铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2026年7月23日 星期四 农历丙午年六月初十 第5317期

国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5634期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

集团公司斩获安徽省科学技术奖一等奖2项 创历史最佳成绩

本报讯 7月20日,安徽省科技创新大会在合肥隆重召开,2024年度全省科学技术奖正式揭晓。本年度共授奖257项,其中重大科技成就奖1项、科学技术进步奖210项、技术发明奖8项。集团公司凭借卓越的科研实力,一举夺得科技进步奖一等奖2项、二等奖2项,获奖质量创历史新高。

科技进步奖一等奖为"安全高效利用铜冶炼渣智能化关键技术"和"地下矿山开采尘害防控技术装备创研及应用",科技进步奖二等奖为"细粒级金属尾矿与典型冶金渣在建设工程及矿业工程中高质化应用"和"高端装备振动故障溯源智能诊断与自愈调控关键技术及应用"。

此次获奖充分体现了集团公司在相关技术领域的创新引领能力。集团公司将持续加大研发投入,强化关键核心技术攻关,加速高水平科技成果落地转化,以科技新动能驱动企业高质量发展,为行业技术进步贡献更大力量。

据介绍,安徽省科学技术奖是全省科技成果领域的最高荣誉,评审历经形式审查、网络评审和现场答辩等严苛环节。

本报记者 陈幸欣 通讯员 姚志伟

丁士启会见中铁装备党委书记、董事长林军科一行

本报讯 7月20日下午,集团公司党委书记、董事长丁士启在铜陵有色展示馆二楼会议室会见了中铁装备党委书记、董事长林军科一行,双方围绕深化矿山装备领域合作开展座谈交流。集团公司党委委员、副总经理赵荣升参加座谈。

丁士启对林军科一行到访表示欢迎,并介绍了集团公司生产经营整体情况。他表示,中铁装备在矿山设备研发制造领域技术优势突出,希望双方进一步加强矿用设备应用方面的交流对接,深化矿山机械装备领域务实合作,助力集团公司高质量发展。

林军科感谢铜陵有色的热情接待,并介绍了中铁装备发展历程与业务成果。他表示,铜陵有色发展底蕴深厚,令人深受触动。中铁装备始终坚持创新驱动发展,持续完善设备研发,期望与铜陵有色深化协同合作,为其矿山业务提供优质技术和装备服务保障。

座谈期间,与会人员共同观看了中铁装备企业宣传片,并听取了中铁装备矿山业务及矿用产品专题介绍。

座谈前,赵荣升陪同林军科一行参观了铜陵有色展示馆。

中铁装备相关部门负责人,集团公司生产机动部负责人,铜冠矿建公司负责人参加。

本报记者 王慧玉

金冠铜业分公司以精益管理赋能高质量发展

本报讯 日前,金冠铜业分公司凭借成熟完善的精细化管理体系、亮眼突出的经营发展实绩,成功获评2025年度"铜冠卓越绩效奖"。

近年来,金冠铜业分公司以卓越绩效模式为核心引领,全方位推动企业治理能力迭代升级,牢牢锚定智能化、绿色化、融合化发展主线,聚焦精益生产管控、核心技术攻关、全流程质量管控、低碳绿色转型等关键领域持续发力,不断释放管理创新效能。

深耕精益生产与全流程质量管控。搭建铜冶炼全工序智能在线监测体系,优化物料转运、炉况调控、电解液净化等关键节点管控标准,稳定保持阴极铜A级品率99.9%以上,完成金锭、银锭分别在上海黄金交易所、上海期货交易所注册工作,阴极铜顺利完成上海期货交易所及伦敦金属交易所(LME)注册。

聚焦核心技术自主攻关。针对行业关键技术难题持续攻坚,构建研发投入、项目管理、成果落地一体化技术资源管理体系,保障科研工作有序推进、成果高效转化落地,截至目前累计取得283项授权专利,斩获多项省部级及国家级荣誉。

稳步推进低碳绿色转型。有序落实"双碳"战略目标,每年安排超千万元资金用于环境保护与治理,持续推进节能降耗与"无废企业"建设,企业荣获国家级"绿色设计产品"和"安徽省绿色工厂"称号,双闪和奥炉两个厂区均荣获安徽省环保诚信单位称号。

巩固核心经营指标领先优势。以价值创造、风险防控、降本增效为抓手,完善全链条成本管控体系,对冶炼加工成本、能耗水平、备件采购等核心环节精准管控,深挖各工序降本潜力,引导全员参与增效行动,实现铜综合回收率、综合能耗、加工成本等关键技术经济指标稳居国内铜冶炼行业第一梯队。

