

一年炼成“双第一”

——记安徽九华新材料锌合金公司配料工陈何兵



近日,安徽九华新材料锌合金公司配料工技术比武的榜单刚贴出来,就围了一圈观看的人。当理论、实操双第一的名字显示“陈何兵”时,不少人愣了愣。这个配料还不满一年的新人,愣是赢过了在岗多年的老师傅。

该公司乙班班长殷俊挤过人群,拍了拍陈何兵的肩膀,当着众人的面评价道:“他能拿第一,我不意外。”旁人眼里的“黑马”逆袭,在熟悉他的人看来,早有伏笔。

去年4月底,陈何兵始被安排到锌合金刮面岗位。起初他非常不习惯,但他没打退堂鼓。五个月刮面岗,他稳扎稳打没出过一次差错;中途顶了十几天加料岗,也摸得门清;去年十月转岗配

料,他用心学习,很快闯过了入门关。只用一年多,就熟练掌握了刮面、加料、配料三种岗位的技能。

配料岗看似“照方”配料,实则处处是门道。加镁操作易出纰漏。镁块密度小,如果图省事直接丢进炉子,准会漂在锌液表面。高温下,接触氧气的镁块燃起来,损耗难以控制,往往导致镁含量偏低。陈何兵每次都用长尾夹,稳稳夹住镁块,先在炉口烘烤一下,再快速插入锌液以下,轻轻晃动,直至镁块慢慢熔化。殷俊评价他说:“干一年的人像第一天一样守规矩,干十年的人却觉得差不多就行。差别就在这里。”

捞渣是陈何兵刚学配料时最吃力的环节。捞渣很沉,起初他攥着耙柄中段往炉里探,没几分钟胳膊就酸得打颤。有人劝他捞得差不多就行,他偏较劲,想着光靠蛮干不是长久之计,便找出巧劲儿。一天换班后,他站在炉边盯

着老师傅看,目光落在人家握耙的手势、发力的动作上,默默记在心里。后来几经调整,他琢磨出技巧,两手分握耙子两端手柄,往前一送竟比往常稳了不少,借着杠杆的劲儿往回捞渣,不用憋劲硬拽,既省力又捞得干净。

操作上的较真,透出他对规程的坚守;而对隐患的觉察,则藏着他对岗位的上心。“他话不多,但眼里有活,心里有数。”乙班副班长郭勇是陈何兵的配料师傅,说起他时面带笑意。一次夜班,感应体升温作业时,炉膛温度持续攀升,设备的嗡鸣裹着热浪漫过生产线。旁人习惯了车间里的背景音,陈何兵却察觉异响,骤然停步,侧耳又听了两秒,转身跑去找来郭勇:“师傅,你过来听听,放液口那边声音不对。”郭勇过去听了片刻,眉头也皱起来:“是有异响,别大意,仔细查查。”没人把这声当回事,陈何兵却半点不肯凑合。两人

顺着声源俯身逐一排查,最终锁定症结在放液口两侧松动的螺丝上。趁着升温间隙快速紧固,螺丝卡紧的咔嚓声落地,异响随之平复,一场潜在的漏锌风险被掐灭在萌芽状态。

“配料行不行,不能只看一次比武,日常配料化验合格率才是试金石。”在殷俊眼里,比武“双第一”只是日常积累的一次集中展现。据他介绍,陈何兵独立配料至今,化验合格率始终保持100%,入职一年多从未有过一次违章作业,交办的任务,不用盯、不用催,件件都能落到实处。

问及拿下第一的心得,陈何兵的小眼睛弯了弯,说得实在:“也没什么诀窍,就是严格按操作规程来,平时怎么干,比武就怎么做。”防护口罩在他颧骨两侧勒出的红印,是他配料工作最生动的勋章。

通讯员 刘剑峰

铜冠(庐江)矿业公司优化铜精矿水分偏高工艺

本报讯 连日来,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间铜精矿水分指标持续偏高,该公司迅速组织技术人员成立攻关小组,开展专项溯源排查。

近期,该公司铜精矿水分指标居高不下,最高水分达到13.66%,这不仅影响精矿产品质量,增加冶炼厂冶炼成本,也对选矿车间整体生产系统稳定性造成不利影响。针对生产问题,该公司攻关小组人员现场取样,对铜精矿样品进行XRD物相分析、激光粒度分析,查明问题根源。检测分析结果显示:此类超细泥质颗粒渗透性差,在陶瓷过滤机作业过程中极易附着,堵塞陶瓷滤板微孔,滤液穿透阻力大幅提升,过滤脱水效率持续下降,最终造成精矿水分难以有效脱除。

找准原因后,该车间结合现场生产实际制定两项并行管控措施,解决

矿石过磨、绿泥石易上浮两大核心问题:一是优化磨矿作业标准,动态调控磨矿功率和磨矿细度,从源头减少矿石过度产生的超细颗粒;二是稳定浮选流程酸碱环境,将体系pH维持在绿泥石不易上浮区间,降低其含量,减少脱水堵塞。

