

云南冶金集团科技大会隆重召开

“十一五”期间集团获国家、全国有色行业、云南省科技奖项目

(一) 国家科学技术奖获奖项目

二等奖(3项)

锌精矿加压浸出、长周期电解关键技术研究及产业化
(2007年)

富氧顶吹—鼓风炉强化还原—大极板、长周期电解炼铅
新工艺及产业化(2009年)

西部低能耗建筑设计关键技术与应用(2010年)

(二) 中国有色金属工业科学技术奖获奖项目

一等奖(5项)

硫化锌精矿直接加压浸出技术开发及产业化(2006年)
铸轧胚料生产0.0045mm及0.005mm超薄铝箔技术

开发(2007年)

深井矿山清洁化生产成套技术及装备研究(2008年)

硫化锌矿直接氧化压浸技术研发及产业化(2009年)

云南会泽铅锌矿区深部及外围隐伏矿定位预测及增储
研究(2009年)

二等奖(10项)

富锗硫化锌精矿湿法炼锌关键技术开发与产
业化(2006年)

氧化铝在线计量系统的开发应用(2007年)
优化阳极外观设计、改善阳极在电解槽中的使用
效能(2007年)

利用铅锌冶炼过程中的中间渣、生生产高锑铅的工艺
技术开发研究(2009年)

氧化锌矿浮选回收新工艺、新药剂(2009年)

高硅氧化锌矿加压酸浸技术研发及产业化(2010年)

25500KVA大容量电炉熔炼工业硅技术及产业化(2010年)
锌浸出渣、铅熔渣混合烟化法综合回收技术开发及
产业化(2010年)

基于Archestra和业务架构平台的生产管控信
息系统(2010年)

铝箔试验方法及软管用铝及铝合金箔(2010年)

三等奖(8项)

浮选泡沫层测控系统开发及产业化(2006年)

老厂锡矿四级机站通风系统模块化集中远控节能
管理研究与应用(2007年)

大姚铜矿凹凸焊单元式三级机站高效低耗通风
系统构建方案研究(2007年)

云铝300KA电解槽二次启动技术开发与应用(2007年)

电子功能掺杂粉体材料产业化研究(2007年)

富氧顶吹—鼓风炉还原冶炼铅艺能效分析研究及
节能减排推进(2010年)

啤酒用铝合金箔(2010年)

铝及铝合金铸轧带材YS/T90-2008(2010年)

(三) 云南省科学技术奖获奖项目

一等奖(6项)

顶吹沉没熔炼—鼓风炉还原工艺环保节能产业化
推进(2006年)

云南冶金集团股份有限公司 “十一五”科技先进表彰名单

一、科技工作优秀单位(3家)

云南驰宏锌锗股份有限公司

云南铝业股份有限公司

云南文山斗南锰业股份有限公司

二、科技工作先进单位(7家)

云南永昌铅锌股份有限公司

云南浩鑫铝箔有限公司

云南新立有色金属有限公司

昆明冶研新材料股份有限公司

昆明有色冶金设计研究院股份公司

昆明冶金研究院

昆明冶金高等专科学校

三、科技工作标兵(10人)

王吉坤(集团公司)

高德云(斗南公司)

孙成余(驰宏公司)

王峰(驰宏公司)

杭祖辉(建水锰矿)

何光深(永昌铅锌)

殷浩(昆明重工)

苏杰(冶研新材料)

朱从杰(研究院)

杨大锦(研究院)

张惠娟(设计院)

四、优秀技术创新人才(10人)

周廷熙(驰宏公司)

尹传兴(云铝公司)

杨叶伟(云铝涌鑫)

马翔(新立公司)

杭祖辉(建水锰矿)

何光深(永昌铅锌)

殷浩(昆明重工)

苏杰(冶研新材料)

朱从杰(研究院)

赵立群(设计院)

吴鹏飞(设计院)

(略)

(吴鹏飞 摄)

五、科技先进工作者(100人)



CYMCO
2011年
第34期
(总第102期)