该分公司将以获评"铜冠卓越绩效奖"为全新契机,深入贯彻集团公司年中工作会议各项攻坚要求,全面落实国家创新驱动发展战略,持续深化内部改革与技术创新,聚力培育发展新质生产力,持之以恒推进精益提质、绿色智能深度转型,以更高标准、更实举措夯实安全、生产、创新各项工作,奋力推动企业高质量发展,为集团公司加快建成世界一流企业贡献坚实力量。

通讯员 顾晓旭

214万吨矿(废)石的守护

近日,随着调度员一声指令,一列由11节重载车皮组成的运输列车缓缓驶出铜冠(庐江)矿业公司负800米运输中段。150余吨矿(废)石沿着井下巷道驶向矿仓,车轮与钢轨碰撞发出清脆而有节奏的声响。这是该公司运输班一天70余趟运输任务中的一趟普通运输,也是35名运输职工共同守护214万吨矿(废)石运输中的一个缩影。

负800米中段,是该公司矿井运输系统的重要枢纽。这里连接着9个矿石溜井、2个废石溜井,11节重载车皮首尾相连,单节车皮一次可装载15吨矿(废)石,一趟便可运输150吨至160吨。2026年上半年,该公司运输班累计完成矿石运输约195万吨、废石运输约19万吨,矿(废)石运输总量突破214万吨,实现了时间过半、任务过半。对于该公司运输班来说,214万吨不仅是一串数字,更意味着每天70余趟运输任务背后不能有一次疏忽、一个环节掉链子。

每天发车前,班长陈应东都会沿着线路走上一遍。查看架线、检查车头、确认车皮连接装置、巡查轨道,已经成为他坚持了二十多年的习惯。一次运输途中,列车经过一段轨道时发出了轻微异响,他立即示意停车检查。经过排查,发现轨道接头连接螺栓已经松动,如继续运行,在重载车辆长期碾压下极有可能造成轨道变形。隐患被及时消除后,列车再次启动。"轨道可以有弯,安全不能打折。"这句常挂在嘴边的话,也成为整个运输班共同遵循的工作准则。

运输班实行的是"运修合一"工作模式。运输途中,青年职工王亮总会利用车辆装矿、卸矿的间隙拎着工具沿线路巡查。检查车皮连接销是否牢固、查看架线是否偏移、清理轨道上的碎石杂物……一趟运输结束,巡检也随之完成。有一次,他发现一节车皮连接销出现松动,立即与工友完成更换,避免了设备"带病运行"。在运输班,装矿是巡检时间,等待卸矿是维修时间,运输和维护早已融为一体。

组长张杰正带着几名职工处理矿仓堵矿。确认现场安全后,大家分工协作,清理堵塞矿石、检查卸矿设施、恢复运输秩序。运输线上,每个人都有自己的岗位,但遇到问题时,没有人只是"运输工"或"维修工"。哪里需要,大家就出现在哪里。架线偏移了,有人调整;轨道异常了,有人维修;车皮故障了,有人处理;矿仓堵塞了,有人抢修。35名职工就这样默契配合,让运输系统始终保持高效运转。

今年以来,面对运输线路长、设备点位多、人员相对紧张等实际困难,该公司运输班坚持把设备维护融入运输全过程,把隐患排查落实到每一次巡检中。2026年一季度实现安全生产"零事故",运输系统始终保持安全、稳定、高效运行。从班长到青年职工,从运输到维修,从车头、车皮到架线、轨道、矿仓,214万吨矿(废)石安全运输的背后,没有惊天动地的壮举,只有35名运输职工日复一日的默默坚守。他们守护的不仅是214万吨矿(废)石,更是该公司安全高效运行的运输生命线。

通讯员 徐文强

日前,铜冠铜箔公司员工正在进行生产作业。今年以来该公司持续推进铜箔产品结构优化,稳步提升高附加值产品占比,同时从严抓实内控管理,规范现场作业流程,着力提升成品率、降低生产成本,以精细化运营夯实高质量发展根基。

本报记者 王红平 通讯员 刘 洋 摄

矿产资源中心高精度完成朱冲铁矿地形测绘项目

本报讯 近日,矿产资源中心承接的安徽省安庆市怀宁县朱冲铁矿1:1000地形测绘项目顺利完成。

测区以山地为主,地形起伏较大,山多陡坡,面对地形复杂、气候多变、作业强度大等挑战,矿产资源中心测绘技术人员坚持科技赋能、精益管控、质量优先,遵循"整体控制、分级布网、内外业一体化"的原则,采用"以无人机倾斜摄影测量为主,野外全站仪补测为辅"的混合采集模式,搭配GNSS、无人机航测、全站仪及数字化成图等技术,实现数据采集高效化、解算智能化、成果可视化,确保测绘成果精度与效率。

