铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2026年7月18日 星期六 农历丙午年六月初五 第5315期

国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5632期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

丁士启接待安徽广电集团党委书记、董事长周玉一行

本报讯 7月15日下午,集团公司党委书记、董事长丁士启在公司展示馆接待了安徽广电集团党委书记、董事长周玉一行,陪同参观公司展示馆并座谈交流(**如图**)。集团公司党委委员、副总经理梁洪流,安徽广电集团党委委员、工会主席虞咏参加。

丁士启对周玉一行到来表示欢迎,并介绍了集团公司基本情况,以及今年上半年生产经营情况。他表示,集团公司的发展离不开安徽广电集团的支持,希望今后能继续得到安徽广电集团的支持,并乐见双方进一步开展合作。

座谈中,周玉表示,通过参观展示馆深切感受了铜陵有色集团公司不平凡的发展历史,对铜陵有色集团公司发展取得的成就由衷赞叹,并介绍了安徽广电集团改革创新和业务发展情况。希望未来能依托双方资源优势,围绕企业文化、企业品牌、企业形象等宣传方面,以及文旅、电竞产业领域探寻合作机会,探索共赢发展的新路径。

集团公司工会、股份公司董秘室有关负责人参加座谈交流。

本报记者 王红平 文/图

新员工实地参观 沉浸式感受集团公司全产业链魅力

本报讯 7月15日至16日,集团公司2026年新入职高校毕业生培训班进入实地参观环节。240余名新员工分批乘坐大巴,沿着"矿山—冶炼—加工—研发"全产业链路线,走进集团公司展示馆、冬瓜山铜矿、金新铜业分公司、铜冠铜箔公司和产业研究院,沉浸式感受集团公司77年的发展历程与产业布局。

参观首站,新员工们来到集团公司展示馆。丰富的史料、珍贵的实物、翔实的图文,全景式展现了集团公司从新中国第一座铜矿、第一座铜冶炼厂起步,逐步成长为世界500强企业的奋斗足迹,让大家对企业的"前世今生"有了直观认识。在冬瓜山铜矿,新员工深入了解了这座深井矿山在千米之下的开采工艺与安全管理,让大家对矿山智能化建设有了切身感受。走进金新铜业分公司智慧控制中心,巨型屏幕上实时跳动的生产数据和远程操控场景,让新员工直观感受到智能化冶炼的作业方式。在铜冠铜箔公司,从原料到超薄电子铜箔的完整产线,让大家对"铜加工"的技术含量有了真切认知。最后一站,新员工走进产业研究院,了解集团公司在采矿、选矿、冶化、"双碳"等领域的技术布局,对"科技兴企"战略有了更加深入的理解。

两天的实地参观,新员工们边走边看、边问边记。从矿山到冶炼、从加工到研发,大家用脚步丈量了集团公司的产业版图,对企业的产业布局、技术实力和发展前景有了更加清晰的认识,也更加坚定了扎根有色、投身企业高质量发展的信心与决心。

本报记者 吴成军

财务公司获批本外币一体化资金池并落地首笔业务

本报讯 近日,财务公司成功获批跨国公司本外币一体化资金池业务资质,成为安徽省内唯一获批该业务的财务公司,并成功代理境内成员单位向境外客户支付713万美元货款,标志着高版本本外币一体化资金池首笔业务正式落地。

集团公司作为国内有色金属行业龙头企业,深耕全球矿产资源开发、有色金属进出口贸易多年,海外业务布局持续拓宽,跨境贸易规模稳步增长,全球产业链供应链加速协同。作为集团公司专属金融平台,财务公司自2015年开展跨境资金池业务以来,积累了丰富的跨境业务实践经验,截至目前累计办理即期结售汇超860亿美元,集中收付汇9亿美元,境外放款近5000万美元,外汇业务规模与专业服务能力稳居行业前列。此次首笔业务顺利落地,标志着财务公司在跨境资金管理领域迈上新台阶,为后续全面开展资金归集和余缺调剂、跨境投融资等业务奠定坚实基础。