云南冶金集团股份有限公司主办

云南冶金集团

YUNNAN METALLURGICAL GROUP

云新出(2011)准印连字
第Y00233号

(内部资料 免费交流)

2011年12月1日

总编辑:胡忠坤

加强科技自主创新 促进产业转型升级

云南冶金集团科技大会在昆明隆重召开

一批“十一五”重要科技项目受到表彰



就一定能用持续进发的创造力,用源源不断的创新成果,为发展提供科技核心支撑,实现集团建设千亿企业和行业领军企业的宏伟目标。

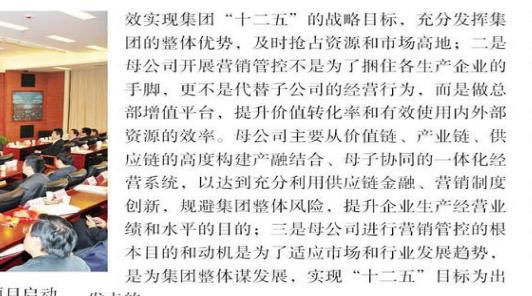
会上,龙江作了重要讲话,他对集团科技工作给予了充分肯定,提出了新的希望和要求。中国工程院苏君红、戴永年、陈景3位院士亲临会议指导,彭金辉就进一步推进校企合作提出了新的设想。

董英作会议总结讲话。他说田永所作的工作报告客观总结了过去五年集团科技工作取得的成绩和经验,深入分析了存在的不足和面临的新挑战、新机遇,明确了“十二五”集团科技创新工作的指导思想、基本原则、主要目标和重点项目。他指出这次会议是对集团“十二五”及至未来更长一段时间科技工作的全面动员和前瞻部署,目标高、项目多、任务重、攻克难。落实好会议精神要做好“三个结合”,一是要与贯彻落实行业科技大会精神相结合;二是要与各有关部门的新要求相结合;三是要与各单位实际情况相结合。同时,注重提升集团科技工作的“三力”,即一是进一步提升机制保障力;二是进一步提升人才创造力;三是进一步提升环境吸引力。最后他强调,蓝图已绘就、方向已明确,我们要增强责任感和紧迫感,深入贯彻落实科学发展观,要敢于创新、锐意进取、勇攀高峰、扎实做好各项工作,为实现集团“十二五”目标而努力奋斗。

“十二五”及至未来更长一段时间科技工作的全面动员和前瞻部署,目标高、项目多、任务重、攻克难。落实好会议精神要做好“三个结合”,一是要与贯彻落实行业科技大会精神相结合;二是要与各有关部门的新要求相结合;三是要与各单位实际情况相结合。同时,注重提升集团科技工作的“三力”,即一是进一步提升机制保障力;二是进一步提升人才创造力;三是进一步提升环境吸引力。最后他强调,蓝图已绘就、方向已明确,我们要增强责任感和紧迫感,深入贯彻落实科学发展观,要敢于创新、锐意进取、勇攀高峰、扎实做好各项工作,为实现集团“十二五”目标而努力奋斗。

会议期间,集团还向集团科技进步委员会10名外聘专家颁发了聘书,隆重表彰了3家科技工作优秀单位、7家科技工作先进单位、10名科技工作标兵、10名优秀技术人员和100名科技先进工作者。会上,宣读了集团2010年获国家、省、行业科技奖励项目。驰宏公司、云铝公司、斗南公司和昆钢公司四家单位还就本单位科技工作发展作了交流发言。

(胡忠坤)



效实现集团“十二五”的战略目标,充分发挥集团的整体优势,及时抢占资源和市场高地;二是母公司开展营销管控不是为了捆住各生产企业的手脚,更不是代替子公司的经营行为,而是做总部增值平台,提升价值转化率和有效使用内外部资源的效率。母公司主要从价值链、产业链、供应链的高度构建产融结合、母子协同的一体化经营模式,以达到充分利用供应链金融、营销制度创新,规避集团整体风险,提升企业生产经营业绩和水平的目的;三是母公司进行营销管控的根本目的和动机是为了适应市场和行业发展趋势,是为集团整体谋发展,实现“十二五”目标出发点的。