该项目于2026年4月进入测区开展工作,其间克服雨季、高温等困难,科学统筹作业窗口期,高效完成航线布设、GNSS控制测量、像控点布设与测量、空中三角测量等任务;内业处理环节精细开展三维模型输出、数字正射影像生产、地形图外业调绘及成图。至7月中旬完成朱冲铁矿地形测绘项目所有工作,共生成三维模型面积约17平方千米、数字正射影像图约21平方千米、1:1000数字地形图约11平方千米。该项目成果已完成检查验收,为后续矿产资源科学开发利用提供可追溯、可靠的地理信息支撑。

通讯员 江 莹 范佳丽

金威铜业分公司攻克WSP气垫炉隐性通讯故障

本报讯 经过一个多月的持续攻坚,金威铜业分公司板带一分厂WSP气垫炉频繁瞬时停机的"怪病"终于根治。日前,笔者从该分公司获悉,自专项攻关完成并连续跟踪运行半个月以来,该设备未再出现一次异常报警,机组运行状态平稳,长期困扰生产线的隐性通讯故障被彻底排除。

今年5月中旬,这台设备突发"怪病"——报警闪现后随即消失,线索转瞬即逝。由于设备电气控制系统极为复杂,故障呈现瞬时性、随机性特点,生产线频繁"猝停",不仅严重扰乱生产秩序,更直接威胁重点铜合金产品的质量稳定性。

面对这块难啃的"硬骨头",该分公司检修分厂电气点检组长史广友主动请缨,牵头联合检修分厂电工班长张文胜,及板带一分厂生产骨干肖文斌、王伟强等人,迅速组建专项攻坚小组。这是一场典型的"隐形敌人"之战:设备50余个通讯站点广泛分布于电气控制室、两层平台及活套等区域,且故障多集中在凌晨,排查覆盖面极广,定位难度极大。

"无论深夜几点,只要夜班反馈异常,我们立刻赶赴现场。"史广友介绍。攻坚初期,团队排查了相关电气模块、调试了运行参数,但故障反复出现,未能根治。为突破瓶颈,团队摒弃了传统的"头痛医头"检修思路,转而依托设备大数据采集系统,对海量运行数据与历史故障信息进行深度复盘与筛查。经过层层抽丝剥茧,团队最终锁定故障根源为PROFIBUS-DP总线通讯异常,并精准定位到开卷区域中继入口通讯端子虚接这一"病灶"。

症结找到后,维修团队立即对故障通讯端子和电缆重新清理、压接、紧固,并完成全方位复检调试。经过半个月持续跟踪验证,该设备再未出现瞬时停机、报警异常,顽疾彻底根除,机组运行重归稳定,为产品质量的稳定提供了设备保障。**通讯员 张 城**

行则将至 做则必成

——记金新铜业分公司经理许中俊

树立和践行正确政绩观

2025年3月26日上午10时18分,阳光明媚。这一天,铜基新材料项目迎来关键节点——火种点燃仪式。在众人注视下,火种被送入熔炼炉,炉膛内烈焰升腾,现场响起热烈掌声,铜基新材料项目投产仪式成功举行。

"如今,铜基新材料项目即将投入试生产,我们将以更足的干劲、更实的作风、更高的效率,精心组织好试生产,尽快实现达标达产,为集团公司、铜陵地区高质量发展贡献金新力量!"金新铜业分公司经理许中俊在投产仪式上说。

从项目选址到火种点燃,这条路,许中俊走了整整五年。

"既然承诺了,就必须建成"

这要从2020年9月16日说起。

彼时,许中俊在铜冠物资公司副经理兼赤峰金剑铜业副经理任上接到新任务。时任集团公司副总经理丁士启在任职谈话时对他说:"铜陵有色已跻身世界500强,可上榜不是一劳永逸的事情。公司拟投资新建一个项目,关系集团未来战略,由你担任组长。"

已有两副担子在肩的许中俊没有犹豫,欣然接受。两天后,他便带着项目组踏上外出考察的征程。

项目落地堪称一波三折。最初选址山东沿海,看中的地块被人捷足先登。

转回省内,辗转马鞍山、和县、东至、安庆等地反复比选。回到铜陵,又因占用农田、无法建化工港口先后放弃两块地。

与此同时,项目规模从最初的25万吨,调整到30万吨配套硫磷钛联产,最终确定为年产50万吨高端铜材加工。前后4次变更选址、2次调整规模,项目名称定为"铜陵有色绿色智能铜基新材料项目"。

2022年12月23日,施工许可证获批,从签署协议到完成"承诺即开工"所有手续,用时不到100天。

2022年12月28日开工仪式上,人群散去后,许中俊一个人伫立在现场。眼前是水塘洼地、枯草萋萋,耳边回响着市领导"早竣工、早投产、早达效"的要求,他感到压力巨大。

