澳炉炉寿攻关记

“徐师傅,我刚将炉壳水套、外堰堰体、堰口水冷溜槽和炉底的温度测量了一遍，从数据上来看,和昨天变化不大，你再看看有没有异常？”11月11日上午9时,冶炼厂熔炼车间澳炉副操关大勇手拿着红外测温仪,一踏进主控室就向正在操作的主操徐维顶报告。关大勇以前是堰口工,因为工作积极肯干,上个月才调到副操的岗位,目前跟着徐维顶学习。

这是副操从接班开始的首次现场测温,这样的全面测温澳炉,每班最低要进行两次,徐维顶拿过检测数据认真观察,炉体各处温度均在正常范围内。“炉壳锥段温度有点上升,目前还在安全值内,你先去检查一下喷雾风扇是否正常运行？”“好的,这就去检查！”关大勇得到指令急匆匆地喝了口水,擦去脸上的汗水,顾不上休息，背上手电筒又开始了班中巡检。

炉体锥段部位的炉壳喷雾风扇是车间为保障澳炉炉寿,针对炉衬薄弱点专门设置的冷却设备。澳炉接连几个炉期停炉后检查发现,炉衬损坏最严重的部位就是炉壳锥段,该段炉衬长期经炉内高温烟气冲刷,烟道掉落焦块砸击,耐火砖极易损耗,表现为炉壳温度越来越高。为解决这个难题，车间开始采用的是加装轴流风扇,用风对其进行降温,但锥段紧贴下降烟道,环境温度高,吹出的都是热风,降温效果有限。怎样才能有效降低锥段部位的温度呢？通过在全车间采集合理化建议，经过技术人员实验,最终确定安装了目前使用的喷雾降温风扇。经过一段时间的使用,降温效果非常好,喷雾出水大小,还可以根据炉壳温度的高低手动进行适当调节,将炉壳温度控制在正常工艺指标范围之内。

关大勇来到现场，把进水阀门开大了一点,看到水雾明显增大后,又开始了自己的巡检工作。澳炉自动化程度比较高,职工对各处设备、设施的点巡检尤为重要,各个岗位既要懂工艺还要会检查设备运行状态,眼勤、腿勤、手勤那是基本要求。主、副操每两小时轮流对炉体各部位巡检一次,特别是薄弱环节、重点部位,更是达到了每小时巡检一次的频率。从澳炉14楼开始逐层向下,80多米高的厂房,设备、阀门、仪表分散各处,每个点都不能遗漏,一遍巡检下来,花1个多小时那是家常便饭。

巡检完成走进主控室,关大勇看到操作台上的主操正在忙碌地调节着,“怎么了？有什么不正常吗？”他急忙问道。“枪重高了,我正在调整工艺让它自然掉落。”主操徐维顶边调节阀门边说道。

“我现在通过工艺调整使枪重自然掉落，这是提高我们澳炉开风率的重要措施,也是维护炉寿的一个重要措施。高开风率炉子生产稳定,炉况波动小,能有效保障澳炉生产寿命。”徐维顶说道。清理喷枪枪重作为影响澳炉开风率的重要工作,车间一直在持续改进创新。从“半边清枪重法”,然后再慢慢改进成“裂纹清枪重法”,之后又逐步创新到目前的“工艺调整控制清枪重法”,实现枪重自行掉落,清理时间从原来的35分钟逐步降到10分钟,再到现在的枪重自行掉落,时间从不断缩短到现在完全不必停炉,实现了质的跨越,澳炉内部开风率从过去的90%上升到现在97%以上。“你看,我这套筒风一开一关枪重不就掉了！”说话间,枪重就从19吨掉到了16.5吨,回到了正常范围,又避免了一次停炉。

