铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2026年7月21日 星期二 农历丙午年六月初八 第5316期

国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5633期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

炉火丹心三十载

——记全国五一劳动奖章获得者金泽志

树立和践行正确政绩观

在金冠铜业分公司奥炉精炼车间，一千三百摄氏度的炉火日夜不熄。炉口喷涌的烈焰映红了金泽志的脸——他是国家级技能大师工作室领衔人。从技校毕业的青涩小伙到享受国务院政府特殊津贴的“江淮杰出工匠”，他用三十年光阴将青春淬炼成钢，把匠心融入每一炉铜水。

三十载炉火为伴，一眼辨尽铜水乾坤

1995年，他第一次站在这千度炉火前，从此结下不解之缘。三十年过去，他练就了一门绝活：只看转炉口火焰颜色的细微变化、烟气浓度的起伏、铜花飞溅的状态，便能精准判断炉内吹炼温度、熔剂配比，以及造渣、造铜的终点。工友们说，他的眼睛比仪器还准。他说，不是眼睛准，是看了三十年，炉火已经长在了心里。从一名普通生产工成长为国家级技能大师工作室领衔人、中国有色金属工业协会有色智库认证专家、工信部“先进基础工艺人才”，这炉火见证了他全部的青春与坚守。

把两小时变成两分钟，他给高温熔体装上“透视眼”

铜冶炼最怕“看不见”。过去，工人们只能取样送检，两三个小时才能拿到结果。等数据回来，炉况早已发生变化。金泽志心里憋着一股劲——他常说：“别人能干成的，我也能干成，还要干得更好！”正是这句话，支撑他带领团队白天盯炉台收集数据，晚上挑灯夜战查资料。从实验到调试，从失败到推翻，他无数次想要放弃，又无数次重新站起来。历时两年，终于研发出“铜冶炼过程关键参数在线检测系统”。这套系统将送检时间从两三个小时压缩到两三分钟，生产控制从“被动反馈”变成“前馈指导”，填补了国内相关技术空白，荣获中国有色金属工业科技进步奖一等奖。金泽志说，这不仅是时间的缩短，更是工人汗水的减少。

从一双手到一套系统，他把“苦活累活”交给机器

为了让工友少受炉前炙烤，金泽志把目光投向了智能化。他主导研发的智能化渣缓冷控制技术，建成了全国首套全流程智能化渣缓冷工艺系统，实现了作业无人化，项目整体技术达到国际先进水平，其中铜冶炼热态渣安全运输装置和技术达到国际领先水平。这项技术每年为企业节约生产运行成本约3528.4万元，更让工友们从高温危险中解放出来，荣获2025年安徽省科技进步奖一等奖。他还把阳极铜模寿命从每块750吨提升到3500吨，把脱模剂单耗降低52%，同时提升阳极板合格率0.43%。这些数字背后，是他对工艺极致的执着追求。

烟气不再“逃逸”，他为铜冶炼穿上“绿色外衣”

PS转炉烟气低空逸散是行业老难题，金泽志偏偏不信邪。他研发的对开式门环集烟罩，成功攻克了这道行业性难题，在多家大型铜冶炼企业推广应用。2024年，他又带领团队研发环集系统智能化控制技术，通过数据监测和数学模型实现精准调节，从根本上解决了PS转炉工艺短板，助力企业实现清洁生产与节能降碳。他说，炼铜的人，更要对这片土地负责。从烟罩到系统，从治理到预防，他一步一个脚印，让绿色成为铜冶炼的底色。

一人有绝技不算本事，一群人能接力才是真功夫

金泽志常说，授人以鱼不如授人以渔。他构建了“课题制+导师制”人才培养体系，每年开展数十次员工培训，深入校园和企业宣讲劳模工匠精神，覆盖人数超五千人次。他将自己三十年积累的“观火辨炉”绝活转化为可复制、可推广的操作标准，带领团队编写十余份技术操作手册，成为新员工培训的核心教材，并发表论文13篇。他先后为企业培养出优秀工程师、首席技师、特级技师、高级技师等百余名高技能人才。他说，看着年轻人在炉前独当一面，比自己获奖更高兴。三十年，车间里的炉前生产工换了一茬又一茬，只有他始终坚守在一线，把技术传给一代又一代人。

