

深山电力守护人



盛夏的大龙山,草木葱茏,暑气蒸腾。在这片崇山峻岭之中,安庆铜矿110kV 供电线路如同一条“电力银线”,蜿蜒于密林深处。这条全长19公里的线路,依山而建、沿山延伸,沿途分布着72根基杆塔,是该矿供电的生命线。

春夏时节,高温与雨水交织,山路泥泞湿滑,树木倒伏隐患频发;秋冬之际,草木干枯,山风凛冽,刮得人脸生疼。面对如此恶劣的环境,该矿动力车间党支部党员巡线突击队始终坚守一线,用脚步丈量线路,用实干守护平安。

“这条线路藏在深山密林里,没有一条平整的通行道路,巡线全靠徒步翻山越岭。但凡线路出现故障,矿山生产

就会面临停摆风险。”该车间巡线队长指着绵延的群山介绍道。矿内配套的110kV 总降压变电所,作为全矿供电枢纽,历经数十年迭代升级,始终稳定运行。而这条深山线路的安全巡检,正是保障变电所平稳供电、矿山稳产高产的关键。

“有任务,党员上!”这是党员巡线队最质朴的誓言,也是他们日复一日坚守深山的行动准则。为牢牢守住线路安全运行底线,该队严格执行高压线路巡视管理制度,细化完善全周期巡检机制,将党员责任区覆盖到每一段线路、每一座杆塔,做到常态化巡查、重点化特巡、故障化速巡、夜间化专巡、监察化细巡,全面排查整治各类运行隐患。

日常巡线中,党员骨干主动认领难度最大、路程最远的区段,带头穿行密林、翻越陡坡、跨越沟壑。他们背着巡

检工具箱,手持砍刀清理沿途挡路的荆棘杂草,仔细检查每一座杆塔是否倾斜、每一段线路是否老化、每一处金具是否松动、每一片绝缘子是否完好。

盛夏烈日下,他们的工装被汗水浸透,脸颊被晒得黝黑;雨天泥泞里,他们深一脚浅一脚跋涉,裤脚沾满泥土,却从未放慢巡检的脚步。遇到极端天气,党员巡线队更是第一时间集结出发,顶风冒雨开展专项特巡,及时排查山体滑坡、树木倒伏等危及线路安全的隐患,确保线路时刻处于稳定运行状态。

为彻底消除安全隐患,该党支部每年牵头组织夜间专项巡检。党员们克服夜间视线差、山路险的困难,借助专业设备重点排查线路放电、绝缘子闪络、接头过热等问题,不过放过任何一处细节。一旦线路出现跳闸、异常波动等故障,党员巡线队立即响应,在矿调度

及主管领导统筹安排下,精准定位故障点位、溯源问题根源,以最快速度完成抢修消缺,最大限度降低对矿山生产的影响。

此外,针对重点区段、事故多发点位,这个车间党支部每年开展专项监测性巡视,建立隐患台账,实行闭环管理,持续补齐线路运维短板。

数十年如一日,该矿动力车间党支部党员巡线队无惧山路艰险、不畏风雨酷暑,用一步一个脚印的坚守,排查每一处隐患、守护每一寸线路。他们用满身汗水践行初心使命,用坚实肩膀扛起电力安全责任。正是这群深山电力守护者的默默付出,让这条深山“电力银线”始终平稳运行,为该矿安全生产提供了源源不断的电力保障,让鲜红党旗在深山巡线一线高高飘扬,成为群山间最动人的风景。

通讯员 丁丽华

安徽九华新材料公司—QC课题获行业一等质量成果奖

本报讯 7月13日至17日,2026年度全国有色金属行业质量管理小组成果经验交流会于山东泰安召开。安徽九华新材料公司“勇敢的锌”QC小组课题成果《提高湿法炼锌中金属铜的回收率》,从近400项参评成果中胜出,获评全国有色金属行业一等质量成果奖。

据统计,该课题攻关成功后,企业湿法炼锌金属铜的回收率提升12.35个百分点,仅活动期间创直接经济效益突破百万元。

金属铜是稀缺战略资源,广泛用于国防、半导体、光伏等高新技术产业。现阶段国家不断收紧金属铜出口管控,提升金属铜回收效率,既是企业提质增效的现实需求,也是国企保障国家重要战略资源储备的责任。“此前公司湿法炼锌生产线金属铜回收指标偏低,叠加市场需求持续走高,长期面临供货紧张、订单交付压力大的问题,工艺提质增效刻不容缓。”课题组长谢子恒介绍。