财务公司将以此为契机,紧密结合集团公司全球资金统筹需要,在国家外汇管理局铜陵市分局的指导下,持续发挥金融服务平台功能,拓宽跨境金融服务场景,提升跨境资金融通效能,释放政策红利,助力集团公司全球化布局和国际化高质量发展。

通讯员 方 晗

金新铜业分公司交出"双过半"满意答卷

本报讯 今年上半年,金新铜业分公司统筹生产经营等各项工作,各主产品产量超额完成,阳极铜、阴极铜、硫酸分别完成年度计划的52.91%、53.59%、53.46%,各项经济技术指标不断优化。与此同时,积极推动项目建设,铜材加工项目如期建成投产,向集团公司交出了一份满意的答卷。

今年以来,该分公司紧紧咬住年度方针目标任务,以安全环保稳定受控为前提,稳定有序组织生产,深入开展挖潜增效工作,不断优化各项经济技术指标,实现安全、高效、效益化生产。

克服前期原料供应紧张局面,调整生产节奏和生产负荷,加大中间物料分类处理,增加处理杂矿,组织均衡稳定生产。自5月份以来,统筹考虑集团公司内部其他冶炼单位生产情况,结合自身实际、原料供应、来料品位等,开展高负荷生产测试,闪速熔炼炉投料量提升至每小时315吨,创投产以来新高。1—6月份,闪速熔炼炉作业率、闪速吹炼炉作业率分别超计划0.37、0.95个百分点。

以开展"每周一问"为工作法,深入开展挖潜增效工作,落实推动挖潜增效措施27项,取得明显成效。主要工序单位加工成本环比稳步下降,其中铜系统综合加工成本、硫酸加工成本、渣选加工成本较预算降低13%以上;全厂铜冶炼总回收率较预算提高0.1个百分点;铜冶炼综合能耗、渣选综合能耗、硫酸综合能耗等关键指标均不同程度地优于预算值。电解铜优质品率保持在99.9%以上、硫酸优质品率保持在100%,产品质量稳居行业前列。

持续开展安全环保教育培训,上半年组织入场施工人员等安全教育培训共33场800人次,同时创新开展知识竞赛、安全宣传进社区等活动,提升安全教育效果,营造浓厚安全管理氛围。该公司持续加大"反三违、除隐患"活动力度,上半年查处"三违"76起,排查安环隐患853项。该公司扎实开展"手指口述"和"无视频不作业"工作,落实推动关键岗位和关键操作"手指口述"51项,现场300处作业视频监控接入集团公司平台。同时加快人员定位系统和安全管理系统建设,培训教育和检维修作业功能上线运行,人员定位系统在制氧站率先建成投用。

通讯员 齐宏明

米拉多铜矿通过ISO 50001能源管理体系国际认证

本报讯 近日,国际权威认证机构SGS正式向米拉多铜矿颁发ISO 50001能源管理体系认证证书。该矿相关负责人、参与认证工作的各部门人员及技术服务单位代表共同出席颁证仪式。

仪式上,SGS代表Teresa Parra对该矿能源管理体系建设成效给予高度评价。经审核确认,该矿在能源管理组织架构、制度建设、流程优化、绩效评估及持续改进机制等方面均符合ISO 50001:2018标准要求。随后,SGS正式向该矿授予认证证书。

ISO 50001是全球公认的能源管理权威标准,旨在通过标准化、系统化、闭环式的管控模式,协助企业建立科学能耗管理机制,持续提升能源利用效率,降低生产能耗与碳排放。该标准也是国际矿业领域衡量企业绿色发展能力、ESG治理水平及综合竞争力的重要依据。此次获证,标志着该矿能源管理体系与国际先进标准接轨,能源绩效改进机制运行成效显著。

在认证推进过程中,该矿持续完善能源管理机制,通过强化能源监测与数据分析、优化生产工艺、推进节能技改及实施高效设备更新等举措,显著提升了资源利用水平,降低了单位产品能耗。选矿电单耗从2024年的每吨24.73千瓦时降至2026年的每吨23.12千瓦时,实现逐年下降。同时,在二期扩建项目中,矿山严格限定新增设备能效等级须优于IEC2级,从源头把控能源利用效率。

