稀贵厂:四年产业链延伸三大步

如何让有限的资源实现经济效益的最大化?

稀贵厂给出的答案是:产业链要延伸、延伸再延伸。

“十一五”期间,公司稀贵厂于2006年12月应运而生。该厂坚持落实科学发展观,大力发展循环经济,新产品不断开发,产品系列不断完善。在短短的四年里,该厂相继开发出了二氧化硒、碲和铼金属等新产品,在实现企业效益最大化的同时,也坚实的将产业链向前迈出了三大步。

第一步
由粗变细“硒”增值

如果不是亲眼所见,真不敢相信这一堆堆漆黑的粗硒,经过近两昼夜的水洗、烘干、氧化、冷却后,竟变成了一堆堆晶莹透亮的二氧化硒。为这两昼夜的变化,稀贵厂付出了近一年时间的努力。

据了解,二氧化硒是一种有色化合物,广泛用于电镀、电解锰等化工行业,经济价值可观,市场前景看好。铜电解沉淀的阳极泥中,每吨含有百分之二到百分之三的硒,随着公司阴极铜产量的增加,提高硒产品的经济效益势在必然。

经反复测算,一吨粗硒经过水洗、氧化可转化为1.3吨二氧化硒。虽然粗硒和二氧化硒价格一样,但产量却可以提高30%。担负主要生产任务的稀贵金属厂二车间班子成员和该厂技术部门反复讨论研究,确定了生产效益的可行性,并制定了二氧化硒详细的试生产运作方案。

2007年4月6日,稀贵厂开始了新产品二氧化硒的试制生产和技术攻关。第一条生产线于当年7月投料成功,8月即形成稳定的生产能力,自8月2日第一炉产品问世到当年年底,该厂二车间生产二氧化硒20多吨,价值近千万元。

目前,二氧化硒生产步入正轨,产品产量与效益逐年稳步增长。

第二步
有“碲”放矢效益增

这几年,随着稀有金属市场的一路看好,稀贵厂瞄准碲项目,做足产品结构调整,延伸产业链的新文章。

2008年8月14日,稀贵厂“碲回收项目攻关小组”试制产出第一斗粗碲渣。集团公司董事长张麟闻讯后,亲自来到现场,对稀贵厂落实公司年初工作会上“开展碲回收开发的可行性研究”,并取得实质性进展,给予了充分肯定。厂长陈志友当即召开现场办公会,对碲开发的下一步工作做出具体安排。自此,稀贵厂“碲回收”项目正式进入工业试验阶段。

8月10日,“碲回收”攻关项目小组全体成员凝聚力量,全力投入试生产。8月14日,第一批浸透全厂上下心血的粗碲渣终于正式产出,20m3沉金铂钯后液产出了500公斤的粗碲渣,经化验分析,新产品完全达到质量要求。碲项目的成功研发,进一步延伸了产业链,促进了大冶有色公司循环经济的发展。

截至目前,该厂每年可生产碲产品7吨多,直接为企业增加效益千万元以上。

第三步
千呼万唤始出“铼”

铼是一种稀有元素,主要用作石油工业的催化剂,铼具有很高的电子发射性能,广泛应用于无线电、电视和真空技术中。铼在火箭、导弹上用作高温涂层,宇宙飞船用的仪器和高温部件如热屏蔽、电弧放电、电接触器等。目前,铼金属市场前景非常好,世界上每年铼产量不超过40吨,1千克铼的价格在8500—9000美元间波动。

公司在铜冶炼、电解过程中,产生大量的泥渣和污酸水。看似一堆“废物”,实则一个“百宝箱”,里面装有金、银、镍、钯等稀贵金属。

2009年12月,稀贵厂技术部门协同大冶有色技术中心、中南大学完成了铼金属开发的技术方案和技术路线的探索。2010年3月,稀贵厂协同有色设研院完成了工艺流程的工业设计,计划一期处理污酸水数百万方。6月3日稀贵厂铼金属筹备组正式成立,9月铼金属筹备组更名为铼项目开发组,同时从厂内部招进29名工人进行培训,并于9月中旬选派了15名工人到江苏南通金属萃取厂进行了实际操作培训。

今年10月19日,该厂对铼开发系统的单体设备进行试车,各项设备运转正常。10月28日进行铼金属萃取的试生产。

据悉,该厂已成功萃取出铼金属,目前正在分析化验和进一步改进中。下一步,该厂将按照铼开发方案,逐渐加大污酸水的处理量,力争早日见效益。

如今的稀贵厂,随着产能的不断增加、新产品的不断开发、效益的不断提升,为大冶公司圆满结束“十一五”,实现“十二五”开好头,起好步的同时,也为打造“湖北省千亿元航母”企业作出最大的贡献。