从“经验炼铜”到“智慧炼铜”，金泽志走了三十年。他守得住传统冶炼的精湛功底，也担得起绿色智造的时代使命。全国五一劳动奖章、安徽省五一劳动奖章、“中国好人”、国务院政府特殊津贴……荣誉纷至沓来，但他依然每天站在炉前，看火、查数据、带徒弟。他说，荣誉是起点，不是终点。在“智能化”和“双碳”战略的新征程上，他依然笃行实干、勇攀高峰。千度炉火还在燃烧，他的匠心从未熄灭。正如他自己所说——“别人能干成的，我也能干成，还要干得更好。”

炉火丹心三十载，一腔热血写春秋。金泽志用一生深耕一行，在千度炉火旁，书写了大国工匠的责任与担当。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吴家富

精耕细作挖潜力 提质增效练内功

——铜冠矿建公司蒙古乌兰矿项目部全方位推进降本增效工作纪实

铜冠矿建杯 头条新闻 征文

今年以来，铜冠矿建公司蒙古乌兰矿项目部紧扣高质量发展主线，从采矿源头到设备终端、从现场管控到人力配置，实施全链条精准攻坚，打出一套“技术优化+精益管控+修旧挖潜”的组合拳，在破解生产瓶颈的同时，实现了运营成本有效管控与作业效率稳步提升，为项目长期稳健发展筑牢根基。

优化爆破参数，从源头拧紧能耗“阀门”。爆破质量直接关系后续破碎、铲运全链条的成本与效率。针对部分采区大孔布设不合理、孔排距匹配欠佳导致的大块率偏高、二次破碎频繁等问题，项目部技术团队深入现场，逐孔采集岩层结构、矿石硬度及标高数据，对爆破参数进行动态调整。技术人员跳出“一套参数打到底”的固定模式，根据不同采区地质条件灵活优化孔径、孔距、排距及装药结构，精准控制爆破能量分布，使矿石松动更为均匀。

优化后，采场大块率明显降低，大块矿石卡堵设备、影响连续作业的现象大幅减少。二次破碎作业量同步减少，有效降低了燃油、电耗和人工消耗，也减少了二次爆破带来的材料消耗与安全风险。均匀的矿石块度还降低了装载机和运矿卡车的铲装难度与轮胎磨损，单班次铲运效率稳步提升，真正实现了“源头控成本、工艺提效益”。

整治现场环境，以标准化降低设备损耗。项目部将5S标准化管理深度融入日常生产，重点攻克巷道积水、路面泥泞坑洼、杂物堆积等顽疾。通过划片包干、定时巡查，组织人员定期清理巷道淤泥碎石，平整运输路面，疏通排水系统，使作业环境持续改善。

此前，巷道积水导致铲运设备底盘锈蚀、制动系统受潮、电路短路等故障频发，泥泞路面也加速了轮胎磨损和车辆颠簸损耗，维修成本居高不下。经过常态化整治后，巷道保持干燥整洁，运输路面平整通畅，设备进水、进泥及磨损故障率明显下降，维修工时和材料费用有效压缩，设备使用寿命得到延长。同时，通畅的通行条件消除了车辆打滑、卡顿、滞留等问题，保障了铲装运输的连续性，为生产效率提升创造了良好的硬件基础。

在保证安全生产的前提下，坚持“能修不换、能旧不新”的原则，项目部在设备运维和物资管理上精打细算。针对运矿卡车、装载机轮胎的轻微破损，不再简单“破损即更换”，而是组织维修人员对可修复轮胎进行补修再利用，显著压减新轮胎采购数量。

在大型设备维修领域，项目部组建内部大修专班，自主开展铲运设备发动机拆解、检测、零部件更换及性能调试。相较外包维修，自主大修不仅省去了高额服务费和上门费用，还减少了整机备件批量采购成本，同时维修质量和周期可控，避免长时间停机影响生产。此外，物资台账对废旧零部件、闲置配件实行统一回收、分类整理、二次利用，力求废旧资源价值最大化，将节流降耗落实到每一个细节。

内外联动优化组织，打通产能“堵点”。为突破产能瓶颈，项目部对内对外双向发力。对外主动对接矿方领导及生产技术、验收等部门，建立常态化沟通机制，及时协调大孔爆破、采场推进、矿石开采等施工节奏，推动验收频次加快、工程量精准核定，杜绝因验收滞后造成的生产积压和衔接断层。