多措并举,该公司选矿车间铜精矿脱水工况显著改善,精矿水分指标快速回落,从13.66%下降并稳定在10%以内,月节约运输成本超过1.5万元,切实保障了铜精矿产品质量与该车间连续稳定生产。

同时,针对本次出现的生产问题,该公司选矿车间安排技术人员继续跟班调节生产,要求技术人员持续深耕现场工艺,常态化排查生产隐患,依靠专业技术保障该车间长效稳定生产。

通讯员 李思颖

以演促学强根基



员一问一答衔接顺畅,沉浸式完整模拟了事故发生后上报、警戒、救护等应急处置工作。

推演现场,本次活动的主持人、该公司安环部负责人张德鹏结合每一个环节进行讲解:“发生物体打击事故后,严禁盲目挪动伤员,避免造成二次伤害;事故上报必须明确事故时间、地点、经过、原因以及伤情等,不得迟报、漏报、瞒报;事故现场需要第一时间设置警戒区域,保留全部现场原貌,为后续事故调查提供依据。”除此之外,张德鹏结合建筑施工一线高发事故案例,普及了创伤加压止血、外伤应急包扎、肋骨骨折固定等实用急救技能。

演练尾声,张德鹏携全体参演人员针对应急救援和现场处置工作中的疑点、难点开展集中复盘交流,查缺补漏。反复强化各项目管理人员突发事件应急处置能力,明晰应急救援的步骤和注意事项。

通讯员 庆文强 赵 盼

金新铜业分公司保全车间让设备“靓”起来

本报讯 为持续提升设备精益化管理水平,彻底整治现场“跑、冒、滴、漏”及“脏、松、缺、锈”等问题,近日,金新铜业分公司保全车间严格按照“设备见本色”活动实施方案要求,全面启动专项整治工作,联合属地车间,通过网格化排查、清单化整改、常态化管控等方法,多措并举推进设备综合治理,厂区设备面貌、现场作业环境得到显著改善。

活动开展以来,该车间细化工作方案,将整治任务层层分解至各班组、各岗位,落实“台台设备有人管、人人头上有指标”的管理要求。全体职工统一思想、主动作为,对全区域生产设备、管道阀门、电气仪表等开展拉网式、网格化全覆盖排查,发现百余项问题,逐一梳理问题、拍照留档,建立完整问题整改清单,明确整改责任人、整改时限。

该车间全体职工攻坚克难、分工协作,对照“三清、四无、五不漏”标准逐项落实整治举措。针对排查发现问题分类施策、靶向治理。对轻微渗漏、积灰脏污、标识缺失等问题立行立改,第一时间完成清洁除灰、除锈刷漆、补全标识、规整线缆;对各类跑冒滴漏隐患,及时更换密封件、修复管道、调整润滑方式;对电气控制柜、传感器、桥架等电气设备,全面清理积尘、修补防护设施、完善警示标牌。

整改后,该车间区域内各类设备本体洁净光亮,本色尽显,油污、积灰、锈蚀问题大幅减少,跑冒滴漏现象得到有效遏制。现场物品定置摆放规范,管道、仪表、阀门标识清晰完整,电气设备线路规整,作业通道畅通有序,设备呈现崭新样貌。

通讯员 赵 喆

金新铜业分公司熔炼车间节电有实招

本报讯 连日来,金新铜业分公司熔炼车间把错峰用电作为节能增效的一招“实棋”。从铜铕磨到精矿干燥机,从炉检停炉到布袋收尘系统,调度人员紧盯峰谷分时电价政策,科学安排设备启停,节电效果显著。

铜铕磨及其配套排风机设备,是该车间名副其实的“用电大户”,工业用电峰谷价差明显。该车间将可间断的停机、检修等作业集中在高峰时段进行,白班停机绝大多数落在电价高峰时段内,正常错峰执行率保持在92%以上。5月份数据显示,铜铕磨谷平时段合计占比达到70.64%。当月,仅此一项,该车间就节电38万元。

该车间配备的两台精矿干燥机全天24小时运转,单台日耗电约6000千瓦时。在投料量较低的情况下,该车间创新采用错峰用电方式,让两台干燥机交替运行:低谷时段两台同时带料运行,峰电时段只开一台。这样既降低了消耗,又趁机进行负荷试车,优化了设备参数。经过几次负荷试车,设备运行参数得到优化。

此外,该车间对收尘系统、刮板、回转阀等辅助设备也实行间断运行,精细管控峰谷启停。计划停炉时,收尘系统在停炉后及时关闭相关设备,有效减少了无功消耗,同样取得了可观的节电效果。

通讯员 汪凌松



近日,金隆铜业公司技术人员正使用火试金智能配料熔炼系统进行精密配料操作(如图)。该公司通过引入先进设备与技术,推动生产流程向智能化、精细化转型,稳步筑牢企业发展根基。

通讯员 田沁雨 邹 贤 摄

图片新闻

消防培训暨灭火演练



6月24日,铜冠电工公司开展2026年度消防培训暨灭火演练,通过案例教学与“提拔瞄压”实操,进一步强化夏季火灾防控能力,护航该公司安全生产。图为该公司员工正在进行灭火器实操演练。