结合白万纲的讲解,朱建军对实施营销管控项目的工作计划和安排,对需要协调和配合的事项进行了介绍。

最后,田永作动员讲话。他用生动形象的例子阐述了集团发展到今天的来之不易,将来要实现千亿企业、行业领

军企业的目标,需要继续保持冶金人的优良传统和优秀品质,在发挥云南冶金艰苦奋斗精神的同时还需要借助外智外脑,不断实现集团整体的改革发展与创新。他强调,进行营销管控为的是构建高效的营销渠道,是发展的需要,是为广大人谋求长远利益的事情,目标是与各子公司共同构建更好的、更优的、更有竞争力的增值平台,打造一条高速公路,使各公司的“车辆”(产品)能够更顺畅、更安全高效地占领市场,引领行业发展。田永对集团各部门、各生产企业和集团项目承担方提出希望和要求,希望双方密切合作,确保咨询项目能够达到预期的目标。

(企业管理部)

集团党委书记、董事长董英,云铝公司动力厂变电运行班班长黄倩当选中国共产党云南省第九次代表大会正式代表。

集团营销管控
项目正式启动
项目营销管控
咨询



本报讯 11月22日,集团营销管控咨询项目启动会在集团本部十六楼会议室举行。集团领导、各生产企业和集团部门负责人等参加了会议。华彩咨询集团董事长白万纲、项目经理朱建军讲解了项目实施的思路、步骤和目的意义,集团总经理田永在会上作了动员讲话。启动会由副总经理祁鸣主持。

白万纲阐述了实施营销管控的意义,一是为了有



(吴鹏飞 摄)

田永到永昌硅业公司调研

本报讯 11月19日，集团公司总经理田永深入永昌硅业公司调研时强调，要集中整个集团的科研、技术、物料等各方面条件和力量，进一步加快永昌硅业木质还原剂替代研究，着力解决好当前制约硅业发展的这一瓶颈问题。

随着低碳经济日益深入人心，环保方面的压力日益加剧。再将大量木炭作为还原剂应用于硅冶炼生产，其可行性和可能性微乎其微。木质还原剂的替代问题不仅关系到永昌硅业的持续发展，同时也关系到集团硅产业块的发展方向。集团领导始终予以高度关注。为解决这一问题，永昌硅业公司自项目开建时即开始了木质还原剂替代的研究，并付出了大量的努力。一方面，在当地政府部门的支持和帮助下，实施了中低产林改造项目和当地低质褐煤开发利用研究；另一方面，从生产工艺

的改进上狠做文章，探讨通过改变还原剂的加入方式和改变还原剂的种类，实现以煤或其它物料代炭，减少对森林资源的消耗。

目前，还原剂替代研究已取得了阶段性成果，并进入攻坚阶段。为加快工作进度，近期成立了还原剂替代科研领导小组，田永担任组长，把此项工作列为集团的重点项目抓紧抓好。

田永在永昌硅业公司调研时要求，集团科研队伍要把有限的力量用在刀刃上，切合实际开展一些对集团产业发展所急需的和实用的科研课题，进一步提升集团自主创新能力和竞争力。此外，要加大对集团内废弃物料的开发利用，在节能减排的前提下，把“排”变为“用”，变废为宝合理利用好有限资源。

(马发枝)

本报讯 11月13日，大兴安岭地区安全生产监督管理局组织召开了兴安云冶公司2万t/a电锌项目安全设施竣工验收审查会。大兴安岭地区安全生产监督管理局、北京达飞安评管理顾问有限公司等单位有关人员、专家及公司相关负责人参加了会议。