对内科学编排班次，合理匹配人力与设备资源，细化各岗位作业任务，规范铲装、运输、爆破、辅助作业衔接流程，最大限度压缩无效工时。优化车辆调度方案后，铲装设备与运矿车辆配比更精准，运输路线更合理，车辆空驶、等待、拥堵时间明显减少，单车运输效率提升，单日、单班矿石运输量稳步增长。

人人扛指标、全员算细账，让降本成为自觉。项目部建立起“班子牵头、全员参与、层层落实”的责任体系，将降本增效目标逐项拆解到每位班子成员，明确分工、标准和时限，形成“人人有指标、人人有责任”的工作格局。班子成员在各自分管领域牵头推进工艺改进、设备管控、物资节约、现场治理等专项任务，定期召开专题推进会复盘成效、查摆短板、调整举措。考核激励同步跟进，将降本增效实绩与班组、个人绩效挂钩，对创新创效、节能降耗表现突出的岗位予以奖励，对落实不力、损耗超标的予以问责，充分调动全员积极性。

通讯员 马 骏 曾红林

米拉多铜矿紧急驰援厄瓜多尔萨莫拉省抗洪抢险

本报讯 厄瓜多尔时间7月3日晚，厄瓜多尔萨莫拉—钦奇佩省因持续强降雨导致萨莫拉河漫堤，引发洪水、滑坡及泥石流灾害，造成E-50公路等多处基础设施损毁，沿线群众出行受阻，米拉多铜矿铜精矿运输亦被迫中断。

灾情发生后，该矿第一时间协同当地公共工程部，紧急调集多辆重型自卸车及工程机械赶赴一线。抢险人员在E-50公路关键路段等险要区域顶风冒雨，连续奋战，全力清理路面塌方落石、修缮坍塌路基、疏通淤塞河道。经过48小时不间断作业，受阻路段于7月6日成功抢通，有效保障了沿线逾万名居民的安全出行及矿山物流运输的恢复。

在高效推进道路抢险的同时，该矿同步启动民生援助。据该矿总经理助理、社区工作部负责人陈平介绍：“企业的发展离不开当地支持，帮助社区共度难关是我们应尽之责。”矿方紧急筹集床垫、卫生用品、饮用水及食品等生活物资，通过省应急委员会及省政府及时分发至受灾家庭。截至目前，该矿已安排专人对接属地需求，累计投入援助资金约6490美元，其中应急救援物资逾5440美元，抢险设备投入1050美元，全力支持灾区生产生活秩序重建。

当地社区代表表示：“在最困难的时刻，米拉多铜矿总是与我们并肩同行。”此次行动是该矿在海外践行“负责任矿业”理念的又一例证，赢得了厄瓜多尔地方政府与民众的高度赞誉。

本报记者 陈幸欣 通讯员 胡倩倩

近日，铜山铜矿分公司将章家谷尾矿库主坝及夏船泵高耗能变压器统一更换为高效节能型变压器。该分公司常态化推进高耗能设备更新替换，强化节能降碳工作，以技改升级实现安全生产、降本减排双向提升，聚力打造绿色矿山。

通讯员 张 霞 摄

铜冠建安杯 图片新闻摄影竞赛

安徽九华新材料公司首获矿产供应链尽责管理A级认证

本报讯 7月14日，安徽九华新材料公司首次获得中国五矿化工进出口商会（CCCMC）颁发的“锌产品A级”矿产供应链尽责管理评估证书，标志着该公司在国际合规体系建设中取得关键突破。

打通LME注册的关键一环。这一认证的直接战略价值，在于为企业0号锌锭在伦敦金属交易所（LME）的注册扫清了一项重要障碍。LME对上市品牌设有严格的负责任采购准入门槛，要求申请者必须证明其供应链在人权、环境、商业道德等方面达到国际标准。本次获得的A级认证，相当于拿到了一张符合LME合规要求的权威“通行证”。

从零建立国际合规体系。为对接国际规则，该公司自2025年12月起启动供应链尽责管理体系建设。企业成立了供应链尽责管理委员会，依据《中国矿产供应链尽责管理指南》及矿源地所在国相宜法规，先后完成供应商筛选、含锌物料源头追溯、风险评估与内部评估等关键工作，制定供应链政策及控制、记录文件30余份，在半年内实现了尽责管理体系“从零到一”的构建。今年6月份，该公司接受了CCCMC委派的第三方评估组的现场评估，最终获得“锌产品A级”认证。