认清问题紧迫性后,谢子恒带领全体组员立下攻坚“军令状”,开启长

达两个月的一线摸排实验工作。接下来两个月,大家轮流倒班,扎根生产一线跟踪取样,三班倒记录生产数据。凌晨的取样口、周末的中控室,都成了攻关的“战场”。组员跟随生产三班轮流值守,不间断现场取样、记录中控数据,在凌晨取样点位,周末中控室持续开展试验,比对分析上百组工艺参数,层层梳理影响铜回收效率的各类因素,通过多轮现场验证,最终确定压滤沥水时长不足、反应酸度偏低两大核心制约因素。

技改措施实施后,除铜回收率大幅提升、新增百万元直接收益外,企业铜产品订单交付能力显著增强,彻底解决了过往供货紧缺难题。同时新工艺减少铅渣铜残留,降低固废处理压力,削减环保运维成本,同步实现经营增收与绿色低碳发展双管齐下。

评审现场,评审专家认为该课题逻辑严谨、数据翔实、技改成效突出,紧扣行业痛点与国家战略导向,是基层质量创新的优秀范例。

通讯员 姚文川

铜冠铜箔公司以体系管理赋能高质量发展

本报讯 7月9日至10日,铜冠铜箔公司组织开展ISO9001、ISO14001、ISO45001三体系内审员专题培训,特邀方圆认证公司资深专家现场授课。此次培训既是内审员队伍专业能力的一次系统提升,也是该公司持续推进管理体系建设的生动缩影。

近年来,铜冠铜箔公司以体系建设为抓手,加快构建覆盖质量、环境、职业健康安全系统化管理架构,为企业高质量发展提供坚实保障。作为国内电子铜箔行业领军企业,该公司已建立并持续有效运行ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系和ISO45001职业健康安全管理体系和ISO50001能源管理体系。在此基础上,该公司还通过IATF16949质量管理体系认证,并于2025年底在原证书有效期内顺利完成认证机构切换,由国际权威机构TüV萨尔承接认证,为开拓新能源汽车等高端市场、深度参与国际竞争增添了重要资质支撑和信

誉保障。

着眼于提升计量管理专业化、精细化水平,该公司与池州市计量测试所深化合作,创新引入“计量管家”管理模式。这一模式以“1+N”为核心架构,“1”即对计量检测业务实行整体承包,“N”涵盖信息化管理、设备维护保养、人员培训等系列增值服务。借助这一模式,计量服务嵌入生产全周期、全过程,从器具检定校准到数据溯源管理,均可获得一站式技术支撑,有效破解了该公司在非标检测、量值溯源、成本控制等方面的计量难题,进一步夯实精准计量基础,为产品品质管控提供更加可靠的技术保障。

下一步,该公司将持续完善质量体系,优化改进生产流程,深化隐患排查与治本攻坚,推动作业环境本质安全水平提升,同时加快智能化技术应用,不断提升管理体系运行的效率与效能。

通讯员 陈健文

铜冠电工公司扎实开展“设备见本色”活动

本报讯 为深入贯彻集团公司设备精细化管理部署,铜冠电工公司自6月起全面启动2026年度“设备见本色”专项提升行动,全力打造“轴见光、沟见底、铭牌清”的标准化生产现场。

专项行动启动以来,该公司各基层单位快速响应、精准落地,严格对标“三清、四无、五不漏”管理标准,结合各车间设备工况、生产流程细化整治方案,梳理形成清单化的清扫整治台账。本次整治范围全面覆盖连铸轧、拉丝、漆包等核心主线生产设备,同时将空压机、配电设备等各类辅助生产装置纳入整治范畴,实现生产设备、配套设施整治无死角、全覆盖。各班组抢抓生产间隙、错峰攻坚,集中开展设备深度保洁与隐患排查工作,重点清除设备长期积累的油污、积灰、杂物,翻新更新模糊破损的设备铭牌、管道标识与仪表标线,努力实现设备外观整洁规范、现场标识清晰准确、作业环境井然有序目标。

为保障专项行动落地见效、杜绝整治走过场,该公司坚持严督实导、闭环管控,安环生产部工作人员采用“四不两直”方式深入生产一线开展突击检查,严格对照专项整治标准进行现场考评打分,对排查发现的问题现场梳理、下发整改通知单,明确整改时限、责任人员,实行“问题清单、整改清单、销号清单”三线闭环管理,逐一清零各类设备隐患与现场整治盲区。常态化的督查督导,有效整治了多项长期遗留的设备、现场顽疾,切实营造造出“全员重视设备管护、全员参与现场整治、全员守护生产环境”的良好氛围。