与会人员听取了公司对建设项目建设项目的情况介绍和北京达飞安评管理顾问有限公司对建设项目建设项目验收评价报告的汇报。并对建设项目建设车间的安全设施、供电系统、设备设施等运行情况进行了现场检查，审查了建设项目的有关验收文件和安全生产技术资料，同时审查了由北京达飞安评管理顾问有限公司编制的《大兴安岭云冶矿业开发有限公司2万t/a电锌加压浸出国家高新技术产业化推广项目安全验收评价报告》。

会上，专家组通过认真讨论，认为该项目

兴安云冶公司召开安全设施审查会

相关安全设施设备状况运行平稳，能够满足安全生产的有关要求。安全设施基本符合竣工验收条件，同意予以通过安全设施竣工验收；验收评价报告的编写基本符合《安全验收评价导则》的有关要求，对生产过程可能存在的危险、有害因素分析、辨识准确，编写格式正确，安全评价的相关文件资料齐全，验收评价结论正确。

针对《安全验收评价报告》，专家组提出了应补充区域位置图、总平面布置图、工艺流程图，补充设备安全联锁方面的检测结果等宝贵意见。经现场检查及对相关材料的审查，专家组提出了应完善电解车间的通风装置、储存现场有毒有害原料不要随意堆放等8项整改要求。

目前，公司正结合专家组提出的审查意见，配合北京达飞安评管理顾问有限公司制定整改计划进行整改。

(蒋晓菊)

建锰公司通过安全标准化四级外部考评

本报讯 11月22—24日，云南巨星安全技术有限公司专家组、红河州县安监局领导到建锰公司进行金属非金属矿山安全标准化考评验收。锰业公司地下矿山和建锰公司露天矿山分别以91.32分和91.48分的成绩通过安全标准化外部考评。专家组认为锰业公司地下矿山和建锰公司露天矿山已达到四级标准，根据考评结果推荐申报金属非金属矿山安全标准化四级标准认证。

专家组在公司矿山考评验收期间，与公司矿山安全标准化工作领导小组进行了沟通，并听取了公司安全标准化工作汇报，询问了有关问题，查阅了安全标准化建设的相关文件和资料，还到矿山查看了安全设施建设情况，抽查了设备运行记录及交接班记录。

考评验收会上，专家组充分肯定了公司在安全标

准化建设工作中所取得优异成绩，并及时指出现场查看过程中所发现的问题，对公司安全标准化建设工作的持续改进，提出希望和要求。

公司领导对专家组提出的宝贵意见表示感谢，表示将再接再厉，继续巩固安全标准化工作成果，进一步深化对安全标准化建设工作的认识，细化各项规章制度，有效消除风险，提高安全管理能力和安全保障能力，防范生产安全事故的发生，推动公司安全标准化水平迈上新台阶。

集团公司安环处领导、建锰公司党政领导、公司相关部门负责人及安全标准化工作领导小组成员参加了考评验收。

(庄大文 梁伟国)

◎市场综合信息

一、动态

云南已探明5个超大矿床，储量达1670万吨 11月15日，据云南省国土资源厅消息，云南地质找矿行动计划实施以来硕果喜人，已探获5个超大型矿床和多个大型矿床，并锁定一批成矿远景良好的重点勘查区。云南省地处欧亚板块与印度板块的碰撞结合带，成矿条件优越，是我国著名的“三江”成矿带、扬子成矿区和华南成矿区接合部。2009年底，云南省启动了“三年地质找矿行动计划”，力争用3年左右时间发现和探明一批可供开发建设的大中型矿产地，实现全省重要矿产资源储量明显增加。李连举介绍，目前，香格里拉县超大型铜矿已探明铜资源800万吨，预计铜资源潜力超过1000万吨；麻栗坡县超大型钨矿已初步控制的钨资源量超过30万吨，潜力可达70万吨；镇康县超大型铅锌矿已探明储量150万吨，预计潜力超过300万吨；鹤庆县超大型金矿已探明黄金资源150吨，预计金资源潜力超过300吨，同时还伴生大量铁、银、铜等金属，整个矿区找矿潜力巨大。此外，鹤庆县、保山市等地的大型矿床评价勘探工作也取得显著成效。“云南宝玉石资源丰富，有打造为宝玉石王国的潜力。”经初探，

