剑指目标

四季度,尽管压力始终如利剑悬顶,全矿上下心协力,逆境决战,生产捷报频传。该矿党委落实“不忘初心、牢记使命”主题

教育,着力解决职工关心的工作服、井下通风、饮水等问题,为民服务解难题,扫清生产障碍。各级党组织紧扣中心开展主题实践活动,采矿车间党总支在防汛抢险、文明创建和生产攻坚中,发挥了党组织的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用。选矿车间党总支针对生产经营难点、重点工作,实施“261先锋工程活动”5个、党员QC攻关项目7个,优化巡岗制,在碎矿粒度、磨浮浓度、药剂用量等环节提升技术经济指标。机运车间党总支加强提升系统及井下防排水设备人员的安全管理,提升系统安全高效,供矿质量和仓位管理到位,流程畅通无阻。维修车间党总支全力以赴抓好设备的二级维护工作,加强设备点巡检,通过勤巡优保和强化计划性检修与临时性抢修相结合,减少生产设备停车检修频次,提高设备完好率。工会组织后五个月掀起“安全决战155天,齐力夺铜4900吨”劳动竞赛热潮,全体干部职工破釜沉舟,大胆亮剑,在采矿、供矿、提升、碎矿、磨浮等多项劳动竞赛中各显身手,12月份完成矿山铜1205.22吨,主井提升量1204万吨,创2019年最好成绩。

铜绿山矿用实际行动,不负公司所托、职工所望。2020年,该矿只争朝夕,不负韶华,全力书写高质量发展的新篇章。

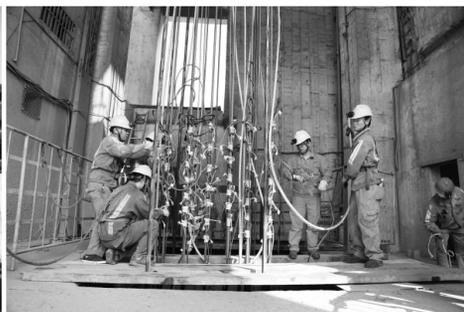
(梅晓艳)



党员立足岗位(机台)争创党员先锋岗(机台)。



党组织共建建设电缆解生产难题。



维修人员争分夺秒抢修设备。

STL项目合金月产量创历史新高

刚果(金)当地时间1月7日,从大冶有色金属集团工程技术有限公司(以下简称:大冶工程公司)传来好消息,该公司STL项目部12月产出合格合金产品2801.7吨,创STL工厂历史新高。

据悉,STL项目自投产以来,聚焦稳产达产,不断强化生产组织管理和操控,通过潜心研究,调整原料品质、炉温、焦炭比等,摸索出了更加符合生产的操作工艺,并强化执行力度,产品产量实现了一月一个台阶,10月份产出合金

1830t;11月产出合金2472.8吨,与STL工厂历史最好水平持平;12月产出合格合金产品2801.7吨,创STL工厂历史新高。这是有色人秉承“严、准、细、精”管理理念,奋力拼搏的成果。

(陈少云)

特殊的「新年礼物」

“噢,这槽流量似乎比正常偏小。”1月3日,在冶炼厂电解车间大板系统,槽面三班班长张振武带着职工宋钰强在岗位巡检。系统工艺的稳健对生产至关重要的,可是系统运行高效的“晴雨表”,岗位“一班三检”他们是一次都不落下。

“难道是阀门坏了?”张振武自言自语道。冬季气温低,如果电解槽阀门和管线堵上了,会导致电解液断流,影响阴极铜生长质量。他用手电照着S弯管流量气孔,查看是否有电解液在流动,用手摸了摸管线的不同位置,发现管线的温度比旁边槽低,凭经验判断是电解槽供液阀门管线被杂质堵住了。

“这样吧,我们来把阀门拆开检查。宋钰强,你平常修阀门少,今天我再教你修阀门吧!”“正愁没有这机会,今天又可以多学一招了。”班长张振武的话立刻让爱钻研的宋钰强来了劲。

在班长张振武的指导下,两个人相互配合,拆阀门、卸螺栓,细细查找每一个部位。当拆开S弯管从阀门内取出节流板时,班长张振武一下子就找到了“病因”。“宋钰强,快看!阀门运转久了,内部受到杂质堵塞,这节流板内的孔径都变小了,检查不仔细就很容易被忽略。如果不及时处理,可能会影响阀门的正常运行。”班长张振武详细给宋钰强分析故障原因,还将可能出现的故障和解决方案一一传授。宋钰强频频点头,边将工作服口袋里携带的小本本掏出来,认真记在上面。