本次“设备见本色”专项行动坚持集中攻坚与长效治理双向发力,摒弃“一阵风”式整治模式。下一步,该公司将持续巩固整治成果,补齐设备管理短板,推动设备管理从阶段性集中攻坚向常态化、精细化、标准化管控转型升级。

通讯员 章浩杨 房双艳

以党员本色淬炼质检匠心——记集团公司劳动模范陈刚

在质检中心金新站,取样、制样、计量等工序全年不停,每一组检测数据直接关系企业原料结算与生产效益。该站员工陈刚作为业务带头人,2025年,他带领该站综合检验班完成物料计量检验206.45万吨,检验准确率100%,全年零差错,以党员担当守牢了集团公司质量防线。

2025年3月底,陈刚受命组建建新综合检验班。当时,班组青年员工占比过半,实操能力薄弱。3万吨米拉多铜精矿首单检验任务紧急下达,新物料、新流程叠加工期紧,压力巨大。

“数据关乎企业利益,绝不能出任何纰漏!”接到任务后,陈刚主动放弃休息,每天在岗超12小时,同步调试设备、理顺计量取样流程。连日高强度工作让他身体不适,医生开具病假条要求休养,他却悄悄收起病假条,白天驻场调度车辆、样品、人员,深夜才去输液,次日准时返岗。同年,陈刚做完胆囊手术仅三天,便强忍伤口疼痛回到岗位统筹班组工作。

去年,他牵头推行“一人多岗、一专多能”作业模式,优化现场布局,按期高质量完成铜精矿检验,交出零失误检验结果。

作为党员,陈刚紧盯生产痛点攻坚创效。阳极铜残极原取样比例10%,检验成本高、效率低。他连续跟

班记录全流程数据,反复试验论证,将取样比例优化至5%,精准缩小钻样打磨范围,打通工序堵点。改造后检验效率提升50%,单吨检验成本下降一半,大幅节约检验开支。

针对样品交叉污染隐患,陈刚自主改造通风柜与空压机管路,加装料钵吹扫装置,从源头规避混料风险。去年全年开展现场监督40余次,整改工具清理不到位、制样粒度不均等操作问题6起。他牵头修订《石英砂检验规程》,制定外售粗铜取样方案;优化米拉多铜精矿计量流程,拆分交货批双磅房同步计量,有效压缩检验周期,实现数据全程可追溯。

日常工作中,陈刚主动扛起重任,处置与生产衔接问题。2025年累计处理各类原料质量异议40余起,每次均核对原始记录、比对样品、调取历史数据,客观划分责任,稳定生产秩序。面对新人入职青工,他以党员、技师双重身份手把手传授实操技能,同步宣讲操作标准与廉洁纪律,快速提升班组整体业务水平。

深耕一线多年,陈刚多项技改成果获各级表彰;2020年他获评质检中心优秀员工,2025年他获评质检中心“先进工作者”。他以一名基层党员的坚守与实干,持续为集团高质量发展贡献质检力量。

通讯员 吴朗夫

图片新闻

为漆包线签章



入伏以来,面对持续高温天气,铜冠电工公司紧扣挖潜降耗目标,严抓生产过程管控,深化现场5S管理,全力保障产线高效稳定运行。图为近日该公司漆包线分厂员工正在为合格漆包线进行签章。

通讯员 方星宇 摄

“吹哨奖”让安全隐患无处藏

号变成了现实。

“凡是生产车间、施工现场的安全隐患,通过照片、视频报告公司安环部,经安环部勘查核实,公司根据隐患等级,对安全事故隐患报告人员给予不同程度的奖励。”在该公司安全生产调度会和项目部班组安全晨会上,《铜冠建安公司安全事故隐患内部报告奖励实施细则》(以下简称《细则》)被广泛宣传。为从根本上消除事故苗头,该公司打破传统安全管理“只有处罚”的冰冷模式,创新推出“奖惩并举、责任兜底”的闭环管理机制。针对现场多发、易发隐患,该公司建立安全事故隐患内部报告奖励制度,无论是管理人员还是普通工人,只要发现在生产、施工中的安全事故隐患,收集照片、

视频、音频证据,通过邮件、电话等方式报告公司,经核实后都能获得相应奖励。

有奖励就有惩戒,有隐患必追责。该公司对上报的安全事故隐患,会第一时间核查。经查证确系责任人员履职不到位的,立即启动处罚程序,进行警示教育或给予经济处罚;对于一时难以划清责任或涉及交叉作业的模糊地带,及时要求项目部或生产车间制定责任界定办法,彻底消除安全管理“真空地带”。