“今年是我们厂市场化对标的关键年，也是我们澳炉三年两修的关键年。维护好澳炉生产寿命,确保系统安全高效运行是我们每个澳炉人的责任。”主操徐维顶既是副班长,还兼任着班组的安全员,对公司、厂的形势任务比较了解。“这些大道理我都明白,尽能力操作好呗！”关大勇笑着说。“不光是尽能力！”徐维顶严肃地看着他,“你看,今年矿源成分复杂,岗位人员又少,我们主控作为核心岗位,要努力寻找自己工作中的不足,找差距、补短板,总结好的经验,进一步优化操作模式……”看到徐维顶认真起来,关大勇连忙说:“那是,我们澳炉炉寿攻关小组可不是吹的，每月两次炉寿攻关交流、探讨会,是大家互相学习的好机会,看来我这冶炼‘菜鸟’学习的道路还很漫长！”看到关大勇能理解自己的话,徐维顶这次满意地点了点头。（李延飞）

炉前工认真操作确保铜水平稳流淌。

小改小革

矿业分公司萨热克铜矿顺利完成充填站尾矿进砂主管道更换任务

11月21日，矿业分公司萨热克铜矿顺利完成充填站尾矿进砂主管道更换，提前5天完成75米主管道的铺设任务，保障了矿山的正常生产。

自2014年该矿建成投产至今，尾砂输送管道已连续使用5年多，磨损较为严重，已经出现破损征兆，如果管道破损，导致井下无法充填，将直接影响该矿的年度生产任务。本次工程主要更换由地面到垂直向上至砂仓顶部的管道，管道直径0.325米，全长约75米，砂仓垂直高度35米左右，现场作业空间狭窄，施工环境复杂,既无起吊设施,吊车又无法进入，还存在着不小的安全隐患和困难，连外委施工单位都不愿意承接此项工程。最后，综合车间主动请缨，将这一艰巨任务交给车间维修班来完成。

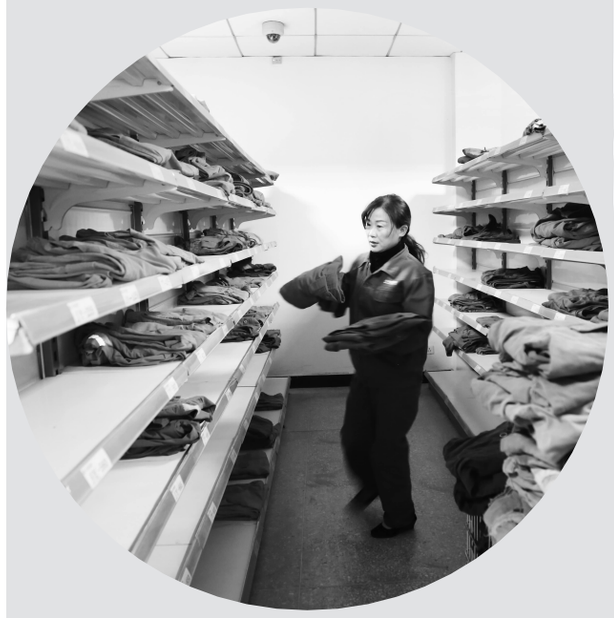
接到施工指令后,车间本着规范管理安全先行的宗旨，针对本次工程高空、高危作业部分，多次召集维修骨干力量开展专题会议，反复讨论修改优化施工方案。最后决定在施工现场由矿安全管理部门指定专人及车间班子成员各一名负责现场安全监护，施工前完善各项安全措施，确保每一名作业人员穿戴好安全防护用品后再进行施工。安全得到了保障，车间又多次组织专业技术人员到作业现场实地勘察,重新选定了管道吊装施工地点,将施工地点由原厂房墙边改为1#和2#砂仓之间的人行楼梯处,这样就不用再另外制作大量爬梯和安装平台,施工人员只需站在人行楼梯处就可以进行管道安装施工,在很大程度上确保了施工人员的安全和工程进度，杜绝了行车歪拉斜吊、作业场所狭窄、照明不足及高空作业等不安全因素。如何将一根长6米,重约300公斤左右的管道垂直安装35米？车间也是动足了脑筋,最后决定启用矿里闲置了多年的卷扬设备,卷扬机经过加油、校正、调整包闸等修复调试,达到使用要求后投入到现场使用,替代了原计划准备采用的手拉葫芦吊装方式,这一举措大大节约了人力、物力和时间,又很好地保障了施工安全。

由于作业空间狭窄，操作人员不宜过多,车间抽调了具有丰富现场监管和施工经验的管理人员、业务骨干组成一支精干的安装小分队,明确任务和要求,立下军令状，全力以赴进驻现场安装。

