

深耕电解一线 实干铸就成长

下基层 上一线

2025年11月,我正式定岗于金冠铜业分公司双闪电解车间运转班组,从此告别校园,扎根生产一线,在电解槽的周期运行、工序流转中,开启了从“书本理论”到“现场实干”的蜕变之旅,也逐渐褪去迷茫,找准了自身岗位价值。

初入运转班组,尽管拥有冶金专业知识储备,但面对真实的生产现场,我仍陷入了理论与实践脱节的困境。跟随黄青平师傅巡检的第一天,面对现场提问我几乎无法作答。黄师傅一针见血地指出:“虽然你是冶金专业的研究生,但在电解槽上还是新手。”这句话让我猛然清醒——我所熟悉的只是书本上的章节与公式,而车间内林立的槽罐、纵横交错的管道、复杂的控制系统,对我而言都十分陌生,难以在心中构建起完整、系统、具体的电解工艺框架。

正视差距,方能稳步前行。从那以后,我沉下心来跟随班组长师傅每日巡检,把每一台设备、每一道流程都当作学习内容。巡检之路从PLC中控室起步,覆盖盖滤机、浓密机、负三米区域、电解槽面、槽下、硅整流等关键部位,我逐一熟悉电解厂房的设备布局与作业环境。在巡检过程中,我不再走马观花,而是主动

观察槽面流量,细致检查管道、槽罐是否存在跑冒滴漏,认真倾听气阀、隔膜泵等设备运行声响,哪怕一丝细微异常,也及时记录,主动请教,坚决不漏掉一处安全隐患。我随身携带笔记本,将设备参数、巡检重点、异常处置方法逐一记录下来,反复研读,牢记于心,在日复一日的巡检实践中,逐步搭建起属于自己的电解工艺认知体系。

PLC中控操作,是我成长路上的又一挑战。初学阶段,面对繁杂的操作界面与多项并行任务,我常常手忙脚乱:这边需配合出铜班组长确认电解槽停电,那边要对接稀贵车间打泥返清液工作,还要为检修人员办理安全交底签字,多重任务交织,全面考验统筹协调与应急处置能力。我在实践中总结经验、优化方法,慢慢形成了适合自己的工作流程,能够高效准确完成各项中控任务。遇到问题及时向班组长同事请教,做到问题困难“日清日结”。如今,我已能够独立担任中控主操作,这离不开运转班组大家庭的悉心指导与帮助。

在实操历练中,我既有挫折,更有收获。在一次硫酸镍工序操作中,因连续将料液送入同一冷冻机组的冷冻槽,导致槽内温度迟迟无法下降,影响了后续生产进度。硫酸镍工艺专职朱师傅及时赶到,在了解情况后语重心长地叮嘱我:“搞生产就是管设备,不合理操作会

让设备超负荷运行。”我深刻认识到,生产操作既要严格遵守工艺标准,更要尊重设备运行规律,唯有科学操作、精心维护,才能保障生产平稳有序。从那以后,我在操作中更加严谨细致,严格按照规程执行,做到严谨操作、勇于担当。

在岗位成长路上,既有技能提升,更有思想启迪与明晰方向。起初我对自身定位十分迷茫,不清楚自己能为车间创造什么价值、未来成长方向在哪里。车间副主任何夏雨给了我莫大的鼓励与指引。他说:“做一名优秀的技术员,不能满足于完成本职工作,更要多学多问、多思多悟,从‘为什么会这样’出发,探寻‘如何能更好’,始终保持学习的热情。”他的话如明灯照亮我的成长之路。我主动转变思路,不再局限于基础巡检与操作,而是积极参与车间科研项目研究与设备升级改造工作,努力将专业知识与生产实际深度融合。在电解液过滤系统改造项目中,我在工艺专职带领下,梳理现有管线走向,研讨优化改造方案,思考如何在最小成本、最小改动前提下,新增过滤系统,提高阴极铜品质。每一次研讨、每一次测绘、每一次现场勘查,都让我更加清晰地认识到,专业知识不仅能服务基础操作,更能为车间提质增效贡献力量,也让我彻底摆脱迷茫,更加坚定了扎根一线、深耕细作的决心。