该公司生产车间和各项目部同步建立“安全隐患整改台账”,实施销号管理。台账详细记录每个隐患的发现时间、地点、整改措施及验收结果,确保排查一上报—整改—验收—销号全流程闭环。

制度的生命力在于执行。《细则》实施以来,该公司一线员工从“被动安全”向“主动安全”转变,争当安全生产的“吹哨人”,生产、施工现场安全生产氛围焕然一新。

截至目前,该公司生产车间、项目部累计排查整改各类隐患数十项,内容涵盖劳动防护用品使用、生产设备操作、临时用电、高空作业防护等多个领域。

“以前看到隐患可能觉得不关我的事,现在看到安全事故隐患第一反应就是赶紧发给安环部相关人员,并盯着整改。”一位获得过“吹哨”奖励的职工表示。如今,这一正向激励极大调动了该公司全员参与安全管理的积极性,违规操作行为得到有效遏制。

通讯员 姚胜红

铜冠电工公司抓实防暑降温工作

防暑降温工作方案,开展防暑降温、应急避险等安全知识宣讲。针对漆包线分厂高温时段作业风险,该公司科学调整作业计划,依据作业强度动态调整轮岗频次,确保职工劳逸结合。开展外协队伍高温作业安全培训,规范作业流程、压实安全责任,为安全生产系紧“双重保险”。

持续高温天气易导致设备负荷攀升、故障高发,对生产稳定运行造成极大影响。为有效防范设备高温隐患,该公司各基层单位靶向发力、提前部署,

制定电气设备夏季防暑降温专项方案,各班组加大设备日常巡检、隐患排查和运维保养力度。通过定期对设备进行清洗、润滑和紧固,以及对关键部件的更换和维修,全力保障各类设备在高温工况下安全、稳定、高效运行。

该公司深入推进“我为群众办实事”实践活动,全方位做好职工防暑降温后勤保障工作。为职工配备充足的防暑降温物资,采购风油精、藿香正气水、清凉油等防暑药品,开展“夏日送清凉”行动,为生产一线职工送去矿泉

水、绿豆、冰糖、毛巾等慰问品,以“清凉”之举传递企业关怀,切实增强职工获得感与幸福感。该公司加强后勤保障,食堂调整饮食结构,饭菜以清淡、营养和易消化为主,减少辛辣食物摄入量,每日供应绿豆汤,为员工备足“舌尖上的清凉”。

下一步,该公司将持续关注天气变化,动态优化防暑方案,以更扎实的举措、更贴心的服务,全力守护职工“清凉一夏”,为企业高质量发展保驾护航。

通讯员 方星宇

矿产资源中心“设备见本色”专项活动推动精细化管理

本报讯 连日来,矿产资源中心立足地质勘探井下作业特点,全面开展“设备见本色”专项活动,全方位抓实设备精细化管理,为地质勘探工作安全高效推进保驾护航。

该中心结合钻探施工实际制定专项活动实施方案,明确设备管理“三清、四无、五不漏”核心标准,划定设备清洁养护,规范管理清晰底线。同时,重点推进设备目视化、标准化建设,细化各类设备标识和维护保养规范,让

一线职工操作有依据、管护有标准。针对井下钻探设备保养重点,统一制作设备润滑示意图并悬挂于各钻探作业现场,标明润滑点位、流程和频次;配套制定专用设备润滑记录本,规范设备润滑、保养、检修全过程台账,实现设备运维可追溯、可核查。在此基础上,该中心规范各类设备标识管理,全面整改现场标识杂乱、缺失、模糊不清等问题,有效杜绝了设备误操作、养护不到位等隐患。

为确保专项活动落地见效,常态化长效,该中心将“设备见本色”工作与日常安全管理深度融合,依托领导带班、季度安全大检查、设备专项检查等常态化工作,对各钻探现场设备整洁度、标识规范性、维护保养工作情况进行全面排查,及时查摆整改各类问题,形成有效闭环管理。同时,建立长效激励约束机制,将“设备见本色”落实成效纳入年度优秀设备评比核心考核内容,以评比促提升、以考

核抓落实,督促各班组、岗位抓实设备日常管护。

截至目前,该中心各项目部共计20余台在用钻探设备均已完成设备清理、设备除锈刷漆防腐工作,规范更新设备铭牌、状态标识、电机旋转标识、设备润滑示意图等各类标识80余处,各钻探施工现场设备面貌焕然一新。

本报记者 王慧玉

通讯员 王 蓉