通讯员 赵维娜 摄

千里奔赴为“箱”连

阶段,现场却突发技术故障:业主方原有的控制箱与该厂供货的低压配电柜之间出现信号中断,控制箱发出的启停、调节等指令,无法被配电柜有效接收和执行。若不及时解决这个问题,将直接影响业主方后续生产线启动进度。

二期电解车间配电室内,由铜冠建安公司电控设备厂组装供货的低压配电柜静静矗立,它是整套电气系统的“心脏”;另一边,业主方原有的控制箱则是“大脑”,操控指令清晰明确。没想到,出现了“心脏”听不见“大脑”指令的状况,导致两个箱体间仿佛隔着一道无形的屏障,彼此失联,无法沟通。

抵达现场后,顾不上路途的疲劳,方德春打开工具箱,立刻投入紧张高效的故障排查工作,张广庆紧随其后,递工具、校参数、做标记,师徒二人配合默契。方德春凭借三十年与电打交道的实战经验,迅速锁定了两处故障:一是低压配电柜之间的端子之间没有一一对应;二是现场调试过程中,APF有源滤波三相电流未采样,导致APF模块无法工作。

锁定故障根源后,方德春立刻带着小张着手整改:先逐一端子线号进行梳理核对,仔细排查每一节端子,确保每一根端子的控制电缆都压紧到位;接着使用万用表反复检测采样电流,多次调整电流互感器的取样参数,确保APF

模块成功接收到有效电流信号,为后续有源滤波功能的运行提供可靠的数据基础。

通过一步步排查和整改,他们解决了所有潜在的问题,当按下APF有源滤波柜触摸屏画面的启动按钮后,柜内模块顺利完成启动运行,APF面板上的运行指示灯同步亮起。这一刻,两个箱体之间那道无形的屏障被彻底打破,信号实现全线贯通。

一次跨越千里的奔赴,不仅快速解决了千里之外工作现场的燃眉之急,更以及时响应的服务态度和扎实过硬的技术能力,兑现了铜冠建安公司电控设备厂对业主的承诺。

通讯员 孙安琪 王 凯

场长当“考生” 同台赛安全

“有限空间作业应当严格遵守什么原则?请抢答!”6月24日下午,铜冠铜箔公司109会议室里,主持人话音未落,抢答器峰鸣声已响彻一片,一场安全知识竞赛激战正酣。

本次竞赛采取“线上+线下”相结合的模式。上半场线上答题依托“有色安全”安全管理平台展开,参赛选手需在规定时间内登录系统完成挑战。这既是对安全环保知识储备的集中摸底,也是对该公司信息化安全管理手段的实

一变化,让赛场的氛围平添了几分别样的紧张。

下半场的现场答题,将比赛推向白热化。必答题环节,场长们带领队员稳扎稳打,分数交替上升。进入抢答题环节,局面骤然紧张——这不仅是知识的较量,更是反应速度与团队协作的比拼。

场长们既要敏捷捕捉抢答时机,又要迅速厘清思路,组织答案,俨然成为团队的主心骨。“以前更多是抓管理,今天自己上阵答题,发现很多细节还得继续

‘回炉’深造,这种压力也是动力。”四十五工场场长韩永强擦了擦额头的汗笑着说道。场上分工明确、配合默契,场下掌声与喝彩声此起彼伏,紧张激烈的比拼让每一位观众都捏了一把汗。

经过近两个小时的激烈角逐,比赛最终评选出一、二、三等奖。散场时,选手们三五成群地讨论着刚才的题目,笑声与交流声汇成一片。安全与环保的种子,就在这生动活泼的氛围里,悄然扎下了根。

通讯员 莫助国

冬瓜山铜矿生活服务公司开展食品安全主题宣教活动

本报讯 近日,冬瓜山铜矿生活服务公司组织开展“预防食物中毒,守护健康饮食”专题安全宣教活动,守护职工“舌尖上的安全”。

本次宣教活动紧扣食品安全核心要点,采用多元化形式提升食堂从业人员安全意识。宣教人员向食堂职工系统普及食品安全专业知识,细致讲解食材采购储存、生熟分开操作、餐具消杀、

菜品留样、过期食材处置等全流程规范,明确矿山食堂操作各环节安全红线。同时结合各类食品安全典型案例开展警示教育,直观剖析食材变质、操作不规范、消毒不到位等问题引发的安全风险,让在场人员深刻认识违规操作的严重危害。

此外,在互动实操体验环节,大家围绕食材快速检测、规范清洗消毒、后

厨6S管理等内容开展现场实操与交流。针对日常后厨作业中遇到的难点疑点逐一沟通解决,将理论知识转化为实操能力。

民以食为天,食以安为先。该矿食堂服务于全体干部职工,食品安全直接关系到职工身体健康与矿山安全生产稳定。此次活动进一步压实食堂岗位安全责任,纠正日常操作中的麻痹松懈思