ISO 50001是厄瓜多尔政府高度认可并重视的能源管理标准,对当地矿业企业提升产能、减少环境污染、提高能效意义重大。该矿借此在生产经营层面夯实了节能降耗、降本增效的管理基础,有效降低了综合能耗与运营成本;在属地合规层面,全面适配所在国能源管理、环保监管及能效申报要求,为矿山持续合规运营、证照续期及属地检查提供了权威支撑;在可持续发展层面,体系成果被纳入年度ESG可持续报告对外披露,深化了与当地社区的绿色共建,提升了企业国际化、标准化、绿色化形象,进一步增强了核心竞争力和ESG公信力。

展望未来,该矿将以此次认证为新起点,持续深化能源管理体系建设,推动能源管理从"被动响应"向"主动引领"升级,实现能源使用全过程的系统化、可测量、可管控和可持续,为矿山绿色、低碳、高质量发展奠定更坚实基础。

本报记者 陈幸欣 通讯员 宋宇宸

金冠铜业分公司超额完成上半年产量任务

本报讯 随着双闪厂区大修顺利完工、按期复产,金冠铜业分公司圆满完成上半年既定目标任务,同时各主产品产量均超额完成上半年计划目标。其中电铜、硫酸、黄金产量分别完成计划任务的102.52%、104%、110.38%,为全年高质量发展夯实了坚实基础。

今年以来,面对铜冶炼行业市场形势复杂多变、原料供应持续紧缺的严峻局面,叠加双闪厂区大修、同步推进多项智能化绿色化技改项目等多重压力,该分公司牢牢锚定全年生产、安全、环保等目标要求,坚持统筹发展和安全,兼顾目标导向与问题导向,精准部署生产攻坚、大修保障、项目推进等重点工作,充分发挥奥炉、双闪两厂区工艺与产能互补优势,细化落实生产管控、设备维保、安全防控、资源调配等务实举措,全力保障各生产系统平稳高效运行,顺利完成上半年生产目标。

深挖两厂区协同产能潜力,统筹做好厂内原料平衡、对接落实集团公司金原矿等中间物料调配、合理处置中间在制品、动态优化各工序工艺参数等关键工作,紧盯生产节奏、抢抓市场有利机遇,以提升作业效率、压降生产成本为导向科学组织生产经营。当前,两厂区电解生产系统已全部完成大修整改,有序开展提电流、扩槽提产等操作,各生产系统由检修状态平稳切换至满负荷运行状态。

与此同时,铜冶炼渣包运输及渣缓冷绿色智能升级、保温炉连续进料改造、选矿选铁等重点技改项目已建成投用;阳极泥升级改造二期项目计划8月底竣工投产。其中铜冶炼渣包运输及渣缓冷绿色智能升级项目投用后,既有效节约人工成本、显著提升作业效率,更有力助推企业绿色化智能化转型升级。一系列技改升级、产能优化举措,全面增强企业生产保障能力与精细化管理水平,为下半年提质增效、增产创效积蓄强劲动能。

始终严守安全、环保底线红线,常态化开展隐患排查治理,严格落实风险分级管控与精准防控措施,全方位筑牢安全绿色生产屏障。双闪厂区环集系统优化升级改造顺利投运,进一步夯实企业绿色低碳、合规稳定的环保生产基础。日常管理中,该分公司持续完善安全管理体系,细化划分安全责任片区,层层压实全员安全生产责任;严格执行特殊作业"无视频不作业"刚性要求,全面推行高风险岗位作业前"手指口述"安全确认制度,常态化推进"设备见本色"专项整治,以精细化、标准化、规范化管控守牢安全底线,实现上半年安全生产零事故。

该分公司将以双闪厂区大修收官、重点技改项目落地投运为新起点,紧扣全年生产、安全、环保核心目标,以提升设备作业率为关键抓手,充分释放技改赋能效能,持续深挖产能潜力、优化生产组织、提升经营质效,全力以赴冲刺全年各项目标任务。