(叶志海)

铜绿山矿一万吨矿山铜志在必得

本报讯(通讯员 秦霄)截至12月14日,铜绿山矿铜、铁精矿产量均达到时间进度计划,生产态势良好。目前坑采井下、露天采场、选矿流程以及各辅助生产单位均呈现一股向全年生产任务发起最后冲刺、誓夺10000吨矿山铜的强劲势头。

进入2010年,铜绿山矿生产经营面临着严峻的形势,井下原矿品位从去年的1.1%下滑到1.01%、深部开采三期工程未能在四月份形成生产能力、-425米中段附产矿因基建原因长时间无法出坑,进一步加剧备产矿量不足、生产协调难这一突出问题;堆场矿的逐渐消失,造成露采车间矿山铜任务缺口难以弥补;受矿源不足、原矿品位偏低、性质复杂不利因素影响,选矿技术指标难以控制;三友公司井下残采难度大、任务紧、不安全因素增多,严重制约着全年生产任务的完成。

针对这一不利局面,该矿紧紧围绕全年生产任务,以5S管理、安全管理为抓手,在狠抓年初制定的10项重点工作的基础上,注重强化全矿各单位执行力,深化工作目标预算管理制度,倒排日进度、周进度、月进度、季进度任务指标,做出了大量富有成效的工作,全矿上下齐心协力的可喜局面逐步形成。

坑采车间集中力量加大了在-365米以上中段找矿力度、重点采场的形象进度,出台了井下生产协调组织等配套保障措施,井下找矿、采矿工作全面提速,一定程度上缓解了被采矿源不足的压力。各中段新增可采面积达11500平方米以上,可采矿量大幅增加。该车间还坚持以奖促产,在设立安全生产奖、采矿攻关奖等7个奖项的基础上,挤出资金20余万元增设了5S管理单项奖和安全标准化建设单项奖,极大地调动了职工群众的积极性和创造性。

露采车间从调动职工积极性入手,通过采取全员公开竞聘上岗、合理调节分配方式、各级领导干部挂点班组会议、实施一系列奖罚分明措施等方式,干部职工工作干劲不断提高,车间凝聚力不断增强。

选矿车间从合理组织生产,狠抓岗位点巡检,确保设备正常运转,保证生产顺利进行入手,注重工序之间紧密衔接,狠抓磨矿细度,组织人员、技师进行现场攻关,加大了工艺纪律检查力度,实现看板操作,各项技术经济指标均完成计划要求。

三友公司在狠抓生产现场安全的基础上,强化了生产组织管理,从提高生产经营运行质量和效率着手,加大了井下“边、难、残、小、贫”矿体的回采工作力度,力求采干榨尽。同时实行生产进度、技术指标日报制,将任务指标层层分解,落实到日产、班产、周产。

矿党委结合“创先争优”活动,充分发挥党组织政治核心作用、党支部堡垒作用和党员先锋作用,助推生产经营。针对生产经营实际重点、难点,各级党组织在全体党员中开展切合实际的“十岗共创、岗岗有责”的党员先锋岗活动,为生产经营提供了有力保障。

又讯(通讯员 周全斌)四季度以来,铜绿山矿切实加强现场管理,采取延伸开拓、采切拉低作业方式,合理组织井下三个中段生产,优化井下采、供矿交替衔接问题。

该矿于1971年正式投产,历经40年的开采,备采矿量日趋不足,井下—305米、—365米两个主要生产中段生产能力逐年下降,呈现采供失调态势。为确保年度生产经营任务完成,实现矿山可持续发展,该矿瞄准全年10000吨矿山铜目标,调度、安全、技术等职能部门,从强化现场管理入手,在抓好井下采场采供循环协调的同时,加快7307、7309、7328等采场深部开拓和采切进度。加快—425米中段采场基建进度,确保供矿量和供矿品位的相对稳定。抓好—365米中段的整改完善,确保日供矿量稳定。积极落实补产措施,增加6316、6325、6318等矿段采矿面积,形成生产能力,扭转采供失调被动局面。目前,全矿掀起了实现全年总目标的生产热潮,全力冲刺承包任务,为公司实现“五上”目标提供有力保证。

铜绿山矿加强对农民工的安全管理教育,建立了全员安全风险承包制,农民工安全素养和工作技能明显提升,在促进矿山和谐发展中发挥着积极作用。(柯志鹏 摄)

大冶有色报7至8月份“好新闻”