图为蔡笑怡在电解槽面巡检观察电解液流量。

从初入车间时的手足无措、迷茫困惑,到如今能熟练完成巡检操作、从容应对中控任务、主动参与科研改造,这段在双闪电解车间的实践历练,让我完成了从校园学子到一线从业者的蜕变。我深刻体会到,基层是淬炼本领的熔炉,一线

是实现价值的舞台。在电解岗位上的每一份坚守与实干,都是成长最坚实的底色。

未来,我将继续以同事前辈为榜样,保持谦逊好学、求真务实的态度,既要扎实练好基础技能、守牢生产安全底线,也

要不忘初心、勇于创新,努力把专业优势转化为生产效能。在实干中锤炼匠心,在坚守中实现成长,用专业与汗水,为金冠铜业分公司高质量发展添砖加瓦、贡献青春力量。

通讯员 蔡笑怡

以笔为媒 逐光而行

2023年7月,我告别校园,加入铜冠建安公司,成为一名宣传干事。从校园到职场,从青涩懵懂到逐步成熟,我始终坚持向下扎根、向上成长,在基于一线磨砺本领,在岗位实践中锤炼自我,用文字和镜头记录企业发展,讲好一线奋斗故事。

初入职场,面对公文写作、新闻采编和新媒体运营等工作,我曾倍感压力、无从下手,在公司领导与前辈的悉心指导下,我快速将理论融入实践,写作水平得到显著提升,顺利完成从“校园人”到“职场人”的转变。

最让我感恩的是,公司重视青年成长,给予我宝贵的学习机会,选派我到《铜陵有色报》社跟班实习。这段宝贵经历让我受益匪浅。在那段日子里,我跟着资深记者深入一线、走进现场:在冬瓜山尾矿输送项目,我亲眼见证工程建设者日夜奋战、严守安全与质量的底线;在宣城全鑫矿业,我记录职工坚守岗位、精益求精的动人瞬间;在铜基新材料生产现场,我感受到科技创新带来的蓬勃活力。一次次实地走访,一篇篇稿件打磨、一遍遍校对修改,让我系统掌握了采、写、编、发全流程业务技能,也让我更加坚信:新闻的生命力永远在现场,好故事永远来自基层。

从最初采访紧张、落笔生涩,到如今能独立完成采访撰稿、拍摄剪辑全流程工作,我认识到一线是最好的课堂,实践是最好的老师。两年多来,我始终坚持下基层、上一线,脚步遍布公司各项目工地和生产现场,累计独立采写省市级新闻稿168篇、创作新媒体短视频27个,并多次获《铜陵有色报》社头条征文比赛二、三等奖。我在轰鸣的机器声里捕捉一线工人的坚守,在火热的施工

现场中定格奋进瞬间,每一次与基层职工的面对面交流,都让我明白:好新闻不是坐在办公室里拼凑出来的,而是用脚步丈量、用真心感受、用真情书写出来的。

2024年,我有幸全程参与《有色则光彩——铜陵有色印记》一书的编辑校对工作。翻开那些泛黄的老照片、详实的历史资料,我仿佛穿越时光,看到企业从初创时的艰辛起步,到如今成为行业标杆的奋斗历程,读懂了一代代建设者赤诚奉献、拼搏进取的精神内核。他们夜以继日、披星戴月,以蚂蚁筑巢般的坚韧,一砖一瓦建设企业,一点一滴铸就辉煌。这段宝贵经历,让我对企业的历史、文化与精神有了更深刻的理解,让我既对铜陵有色这个底蕴深厚的大企业心生崇敬,也对铜冠建安这个“小家”倍感珍惜,更让我对这份职业生出了更深沉的热爱与敬畏。

2026年2月,我代表铜冠建安公司参加集团公司举办的“讲好有色故事绽放青春风采”演讲比赛暨兼职讲解员选拔活动,在24名参赛选手中位列第三,荣获二等奖并获聘集团公司兼职讲解员。从赛前打磨稿件、反复演练,到赛场自信发声、从容表达,再到跟随前



图为赵旻正在现场对嘉宾进行讲解。

辈熟悉铜陵有色展示馆,了解企业发展历程,我对企业历史文化、宣传使命有了更深的理解与认同。

随着在宣传岗位上的持续深耕,我愈发热爱这份传递正能量、讲述企业故事的职业。为更好地赋能岗位、服务企业,我下定决心不断提升自我。2025年12月,我参加了2026年全国硕士研究生招生考试,并于2026年3月顺利通过复试,以全国统考非全日制总分并列第二的成绩,成功被南京航空航天大学新闻与传播专业录取。这份成绩的取得,离不开企业给予的成长平台与包容支持,更让我坚定了以学促干、以干践