经过全体施工人员的共同努力,克服重重困难，最终比计划提前5天完成工程任务,为矿山节约工程外包费用10万余元。（金承兵）

“不忘初心、牢记使命”主题教育

矿业分公司铜绿山矿洗浴中心开展“我为一线职工服好务”主题竞赛活动



11月20日,矿业分公司铜绿山矿洗浴中心职工为井下岗位职工缝补工作服,以“我为一线职工服好务”的实际行动,把"不忘初心、牢记使命" 主题教育反映的问题整改到实处。

针对井下一线职工反映的工作服未到更换周期就破损严重的问题,该矿洗浴中心大力开展“我为一线职工服好务”主题竞赛活动,从洗、烘、叠、放、补等多个环节提高服务质量。该中心职工对破损工作服精心缝补。对无法修补的工作服进行更换，确保职工能够及时穿上干净整洁的工作服。（女渔）

矿业分公司铜绿山矿开展特种设备专项检查

11月21日，矿业分公司铜绿山矿开展特种设备专项检查,确保特种设备安全运行。

该矿四大车间及生产管理科相关设备管理人员组成5个小组,分赴井下、地面,对照检查表及设备运行标准逐项检查,对不符合项进行拍照留存,做好记录。其中,对起重机按照黄石特种设备检测所的新要求进行全面排查。检查当天,对不符合特种设备安全运行的问题进行通报,并限期相关单位在一个月内整改落实,整改情况与单位主管、分管责任人科职绩效挂钩考核。（梅晓艳）

井巷公司拍卖闲置公车盘活资产

11月27日，井巷公司举行闲置公车公开拍卖会,当天成功拍卖出3台公务用车,成交总价比预期拍卖价提高了46%。

据了解,为落实公务用车改革要求,井巷公司将5台闲置车辆全部对外拍卖。为确保此次拍卖公开、公平,该公司根据车辆的状况,经市场询价后拟定起拍价格,并将车辆状况一并予以公布。

在竞拍过程中，除两辆车不方便家庭使用而流拍外,其余三辆均拍卖成功。该公司对闲置车辆实行公开拍卖,此举既盘活了闲置资产,又利于国有资产的保值增值。（郭小勇）

公司两家单位联合开展治安突发事件应急演练

11月22日，冶炼厂与公司内保中心二大队在熔炼车间澳炉厂房内,开展治安突发事件应急演练,进一步增强职工反盗窃意识，保护厂区公共财产的安全。

为进一步提高职工治安突发事件应急处置能力,该厂贴近实战、注重实效,联合二大队现场模拟反盗窃演练。演练前,专业人员对注意事项,以及事发过程中的安全处置措施进行了指导。演练过程中,两名职工扮成窃贼,当职工巡检时,发现有人偷盗厂内含铜物料,立即向领导报告,并及时向二大队报案,该厂与二大队联合行动,仅用15分钟成功完成了对"窃贼"的抓捕。（杨友清 程亚坤 曾永新）

金格物流铁运分公司小改造助力提质增效

11月20日，金格物流铁运分公司通过将开关及线路更改布置位置的方式，有效防止了电池馈电问题,提高了工作效率。

此前,3台拉渣小机车在停机时，乘务员无法第一时间断掉蓄电池电源，导致关闭照明灯、电扇、无线对讲车载台、机车运行监控及其他用电器在机车停止运转后,还会继续用电,经常发生蓄电池电量迅速消耗、馈电现象,致使再次作业时不能正常起动现象。一旦这样的情况发生,就必须更换电池,或者借助其他电源启动,既浪费成本,更影响生产。

为解决这一问题,铁运分公司张峰创新工作室电气信号小组分析机车电路的特点,详细了解机车负极搭铁的电路构造形式和电池回路结构,将总控开关设在了蓄电池负极的接入点,将多个电器开关设在驾驶室左边、机车后台车旁承边上等最安全最便捷的位置。改动后,机车司机在下车打铁鞋防溜时,就能第一时间关掉总电源开关,有效防止漏电情况发生。此举既提高了工作效率,又节约了生产成本。（祝丽琴）