

春风化雨聚人心 思想工作促和谐

——金鼎锌业公司“一对一”谈心活动纪实

活动旨在转作风、走基层、见实效

近段时期以来，金鼎锌业公司组织开展“一对一”谈心活动，不断夯实“四群”教育工作基础，在各厂、各部门干部与员工之间，自上而下、广泛深入开展了旨在了解社情民意、沟通思想、理顺情绪、化解矛盾、维护稳定、促进发展的“一对一”谈心活动，有效搭建起了干群之间的“连心桥”，活动成效明显。

活动融入两个文明建设中发挥效用

在“一对一”谈心过程中，各厂、各部门紧紧围绕公司面临的原矿品位下降、有色金属价格低迷、原燃材料价格上涨、生产成本不断攀升的实际困难，以及如何应对困难和挑战，强化内部精细化管理，积极推进6S、QC活动，凝聚员工智慧，着力改进降低原辅燃料单耗、提高生产劳动效率、剔除劣质成本、减少返工率、缩短工期等问题点，通过接受员工合理化、金点子建议，让“一对一”谈心活动切实解决阻碍公司发展的突出问题，不断促进了公司两个文明发展。以更多的精力、更实的作风，解决好员工的实际困难和问题，调动了员工劳动的积极性、主动性、创造性。“一对一”谈心活动，已成为当前公司全面发展的“助推器”。今年，公司将重点推进工矿棚户区建设项目、二期建设项目建设，绩效管理模式，QC小组活动；使公司步入快速良性发展轨道。

图片新闻



巾帼风采 纾丽绽放

——集团各单位“三八”妇女节活动集锦



3月8日，云铝公司举行“庆三八、促发展、争贡献”表彰大会暨竞技活动。300余名女工欢聚一堂，共同庆祝自己的节日。公司副总经理马云彪到会并讲话。

表彰会上，云铝公司对30名“优秀女职工”、13个“巾帼标兵岗”进行了表彰奖励。会后，来自各基层单位300余名女职工参加了“欢乐接力”和“女职工拔河”两个项目的比赛，并现场对前三名进行了颁奖。

(沈家贵)



3月7日，龙陵县举行了一场热闹非凡的庆“三八”巾帼健康健身操比赛。永昌硅业公司派出了20名女职工组成的代表队参赛，荣获三等奖。代表队统一的服装、新颖的创意、协调优美的动作给观众留下了深刻印象，队员们尽情的展示着积极向上、朝气蓬勃的巾帼风采，赢得了观众的阵阵热烈掌声。

(杨欢从)



3月9日，集团老干处组织机关60余名离退休女职工到世博园欢度“三八”妇女节。

女职工们漫步在花的海洋，喜上眉梢，尽情呼吸着大自然的新鲜空气，倍感心旷神怡。中午，大家相聚在世博公园茶餐厅共进午餐，沉浸在节日欢乐、祥和的气氛中。

(曾恒香)



3月6日，驰宏曲靖分公司工会举行了主题为“学技术赛技能、提素质展风采”女职工技术技能比赛。特别邀请了平远医院的医生分别为斗南分矿片区和平远片区女职工举行了“女性健康知识讲座”。

公司工会还组织开展了“五一巾帼标兵”评选、“三八”节慰问、游戏竞赛及女职工座谈会等活动，充分体现了公司对女职工无微不至的关怀，进一步激励了女职工们在各自的工作岗位上充分发挥“半边天”作用。

(李泽英)



为喜迎“三八”国际劳动妇女节102周年，永昌铅锌公司组织开展了纪念大会、“送知识、送健康”等主题活动，切实增强了女职工队伍的凝聚力和向心力。在女职工游园活动中，338名女职工兴致勃勃地投入到齐心协力、钓鱼、投篮高手等活动中去，现场充满了欢声笑语，“半边天”们美丽活泼的身姿和积极向上的精神风貌如花绽放。

(喻丽花)



第10期
(总第114期)