学,更好地服务企业发展的信念。

入职近三年,我成长在岗位,收获在一线。作为新时代有色青年,我将把个人成长融入企业发展大局,立足宣传岗位,以笔为媒、逐光而行,用心记录公司深耕市场、提质增效的奋进足迹,用情讲好职工坚守岗位、实干担当的动人故事,用力传播企业改革创新、绿色发展昂扬声音。我将以更高标准锤炼本领,以更实作风履职尽责,把所学所获转化为服务企业的实际成效,在企业高质量发展的道路上勇毅前行,与企业共成长、共奋进、共辉煌!

通讯员 赵旻

扎根炉火间 淬炼成长路



图为李春雨(左)在金冠铜业公司精炼转炉区域进行转炉冷修检修作业四方确认检查。

时光荏苒,自2025年7月加入工程技术分公司金陵项目部,转眼已有近一年了。我完成了从校园到职场的转变,在金陵项目部项目管理员岗位上,开启了真正的成长。

我负责金隆厂区精炼转炉区域机械设备的周周期维修管理。这里是金冠铜业公司铜冶炼的核心,设备集成度

高、工艺复杂。初次踏入现场,四台巨型转炉轰鸣运转,热浪扑面,我深受震撼,也瞬间明白:项目管理绝不能停留在纸面。

“炉口筋板”“风眼”“水套”“万向节”“活动烟罩”……这些专业术语,对于初到巨型转炉现场的我来讲,每一个字都认识,可对应的实物却一个也认不上。面对复杂的设备与施工人员之间

流畅的专业交流,我只能在一旁“干瞪眼”。

为彻底改变这一局面,我下决心转变工作方式,坚持“在现场、学现场、管现场”。每一次维修,从安全交底到项目验收,全程跟进;每一个技术难点,主动向老师傅请教;每一项工作量,亲自到现场核实。近一年来,我的管理重心从“纸面调度”全面转向“现场深耕”,在与各方沟通协作中逐步顺畅,成长为一名扎根一线的项目管理者。

初到岗位时,四台巨型转炉的工艺

流程、检修周期,专业知识让我倍感压力,我仿佛是职场“小白”。幸运的是,吴晶师傅及时出现。他深耕转炉、阳极炉、闪速炉等区域多年,对现场了如指掌。他手把手带我深入现场,把转炉每一个部件的位置、功能和运转原理一一

讲解清楚,让我逐步将专业术语与实物对上号,迅速上手工作。真正的考验,是我独自接手转炉区域机械检修工作之后。从一张指令书到现场施工,其间涉及招标、安全交底、施工方案讨论、现场进度跟踪、项目验收、项目结算等多个关键环节。每一步,都是一次全新的挑战。好在吴晶师傅耐心依旧,一次次带我入门时那样,手把手指导,让我在一次次考验中平稳过渡,不断学习成长,最终圆满完成整个转炉区域的机械检修任务。

这段经历让我深刻体会到:项目管理的根基在现场,基础源于对现场的理解与把控。而蕴藏于每一次观察、每一句点拨、每一次协调之中的,正是安全、责任与价值的真谛。

展望未来,我满怀热忱,也深感责任在肩。我将继续扎根一线,在与炉火与机械的淬炼中沉淀自我、精进成长;系统学习设备原理与维修技术,深化对冶炼工艺的理解;将“安全第一”内化于心、外化于行,贯穿于每一处作业细节;更主动地融入检修团队,在协同协作中发挥更大作用。我愿以更扎实的专业能力、更坚定的责任担当,全力保障核心设备平稳运转,为公司发展贡献一份坚实的力量,也为自己的青春刻下无愧于一线、无愧于时代的奋斗印记。

通讯员 李春雨

与机器对话的青春

我叫杨琰,在安徽九华新材料公司从事设备管理工作。每当穿梭于厂区,听见设备运转的轰鸣声,触摸那冰凉的金属管道,我总觉得是在与一群沉默而忠诚的伙伴对话。它们是企业的“筋骨”,支撑着生产的脉搏。而我,很荣幸能成为它们的守护者。