职工在紧固阀门螺帽。

“冬季电解槽内电解液流量变小的问题是常见现象。常用的维修方法是紧急疏通阀门和附件管线,然后用冷凝水冲出杂质。我们只有精细操作把好质量关,才能挖掘生产潜能多创效,新的一年指标才会再上台阶。”班长张振武介绍道。

“班长,阀门堵死严重,干嘛不直接换个新的?”宋钰强看着班长张振武用瓦刀清理节流板孔眼,满是疑惑。“现在生产成本压力这么大,咱们需能省就省。这阀门是消耗品,经常需要更换。旧阀门经过疏通,用冷凝水冲洗S弯内部结垢,然后重新组装上去,也能保证电解液的循环使用,阀门寿命就能延长好几个月呢。”张振武不紧不慢地介绍道。

“班长,我又学了一招。”宋钰强赶紧在本子上记录下这个小窍门。半个多小时后,管线和阀门终于疏通了,阀门也重新安装到位,随着“嗡”的一声,管道内电解液又恢复运行,电解槽的流量也在一点点变大,恢复了正常。

“班长,今天这堂课让我又学到了新知识,是我最宝贵的‘新年礼物’!”宋钰强真诚地向班长张振武表示感谢。

(晨曦)

矿业分公司铜绿山矿采矿车间新年开局起好步

1月6日,从矿业分公司铜绿山矿采矿车间调度获悉,当天供矿车数达到701车,为新年起好步、开好局奠定了良好基础。

该车间在抓安全、稳产量、控成本、强化执行上下功夫。一是落实井下采矿、铲矿、供矿、充填等工序复工复产现场安全确认,遵守锚网逐眼支护的施工顺序、日常落实考

核,每班加大负245米中段水情巡查力度。二是提前安排、梳理1月8日-20日期间的检修项目,重点做好球磨停产期间充填系统的检修,进一步做好库房物资清理,降低库房库存。三是认真做好节日前后台钻组织及设备检修阶段充填提前蓄砂、系统检修等各项工作,加大深部供矿采场的铲矿力度,满足新老

系统矿石提升,保障球磨连续运行。四是加快采场循环进度,做好中深孔采场的铲矿、深孔凿岩、爆破施工进度,为春节期间储备矿量。五是提前做好球磨设备检修阶段的采场充填,做到充填采场较好衔接及形象进度管理,确保充填采场质量、进度达到要求。

(周志刚)

冶炼厂转炉车间开展安全生产集中整治自查自纠工作

1月3日,冶炼厂转炉车间组织技术员、大班长、班组长等人员开展安全生产集中整治自查自纠检查工作,为生产安全进行打下基础。

此次自查工作,检查人员主要对各区域

安全设备设施、设备运行、现场规范作业等进行查看,重点对转炉、精炼炉、高压风机、50吨行车等设备电气控制部分和机械传动部分故障进行排查,对油泵房、配电室、操作室等部位消防器材配备充足完好等情况进

行全面检查。同时,检查人员还对班组安全资料更新、职工“安规”掌握、检修安全资料学习等情况进行了抽查和提问,并要求各大班对检查出的问题立即落实整改,确保安全生产。

(黄琨 陈旋)

2019年12月份好作品评选结果

《大冶有色报》消息:

《主题教育开展务实深入 推动中心工作效果明显》
3031期一版 作者:叶建国 王刚
《激发人才队伍活力和干事创业激情 为公司打造现代化铜企业提供有力保证》
3032期一版 作者:陶三保 李俊红 孙翔

通讯

《澳炉炉寿攻关记》
3029期二版 作者:李延飞
《坚守岩层深处 只为不变的初心》
3033期三版 作者:柯志鹏

《雪中送炭显真情》3029期三版 作者:何青

散文

《我驾驶湖北彩车参加国庆游行》
3029期四版 作者:朱力勇
《为了一个“芝麻开门”的故事》
3031期四版 作者:刘飞

图片

《火花舞者》3031期四版 作者:郭林

有色电视新闻:

12月9日
金格公司联合交警部门开展《交通法》宣传

活动 作者:黄海波

12月16日

专题报道:冶炼厂逆势奋进保目标

作者:陶三保 占亚芬 涂娜娜

微信公众号:

12月18日

【图说故事】矿业分公司铜绿山矿采矿车间

加强井下顶板安全管理

作者:梅晓艳

12月20日

【主题教育】冶炼厂电解车间党总支向问题

叫板,让职工称道

作者:徐芳玲