作 者	作 品	时 间	版面	单位	体裁
许水胜	周志兵班长的一天	7月14日	一版	铜绿山矿	通讯
刘 飞	冶炼厂在“三废”中掘开增收路	7月14日	二版	冶炼厂	消息
胡少俊	铜山口矿树党员先锋形象常态化	8月27日	三版	铜山口矿	消息
汪昭祥	老金的“三心”	8月27日	三版	丰山铜矿	消息
程 玲 王 军	建安速度	8月13日	二版	建安公司	通讯
李新燕 汪 洁	爸爸妈妈你们辛苦了	8月27日	一版	大江公司	通讯
陈 斌	我们拿什么来承受	8月19日	四版	鑫诚公司	散文
肖爱梅	站在夹竹桃盛开的地方	7月23日	四版	冶炼厂	散文

有色电视台7至8月份“好新闻”

作 者	作 品	时 间	单位	体裁
柯志鹏 秦 霄	走进“象牙塔”学得真知归	7月21日	铜绿山矿	消息
李新燕 汪 洁	矿石加工厂开展亲人送福活动	8月23日	大江公司	消息

大冶有色报9至10月份“好新闻”

作 者	作 品	时 间	版面	单位	体裁
张晶晶	重在创突出争	9月23日	一版	公司总部	言论
李广霞	有一种责任叫忠诚	9月30日	二版	冶炼厂	通讯
占亚芬 汪昭祥	丰山铜矿巧用“加减法”算好效益账	9月23日	二版	丰山铜矿	消息
谢新宇 孙 媛	浓妆重彩谱赞歌	10月3日	三版	物流公司	通讯
周益良	供水水质监测	10月29日	二版	动力分公司	图片
李玉芬	矿山女人	10月14日	四版	铜绿山矿	散文
郭 林	千里走单骑	9月23日	四版	冶炼厂	散文
郭 雁	铜绿山古矿冶遗址观感	9月17日	四版	稀贵厂	散文

有色电视台9至10月份“好新闻”

作 者	作 品	时 间	单位	体裁
王 军	建安公司广西梧州大军“开拔”	9月8日	建安公司	消息
吴海萍	国庆澳炉建设忙	10月6日	冶炼厂	消息

冶炼厂电二车间为设备安全过冬“添衣保暖”

本报讯(通讯员 邓小辉)在12月15日第一场雪降临之前,冶炼厂电二车间为重要设备加强保养、供气管网穿上“棉衣”,做好各项防冻保暖准备工作,确保生产设备安全过冬。

进入冬季以来,该车间结合冬季生产运行特点,强化入冬前隐患整改工作,落实各项工艺管理规定,对装置现场设备的防冻保暖情况进行全面梳理,落实装置现场防冻措施。完成了高位槽防寒包扎、蒸汽管线补焊和槽体保温层破损修补等问题的隐患整改。同时,该车间从制定措施入手,建立班组、工段、车间三级巡检制度,要求一线操作人员增加巡检次数,加强设备润滑、维护保养。工段人员每天至少两次巡检,车间负责人每周至少两次专项巡查,认真做好设备的三级“体检”,及早预防设备“疾病”,提高设备冬季的抗寒能力。

丰山铜矿地质环境治理工程通过初次验收

本报讯(通讯员 何永进)12月8日,黄石市国土局、财政局、地质环境总站有关专家来到丰山铜矿,对该矿地质环境治理工程进行了现场查看和开会研讨,初步认定:该工程设计、招标、施工过程都很规范,达到了治理要求。

丰山铜矿地质环境治理工程于2009年11月25日正式开工,于2010年5月22日全面完成,历时近半年,是该矿的一项重点工程。

由于该矿原露采边坡受早期采矿影响,存在局部的落石、崩塌等地质灾害隐患,同时也使矿山地质环境和生态环境遭到了极大的破坏,严重威胁着北扩边坡坡底公路上过往车辆及行人的安全,影响坡顶主井、副井及配套设施的安全,制约了该矿的生产及发展。

为消除这一隐患,丰山铜矿及早向国家申报,获得国家支持。经湖北省国土资源厅和省财政厅批准的工程概算为350万元,资金来源全部为国家财政专项资金。

此项治理工程采用GPS2型主动柔性防护系统对北扩岩质边坡进行加固防护,消除边坡局部崩塌和落石的地质灾害隐患,防护面积17356.7平方米;对该部位坡面大的建筑垃圾进行清理,坡面采取植树绿化。在绿化部位坡脚设置挡土墙,墙顶宽0.6米,底宽1.2米,墙高1.5米。

此项工程实施方案由北京市地质矿产勘查开发总公司承担,施工单位由鄂东南基础工程公司担任。