云南有20多种玉石，30多种宝石，云南省即将启动“探宝工程”，下大力培育珠宝产业。

上海有色金属现货交易中心开盘试运营 上海有色金属现货交易中心于11月23日进行开盘试运营。最先推出的是铝(SHAL1124)和镍(NI1124)的网上交易。两种金属在交易中心网上交易平台同时开出。首笔交易成功的是镍金属。这笔交易的入场金是通过工商银行的银商转账系统进行的。上海有色金属现货交易中心采用现代化的电子交易模式，将电子交易系统与银行结算系统、交割仓库管理系统有机链接，构成完整的网上交易、结算、交收服务体系。网上交易大大减少人工成本和人为干预，不仅使交易的边际成本更低，同时，也可让每个交易者都享有平等的信息获取和交易机会，交易商通过网络进行远程电子交易可以直接、迅速准确地了解中心信息，避免出现产品过剩或信息不畅导致的风险，保证了市场的高度透明和平公。电子交易规模大、信息流畅、透明度高、竞争充分。上海有色金属现货交易中心正常投入运营将能够保障有效的公平价格形成机制，将在中国及世界有色金属产业的稳定发展中起到重要作用。

二、行情

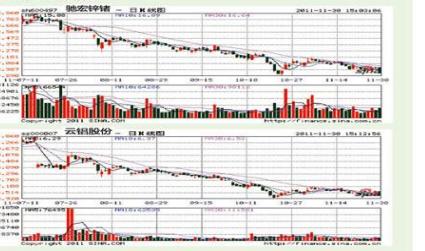
1、期货行情：

(2011年11月30日)	
上期所	收盘价
铝	15875元/吨
铜	55600元/吨
锌	15130元/吨
黄金	357.99元/克
螺纹钢	4360元/吨
线材	4312元/吨
原油(纽约)	99.79美元/桶

2、汇率行情：

货币 (2011年11月30日)	
人民币基准汇价	100外币兑本币
美元	638.25
欧元	849.48
日元	8.21
港币	81.96
英镑	994.51

3、股票行情：



相见欢 意情浓

——云铝公司“最初创业者”相聚侧记

他们，是云铝历史的铸造者；他们，把一生奉献给了云铝，将梦想与云铝紧紧相连，云铝走过的历程，也注定和他们紧紧相连。

——题记

喜相逢

41年前的今天，一群单纯稚嫩、青春年少、无忧无虑、不谙世故的青年，肩负党的重托，离开父母的呵护，义无反顾的聚集在这里建设云南省第一个铝企业。

41年后的今天，一群年过花甲、饱经沧桑，但却依然年轻的老人，为了一段珍贵的时光，一份永恒的记忆，一笔精彩的点缀，重返云铝，共叙情怀。

深秋的云铝阳光和煦，云淡风轻。11月22日这天，云铝敞开热情和久违的怀抱，迎接云铝22名“最初创业者”的到来，共同重温那段难忘的历史。

上午9点预定召开座谈会还有1个小时，但22名“最初创业者”已来到云铝公司大礼堂，他们彼此一见面，远远的就伸出双手，直至四只手紧紧的握在一起，久久不愿放手。他们互相端详对方苍老的脸庞，仔细搜寻着当年脸上曾经的印痕。他们每个人都显得那么兴奋，那么的激动。相互在高兴的谈论着，话语中都带着久别重逢的情结。久握的双手传递着心中的那份激动、那份喜悦、那份期盼、那份祝福……。风雨沧桑，变了容貌，不变的是他们间那一颗相通的心。

话旧情

悠悠岁月久，款款云铝情。回顾创业的历程，几乎每一个人都可以讲出一段催人泪下的故事。这批“最初创业者”对于往事的回忆，比笔者也比任何其他局外人的描述更真实、生动，也更有说服力——