通讯员 佘永胜

铜冠电工公司党建攻关项目见成效

本报讯 今年,铜冠电工公司党委将"高端电磁漆包线用铜杆产量占比提升"列为年度党建攻关项目,以"高端电磁漆包线用铜杆(即A0铜杆)全年产量占比提升至10%"为攻关目标,组建了以铜材公司党支部书记为组长、党员技术骨干为核心的"党员攻坚突击队"。截至6月底,该公司A0铜杆累计产量占比达11.19%。

围绕工艺、设备等影响铜杆质量的关键因素,该公司铜材公司党支部定期组织工艺、设备、质量等岗位骨干开展质量分析,系统梳理出延伸率、铜粉含量和设备稳定性三大核心瓶颈。上半年,该公司接连遭遇延伸率偏低、核心设备磨损故障以及铜粉含量和铜杆表面合格率波动等挑战。党员突击队逐一攻关,先后通过更换甩线夹送辊减速机,有效控制辊跳动,使延伸率显著提升,铜粉含量稳步向好,A0铜杆占比一度跃升至16.05%;面对轧机减速机、机架总成等设备磨损导致的频繁停机和质量下滑,及时优化设备管理制度,加密核心设备检查频次,全面整治液压系统、校准设备精度,保障生产线平稳运行。

该公司铜材公司党支部坚持设备检修与工艺优化并重,推进生产精细化管理。党员带头落实月度设备检修,完成全线故障排查整改,主动开展清洁保养、清理油污、加装降温设备,并进一步细化检查标准,提前化解设备隐患,以设备稳定运行筑牢质量根基。该公司铜材公司党支部将持续跟踪各项质量指标,常态化开展设备隐患排查和工艺优化,以党建赋能安全生产、助力提质增效,全力推动A0铜杆占比稳步提升。

本报记者 王慧玉 通讯员 方星宇

铜冠(庐江)矿业公司创新人才培养,让新入职高校毕业生深耕井下一线。近日,由于破碎机器人液压阀渗漏,两名大学生结合专业理论与现场工况找出故障根源,协同技术工人完成维修,以实干守护井下安全生产。**图为两名大学生正在检修设备。**

通讯员 胡婷婷 束 龙 摄

安庆铜矿实现尾砂利用新突破

本报讯 近日,安庆铜矿工程工区完成尾砂综合利用一体机工艺优化与设备升级技改,实现设备干砂产能翻倍。实现了尾砂资源高效回收利用,以绿色技改助力矿山高质量发展。

改造前,原有两台尾砂一体机采用传统单向串联作业模式,2号机初筛、1号机复筛后,1号机残留的细砂溢流排到砂仓用于充填,每日干砂产量仅600至700吨,在产能不足的情况下还持续增加尾矿库压力。针对生产瓶颈,该矿技术团队立足生产实际,首先优化设备串联逻辑,重构尾砂筛选流程,打破原有单向串联作业模式,增加一个内循环,将1号机筛选后残留的细砂溢流重新输送回2号机进行二次兜底筛选。这一改动让尾砂从单次有效筛选变为闭环双重精细化过滤,仅增加了一路可调循环砂管就将日产量提升至800至900吨,初步实现提质增效。

在流程优化基础上,进一步调整物料输送路径。原本浓密机浓缩后的细尾砂全部送入砂仓囤积用作充填备料。技术团队从砂仓进料管路分流部分细尾砂直接送入一体机加工,既新增稳定原料来源,又利用尾砂自带水分减少生产补水,实现增产、节水双向提升,设备日产量稳步增至900至1000吨。

针对原矿品位偏低、尾砂量激增时浓密机易跑浑、尾砂外排量大的核心痛点,工程工区联动选矿车间优化管路分流结构,将选矿旋流器溢流直接排到浓密池的细砂分流一部分,与输送的粗砂汇总入机。一方面减少浓密池的进砂量,解决跑浑问题;另一方面将粗砂补加水,换成溢流细砂,有效提升矿浆浓度,稳定日产量1000至1100吨。最后,该工区联合设备厂家升级核心部件,定制更换新型旋流器及配套系统,提升设备分级精度与运行效率,设备日干砂产量稳定达1200至1400吨,产能较改造前成功翻倍。

通讯员 丁丽华