云南冶金集团股份有限公司主办

云南冶金集团

YUNNAN METALLURGICAL GROUP

新立公司以科技为支撑 全力打造钛产业

——新立公司“十一五”科技工作综述

“十一五”期间，新立公司紧紧依靠科技进步谋求发展，紧密锣鼓实施产业转型。以构建资源节约型、环境友好型企业为目标，以技术引进、人才培养为基础，以技术创新为突破口，“高起点、高标准、高质量”的打造钛产业，取得可喜成绩。

科技项目稳步推进。“十一五”期间，新立公司电铝生产线实施异地技改所进行的技术创新《超大型电解槽钢框架》技术获得实用新型专利授权；新技术《大极板铝电解精炼新工艺及装备集成创新技术》获云南科学技术奖励科学技术进步一类一等奖；《富氧顶吹一鼓风炉强化还原一大极板、长周期电解炼铝新工艺及产业化》获国家科学技术进步奖二等奖。转入钛产业开发建设后，新立公司坚持各生产线引进国内外先进技术与消化、吸收、自主创新相结合，优化技术和设备方案，改进原有技术，研发新技术，着手研发具有自主知识产权的专有技术，取得了阶段性的成果。“十一五”期间，公司共计承担科技项目14项，其中包括国家发改委项目2项、国家科技部4项、省科技厅3项、省工信委1项、昆明市科技局3项、西山区经委1项，共计获得科技专项经费补助1.2亿元。申报钛领域内发明专利4项（其中3项目前已授权），实用新型专利1项（目前已授权）。

创新平台不断拓展。公司建立了以技术中心为核心的科技创新体系，完善了科技计划项目管理制度；同时以科技计划项目为纽带与多家科研院所合作，实现了自主研发与引进吸收并重。并以科技项目为纽带，与国内外多家院所、机构建立产、学、研结合的长期合作关系。与云南大学开展了氯化法钛白粉包装技术的创新研究，与长沙矿冶研究院开展了酸浸制备人造金红石技术研究，与昆明理工大学、四川大学合

创新平台不断拓展。公司建立了以技术中心为核心的科技创新体系，完善了科技计划项目管理制度；同时以科技计划项目为纽带与多家科研院所合作，实现了自主研发与引进吸收并重。并以科技项目为纽带，与国内外多家院所、机构建立产、学、研结合的长期合作关系。与云南大学开展了氯化法钛白粉包装技术的创新研究，与长沙矿冶研究院开展了酸浸制备人造金红石技术研究，与昆明理工大学、四川大学合

报讯 3月4日至7日，集团公司副总经理邵鸣率驰宏公司领导陈进、王峰、何吉勇，进出口物流公司总经理周鸿以及驰宏加拿大公司执行副总裁雷云、黄适等参加了在加拿大多伦多举行的第80届加拿大勘探开发者协会年会（PDAC）。

会议期间，驰宏公司领导拜访了国土资源部副部长、中国地质调查局局长汪民一行；与中国驻加拿大使馆就劳工问题、投资环境等问题进行了广泛的交流；与育空政府经济发展部相关领导举行了会谈。就塞尔温项目当前的进展、项目目标及目前项目在基础设施、道路、驰宏技术人员派遣等方面交换了意见；还与中投、中国国际金融有限公司、TD投行、TECK资源公司领导进行了会谈，寻求双方在项目投融资、精矿贸易方面的合作机会。

邵鸣在中加矿业投资论坛上介绍了塞尔温项目，与国内外同行分享了驰宏公司投资加拿大的经验和遇

到的问题。他认为，对经济和政策环境的相对陌生是初涉海外矿业市场的中国企业面临的最大挑战，学会如何控制风险，选择合适的项目与合作伙伴，探索一种合作各方均认可的公司或项目管理方法是取得成功的关键。他期望加拿大政府进一步完善基础设施建设，对外国投资者进入加拿大提供更友好、便利的投资政策。陈进在驰宏公司承办的中加矿业投资论坛招待酒会上介绍了驰宏在过去几年严峻复杂的国际经济形势下，生产和销售仍保持了良好的发展势头，提出计划到2015年，新增铅锌金属保有储量国内1000万吨、国外1000万吨，铅锌精炼产能达到100万吨，实现销售收入过300亿元，利润总额过15亿元。