始于档案

2022年春天,我满怀憧憬地加入安徽九华新材料公司。彼时,公司正全力推进绿色智能工厂建设,着手搭建资源回收基地,向着高性能材料环保科技企业的目标加速转型。

而我面临的挑战,是梳理数以千份的设备台账、吃透纷繁复杂的特种设备有关规定以及完善亟待健全的制度体系。技术助理陆捷对我说:“设备管理容不得半点差错,它是安全生产的基础,是效率的源头,是企业高质量发展的基石。”

我深知责任在肩。从熟悉每一个阀门、每一条管线开始,我将自己“钉”在了现场与档案室。完善台账、补录系统、核对数据……这些琐碎工作如夜空繁星,唯有厘清每一点光亮,才能绘出设备安全运行的完整星图。创造成就未来,于我而言,就是从建立一套清晰、精准、动态的设备档案开始,唯有成为设备的“活字典”,才能当好管理的“好参谋”。

慎于细节

设备管理,绝非简单的“管物”。它是一场关于安全、成本与效能的战役。四年间,我和团队修订了20余项设备管理制度和100多项操作规程,同事有时笑称我为“制度控”,但我明白,在现代化企业里,制度是效率与安全的护身符,是为更好的管理奠定基础。

而特种设备安全管理始终是我心中紧绷的一根弦,其运行状态直接关系到生命财产安全与企业生存底线。通过“日管控、周排查、月调度”体系的常态化落实,我们将管理责任精确到人、排查任务细化到点;每月两次对33台重点特种设备进行专业点检,为其维护保养提供科学依据;定期开展的各类专项检查,则将隐患扼杀于萌芽。“安全是1,其他是后面的0”——师傅的教诲我一直牢记在心,把健康档案做到100%,就是我对记录好的践行,安徽九华新材料公司“设备管理先进个人”“标兵”“青年先锋”称号是对我最好的褒奖。

当然,设备管理的成绩从来不属于个人,而是一群人携手奋进的结果,衡量设备管理成效的关键标尺就是成本与效率。我们积极推动修旧利废活动,从源头把控成本,累计节约成本超300万元;通过强化全流程故障预防与管控,使设备故障频次从每小时0.05次显著降至0.03次,运行稳定性大幅提升;优化备件库存策略,在保障供应的前提下,2025年库存总量同比下降12.8%,实现了降本与增效的统一。安徽九华新材料公司在上级评选中屡获“设备管理先进单位”荣誉,这份荣誉属于每一位为设备安全、稳定、高效运行而默默付出的同行者。

融于企业

我公司经理曾说:“优秀的员工必须经过项目的打磨,才能完成从理论到实践、从单点到系统的能力跃迁。”

在申报国家资金支持设备更新项目时我深有体会,面对资源有限、时间紧迫、需求多变的挑战,我曾一度质疑自己的专业能力。尤其是在项目提交截止的前一周,一个关键流程突然卡壳,巨大的压力扑面而来。我只能硬着头皮,反复与上级部门沟通协调,拉着同事一遍遍对齐需求。最终项目获批时,我深刻领悟到:解决技术难题固然重要,但更关键的是如何在复杂的局面中严谨布局、创造价值,真正服务于企业的发展战略。

个体生命犹如涓涓细流,唯有融入企业发展的江海,才能永不干涸,奔赴壮阔。我何其幸运,恰逢公司快速发展和产业升级的时代机遇。如今,我已从面对台账手足无措的“新兵”,成长为能独当一面的业务助理,但我与设备“对话”的方式从未改变:那是责任,是精细,是敬畏,是创新。设备无言,却以平稳的轰鸣回应每一滴汗水;数据无声,却用向上的曲线铭记每一分耕耘。

路还很长,我将继续扎根于长江之畔的这片热土,用脚步丈量管线,用数据洞察设备运行状态,用创新迎接每一次挑战。我愿做一颗永不生锈的“螺丝钉”,在平凡的岗位上,以青春之我、奋斗之我,牢牢守护企业的“筋骨”,在它们铿锵有力的脉搏声中,聆听一家传统冶炼企业向绿色与智能跃迁的时代强音。

通讯员 杨琰



图为杨琰(右一)和同事在现场测量氧气管道的管壁厚度。