认证是起点而非终点。该公司将以常态化尽责管理持续满足LME上市品牌负责任采购政策，确保含锌物料采购始终合规运行，目标是打造一条绿色、透明、可持续的国际矿产供应链，提升企业在全球锌市场的品牌信誉与竞争力。 **通讯员 程葆春**

铜冠建安建材公司一项发明专利获国家授权

本报讯 近日，铜冠建安建材公司申报的“铜尾矿再生水泥混合材及其制备方法”发明专利获国家知识产权局正式授权。该专利涉及铜尾矿再生处理技术领域，尤其涉及铜尾矿再生水泥混合材，以及铜尾矿再生水泥混合材的制备方法。

铜尾矿是铜矿选矿后产生的大宗固体废弃物，长期堆存不仅占用土地，还易引发扬尘、水土污染等环境问题。传统处理方式多为简单填埋或低比例掺配制备建材，消纳量普遍偏低，还会一定程度上影响制品性能，资源利用率大打折扣。

针对行业难点，该公司技术团队潜心攻坚、反复试验，创新研发出铜尾矿再生水泥混合材制备工艺。依托该专利技术，铜尾矿在水泥混合材中的掺量可提升至10%左右，有效减少水泥熟料使用量。经检测，成品混合材活性指数高、需水量可控，力学性能与工作性能表现优异，有力攻克了传统产品强度下降、施工性差等难题。

此项发明专利的落地，既高效消纳铜尾矿等工业固废，降低固废处置与原料采购成本，又契合绿色低碳发展要求。铜冠建安建材将加快专利技术产业化应用，持续深耕固废资源化利用领域，以科技创新赋能企业绿色转型，助力企业实现生态效益、经济效益与社会效益同步提升。

通讯员 程 颜 殷 蓓

铜冠池州资源公司交出“期中考”亮眼答卷

本报讯 上半年，铜冠池州资源公司出矿量、原矿处理量、营业收入分别完成计划目标的108.2%、106.8%和110.3%，实现全线超越。

时间回溯到5月初，为了抢回春节假期耽搁的进度，确保上半年目标任务顺利完成，该公司响亮提出“大干两个月”，提前按下冲刺“双过半”的加速键。没有空泛的口号，只有精细的落地。生产任务被拆解为可量化、可追踪的节点指标，层层传递到每一个班组、每一位职工。从井巷深处的矿车奔流，到选矿车间的机器轰鸣，各环节咬合紧密、运转高效，整体生产效率提升15%。

攻坚的劲头，不只写在报表上，更写在每一处作业面里。党员先锋岗的旗帜在巷道中格外醒目，青年突击队的身影穿梭在最难啃的断面。班组之间没有空话，只有比安全、比进度、比成本、比贡献的无声较量，一场场无形的劳动竞赛火热展开。人人肩上有担子、个个身上有责任、件件工作有落实，一张横向到边、纵向到底的责任网，把“双过半”从目标变成了每日每班的实绩。

“6月份，我们连续两周日均掘进进尺超计划0.6米，不仅没掉队，还提前撞了线。”掘进队长谢勇刚从井下上来，安全帽一摘，头顶“热气”蒸腾，汗水沿着黝黑的脸颊往下淌。他咧嘴一笑：“大家伙儿的热度，比井下温度还高。”

跑得快，更要跑得稳。面对夏季高温、井下潮湿、防汛压力叠加的季节性挑战，该公司严密布防，对重点区域、关键环节和薄弱岗位开展拉网式隐患排查，累计发现并整改安全隐患56条，整改率100%。一线职工主动辨识岗位风险，从“要我安全”转向“我要安全”，形成了人人讲安全、事事为安全、时时想安全、处处要安全的浓厚氛围。安全，成为这次加速跑最硬实的底座。

从加速奔跑到奋力撞线，该公司用实干笃行，不仅将上半年目标任务的“愿景图”，一锤一锤砸成了“实景图”，也为全年目标任务的圆满完成打下了坚实基础。 **通讯员 周文胜**

近日，天马山矿业公司选矿车间检修人员利用设备停机检修时机，对磨损破裂的皮带部位进行紧急修补与加固（**如图**），同时对皮带整体状况进行全面检查与处理。此次及时处置消除了设备安全隐患，确保输送设备状态完好，有力保障了生产运输系统的稳定运行。

通讯员 夏王浩 摄