项目组刚成立时仅有4名同志,到10月底增加到13人,人称"铜基新材料十三条好汉"。

许中俊说,那段时间大家"连汗毛都发挥出钉子般的作用",牢牢钉在项目建设上。他既当经理又当业务员,一个月行车里程超过3000公里。从2022年10月到2023年5月,7个多月里,许中俊瘦了整整30斤。

为抢设计进度,他两个月跑三趟北京恩菲公司总部。恩菲设计院院长感慨:"我从没为一个项目跑过五趟现场,这次彻底被你征服了。"

熔炼主厂房层高63米,他们采取分段设计、分段施工的方式,用"零敲牛皮糖"的战术确保工程进度。

2023年5月19日,时任集团公司党委书记、董事长龚华东带着主题教育读书班全体学员来到工地,对许中俊说:"难,我知道你们难,但既然承诺了,你们必须努力建成。"

"同先进比高下"

铜基新材料项目总投资103亿元,是集团公司75年发展历程中最大的一笔一次性投资。

许中俊清楚,投资大本身不算什么,让投资体现高端水平、形成新质生产力,才是这个项目的意义所在。

集团公司领导在开工典礼上的话,他时刻记在心里:"要以敢于'同先进比高下'的志气建设绿色智能铜基新材料项目。"

学化工机械专业、年过知天命之年的许中俊,白天泡在工地,晚上恶补土建、冶炼、铜材加工等方面知识。

在他的推动下,项目在多个领域大胆创新。原料系统采用门式取料机替代地沉式储料,在有色行业首家实现智能化原料运输。阳极铜出炉后通过智能化仓储直接进入立体库,取消堆场,减少污染。

渣选精矿通过1.1公里管道直接输送,实现精矿不落地运输。吹炼渣智能运输、配料实现无人化。通过推动智能化升级,将吨铜生产能耗降低10%,年节约成本超3000万元,同时,智能化升级驱动供应链物流升级,年节约物流成本费用超5000万元。

新上铜杆加工线采用美国南线公司SCR铜杆连铸连轧生产线,产品是5G用高端铜箔的理想原材料。电解主厂房长470多米、宽100米,雄踞全球铜行业单个厂房体量、产能之冠,算得上是集团公司的"核动力航空母舰"。

在彩钢瓦搭建的临时工棚里,岗位界限是模糊的,身兼数职是常态,但每个人的职责极其精准明晰——主任兼安全员、部长兼办事员、专业组负责人兼业主代表。

每天近12个小时满负荷工作,每周工作7天,是全体员工的共识。许中俊总是第一个进厂,有时不得不"赶"他们下班。"综合部陆鹏、硫酸项目组王贤目进入项目组一年多,休息时间屈指可数。"说起这些,许中俊总感觉亏欠了员工。

"遇见的都是志同道合的人"

把项目打造成全球有色行业标杆工厂,需要方方面面的合力。

铜陵市成立工作专班全力推进。天王山大道至五松镇铁路影响施工,经开区管委会立即协调让道。

供电原设计从36公里外的玉楼变电站输出,许中俊提出就近取电方案,就节约投资费用达5220万元,同时减少涉及约6000平方米面积的房屋拆迁、高压线路钻跨、林田协调等问题。供电公司自掏腰包征地扩容,供电距离缩短至4.2公里,每年可节约线损620万元。

4座铁塔阻碍施工,供电公司无条件移除,计划6个月的工程45天完成。铜冠建安公司在电解主厂房施工中,4个月打下4650根桩基、立起278根预制柱。

2024年8月20日,主变压器受电,项目第一个系统全面建成。随后各生产系统逐步进入单体试车、联动试车。

一次次挑战不可能,诀窍是什么?许中俊脱口而出:"我遇见的都是实实在在干事的志同道合的人。"

自2026年5月以来,闪速熔炼炉投料量每小时提升至315吨,创投产以来新高。截至2026年上半年,各主产品产量超额完成,阳极铜、阴极铜、硫酸分别完成年度计划的52.91%、53.59%、53.46%,各项经济技术指标不断优化。

站在新的起点,许中俊将带领团队朝着达标达产的目标继续前进。

本报记者 王慧玉 通讯员 陶 莉

7月15日,工程技术分公司金隆项目部顺利完成金隆铜业公司千吸1AT硫酸泵电机整体更换检修任务。此次检修彻底消除设备缺陷,恢复关键设备性能,展现了检修人员不惧酷暑、严谨务实的作风,为业主单位高温天气安全稳产筑牢设备屏障。

通讯员 鲍锦鹏 摄