PDAC是由加拿大勘探开发者协会组织的全球公认具有国际权威的、规模最大的全球性矿业大会。自1932年第一次举办以来，已连续成功举办79届。由来自世界各地的矿产勘查开发人士、矿产投资公司、矿产贸易公司、设备公司、政府代表等人士齐聚一堂，共同商讨国际矿业未来发展趋势及机遇。本次大会将有超过100多个国家，近3万名来自世界各国矿业公司、投资公司、政府机构等企业代表参会，展位数超过一千个。驰宏公司也在此次大会上布展，旨在全面宣传驰宏公司在矿业的地位及影响力，以及与加拿大塞尔温资源有限公司成功合作的第一个海外项目——塞尔温项目。

(朱丽)



本报讯 3月9日，省委第七巡视组组长毛义强率队到集团调研。巡视组围绕省国资委领导班子和主要领导的评价，对完善国资监管体系、产业政策、国企改革、转型升级意见建议等与集团领导班子成员进行了个别谈话，并就企业改革发展等情况进行了座谈。

座谈会上，集团董事长、党委书记董英从集团基本情况和生产经营、产业建设、深化改革、科技创新、管理创新等方面向巡视组进行了详细汇报，并指出集团“十一五”实现了全新发展，“十二五”发展开局良好。围绕如何贯彻落实省第九次党代会精神和抢抓桥头堡建设机遇，他汇报了集团推进主导产业建设、加快服务业发展等方面的思路和措施，并提出了有关建议。董英强调，集团有信心、有决心加快改革发展步伐，力争实现“三年倍增、五年千亿”目标，努力建设具有可持续竞争力的国际矿业公司。

在听取汇报后，毛义强对集团的各项工给予肯定。他认为，冶金集团把革命胆略和求实精神结合起来，实现了快速、科学、健康的发展。他指出，企业要获得持续健康稳定发展，必须加强六大支撑保障体系建设，即资源支撑、人力支撑、制度支撑、科技支撑、文化支撑以及社会资源支撑。

(范瑶瑶)

万盛公司500KA电解铝用 阴极炭块一次性试车成功

本报讯 2月29日上午9时，技术、生产组织等方面进行全面分析和论证，对成型车间制约生产的关键问题等进行了自主设计改造及调整优化：一是对振动成型机模具横向两端头内部衬板进行打薄；二是加厚原模具方向两侧衬板；三是增加连接振动台的下部凸模两端衬板的宽度；四是与重锤连接的模架采用现有的上部模具备件，通过加厚两侧衬板，维持厚度、长度原尺寸；五是与重锤连接的上部模架采用现有的上部模具备件，加厚两端衬板，以实现长度尺寸加工要求；六是改造各衬板联接用螺栓；七是缩短振动成型机模具提升机构链条，有效保证了炭块加工的平稳运行。通过不懈努力最终实现了500KA电解铝用阴极炭块一次性试车成功。

500KA电解铝用阴极炭块目前国内仅有宁夏青鑫炭素、贵州铝厂炭素两家企业具备生产能力，万盛公司500KA电解铝用阴极炭块的成功试车成为继以上两家企业后国内第三家具备500KA电解铝用阴极炭块生产能力的企业。为应对电解铝行业近年来呈现出铝用电解槽大型化的发展趋势，公司通过成立技术攻关小组不断对加工设备进行自主技术改造，相继完成了自主生产186KA、250KA、300KA、420KA、500KA电解铝用阴极炭块的生产，实现不同规格阴极炭块的生产，合理解决了制约公司生产的瓶颈，为实现公司2012年及“十二五”发展目标打下坚实基础。

万盛公司500KA炭块生产攻关小组通过仔细梳理阴极炭块生产流程，分别从设备现状、工艺

(徐跃强 范燕梅)