原集团公司副总经理代祖让回忆说：“从进场到退休，在云铝度过了一生最光辉、最灿烂的时光。随着岁月的流逝，这份付出、这份情谊在云铝越燃越深。在这个美好的日子，曾经共同奋斗的同事又重新坐在一起，共同回忆那份友谊、共同见证这美好的时刻，仿佛又回到了过去——一起创业时的美好时光。”

说不完的话，叙不完的情，他们都在寻找着当年的

悠悠岁月情 惨惨创业心

——云铝创业者集会印象

11月22日上午，晴空万里，阳光普照。

10时许，带着长久的记忆和深深的眷恋，云铝第一代创业者李愿中、姚锡典、胡树彬、代祖让、海光宝等20余人汇集公司，共同追溯过去艰苦创业的峥嵘岁月，回忆白手起家时的艰辛不易，以激发和坚定云铝人团结拼搏、再创辉煌的壮志雄心。

公司工会主席沈家贵、公司副总经理何跃贵及公司总经办、离退休相关负责人热情地接待了大家。

可曾忘记黑夜中那堆燃烧的篝火？

可曾忘记土垒门前升起的明月？

可曾忘记阳宗海畔的浪花细语？

依然熟悉的眼神，依然熟悉的步履，互道一声珍重，青年时代的朋友啊，来日黄昏依旧灿烂，今生走来无尚荣光，因为我们把智慧与青春献给云铝，因为我们把希望的种子播撒在这片光荣的土地上……

41年前，这里曾是野兔出没、杂草丛生的荒山野岭。

41年后的今天，矗立起一座现代化花园式工厂。

再次踏上这片熟悉而陌生的土地，老同志们目睹着眼前翻天覆地的变化，一个个心潮难抑，百感交集。这里有他们深谙的一物一景，在那弯弯曲曲的山径上仿佛还留着他们走过的足迹；在密密匝匝的丛林里仿佛还回荡着他们的欢声笑语。

在这里，曾有过他们的泪滴汗水；

在这里，曾有过他们的欢乐和痛苦；

在这里，曾有过他们灿烂的青春与美好的梦想……

时过境迁，物是人非，匆匆时光流逝了老同志们无比珍惜的青春年华，当年风华正茂的姑娘小伙已是银发白鬓的老者。诚然，无情的岁月改变了一代又一代云铝人强企报国的雄心和壮志。沿着创业者先行的足迹，秉承老一辈艰苦创业的光荣传统和奋斗精神，今日的云铝已由从前的年产3千吨变为年产量50万吨，如此惊天动地的巨变，凝透了前輩的



没有现在的欣欣向荣。今天的兴旺发展见证着曾经的努力与梦想……希望各位厂建初期一齐创业的老同志快乐、幸福地过好每一天，继续热爱和关心云铝，为云铝的持续发展再作贡献。”

原云南铝厂老领导李愿中、姚锡典也在会上先后发言。他们动情地重温起一段段艰苦创业的往事，热情洋溢地抒发了对云铝翻天覆地变化的感叹。

“云铝发展至现在的规模是我们过去根本没有想到的，尤其今天周边环境的巨变，让我们非常放心与欣慰，十分感谢公司领导和有关部门为我们创造这次见面机会，我们一定保持良好心态，为后人做好榜样，力争活到80、90、100……”

座谈会结束了，老同志们在沈家贵及相关领导陪同下乘车到生产车间进行巡视参观。

从300A电解铝生产线到220KV 2#变电站、炭素厂区再到铸轧、污水处理、8万吨深加工生产车间，一排排整齐干净的厂房，一条条具有国际先进水平的生产线，让这些曾为云铝发展作出贡献的老前辈们兴奋不已，感叹唏嘘“太棒了”，“了不起”，“实在想不到……”

参观就要结束了，公司领导与集会的老同志们合影留念，大家依依不舍的互相道别，从老同志们闪亮的泪光中流露出他们对今日云铝的无限眷恋，对云铝明天的美好憧憬和祝愿。

(谢鹿嵘)